



宁波双德金属管业有限公司
年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目
竣工环境保护验收报告

建设单位:宁波双德金属管业有限公司

二〇二二年一月

建设单位法定代表人：陈 术

编制单位法定代表人：国黄维

项目 负责人：陈丹莹

报告 审核 人：张 愉

填 表 人： 陈丹莹

建设单位：宁波双德金属管业有限公司（盖章） 编制单位：宁波市雨蓝检测有限公司（盖章）

电话：188****8198

电话：0574-65358650

邮编：315613

邮编：315600

地址：宁海县前童镇沈坑岙村 3 号

地址：宁海县桃源街道堤树路 9 号

目 录

第一部分 宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目竣工环境保护验收监测报告表	1
表一 项目基本情况	1
表二 工程建设内容	4
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程	10
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定	12
表五 验收监测质量保证及质量控制	15
表六 验收监测内容	16
表七 生产工况及验收监测结果	17
表八 验收监测结论及建议	20
附件 1. 宁波双德金属管业有限公司环评批复“甬环宁建〔2021〕187号”	22
附件 2. 宁波双德金属管业有限公司监测期间生产工况	25
附件 3. 宁波双德金属管业有限公司监测方案	26
附件 4. 宁波双德金属管业有限公司检测报告	27
附件 5. 宁波双德金属管业有限公司危废处置协议及危废暂存库图	33
附件 6. 宁波双德金属管业有限公司低挥发涂料检测报告	41
第二部分 宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目竣工环境保护验收意见	47
第三部分 宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目其他需要说明的事项	51

第一部分 宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目竣工环境保护验收监测报告表

表一 项目基本情况

建设项目名称	年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目				
建设单位名称	宁波双德金属管业有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建 技改√ 迁建				
建设地点	宁海县前童镇沈坑岙村 3 号				
主要产品名称	螺旋埋弧焊钢管				
设计生产能力	年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管				
实际生产能力	年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管				
建设项目环评时间	2021.11	开工建设时间	2021.12		
调试时间	2021.12	验收现场监测时间	2021.12.17-2021.12.18		
环评报告表审批部门	宁波市生态环境局	环评报告表编制单位	宁波奇英环保技术咨询有限公司		
环保设施设计单位	-	环保设施施工单位	-		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	4 万元	比例	4%
实际总概算	100 万元	环保投资	4 万元	比例	4%
验收监测依据	<p>1、国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家生态环境部 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年 第 9 号）；</p> <p>3、浙江省人民政府令第 364 号《浙江省人民政府关于修改<浙江省建设项目环境保护管理办法>的决定》；</p> <p>4、浙江省环境保护厅办公室《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发〔2009〕76 号）；</p> <p>5、国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>6、国家生态环境部办公厅《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688 号；</p> <p>7、浙江省人民政府令第 388 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正）；</p> <p>8、宁波奇英环保技术咨询有限公司《宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目环境影响报告表》；</p> <p>9、宁波市生态环境局《关于<宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目环境影响报告表>的审查意见》（甬环宁建〔2021〕187 号）；</p> <p>10、宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目验收监测方案。</p>				

验收监测评价
标准、标号、
级别、限值

1、废水

本技改项目没有生产废水产生，不新增工作人数，不新增生活污水。

2、废气

本项目废气为焊接烟尘、切割废气、刷漆废气。切割废气、焊接烟尘经移动除尘装置进行收集处理，刷漆废气（项目使用水性漆，VOCs含量≤10%）加强车间机械通风排放；厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、二甲苯排放均执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表6企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物、二氧化硫排放均执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放浓度限值；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A表A.1“厂区内VOCs无组织排放限值”中的监控点处1h平均浓度值。具体详见表1-1~2。

表 1-1 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	企业边界大气污染物浓度限值 (mg/m ³)
颗粒物	GB 16297-1996	1.0	-
二氧化硫		0.40	-
非甲烷总烃	DB33/2146-2018	-	4.0
二甲苯		-	2.0*

“*” 二甲苯以苯系物为限值。

表 1-2 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	厂区内VOCs无组织特别排放限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	GB 37822-2019	6（监控点处1h平均浓度值）

3、噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中2类标准，其中东侧执行4类标准。具体详见表1-3。

表 1-3 厂界噪声执行标准

监测对象	项目	单位	限值	引用标准
厂界噪声	等效 A 声级	dB(A)	60（昼间）	（GB 12348-2008） 2类标准
			70（昼间）	（GB 12348-2008） 4类标准

4、固废

本项目产生的固体废弃物的处理、处置均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发〔2019〕76号）中的有关规定要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）；一般工业固体废物执行《宁波市一般工业固体废物污染防治管理办法（试行）》、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中规定。

表二 工程建设内容

1、项目基本概况

宁波双德金属管业有限公司成立于 2004 年 1 月，厂址位于宁海县前童镇沈坑岙村 3 号，利用自有的厂房进行生产，土地利用类型为工业用地，占地面积为 21994.1 平方米。企业于 2017 年委托编制了《年产 7 万吨螺旋埋弧焊钢管生产线项目》，并于 2018 年 3 月通过了宁波市生态环境局（原宁海县环境保护局）的审批，审批文号为宁环建〔2018〕51 号，于 2018 年 7 月完成自主验收。

企业实际建设过程中，根据市场发展需求，在原有的基础上技改，在原有厂区内进行，不新增用地面积，技改内容主要为将油性漆改为低挥发性涂料，涂料使用量增加，其他工艺及产能不变，技改后全厂生产规模为年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管。

企业于 2021 年 11 月委托宁波奇英环保技术咨询有限公司编制完成《宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目环境影响报告表》；2021 年 12 月 7 日，宁波市生态环境局以甬环宁建〔2021〕187 号文件对该项目予以批复。

本项目于 2021 年 12 月开工建设，环保设施于 2021 年 12 月竣工，目前该工程项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。

2、地理位置

宁海县东邻象山县，南接三门县，西接天台、新昌，北毗奉化，地理位置优越。象山港横贯东北，三门湾瀛环于东南，海岸线长达 176km²，港区开阔，水深浪静，不淤不冻。象山港插入县域内，全县拥有沿海码头 4 座，航运通达国内各沿海港口及长江中下游城市。34 省道（甬临线）、38 省道（象西线）和 74 省道（盛宁线）贯穿境内，甬台温高速公路和甬台温铁路由北向南穿过宁海县，交通便利，离杭州 261km，南距临海 76km，温州 282km。

宁波双德金属管业有限公司位于宁海县前童镇沈坑岙村 3 号。项目东侧为甬临线；南侧为荒地；西侧为荒地；北侧为浙江峰利祥铜业科技有限公司。厂区平面图详见图 2-1，地理位置图详见图 2-2。

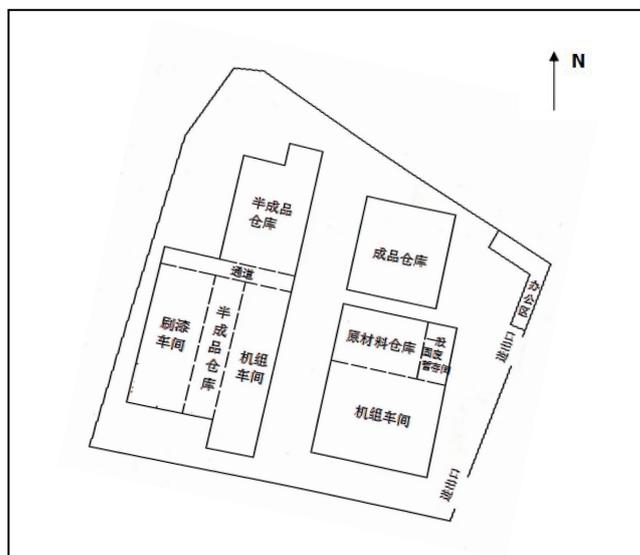


图 2-1 项目厂区平面图



图 2-2 项目地理位置图

3、建设内容和规模

本项目利用自有位于宁海县前童镇沈坑岙村3号空置工业厂房，占地面积21994.1m²，项目技改后形成年产7.4万吨螺旋埋弧焊钢管的生产规模。项目生产内容与规模详见表2-1。

表2-1 项目生产内容与规模

产品名称	设计年产量	实际年产量	年运行时数
螺旋埋弧焊钢管	7.4万吨	7.4万吨	2400h

4、主要生产设备详见表2-2，主要原辅材详见表2-3。

表2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	技改前环评审 批数量	技改后环评审 批数量	实际设备数量	备注
1	大螺旋焊管机组	1台	1台	1台	-
2	小螺旋焊管机组	1台	1台	1台	-
3	林肯焊机	16台	16台	16台	-
4	等离子切割机	3台	3台	3台	-
5	管端机械坡口机	2台	2台	2台	-
6	直流电焊机	20台	20台	20台	-
7	碳弧气刨	5台	5台	5台	-
8	桥式双梁起重机	2台	2台	2台	-
9	桥式双梁起重机+ 龙门吊	10台	10台	10台	-
10	X射线探伤仪（工 业电视）	1台	0台	0台	-
11	超声波探伤仪（在 线）	1台	1台	1台	-
12	便携式X射线探伤 仪	1台	0台	0台	-
13	水压试验机	1台	1台	1台	-
14	焊接检测尺	1台	1台	1台	-
15	壁厚千分尺	1台	1台	1台	-
16	超声波测厚仪	1台	1台	1台	-
17	远红外线焊条烘箱	1台	1台	1台	-
18	焊条保温箱	4台	4台	4台	-
19	自吸滚筒式焊剂烘 箱	1台	1台	1台	-
20	磁选机	1台	1台	1台	-
21	火焰切割机	0台	1台	1台	-
22	气保护焊机	0台	10台	10台	-

表 2-3 主要原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	技改前环评 中年消耗量	技改后环评 中年消耗量	全厂实际年总 消耗量	备注
1	带钢	7.5 万 t/a	7.5 万 t/a	7.5 万 t/a	-
2	埋弧焊丝	50.5t/a	100t/a	100t/a	-
3	埋弧焊剂	0t/a	30t/a	30t/a	-
4	气保护焊丝	0t/a	5t/a	5t/a	-
5	焊条	0t/a	4t/a	4t/a	-
6	CO ₂	0t/a	9t/a	9t/a	-
7	O ₂	0t/a	1.5t/a	1.5t/a	-
8	煤气	0t/a	0.9t/a	0.9t/a	-
9	环氧煤沥青防 腐涂料	2.5t/a	0t/a	0t/a	-
10	固化剂	0.25t/a	0t/a	0t/a	
11	无溶剂环氧煤 沥青涂料	0t/a	5t/a	5t/a	低挥发涂料，最大存 储量 1.0t 低挥发涂料，涂料： 稀释剂：固化剂=8： 1：1，饮水涂料最大 存储量 1.0t，稀释剂、 固化剂最大存储量 均为 0.2t
12	无溶剂饮水涂 料	0t/a	3.2t/a	3.2t/a	
13	活性稀释剂	0t/a	0.4t/a	0.4t/a	
14	固化剂	0t/a	0.4t/a	0.4t/a	
15	水	960t/a	960t/a	960t/a	-

5、主要生产流程图详见图 2-3。

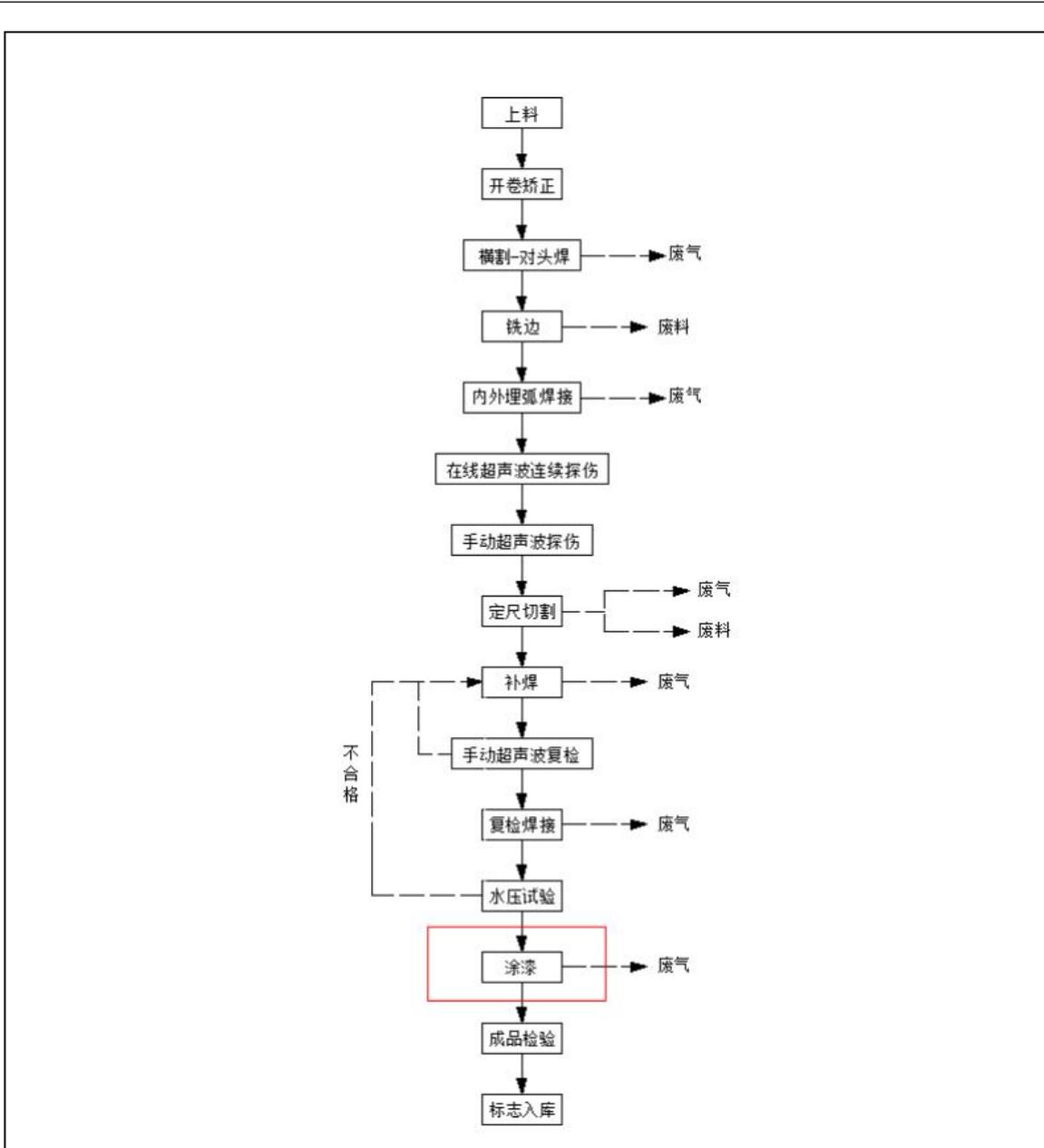


图 2-3 生产工艺流程图

注：本技改项目在原有生产工艺的基础上进行技改，原有生产工艺中 X 射线探伤工艺去掉，其他工艺不变，刷漆工艺使用的油性漆改为低挥发涂料，涂料使用量增加。本技改项目产品螺旋焊管中约有 5%，即 3500 吨需要刷漆。

生产工艺说明：

外购的原材料带钢经过上料后接着进行开卷、矫正，之后通过对头焊将钢板或钢带首尾焊接起来，然后进行铣边、预弯成型，成型后通过埋弧焊焊接后对钢管进行超声波探伤，根据生产需要通过等离子切割机进行切割，通过人工外部检查对不合格的部位进行补焊，再使用超声波复检，对补漏的部位进行焊接，然后通过水压试验，不合格的产品进行补焊，合格的产品经手工刷漆后

进行检验、标志入库。

本技改项目使用的涂料为低挥发涂料，厂家购买来的涂料分为甲、乙组分，两组分按照一定比例加在一起搅拌均匀即可进行刷漆。不单独设置调漆房，调漆、刷漆、晾干均在刷漆车间进行。

6、主要产污环节

- (1) 废水：不新增生活污水。
- (2) 废气：主要为焊接烟尘、切割废气、刷漆废气。
- (3) 噪声：主要来自切割机、焊机等机械设备运行时产生的噪声。
- (4) 固废：主要为为一般废包装材料、废包装桶、收集尘、焊渣、废油漆、废刷子。

7、项目变动情况

本项目实际建设内容、生产规模、生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致，故本项目无重大变动情况。

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水

本项目为技改项目，不新增生活污水。

2、废气

本项目废气主要为焊接烟尘、切割废气、刷漆废气。切割废气、焊接烟尘经移动除尘装置进行收集处理，刷漆废气（项目使用水性漆，VOCs 含量 $\leq 10\%$ ）加强车间机械通风排放。废气来源及处理方式见表 3-1；切割废气、焊接烟尘处理设施图见图 3-1。

表 3-1 废气产生情况汇总

废气来源	废气污染物	排放方式	处理设施	排放去向
切割废气	颗粒物、二氧化硫	间歇	移动除尘装置	大气
焊接烟尘	颗粒物	间歇	移动除尘装置	大气
刷漆废气	非甲烷总烃、二甲苯	间歇	-	大气



图 3-3 切割废气、焊接烟尘处理设施图

3、噪声

本项目噪声主要来自切割机、焊机生产设备生产运行时产生的噪声，通过关闭门窗，安装减震垫等方式来达到减震降噪效果。

4、固体废物

本项目的固体废物主要来源产生情况见表 3-2。

表 3-2 固体废弃物产生及排放情况

序号	种类（名称）	产生工序	属性	实际全年产生量 （吨/年）	实际情况
					利用处置方式及去向
1	一般废包装材料	原料包装	一般固废	0.05	由资源公司回收利用
2	焊渣	焊接	一般固废	6.95	由宁海阿凡达固废处理有限公司处置
3	收集尘	废气治理	一般固废	1.995	
4	废油漆桶	原料包装	危险固废	0.05	委托宁波庚德行环境技术有限公司处置
5	废油漆	刷漆	危险固废	0.05	
6	废刷子	刷漆	危险固废	0.005	

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表

废水：近期经化粪池预处理后排入前童镇大郑村沈坑岙自然村污水处理站处理后达标排放；远期待市政污水管网接通后，排入市政污水管网，纳管至宁海县城南污水处理厂处理达标排放（现有）。

废气：切割废气、焊接烟尘要求企业设置移动除尘器处理后在车间内无组织形式排放（现有）；油烟废气经油烟净化器处理后引至屋顶高空排放（现有）；刷漆废气加强车间通风（技改）。

固废：一般废包装材料、收集尘、焊渣由资源回收公司回收利用或处理；废油漆、废刷子属于危险废物，委托有资质单位处理。

噪声：在选购设备时，应优先考虑低耗、低噪声设备；合理布局各机械设备，高噪音设备摆放尽量往车间中间靠；在布置设备时，在设备底部安装减震垫，生产时尽量保证车间门关闭；定期做好设备维护，使设备处于良好的运行状态。

2、关于《宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目环境影响报告表》的审查意见 甬环宁建〔2021〕187 号

根据你单位委托宁波奇英环保技术咨询有限公司编制的《环评报告表》结论，以及该项目环评行政许可公示情况，原则同意项目《环评报告表》结论。《环评报告表》经审查后可作为该项目日常运行管理的环境保护依据。

建设项目还应当符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划、国家和省产业政策等要求。

该项目选址在宁海县前童镇沈坑岙村 3 号，不新增工业用地，总投资 100 万元，其中环保投资 4 万元。项目在原有的基础上技改，将油性涂料改为高固份低挥发性涂料，其他工艺不变，技改后全厂产能为年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管。

须选用 VOCs 含量（质量比）低于 10%的涂料，从源头上减少挥发性有机物排放。

刷漆车间须加强车间通风，刷漆废气执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》

（DB33/2146-2018）表 6 企业边界大气污染物浓度限值，厂区内挥发性有机物无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值。切割废气经收集处理后排放，执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准。

产生的废油漆、废刷子等属于危险废物，危险废物暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求落实防腐、防渗、防雨等措施，并按《危险废物转移联单管理办法》送有处置能力单位处置。一般固废按资源化、无害化处置。

加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪

声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值，其中东侧执行4类标准限值。

项目实施后核定污染物排放总量为VOCs 0.407吨/年，颗粒物1.738吨/年，二氧化硫0.004吨/年。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报审项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经报审的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环境保护措施。项目建成后，须按规定程序开展竣工环境保护验收。验收合格后，该项目方可正式投入生产。

3、本项目三同时落实情况

环评批复及审查意见及实际落实情况详见表4-1：

表4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
该项目选址在宁海县前童镇沈坑岙村3号，不新增工业用地，总投资100万元，其中环保投资4万元。项目在原有的基础上技改，将油性涂料改为高固份低挥发性涂料，其他工艺不变，技改后全厂产能为年产7.4万吨螺旋埋弧焊钢管。	宁波双德金属管业有限公司位于宁海县前童镇沈坑岙村3号，企业实际建设过程中，根据市场发展需求，在原有的基础上技改，在原有厂区内进行，不新增用地面积，技改内容主要为将油性漆改为低挥发性涂料，涂料使用量增加，其他工艺及产能不变，技改后全厂生产规模为年产7.4万吨螺旋埋弧焊钢管。
须选用VOCs含量（质量比）低于10%的涂料，从源头上减少挥发性有机物排放。	已选用VOCs含量（质量比）低于10%的涂料（详见附件6）。
加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值，其中东侧执行4类标准限值。	验收监测期间，厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，其中东侧符合4类标准。

续表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
<p>刷漆车间须加强车间通风，刷漆废气执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 6 企业边界大气污染物浓度限值，厂区内挥发性有机物无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值。切割废气经收集处理后排放，执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准。</p>	<p>本项目废气为焊接烟尘、切割废气、刷漆废气。切割废气、焊接烟尘经移动除尘装置进行收集处理，刷漆废气（项目使用水性漆，VOCs 含量≤10%）加强车间机械通风排放；验收监测期间，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、二甲苯排放均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 6 企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物、二氧化硫排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放浓度限值；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。</p>
<p>项目实施后核定污染物排放总量为 VOCs0.407 吨/年，颗粒物 1.738 吨/年，二氧化硫 0.004 吨/年。</p>	<p>本项目根据实际工况和原料使用情况核算排放总量为：VOCs0.407 吨/年，颗粒物 1.738 吨/年，二氧化硫 0.004 吨/年。</p>
<p>产生的废油漆、废刷子等属于危险废物，危险废物暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求落实防腐、防渗、防雨等措施，并按《危险废物转移联单管理办法》送有处置能力单位处置。一般固废按资源化、无害化处置。</p>	<p>本项目一般废包装材料资源回收公司回收，收集尘、焊渣由宁海阿凡达固废处理有限公司处置；废油漆桶、废油漆、废刷子等危险废物，委托宁波庚德行环境技术有限公司处置。</p>
<p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报审项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经报审的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。</p>	<p>项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施未发生重大变化。</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

表 5-1 监测分析方法一览表

类别	项目名称	方法依据
废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
	二氧化硫	环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法 HJ 482-2009 及修改单
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单
	二甲苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

2、质量控制与质量保证

(1) 环保设施竣工验收现场监测，按规定满足相应的工况条件，否则负责验收监测的单位立即停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因予以详细说明。

(3) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(4) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。

(5) 参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗。

(6) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期的声级计。

(8) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按照国家标准和技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六 验收监测内容

1、废气

无组织废气监测内容频次详见表 6-1。

表 6-1 无组织废气监测内容及频次

废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
焊接烟尘、切割废气、刷漆废气	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃、颗粒物、二甲苯、二氧化硫	3 次/天，共 2 天
刷漆废气	厂区内车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	

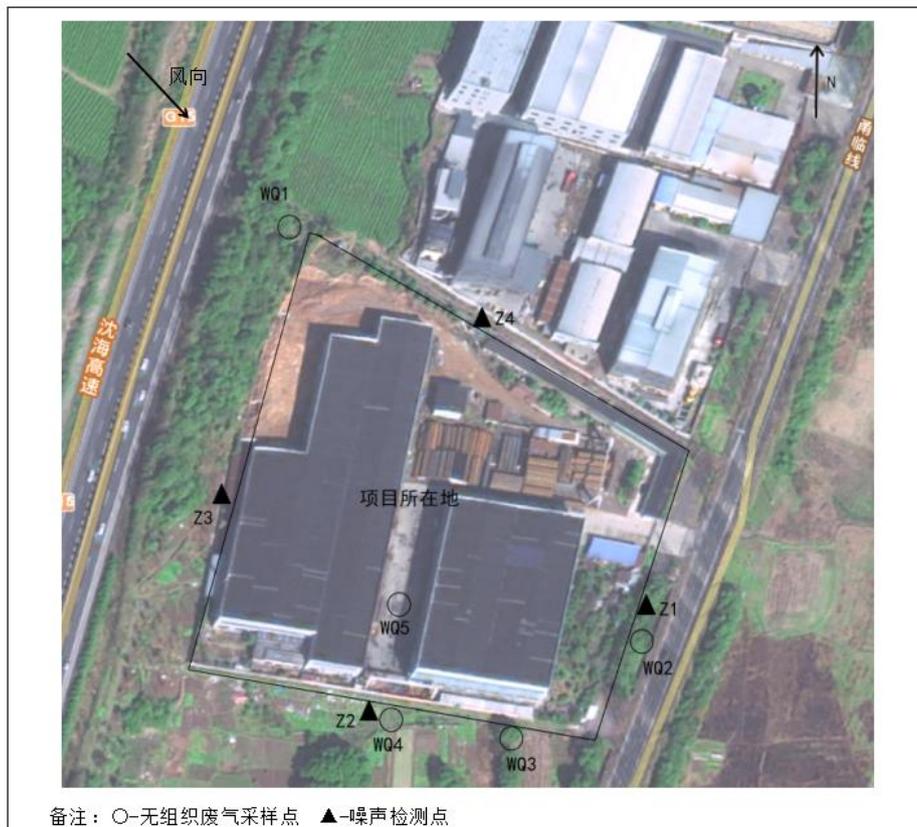
2、厂界噪声监测

在厂界布设 4 个监测点位，在厂界围墙外 1 米处，传声器位置高于墙体并指向声源处，监测 2 天，昼间各 1 次。噪声监测内容见表 6-2。

表 6-2 监测内容及监测频次

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界四周各设 1 个监测点位	昼间 1 次，共 2 天

3、监测点位布置图



表七 生产工况及验收监测结果

1、生产工况

验收监测期间，依据建设项目相应产品在监测期间实际产量的工况记录方法，宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目的实际运行工况正常，且各项环保设施运行正常，具体生产工况情况如表 7-1 所示。

表 7-1 建设项目生产工况情况表

序号	产品名称	监测期间产量				设计年产量 (万吨/年)	实际年产量 (万/年)
		2021.12.17		2021.12.18			
		产量 (吨)	负荷 (%)	产量 (吨)	负荷 (%)		
1	螺旋埋弧焊钢管	220	89.2	230	93.2	7.4	7.4

注：日设计产量等于全年实际产量除以全年工作天数，年工作时间 300 天。

验收监测结果：

2、废气监测

2.1 无组织废气检测

验收监测期间，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、二甲苯排放浓度最大值均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 6 企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物、二氧化硫排放浓度最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放浓度限值；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值，具体监测结果见表 7-2~3，监测期间气象参数见表 7-4。

表 7-2 无组织废气检测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果			
			颗粒物 (mg/m ³)	非甲烷总烃 (mg/m ³)	二甲苯 (mg/m ³)	二氧化硫 (mg/m ³)
上风向 WQ1	2021.12.17	1	0.351	0.92	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		2	0.318	0.84	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		3	0.301	0.76	<1.5×10 ⁻³	<0.007
	2021.12.18	1	0.367	0.88	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		2	0.333	0.76	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		3	0.384	0.81	<1.5×10 ⁻³	<0.007
下风向 WQ2	2021.12.17	1	0.384	1.15	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		2	0.418	1.29	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		3	0.434	1.40	<1.5×10 ⁻³	<0.007
	2021.12.18	1	0.468	1.28	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		2	0.400	1.54	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		3	0.451	1.47	<1.5×10 ⁻³	<0.007

续表 7-2 无组织废气检测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果			
			颗粒物 (mg/m ³)	非甲烷总烃 (mg/m ³)	二甲苯 (mg/m ³)	二氧化硫 (mg/m ³)
下风向 WQ3	2021.12.17	1	0.451	1.24	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		2	0.418	1.35	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		3	0.434	1.60	<1.5×10 ⁻³	<0.007
	2021.12.18	1	0.485	1.37	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		2	0.468	1.18	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		3	0.484	1.24	<1.5×10 ⁻³	<0.007
下风向 WQ4	2021.12.17	1	0.451	1.51	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		2	0.484	1.21	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		3	0.468	1.10	<1.5×10 ⁻³	<0.007
	2021.12.18	1	0.418	1.32	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		2	0.434	1.51	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		3	0.450	1.43	<1.5×10 ⁻³	<0.007
最大值			0.485	1.60	<1.5×10⁻³	<0.007
标准限值 (GB16297-1996)			1.0	4.0	-	0.40
标准限值 (DB33/2146-2018)			-	4.0	2.0*	-
是否符合			符合	符合	符合	符合
执行标准：《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)表6企业边界大气污染物浓度限值，《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放浓度限值。 “*”二甲苯以苯系物为限值。						

表 7-3 无组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果
			非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂区内车间外 WQ5	2021.12.17	1	3.43
		2	3.81
		3	3.65
	2021.12.18	1	3.76
		2	3.58
		3	3.68
最大值			3.81
标准限值			6
是否符合			符合
执行标准：《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A表A.1“厂区内VOCS无组织排放限值”中的监控点处1h平均浓度值。			

表 7-4 监测期间气象参数

日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2021.12.17	1	11.7	102.5	3.4	西北	晴
	2	12.7	102.4	3.1	西北	晴
	3	12.8	102.5	3.6	西北	晴
2021.12.18	1	4.1	103.1	1.6	西北	晴
	2	9.7	102.6	1.4	西北	晴
	3	11.9	102.5	1.7	西北	晴

3、噪声检测

验收监测期间，本项目厂界四周昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准，其中东侧符合 4 类标准。具体监测结果见表 7-5。

表 7-5 厂界噪声监测结果

监测日期	监测点位	昼间 Leq dB (A)			是否符合
		测量时间	测量结果	监测标准	
2021.12.17	厂界东侧 (Z1)	08:34-08:35	61.5	70	符合
	厂界南侧 (Z2)	08:40-08:41	55.7	60	符合
	厂界西侧 (Z3)	08:46-08:47	57.9	60	符合
	厂界西侧 (Z4)	08:51-08:52	53.4	60	符合
监测时气象条件		天气晴，风速≤5m/s			
2021.12.18	厂界东侧 (Z1)	08:43-08:44	62.7	70	符合
	厂界南侧 (Z2)	08:49-08:50	54.6	60	符合
	厂界西侧 (Z3)	08:54-08:55	58.2	60	符合
	厂界西侧 (Z4)	09:00-09:01	52.8	60	符合
监测时气象条件		天气晴，风速≤5m/s			
执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准，其中东侧执行 4 类标准。					

注：表 7-2~5 中监测数据引自检测报告 (YLE20210880)。

4、总量控制要求

项目实施后核定污染物排放总量为 VOCs0.407 吨/年，颗粒物 1.738 吨/年，二氧化硫 0.004 吨/年，本项目根据实际工况和原料使用情况核算排放总量为：VOCs0.407 吨/年，颗粒物 1.738 吨/年，二氧化硫 0.004 吨/年，符合总量控制要求。

表八 验收监测结论及建议

1、结论

(1) 废气监测结果及达标排放情况

验收监测期间，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、二甲苯排放浓度最大值均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 6 企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物、二氧化硫排放浓度最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放浓度限值；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

(2) 厂界噪声监测结果及达标排放情况

验收监测期间，本项目厂界昼间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准，其中东侧符合 4 类标准。

(3) 固体废物排放情况

本项目一般废包装材料资源回收公司回收，收集尘、焊渣由宁海阿凡达固废处理有限公司处置；废油漆桶、废油漆、废刷子等危险废物，委托宁波庚德行环境技术有限公司处置。

2、总结论

综上所述，宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目在建设中严格执行竣工环保“三同时”制度，验收资料齐全，环保污染防治措施基本落实，监测报告中各项污染物指标均达到相应的排放标准及相关环境标准，符合竣工环境保护验收的相关要求。

3、建议

加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标。进一步落实环境风险防范措施，开展环境应急演练，确保环境安全。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		宁波双德金属管业有限公司年产7.4万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目				项目代码		-		建设地点		宁海县前童镇沈坑岙村3号				
	行业类别（分类管理名录）		C3311 金属结构制造				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造								
	设计生产能力		年产7.4万吨螺旋埋弧焊钢管				实际生产能力		年产7.4万吨螺旋埋弧焊钢管		环评单位		宁波奇英环保技术咨询有限公司				
	环评文件审批机关		宁波市生态环境局				审批文号		甬环宁建〔2021〕187号		环评文件类型		报告表				
	开工日期		2021.12				竣工日期		2021.12		排污许可证申领时间		-				
	环保设施设计单位		-				环保设施施工单位		-		本工程排污许可证编号		91330226756291071F001X				
	验收单位		宁波双德金属管业有限公司				环保设施监测单位		宁波市甬蓝检测有限公司		验收监测时工况		正常				
	投资总概算（万元）		100				环保投资总概算（万元）		4		所占比例（%）		4				
	实际总投资（万元）		100				实际环保投资（万元）		4		所占比例（%）		4				
	废水治理（万元）		0	废气治理（万元）		3	噪声治理（万元）		0.5	固体废物治理（万元）		0.5	绿化及生态（万元）		0	其他（万元）	
新增废水处理设施能力		-				新增废气处理设施能力		-		年平均工作时		2400h					
运营单位		宁波双德金属管业有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				-		验收时间		2022.01			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	化学需氧量		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	氨氮		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	石油类		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	废气		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	二氧化硫		-	-	-	-	-	0.004	0.004	-	-	-	-	-			
	烟尘		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	工业粉尘		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	氮氧化物		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	工业固体废物		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	与项目有关的其他特征污染物		VOCs		-	-	-	-	0.407	0.407	-	-	-	-			
		颗粒物		-	-	-	-	1.738	1.738	-	-	-	-				
		-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

宁波市生态环境局文件

甬环宁建（2021）187 号

关于《宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目环境影响 报告表》的审查意见

宁波双德金属管业有限公司：

你单位报送的《环评文件建设单位申请书》及随文附送的《年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目环境影响报告表》（以下简称《环评报告表》）收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》等相关环保法律法规，经研究，现将审查意见函告如下：

一、根据你单位委托宁波奇英环保技术咨询有限公司编制的《环评报告表》结论，以及该项目环评行政许可公示

— 1 —

施，
处置

采
厂
中

男

情况，原则同意项目《环评报告表》结论。《环评报告表》经审查后可作为该项目日常运行管理的环境保护依据。

建设项目还应当符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划、国家和省产业政策等要求。

二、该项目选址在宁海县前童镇沈坑岙村3号，不新增工业用地，总投资100万元，其中环保投资4万元。项目在原有的基础上技改，将油性涂料改为高固份低挥发性涂料，其他工艺不变，技改后全厂产能为年产7.4万吨螺旋埋弧焊钢管。

三、项目建设应落实以下环保措施：

1、须选用VOCs含量（质量比）低于10%的涂料，从源头上减少挥发性有机物排放。

2、刷漆车间须加强车间通风，刷漆废气执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表6企业边界大气污染物浓度限值，厂区内挥发性有机物无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值。切割废气经收集处理后排放，执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准。

3、产生的废油漆、废刷子等属于危险废物，危险废物暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求落实防腐、防渗、防雨等措

表》
体规
增
在
早

施，并按《危险废物转移联单管理办法》送有处置能力单位处置。一般固废按资源化、无害化处置。

4、加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准限值，其中东侧执行4类标准限值。

5、项目实施后核定污染物排放总量为VOCs0.407吨/年，颗粒物1.738吨/年，二氧化硫0.004吨/年。

四、根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报审项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经报审的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

五、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环境保护措施。项目建成后，须按规定程序开展竣工环境保护验收。验收合格后，该项目方可正式投入生产。



— 3 —

工况证明

我公司委托宁波市甬蓝检测有限公司对本项目年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目进行验收监测，本公司实行 8 小时工作制，一年共生产 300 天，实际年生产螺旋埋弧焊钢管 7.4 万吨。

监测期间（2021 年 12 月 17 日），我公司共生产螺旋埋弧焊钢管（当日产量）220 吨，监测期间（2021 年 12 月 18 日），我公司共生产螺旋埋弧焊钢管（当日产量）230 吨。符合监测工况要求。

公司名称：  (盖章)

日期： 2021 年 12 月 19 日

附件 3. 宁波双德金属管业有限公司监测方案

宁波双德金属管业有限公司

年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目验收监测方案



一、无组织废气

1.1 执行标准：《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 6 企业边界大气污染物浓度限值，《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放浓度限值，《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

1.2 监测内容：

监测对象	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃、颗粒物、二甲苯、二氧化硫	3 次/天，共 2 天
	厂区内车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	

备注：同步记录气象参数

二、厂界噪声

2.1 执行标准：本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类标准，其中东侧执行 4 类标准。

2.2 监测内容：

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界东侧、南侧、西侧和北侧各设 1 个监测点位	昼间 1 次，共 2 天

注：监测时应符合竣工验收监测工况要求。



宁波市甬蓝检测有限公司

检测报告

TEST REPORT

(甬蓝检测) 第 YLE20210880 号

项目名称: 宁波双德金属管业有限公司废气、噪声检测

委托单位: 宁波双德金属管业有限公司

报告编制 邬卡卡

审核人 张华

批准人 周世强 (授权签字人)

报告日期 2021-12-21

检测单位 (盖章)

检验检测专用章

说 明

- 一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；
- 二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章均无效；
- 三、未经同意本报告不得用于广告宣传；
- 四、由委托方采样送检的样品，本报告仅对来样负责；
- 五、本报告正文共 4 页，一式 3 份，发出报告与留存报告的正文一致；
- 六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向宁波市甬蓝检测有限公司提出。

地址：浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路 9 号

邮编：315600

电话：0574-65582860

传真：0574-65582860

样品类别 废气、噪声

委托单位及地址 宁波双德金属管业有限公司(宁海县前童镇沈坑岙村3号)

受检单位及地址 宁波双德金属管业有限公司(宁海县前童镇沈坑岙村3号)

采样地点 宁海县前童镇沈坑岙村3号(宁波双德金属管业有限公司)

采样日期 2021年12月17日-12月18日

检测单位 宁波市甬蓝检测有限公司(浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路9号)

检测日期 2021年12月17日-12月19日

检测方法 非甲烷总烃: 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法

HJ 604-2017

总悬浮颗粒物: 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修

改单

二甲苯: 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法

HJ 584-2010

二氧化硫: 环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法

HJ 482-2009 及修改单

工业企业厂界环境噪声: 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

评价标准 /

此页以下空白

检测结果

表 1 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	检测结果			
				非甲烷总烃 (mg/m ³)	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	二甲苯 (mg/m ³)	硫化氢 (mg/m ³)
上风向 WQ1	2021. 12.17	1	纬度: 29°14'35" 经度: 121°19'16"	0.92	0.351	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		2		0.84	0.318	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		3		0.76	0.301	<1.5×10 ⁻³	<0.007
	2021. 12.18	1	纬度: 29°14'35" 经度: 121°19'16"	0.88	0.367	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		2		0.76	0.333	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		3		0.81	0.384	<1.5×10 ⁻³	<0.007
下风向 WQ2	2021. 12.17	1	纬度: 29°14'35" 经度: 121°19'16"	1.15	0.384	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		2		1.29	0.418	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		3		1.40	0.434	<1.5×10 ⁻³	<0.007
	2021. 12.18	1	纬度: 29°14'35" 经度: 121°19'16"	1.28	0.468	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		2		1.54	0.400	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		3		1.47	0.451	<1.5×10 ⁻³	<0.007
下风向 WQ3	2021. 12.17	1	纬度: 29°14'35" 经度: 121°19'16"	1.24	0.451	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		2		1.35	0.418	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		3		1.60	0.434	<1.5×10 ⁻³	<0.007
	2021. 12.18	1	纬度: 29°14'35" 经度: 121°19'16"	1.37	0.485	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		2		1.18	0.468	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		3		1.24	0.484	<1.5×10 ⁻³	<0.007
下风向 WQ4	2021. 12.17	1	纬度: 29°14'35" 经度: 121°19'16"	1.51	0.451	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		2		1.21	0.484	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		3		1.10	0.468	<1.5×10 ⁻³	<0.007
	2021. 12.18	1	纬度: 29°14'35" 经度: 121°19'16"	1.32	0.418	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		2		1.51	0.434	<1.5×10 ⁻³	<0.007
		3		1.43	0.450	<1.5×10 ⁻³	<0.007
最大值				1.60	0.485	<1.5×10 ⁻³	<0.007

备注: 颗粒物以总悬浮颗粒物计。

此页以下空白

表 2 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	检测结果	
				非甲烷总烃 (mg/m ³)	
车间外 WQ5	2021.12.17	1	纬度: 29°14'35" 经度: 121°19'16"	3.43	
		2		3.81	
		3		3.65	
	2021.12.18	1	纬度: 29°14'35" 经度: 121°19'16"	3.76	
		2		3.58	
		3		3.68	
最大值				3.81	

表 3 采样期间气象参数

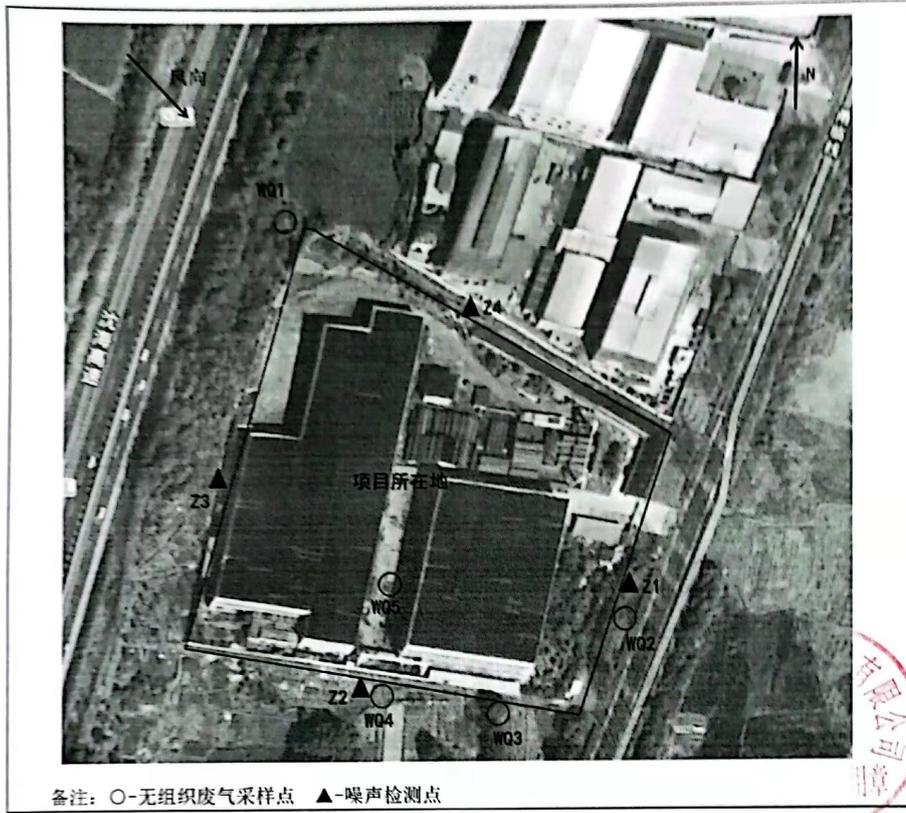
采样日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2021.12.17	1	11.7	102.5	3.4	西北	晴
	2	12.7	102.4	3.1	西北	晴
	3	12.8	102.5	3.6	西北	晴
2021.12.18	1	4.1	103.1	1.6	西北	晴
	2	9.7	102.6	1.4	西北	晴
	3	11.9	102.5	1.7	西北	晴

表 4 厂界噪声检测结果

检测点位	检测日期	检测点位坐标	昼间 Leq dB (A)	
			测量时间	测量结果
厂界东侧 Z1	2021.12.17	纬度: 29°14'35" 经度: 121°19'16"	08:34-08:35	61.5
厂界南侧 Z2			08:40-08:41	55.7
厂界西侧 Z3			08:46-08:47	57.9
厂界北侧 Z4			08:51-08:52	53.4
检测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s		
厂界东侧 Z1	2021.12.18	纬度: 29°14'35" 经度: 121°19'16"	08:43-08:44	62.7
厂界南侧 Z2			08:49-08:50	54.6
厂界西侧 Z3			08:54-08:55	58.2
厂界北侧 Z4			09:00-09:01	52.8
检测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s		

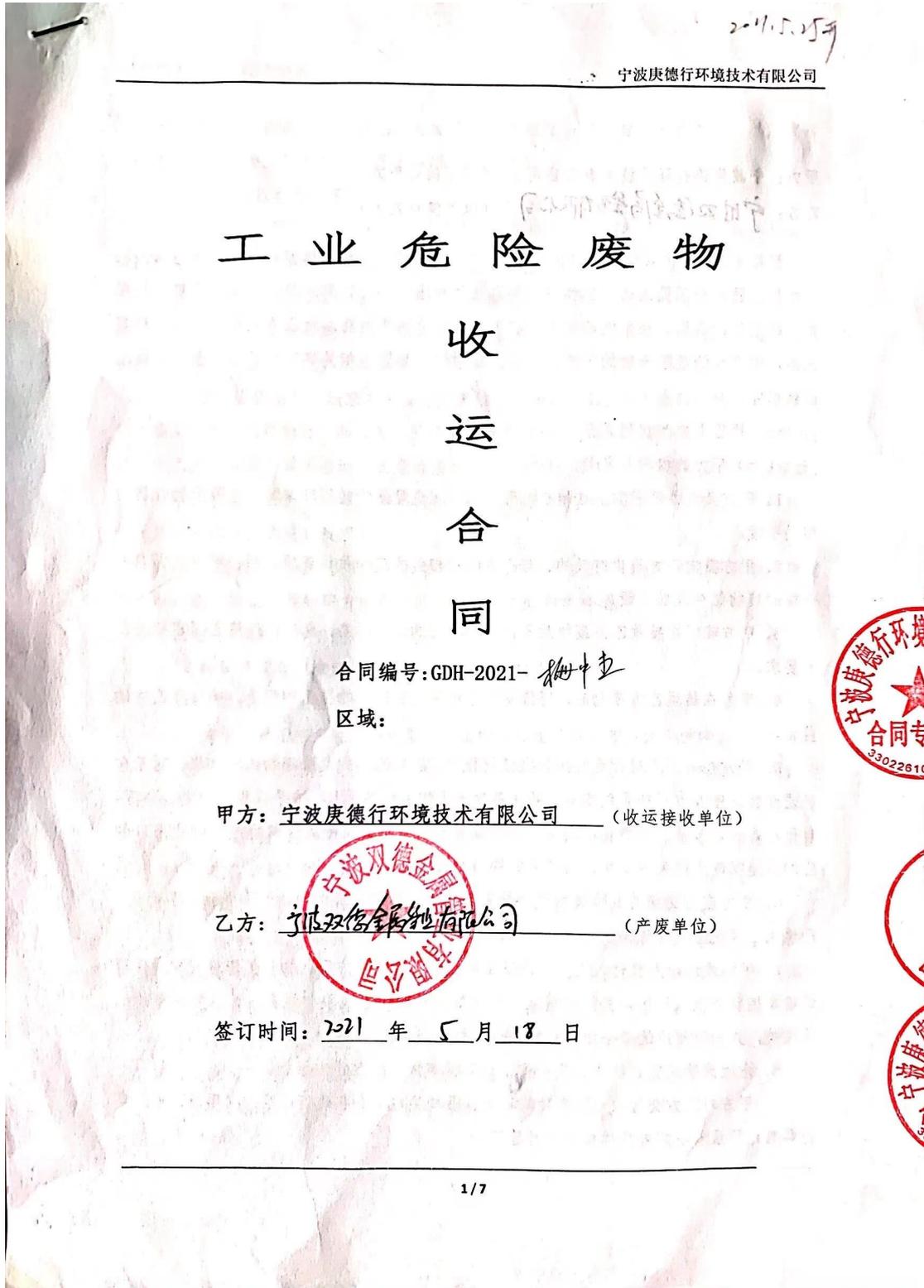
此页以下空白

测点示意图



END

附件 5. 宁波双德金属管业有限公司危废处置协议及危废暂存库图



甲方：宁波庚德行环境技术有限公司（以下简称甲方）

乙方：宁波双德金属有限公司（以下简称乙方）

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国民法通则》和《中华人民共和国民法典》等法律、法规以及规章的规定，在平等、自愿、公平的基础上，经甲、乙双方共同协商，就乙方在生产、生活和其他活动中产生的危险废物的收集、贮存、集中利用处置等相关事宜达成以下合同条款，以供信守。

一、甲乙双方的权利义务

（一）甲方的权利与义务

1、甲方负责办理甲方所在地生态环境部门《危险废物转移联单》及危险废物处理的相关手续。

2、甲方需向乙方提供有效的、与乙方废物相关的废物收运资质证明，甲方确保具备合规的废物储存及转运设施。

3、甲方确保在接收乙方废物后不产生对环境的二次污染，危废转移符合国家相关技术要求。

4、甲方在转运乙方废物时，需接受生态环境主管部门的监督和指导，并接受乙方的监督。

5、甲方在与乙方进行危险废物交接过程中，应对乙方的危险废物进行初验，对于包装或盛装不完善有可能导致安全、环保事故发生的，有权要求乙方予以重新包装、处理；对于乙方重新包装、处理，仍达不到危险废物包装标准的，甲方有权拒绝接收或采取相应的措施以避免损失的发生，所产生的费用由乙方承担。

6、甲方应对交接的危险废物进行核实，并与乙方相关工作人员予以书面签字确认，严格执行《危险废物转移联单管理办法》。

7、甲方或运输人员进入乙方厂区范围内，应当遵守乙方厂区的相关管理规定，保证运输车辆整洁进入厂区，并且根据双方商定的运输时间、线路和运量清运乙方储存的危险废物，并采取相应的安全防范措施，确保运输安全。

8、危险废物运输过程中，发生安全或环保事故，由过错方承担。

9、甲方对乙方交付的危险废物的种类、组成等内容有权进行检验，必要时，可以委托具有危险废物鉴定资质的机构进行鉴定。

10、甲方有权按月向乙方提出对账要求，乙方应配合甲方对账人员核对账目，核对无误后，经由乙方指定的对账人员予以确认。

(三)乙方的权利与义务

1、乙方负责办理乙方所在地生态环境部门《危险废物转移联单》等废物转移相关手续，和跨省转移手续等相关事宜（若需要）。

2、乙方相关负责人员应将本单位的危险废物按照国家有关技术规范的规定进行分类、收集、包装并安全存放在符合国家技术规范要求的危险废物暂存库内，在此期间发生的安全环保事故，由乙方承担责任。

3、乙方负责提供符合国家有关技术规范的包装物和容器，并对危险废物进行妥善包装或盛装，规范危险废物标识和标签，并将有关危险废物的性质、防范措施书面告知甲方；若由于乙方包装或盛装不善造成的危险废物泄露、扩散、腐蚀、污染等环保和安全事故，乙方应承担相应责任；生产过程中产生的危险废物连同包装物交由甲方处置，不得自行处理或者交由第三方进行处理。

4、乙方安排相关人员负责危险废物的交接工作，严格执行《危险废物转移联单管理办法》；乙方保证提供给甲方的危险废物不出现下列异常情况：

- (1) 危险废物品种未列入本合同；
- (2) 标识不规范或者错误、包装破损或者密封不严；
- (3) 两类及以上危险废物混合包装；
- (4) 其他违反国家危险废物包装、运输标准及通用技术条件的异常情况。

5、乙方负责提供危险废物名称、危险成分、特性、应急防护措施、产废工艺及产废节点说明等资料。乙方应保证其实际交付的危险废物的种类、组成、形态等事项与本合同或变更、补充约定的事项一致，若因乙方未如实告知，导致甲方在运输、储存和处置过程中引起损失和事故的，乙方应承担全部责任。

6、认真遵守合同约定的装运时间，如发生变动，双方可以另行协商。

7、乙方应积极配合危险废物的运输、转运等工作，并安排相关人员负责收运、装车。乙方的危险废物需要清运时，应提前五个工作日通知甲方，并与甲方确定清运的具体日期。若由乙方原因造成货物无法正常拉运的情况，由此造成的责任，由乙方负责。

8、合同期内，为最大限度避免因产废环节及危险成分不明确带来的收运及处置风险，乙方有义务配合甲方对其危废产生环节进行调研考察。

9、乙方应在合同约定的期限内向甲方支付委托收运费。

二、责任承担



- 1、在危险废物转移至甲方厂区之前，若发生意外或者事故，由过错方承担责任。
- 2、在危险废物转移至甲方厂区之后，若发生意外或者事故，由过错方承担责任。

三、危废的计重及交接

- 1、危险废物的重量（含包装）：以甲方实际过磅之重量为准。若乙方对甲方过磅重量存有异议，应当出具相关证据，双方协商解决。
- 2、乙方应根据危险废物的重量如实填写转移联单。
- 3、危险废物必须按转移联单中内容标准要求交接危险废物。

四、合同价款

- 1、结算依据：根据危险废物过磅称重后的数量单据或《危险废物转移联单》等数量确认凭证；过磅称重数量单据与《危险废物转移联单》上标注数量不一致的，以《危险废物转移联单》为准。
- 2、付款方式：详见附件《危险废物收运报价单》。

五、危险废物运输

- 1、危险废物的运输工作由乙方负责，甲方可接受乙方委托，为乙方代办运输，如甲方与运输方签订运输合同，需要乙方委托手续的，乙方应积极配合。
- 2、乙方委托甲方代为运输的，危险废物的运输费用由乙方按照《危险废物转运报价单》约定支付给危废运输单位。
- 3、危险废物运输过程中若发生意外或者事故，风险由运输方承担。
- 4、危险废物运输过程中装车由乙方负责，卸车由甲方负责。

六、违约责任

- 1、合同双方中任何一方违反本合同的约定，守约方有权要求违约方停止违约行为，并承担相应违约责任。若造成经济损失，受损方有权向违约方索赔。
- 2、乙方未按照本合同约定处理危险废物或者未按约定付款的，甲方有权拒绝继续处置乙方危险废物，直至乙方按约定履行责任为止，由此造成的损失由乙方承担。

七、合同的变更、解除或终止

- 1、因国家法律、法规或政策的变化，导致对危险废物的转运要求发生变化时，双方应根据新的要求对合同进行变更、解除或终止。
- 2、合同一方当事人不履行或不完全履行本合同所约定的义务，另一方当事人可以变更或解除合同。
- 3、有下列情况之一的，合同一方当事人可以变更、解除或终止合同：
 - (1) 经甲、乙双方协商一致；

- (2) 因不可抗力致使不能实现合同目的；
- (3) 甲方或乙方因合并、分立、解散、破产等致使合同不能履行；
- (4) 法律、行政法规规定的其他情形；

4、甲、乙双方按照本合同第九条之规定主张解除合同的，应当提前 30 日书面通知对方。

八、保密条款

在合同协商和履行期间，双方对所获得的对方资料、信息数据等文件均负有保密义务。未经对方书面同意，任何一方不得在协商、合同期内或合同履行完毕以后以任何方式泄露或用于与本合同无关的其他任何事项。

九、争议解决方式

本合同在履行过程中如发生争议，甲、乙双方应友好协商解决；若双方未达成一致，由甲方所在地人民法院管辖。

十、其他条款

- 1、本合同一式贰份，甲乙双方各执壹份。
- 2、本合同经甲乙双方法定代表人（或委托代理人）签字并加盖公章（或合同章）后生效。
- 3、本合同附件是本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。
- 4、本合同的修订、补充须经双方协商并签订书面补充协议。除非双方的法定代表人（或委托代理人）签字盖章，否则对本合同的任何改动、修订、增加或删除均属无效。
- 5、本合同未尽事宜，可以由双方另行协商并签订书面的补充协议，如果补充协议内容与本合同不一致的，以补充协议为准。

十一、合同期限

- 1、本合同有效期自 2021 年 5 月 18 日至 2024 年 5 月 17 日止；
- 2、本合同期限届满后，经甲、乙双方协商，可以续签、变更或重新签订合同。

十二、委托处置内容、收费和支付要求

1、本合同签订时，乙方需预付处置费 3500 元，合计人民币 3500 元（大写：叁仟伍佰元整）。

危废处置费用：

已处置费 4800 元 2021.5.18 收

序号	废物名称	危废代码	年产生量(吨)	处置费(元/吨)
1	油漆桶	900-041-09	1	4000



2	活性炭	900-039-09	0.5	4500.00
3	油漆刷	900-041-49	0.2	4000.00
4	油漆渣	900-252-12	0.5	3000.00

备注：危废首次运费 180 元/吨。危废重量超标则需补签补充协议。

2、支付要求及开票方式

- (1) 付款周期：乙方确认合同后 7 个工作日内付款。
- (2) 乙方须在收到甲方所开具的增值税发票后七个工作日内结清运输费及危废处置费，如果乙方未按双方协议约定如期支付该费用，每逾期 1 日，乙方应按日千分之三向甲方支付违约金，同时甲方有权暂停该协议，直至费用付清为止，期间所造成后果由乙方承担。
- (3) 其他服务事项：
 - (1) 运输服务：由 甲方 负责。
 - (2) 包装服务：由 乙方 负责。
 - (3) 装车服务：由 乙方 负责。
 - (4) 其他有偿服务：_____ / _____
- (4) 此价格处置单包含甲乙双方商业机密，仅限双方内部存档，勿向外提供。
- (5) 此价格处置单为甲乙双方签署的《工业危险废物收运合同》的重要组成部分，与合同不一致的，以本附件载明的内容为准。
- (6) 此价格为常规货物，若货物超标则另行议价。
- (7) 乙方的需处置的实物与危险废物标签不符合本协议要求或废物标签名称与包装内废物不一致时，甲方有权拒绝接收乙方废物或退回该批次废物，所产生的相应运费由乙方承担。包装容器乙方自备，甲方视最终处置情况返还。（例如：200L 大口塑料桶，要求：密封无泄漏、易处置）。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

宁波庚德行环境技术有限公司

地址：宁海科技园区妙峰路 658 号

地址：

代理人：

代理人：

开户银行：浙江泰隆商业银行宁波宁海支行 开户银行：

账号：33030050201000005398

账号：

纳税人税号：91330226MA2GT9YC24

纳税人税号：

邮编：315600

邮编：

电话：18757421931

电话：

联系人：梅中杰

联系人：[手书]

联系电话：18267406515

联系电话：[手书]

签订日期：2021.5.18

签订日期：

2021.5.18

危废暂存库图



附件 6. 宁波双德金属管业有限公司低挥发涂料检测报告

MA AL IAC-IRA CNAS 中国认可 国际互认 检测 TESTING CNAS L0896
170014240442 (2017)国认监认字(054)号

检 验 报 告

TEST REPORT

报告编号: TW202296-1W1
Report Number

产品名称 IPN8710-2B无溶剂饮水涂料
Name of Product

委托单位 张家港市金昌化工有限责任公司
Entrusting Corporation

检验类别 委托检验
Test Category

报告发布日期 2020年07月24日
Report Issue Date

 国家涂料质量监督检验中心
National Quality Supervision Testing Center for Paint
国恒信(常州)检测认证技术有限公司
National GoldSun(Changzhou) Test & Certification Technology Co.,Ltd.



国家涂料质量监督检验中心
National Quality Supervision Testing Center for Paint

检验报告
Test Report

第 1 页 共 2 页
Page 1 of 2

报告编号: TW202296-1W1
Report Number

产品名称 Name of Product	IPN8710-2B无溶剂饮水涂料	样品编号 Number of Sample	TW202296-1
生产单位 Manufacturer	张家港市金昌化工有限责任公司	商 标 Trademark	欣昌
委托单位地址 Address Of Entrusting Corporation	张家港乐余镇乐余经济开发区	委托日期 Entrusting Date	2020年07月08日
委托单位电话 Tel Of Entrusting Corporation	13921974784	到样日期 Samples Arriving Date	2020年07月08日
样品概况 Sample Description	委托单位送样: 甲组分为黄色透明液体, 约500g, 批号为20200629; 乙组分为白色均匀流体, 约1kg, 批号为20200629。		
检验依据 Test Basis	委托单位提出的项目、指标和确认采用的检验方法, 检验项目的检验方法见第2页。		
检验日期 Test Date	2020年07月17日		
检验结论 Conclusion	送检样品检验结果见第2页。		
备注 Remarks	1. 组分配比: 甲组分: 乙组分=1:4 (质量比) 2. 测试条件: (105±2) °C/1h/约1g。		



签发日期: 2020年07月24日
Date of Sign and Issue

批准
Approver

审核
Checker

主检
Tester



170014240442 (2017)国认监认字(054)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0896

检 验 报 告

TEST REPORT

报告编号: TW202296-2W1
Report Number

产品名称 无溶剂环氧煤沥青
Name of Product

委托单位 张家港市金昌化工有限责任公司
Entrusting Corporation

检验类别 委托检验
Test Category

报告发布日期 2020年07月24日
Report Issue Date



国家涂料质量监督检验中心
National Quality Supervision Testing Center for Paint
国恒信(常州)检测认证技术有限公司
National GoldSun(Changzhou) Test & Certification Technology Co.,Ltd.



国家涂料质量监督检验中心
National Quality Supervision Testing Center for Paint

检验报告
Test Report

报告编号: TW202296-2W1
Report Number

第 1 页 共 2 页
Page 1 of 2

产品名称 Name of Product	无溶剂环氧煤沥青	样品编号 Number of Sample	TW202296-2
生产单位 Manufacturer	张家港市金昌化工有限责任公司	商 标 Trademark	欣昌
委托单位地址 Address Of Entrusting Corporation	张家港乐余镇乐余经济开发区	委托日期 Entrusting Date	2020年07月08日
委托单位电话 Tel Of Entrusting Corporation	13921974784	到样日期 Samples Arriving Date	2020年07月08日
样品概况 Sample Description	委托单位送样: 甲组分为棕色均匀流体, 约500g, 批号为20200704; 乙组分为黑色均匀流体, 约1kg, 批号为20200704。		
检验依据 Test Basis	委托单位提出的项目、指标和确认采用的检验方法, 检验项目的检验方法见第2页。		
检验日期 Test Date	2020年07月17日		
检验结论 Conclusion	送检样品检验结果见第2页。		
备注 Remarks	1. 组分配比: 甲组分: 乙组分=1:5 (质量比) 2. 测试条件: (105±2) °C/1h/约1g。		



签发日期: 2020年07月24日
Date of Sign and Issue

批准
Approver

审核
Checker

主检
Tester

第二部分 宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管 技改项目竣工环境保护验收意见

宁波双德金属管业有限公司 年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目 竣工环境保护验收意见

2022 年 1 月 20 日，宁波双德金属管业有限公司根据《年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

宁波双德金属管业有限公司位于宁波市宁海县前童镇沈坑岙村 3 号，占地面积约 21994.1m²。本次技改将油性漆改为低挥发性涂料，涂料使用量增加，主要新增火焰切割机 1 台、气（CO₂）保护焊机 10 台等生产设备，项目技改后实现年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管的生产规模。项目实际建设地点、建设内容与环评批复基本一致。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2021 年 11 月委托宁波奇英环保技术咨询有限公司编制了《宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目环境影响报告表》；宁波市生态环境局以“甬环宁建（2021）187 号”文对该项目予以批复。本项目于 2021 年 12 月开工建设，环保设施于 2021 年 12 月竣工，并于 2021 年 12 月进行调试。

（三）投资情况

本项目实际总投资约 100 万元，其中环保投资约 4 万元，占投资总额的 4%。

（四）验收范围

本次验收的范围为宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目，为项目整体验收。

二、工程变动情况

经现场核查，项目实际建设内容、生产规模、生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致，本项目无重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目没有生产废水产生，不新增工作人数，不新增生活污水。

(二) 废气

主要为焊接烟尘、切割废气、刷漆废气。

本项目切割废气、焊接烟尘经移动除尘装置进行收集处理。

本项目油漆废气（项目使用水性漆，VOCs含量 $\leq 10\%$ ）加强车间机械通风排放。

(三) 噪声

项目的噪声污染主要来源于各类设备的机械噪声。项目采用合理布局，加装减震垫，选用低噪声设备等措施进行降噪。

(四) 固体废物

本项目一般废包装材料资源回收公司回收，收集尘、焊渣由宁海阿凡达固废处理有限公司处置；废油漆桶、废油漆、废刷子等危险废物，委托宁波庚德行环境技术有限公司处置。

(五) 总量控制

经工况和检测结果核算，企业生产废气中颗粒物排放量，VOCs、颗粒物、二氧化硫排放量均未超过环评批复中规定的总量控制指标要求。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物排放情况

1. 废气

监测期间（2021年12月17日~12月18日），本项目厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、二甲苯排放浓度最大值均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表6企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物、二氧化硫排放浓度最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放浓度限值；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发

性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCS 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

2. 厂界噪声

监测期间(2021年12月17日~12月18日),本项目厂界噪声昼间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准,东侧符合4类标准。

五、工程建设对环境的影响

根据试生产期间的调试运行情况,本项目环境保护设施均能正常运行。项目竣工验收废气、噪声监测数据能达到相关排放标准;项目落实了各类固废的分类处置途径,实现了固废的无害化处置;项目污染治理措施及排放基本落实了环评及批复要求,对周边环境不会造成明显的影响。

六、验收结论

本项目环保手续基本完备,已取得排污登记许可(登记号:91330226756291071F001X)。经现场查验,宁波双德金属管业有限公司年产7.4万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目履行了环境影响评价制度,项目建设过程中执行了环境保护“三同时”制度,总体落实了环评报告表及其批复提出的各项环境保护措施,满足竣工环境保护验收条件,经审议验收组结论:项目整体竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

1、严格遵守环保法律法规,完善各项环境保护管理和监测制度,强化从事环保工作人员业务培训,减少车间无组织废气的排放。

2、按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求,完善验收监测报告内容。完善竣工环保验收的相关手续,按规范将竣工验收的相关内容 and 结论进行公示、公开。

八、验收组成员信息表

参会人员名单				
	姓名	单位	身份证号码	电话
组长	陈本	宁波双德金属管业有限公司	33-22611	[Redacted]
专家成员	孙勤	宁波双德金属管业有限公司	33-22611	
其他成员	孙勤	宁波市南盛检测有限公司		



第三部分 宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目其他需要说明的事项

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目环保设施于 2021 年 12 月竣工。宁波双德金属管业有限公司委托宁波市甬蓝检测有限公司对宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目进行验收监测工作。按照检测委托合同，宁波市甬蓝检测有限公司提供废气、噪声项目的监测服务。2022 年 1 月，宁波市甬蓝检测有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及宁波市甬蓝检测有限公司出具“YLE20210880”检测报告，编制完成了本项目竣工环境保护验收监测报告；2022 年 1 月 20 日，宁波双德金属管业有限公司组织成立本项目竣工环境保护验收工作组，验收工作组踏勘企业生产现场后，经认真讨论和审查，形成了如下验收意见：经现场查验，《宁波双德金属管业有限公司年产 7.4 万吨螺旋埋弧焊钢管技改项目》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，项目建设内容与项目环境影响报告表、及其批复基本一致，已落实了环保“三同时”和环境影响报告表及批复的各项环保要求，竣工环保验收条件基本具备。验收资料完整齐全，污染物达标排放、环保设施有效运行、验收监测结论明确合理。验收工作组结论：该项目竣工环境保护验收合格。

2. 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

本建设项目运营期污染物为废水、废气、一般固废、生活垃圾，企业已设有环保组织机构，完善环境管理台账记录。

(2) 环境风险防范措施

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境风险应急预案，因此本项目未制定环境风险应急预案。

(3) 环境监测计划

本建设项目环境影响报告表已制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施，无需说明。

3. 整改工作意见

根据验收意见，本建设项目竣工验收合格，各项环保设施已基本落实到位，无相应整改。

宁波双德金属管业有限公司

2022 年 1 月 20 日