

宁海县行强模塑厂年产100吨塑料零配件
生产项目（第一阶段）
竣工环境保护验收报告

建设单位：宁海县行强模塑厂

二〇二五年五月

建设单位法定代表人：周山行

编制单位法定代表人：周山行

项目负责人：周山行

建设单位：宁海县行强模塑厂（盖章）

电话：13586730871

邮编：315600

地址：宁海县茶院乡滨园北路 28 号 3 幢 1-6 等

编制单位：宁海县行强模塑厂（盖章）

电话：13586730871

邮编：315600

地址：宁海县茶院乡滨园北路 28 号 3 幢 1-6 等

目 录

第一部分 宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告表	1
表一 项目基本情况	1
表二 工程建设内容	4
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程	10
表四 建设项目环境影响登记表主要结论及审批部门审批决定	12
表五 验收监测质量保证及质量控制	14
表六 验收监测内容	16
表七 生产工况及验收监测结果	17
表八 验收监测结论及建议	22
附件 1.宁海县行强模塑厂承诺备案受理书“浙宁环备 2022014 号”	25
附件 2.宁海县行强模塑厂监测期间生产工况	26
附件 3.宁海县行强模塑厂监测方案	27
附件 4.宁海县行强模塑厂检测报告	28
附件 5.宁海县行强模塑厂危废仓库图	37
附件 6.宁海县行强模塑厂生产设备图	38
附件 7.宁海县行强模塑厂竣工调试公示情况	39
第二部分 宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目（第一阶段）竣工环境保护验收意见	40
第三部分 宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目（第一阶段）其他需要说明的事项	44

第一部分 宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告表

表一 项目基本情况

建设项目名称	宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目（第一阶段）				
建设单位名称	宁海县行强模塑厂				
建设项目性质	新建（迁建）√ 改建 扩建 技改				
建设地点	宁海县茶院乡滨园北路 28 号 3 幢 1-6 等				
主要产品名称	塑料零配件				
设计生产能力	年产 100 吨塑料零配件				
实际生产能力	年产 80 吨塑料零配件				
建设项目环评时间	2022.06	开工建设时间	2023.05		
调试时间	2025.01-2025.04	验收现场监测时间	2025.01.14, 2025.01.18		
环评登记表审批部门	宁波市生态环境局宁海分局	环评登记表编制单位	宁波奇英环保技术咨询有限公司		
环保设施设计单位	-	环保设施施工单位	-		
投资总概算	150 万元	环保投资总概算	7.5 万元	比例	5%
实际总概算	150 万元	环保投资	5 万元	比例	3.3%
验收监测依据	<p>1、国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家生态环境部 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年 第 9 号）；</p> <p>3、浙江省人民政府令第 364 号《浙江省人民政府关于修改<浙江省建设项目环境保护管理办法>的决定》；</p> <p>4、主席令第 43 号《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修订）；</p> <p>5、国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>6、国家生态环境部办公厅《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688 号；</p> <p>7、浙江省人民政府令第 388 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正）；</p> <p>8、宁波奇英环保技术咨询有限公司《宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目环境影响登记表》；</p> <p>9、宁波市生态环境局宁海分局《关于<宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目环境影响登记表>的承诺备案受理书》（浙宁环备 2022014 号）；</p> <p>10、宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目（第一阶段）验收监测方案。</p>				

验收监测评价
标准、标号、
级别、限值

1、废水

本项目废水为生活污水。注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县宁东污水处理厂处理。生活污水排放口污染物排放执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放均执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值。具体详见表 1-1。

表 1-1 污水污染物排放标准 （单位：mg/L，pH 值无量纲）

污染物		pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	动植物油
废水排放标准	GB 8978-1996	6-9	400	500	-	-	100
	DB33/887-2013	-	-	-	35	8	-

2、废气

本项目废气为破碎搅拌粉尘、注塑废气、印刷废气。注塑废气经集气罩收集后由 15 米高排气筒排放，破碎搅拌设备通过设备密闭和投料口加帘等措施抑尘；印刷废气加强车间机械通风排放。注塑废气排放口污染物非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈排放均执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，其中苯乙烯排放速率、臭气浓度排放均执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；苯乙烯、臭气浓度排放均执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新扩改建二级标准；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。具体详见表 1-2~4。

表 1-2 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	大气污染物特别排放限值 (mg/m ³)	企业边界大气污染物浓度限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	GB31572-2015	60	4.0
颗粒物		-	1.0
苯乙烯		20	-
丙烯腈		0.5	-

表 1-3 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	最高允许排放速率 (kg/h)	厂界浓度限值 (mg/m ³)
苯乙烯	GB14554-93	6.5 (15m)	5.0
臭气浓度		2000(无量纲)(15m)	20 (无量纲)

表 1-4 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	厂区内 VOCs 无组织特别排放限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	GB 37822-2019	6 (监控点处 1h 平均浓度值)

3、噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 3 类标准。具体详见表 1-5。

表 1-5 厂界噪声执行标准

监测对象	项目	单位	限值	引用标准
厂界噪声	等效 A 声级	dB(A)	65 (昼间)	(GB 12348-2008) 3 类标准
			55 (夜间)	

4、固废

本项目产生的固体废弃物的处理、处置均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》(浙环发〔2019〕76 号)中的有关规定要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)；一般工业固体废物执行《宁波市一般工业固体废物污染防治管理办法(试行)》、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)中规定。

表二 工程建设内容

1、项目基本概况

宁海县行强模塑厂利用位于宁海县茶院乡滨园北路 28 号 3 幢 1-6 等的空置厂房进行生产，主要生产塑料零配件。项目总投资 150 万元，主要购置 PP、ABS、PE 等原材料；购置注塑机、破碎机、搅拌机、机边粉碎机、压力机、移印机等设备，生产工艺主要为配料搅拌、注塑、修边、组装、移印等，建设完成后形成年产 100 吨塑料零配件的生产能力。

企业于 2022 年 6 月委托宁波奇英环保技术咨询有限公司编制完成《宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目环境影响登记表》；2022 年 7 月 5 日，宁波市生态环境局宁海分局以浙宁环备 2022014 号文件对该项目予以批复。

本项目于 2023 年 5 月开工建设，环保设施于 2025 年 1 月竣工，目前该工程项目年产 80 吨塑料零配件主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。

2、地理位置

宁海县东邻象山县，南接三门县，西接天台、新昌，北毗奉化，地理位置优越。象山港横贯东北，三门湾瀛环于东南，海岸线长达 176km²，港区开阔，水深浪静，不淤不冻。象山港插入县境内，全县拥有沿海码头 4 座，航运通达国内各沿海港口及长江中下游城市。34 省道（甬临线）、38 省道（象西线）和 74 省道（盛宁线）贯穿境内，甬台温高速公路和甬台温铁路由北向南穿过宁海县，交通便利，离杭州 261km，南距临海 76km，温州 282km。

宁海县行强模塑厂位于宁海县茶院乡滨园北路 28 号 3 幢 1-6 等。项目东侧为宁波国立电子科技有限公司；南侧为宁波金建模塑有限公司；西侧为宁波创蔚塑业有限公司；北侧为宁波希源汽配有限公司。厂区平面图详见图 2-1，地理位置图详见图 2-2。

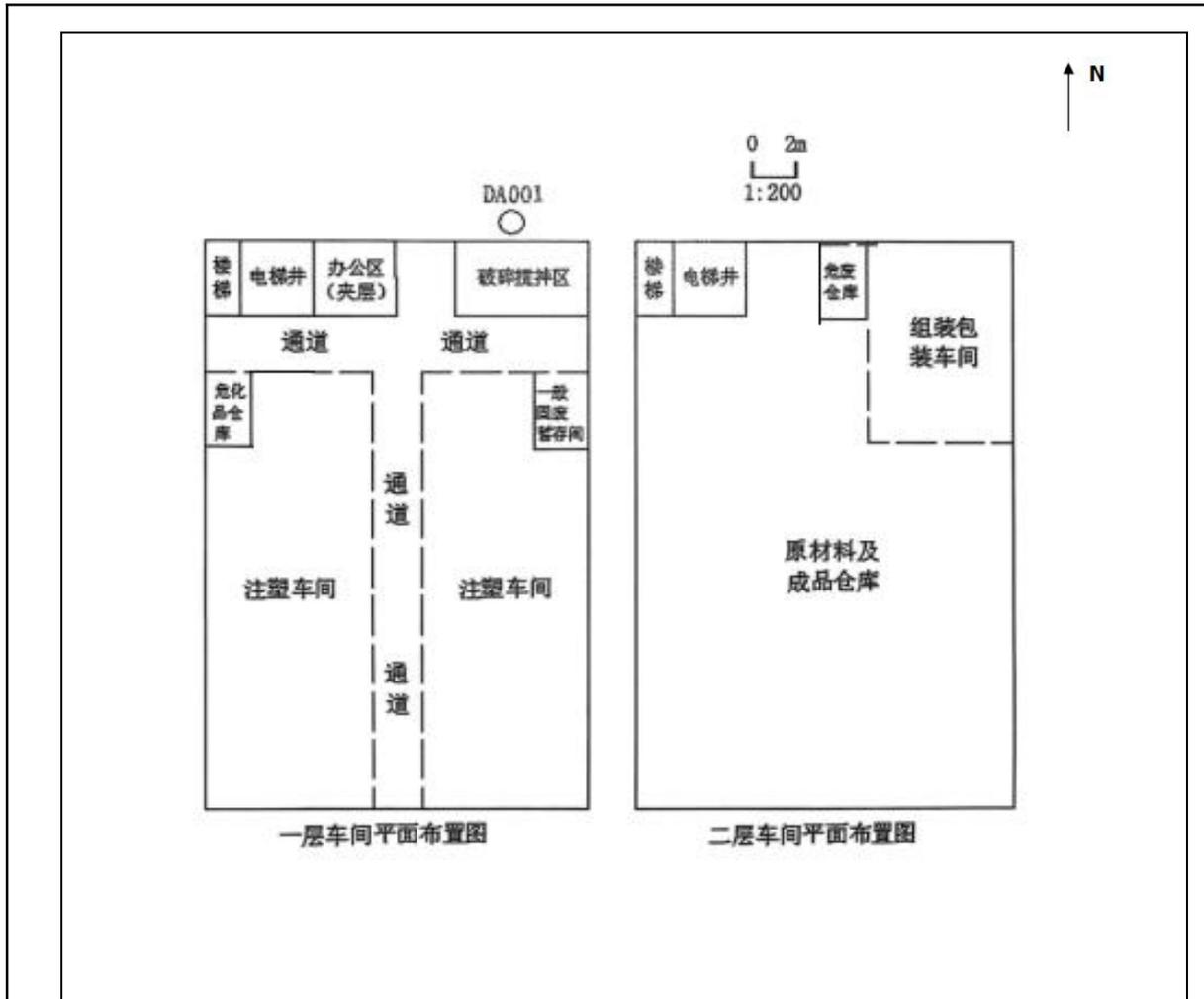


图 2-1 项目厂区平面图



图 2-2 项目地理位置图

3、建设内容和规模

本项目利用位于宁海县茶院乡滨园北路 28 号 3 幢 1-6 等已建成工业厂房，占地面积 529 平方米，建成后形成年产 100 吨塑料零配件生产项目。项目生产内容与规模详见表 2-1。

表 2-1 项目生产内容与规模

产品名称	计划年产量	实际年产量	年运行时数
塑料零配件	100 吨	80 吨	3360h

4、主要生产设备详见表 2-2，主要原辅材详见表 2-3。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评审批数量	实际设备数量	备注
1	注塑机	3kg/h	15 台	9 台	-
2	破碎机	200kg/h	5 台	4 台	-
3	机边破碎机	30kg/h	15 台	9 台	-
4	搅拌机	200kg/h	4 台	4 台	-
5	移印机	1500pcs/hr	1 台	1 台	-
6	压力机	-	5 台	5 台	-
7	包装机	-	1 台	1 台	-
8	热收缩机	-	2 台	2 台	-
9	蒸箱	-	1 台	1 台	-
10	风机	-	1 台	1 台	-
11	冷却塔	-	1 台	1 台	-
12	空压机	-	3 台	3 台	-
13	超声波焊接机	-	0 台	2 台	-

蒸箱的作用是进行退火处理，消除塑料件的内应力，蒸箱温度为 70~100℃，蒸 2~3h 后停止加热自然降至常温即可，供热由电提供。

表 2-3 主要原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	环评中年消耗量	实际年总消耗量	备注
1	PP	80t/a	63.9t/a	-
2	ABS	5t/a	4.02t/a	-
3	PE	5t/a	4.86t/a	-
4	PA6	10t/a	7.96t/a	-
5	色粉	0.05t/a	0.041t/a	-
6	色母	0.30t/a	0.23t/a	-
7	液压油	0.34t/a	0.271t/a	-
8	油墨	0.02t/a	0.015t/a	-
9	无味煤油	0.01t/a	0.0078t/a	-
10	抹布	0.02t/a	0.015t/a	-

5、主要生产工艺流程图详见图 2-3。

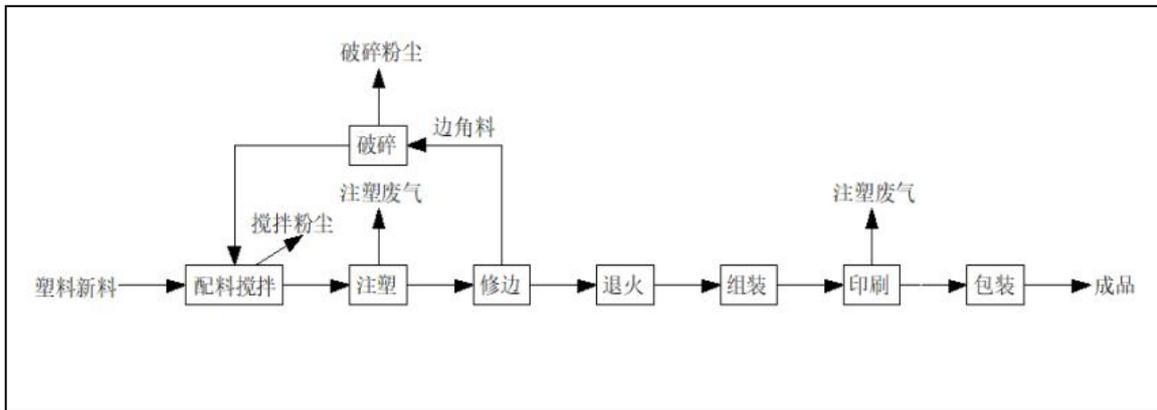


图 2-3 生产工艺流程图

生产工艺说明：

①注塑：将塑料颗粒、色粉等原材料搅拌混合均匀，再投料到注塑机内进行注塑，注塑机内完成塑化（原材料加热熔融至黏性流动状态）、注塑冲模成型、冷却、脱模等过程生成初产品，注塑温度根据塑料种类而有所不同，一般略微大于熔点，低于分解温度；塑料新料为颗粒状，且管道上料过程中产生的投料粉尘极少，基本可以忽略不计。

②修边：采用人工将初产品的毛边清除，产生边角料，边角料破碎回用。

③破碎：对修边产生的边角料以及少量残次品进行破碎，破碎至小颗粒以便回用。

④退火：塑料件送入蒸箱内进行加热处理，主要消除塑料件的内应力，加热温度为 70~100℃，加热 2~3h 后停止加热自然降至常温即可，加热由电提供。加热温度较低，均低于塑料原料的熔点，基本不产生废气。

⑤印刷：组装完成后的塑料件通过移印机进行移印打 logo，会产生少量有机废气。

退火原理：注塑制品生产成型过程中，由于原料塑化的不均匀或者是在注射成型时模具温度的不平衡，使制品成型时冷却降温速度不一致，造成制品产生不均匀结晶、取向和收缩，结果使制品产生内应力。由于制品中内应力的作用，在使用或贮存时，制品的性能发生变化或者出现变形或裂纹等现象。为了消除或减少成型制品中的内应力、避免制品在贮存或应用时产生较大的变形或开裂，对成型后的一些制品要进行退火处理。

包装机由拉袋电机把包装纸往下拉，然后供纸部分根据供纸传感器的信号供纸，包装纸经过成型器部分成型，然后再由加热封合部分把包装袋底部封合，再一下就是下料，物料进入包装机，然后再封合，最后切断，一个完整的包装袋就出来了，部分成型且接触时间较短，基本不产生废气；热收缩机是利用热收缩膜在受热情况下，原分子之间由于不规则的排列会发生变化，在红外线等一些热辐射下，塑料分子重新紧密排列，从而使原来的面积大大缩小，使热收缩膜可以紧附于产品表面达到包装的目的，基本不产生废气。

6、主要产污环节

- (1) 废水：主要为生活污水。
- (2) 废气：主要为破碎搅拌粉尘、注塑废气、印刷废气。
- (3) 噪声：主要来自破碎机、风机等机械运行时产生的噪声。
- (4) 固废：主要为生活垃圾、一般废包装材料、废煤油桶、其他废包装桶、废液压油、废抹布。

7、项目变动情况

根据环评材料及现场核实情况，本项目实际建设内容、生产规模、生产工艺、污染防治措施与承诺备案受理书基本一致，故本项目无重大变动情况。

8、水源及水平衡图

生活污水：本项目工作人员 8 人，取 50 L/人·d，年工作 300 天，则本项目运行后用水量为 0.4t/d（120t/a），排水系数 0.85，则本项目生活污水产生量为 0.34t/d（102t/a）。

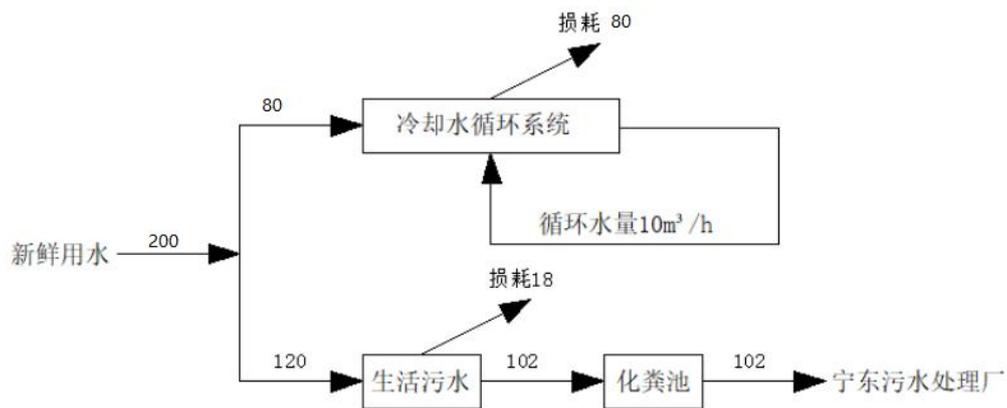


图 2-4 项目水平衡图 单位：t/a

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水

本项目废水为生活污水。注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县宁东污水处理厂处理。废水来源及处理方式见表 3-1，废水处理工艺流程详见图 3-1。

表 3-1 废水来源及处理方式一览表

污水来源	污染物	排放方式	处理设施	排放去向
生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	间歇	化粪池	纳管

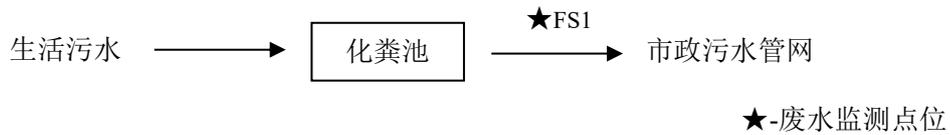


图 3-1 废水处理工艺流程图

2、废气

本项目废气主要为破碎搅拌粉尘、注塑废气、印刷废气。注塑废气经集气罩收集后由 15 米高排气筒排放，破碎搅拌设备通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘；印刷废气通过加强车间机械通风排放。废气来源及处理方式见表 3-2；废气处理工艺流程图见图 3-2。

表 3-2 废气产生情况汇总

废气来源	废气污染物	排放方式	处理设施	排放去向
注塑废气	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、臭气浓度	间歇	-	大气
破碎搅拌粉尘	颗粒物	间歇	-	大气
印刷废气	非甲烷总烃	间歇	-	大气

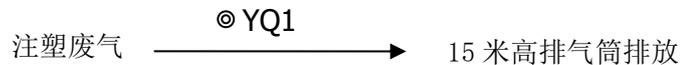


图 3-2 废气处理工艺流程图（◎有组织废气监测点位）

3、噪声

本项目噪声主要来自风机、破碎机等生产设备生产运行时产生的噪声，通过关闭门窗，安装减震垫等方式来达到减震降噪效果。

4、固体废物

本项目的固体废物主要来源产生情况见表 3-3。

表 3-3 固体废弃物产生及排放情况

序号	种类（名称）	产生工序	属性	实际全年产生量 （吨/年）	实际情况
					利用处置方式及去向
1	一般废包装材料	一般原料拆包	一般固废	0.16	收集后由资源回收公司回收利用
2	废煤油桶	原料包装	危险固废	0	废液压油几年换一次，目前尚未产生；由于移印机使用频率低，目前尚未产生煤油桶等固废。拟届时委托有资质单位转运或处置
3	其他废包装桶	原料包装	危险固废	0	
4	废液压油	设备维修保养	危险固废	0	
5	废抹布	洗网	危险固废	0	
6	生活垃圾	生活	一般固废	1.2	由环卫部门统一清运

表四 建设项目环境影响登记表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响登记表

废水：生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，纳管至宁海县宁东污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》

（GB18918-2002）中一级 A 标准排放。

废气：破碎搅拌粉尘密闭作业，作业结束一段时间后再开盖；注塑废气要求企业在注塑机出气口设置集气罩进行收集后通过不低于 15m 高排气筒排放；印刷废气加强车间通排风。

固废：一般废包装材料由资源回收公司回收利用；废煤油桶、其他废包装桶、废液压油、废抹布属于危险废物，委托有资质单位处理；生活垃圾需分类收集，防风吹、雨淋和日晒，防止虫、蝇滋生，由环卫部门定期清运并统一集中处理。

噪声：在选购设备时，应优先考虑低耗、低噪声设备；合理布局各机械设备，高噪音设备摆放尽量往车间中央靠；在布置设备时，在设备底部安装减震垫，生产时尽量保证车间门关闭；定期做好设备维护，使设备处于良好的运行状态。

2、关于《宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目环境影响登记表》的承诺备案受理书 浙宁环备 2022014 号

宁海县行强模塑厂：

你单位于 2022 年 7 月 5 日提交申请备案的报告、建设项目环境影响登记表、信息公开情况说明等材料已获悉。经形式审查，同意备案。

3、本项目三同时落实情况

本项目实际情况如下：

废水：本项目废水为生活污水。注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县宁东污水处理厂处理。验收监测期间，生活污水排放口污染物排放符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值。

废气：本项目废气为破碎搅拌粉尘、注塑废气、印刷废气。注塑废气经集气罩收集后由 15 米高排气筒排放，破碎搅拌设备通过设备密闭和投料口加帘等措施抑尘；印刷废气加强车间机械通风排放。验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈排放均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，其中苯乙烯排放速率、臭气浓度排放均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；苯乙烯、臭气浓度排放均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新扩改建二级标准；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》

（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓

度值。

噪声：验收监测期间，厂界四周噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。

固废：已配置危废暂存库 10m²。一般废包装材料由资源回收公司回收利用；废液压油几年换一次，目前尚未产生；由于移印机使用频率低，目前尚未产生煤油桶等固废。届时委托有资质单位转运或处置；生活垃圾由环卫部门定期清运并统一集中处理。

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

表 5-1 监测分析方法一览表

类别	项目名称	方法依据	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
	悬浮物	水质 悬浮物测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
	苯乙烯	活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局（2007 年）	1.50×10 ⁻³ mg/m ³
	丙烯腈	固定污染源排气中丙烯腈的测定 气相色谱法 HJ/T 37-1999	0.2mg/m ³
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	10（无量纲）
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	7μg/m ³
	苯乙烯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	1.50×10 ⁻³ mg/m ³
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	30dB

2、质量控制与质量保证

(1) 环保设施竣工验收现场监测，按规定满足相应的工况条件，否则负责验收监测的单位立即停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因予以详细说明。

(3) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(4) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。

(5) 参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗。

(6) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前对气体分析、采

样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期的声级计。

(8) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按照国家标准和技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六 验收监测内容

1、废水

项目废水监测内容及频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测内容及频次

监测点位	污染物名称	监测频次
生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油	4 次/天，共 2 天

2、废气

有组织废气监测内容频次详见表 6-2，无组织废气监测内容频次详见表 6-3。

表 6-2 有组织废气监测内容及频次

污染物名称	监测点位	监测因子	监测频次
注塑废气	排放口	非甲烷总烃、丙烯腈、苯乙烯、臭气浓度	3 次/天，共 2 天

表 6-3 无组织废气监测内容及频次

废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
注塑废气、破碎搅拌粉尘、印刷废气	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃、颗粒物	3 次/天，共 2 天
		苯乙烯、臭气浓度	4 次/天，共 2 天
	厂区内车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天

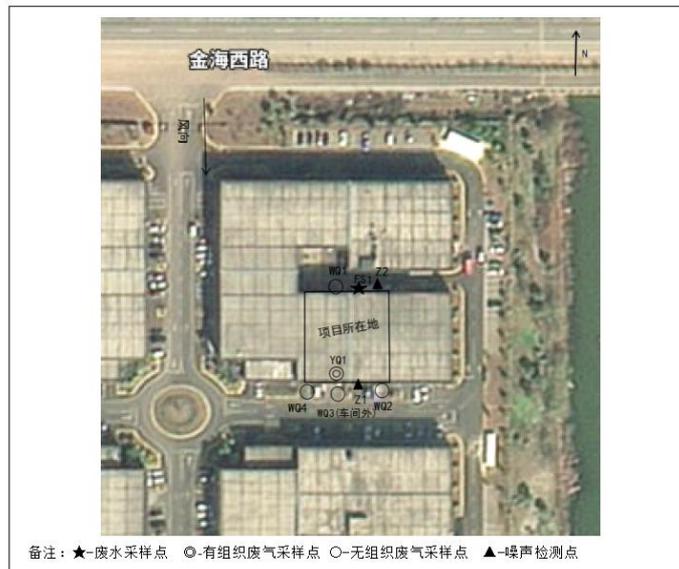
3、厂界噪声监测

在厂界布设 4 个监测点位，监测 2 天，昼夜各 1 次。噪声监测内容见表 6-4。

表 6-4 监测内容及监测频次

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界四周各设 1 个监测点位	昼夜各 1 次，共 2 天

4、监测点位布置图



表七 生产工况及验收监测结果

1、生产工况

验收监测期间，依据建设项目相应产品在监测期间实际产量的工况记录方法，宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目（第一阶段）的实际运行工况正常，具体生产工况情况如表 7-1 所示。

表 7-1 建设项目生产工况情况表

序号	产品名称	监测期间产量				设计年产量	实际年产量
		2025.01.14		2025.01.18			
		产量	负荷	产量	负荷		
1	塑料零配件	0.26 吨	97.5%	0.25 吨	93.75%	100 吨/年	80 吨/年

注：日产量等于全年实际产量除以全年工作天数，年工作时间 300 天。

验收监测结果：

2、废水监测

验收监测期间，本项目生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值。具体监测结果见表 7-2。

表 7-2 生活污水监测结果（单位：除 pH 值无量纲，其余为 mg/L）

监测点位	监测日期	监测频次	监测项目					
			pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	动植物油
生活污水排放口 FS1	2025.01.14	1	6.8	187	297	16.5	5.60	8.88
		2	7.2	201	258	17.5	5.24	10.3
		3	7.3	151	288	18.0	5.02	9.54
		4	6.9	173	271	18.5	5.53	9.25
	日均值（范围）		6.8~7.3	178	278	17.6	5.35	9.49
	2025.01.18	1	7.0	148	216	16.0	5.02	8.44
		2	7.2	121	220	18.3	5.28	7.94
		3	6.8	180	241	19.1	5.62	7.44
		4	6.9	156	256	18.6	5.86	7.65
	日均值（范围）		6.8~7.2	151	233	18.0	5.44	7.87
	最大日均值（范围）		6.8~7.3	178	278	18.0	5.44	9.49
	标准限值		6~9	400	500	35	8	100
	是否符合		符合	符合	符合	符合	符合	符合

执行标准：《污水排放综合标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷均执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值。

3、废气监测

3.1 有组织废气检测

验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值，其中苯乙烯排放速率、臭气浓度排放最大值均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准值。具体监测结果见表7-3~4。

表7-3 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃		苯乙烯	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
注塑废气 排气筒出 口 YQ1 (15m)	2025. 01.14	1	5.55×10 ³	1.93	1.07×10 ⁻²	<1.5×10 ⁻³	4.16×10 ⁻⁶
		2	6.42×10 ³	1.89	1.21×10 ⁻²	<1.5×10 ⁻³	4.82×10 ⁻⁶
		3	5.25×10 ³	1.70	8.92×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	3.94×10 ⁻⁶
	2025. 01.18	1	5.69×10 ³	1.82	1.04×10 ⁻²	<1.5×10 ⁻³	4.27×10 ⁻⁶
		2	6.22×10 ³	1.75	1.09×10 ⁻²	<1.5×10 ⁻³	4.66×10 ⁻⁶
		3	6.38×10 ³	1.64	1.05×10 ⁻²	<1.5×10 ⁻³	4.78×10 ⁻⁶
最大值			-	1.93	1.21×10⁻²	<1.5×10⁻³	4.82×10⁻⁶
标准限值			-	60	-	20	6.5
是否符合			-	符合	-	符合	符合

执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值；
《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准值。

表7-4 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	丙烯腈		臭气浓度 (无量纲)
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
注塑废气 排气筒出 口 YQ1 (15m)	2025. 01.14	1	5.55×10 ³	<0.2	5.55×10 ⁻⁴	112
		2	6.42×10 ³	<0.2	6.42×10 ⁻⁴	131
		3	5.25×10 ³	<0.2	5.25×10 ⁻⁴	112
	2025. 01.18	1	5.69×10 ³	<0.2	5.69×10 ⁻⁴	131
		2	6.22×10 ³	<0.2	6.22×10 ⁻⁴	112
		3	6.38×10 ³	<0.2	6.38×10 ⁻⁴	131
最大值			-	<0.2	6.42×10⁻⁴	131
标准限值			-	0.5	-	2000
是否符合			-	符合	-	符合

执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值；
《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准值。

3.2 无组织废气检测

验收监测期间，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9企业边界大气污染物浓度限值；苯乙烯、臭气浓度排放最大值均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1新扩改建二级标准；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A表A.1“厂区内VOC_s无组织排放限值”中的监控点处1h平均浓度值，具体监测结果见表

7-5~6, 监测期间气象参数见表 7-7。

表 7-5 无组织废气检测结果

监测 点位	监测 日期	监测 频次	监测结果	
			非甲烷总烃 (mg/m ³)	颗粒物 (mg/m ³)
上风向 WQ1	2025.01.14	1	0.72	0.265
		2	0.65	0.286
		3	0.60	0.300
	2025.01.18	1	0.70	0.312
		2	0.86	0.273
		3	0.72	0.290
下风向 WQ2	2025.01.14	1	1.00	0.292
		2	0.94	0.313
		3	0.93	0.319
	2025.01.18	1	1.07	0.338
		2	1.24	0.296
		3	1.14	0.317
下风向 (车间外) WQ3	2025.01.14	1	0.87	0.302
		2	0.80	0.319
		3	0.98	0.332
	2025.01.18	1	1.07	0.354
		2	1.09	0.321
		3	1.05	0.329
下风向 WQ4	2025.01.14	1	1.11	0.323
		2	0.97	0.343
		3	0.93	0.347
	2025.01.18	1	1.22	0.368
		2	1.28	0.335
		3	1.14	0.348
最大值			1.28	0.368
标准限值 (GB31572-2015)			4.0	1.0
标准限值 (GB37822-2019)			6.0	-
是否符合			符合	符合

执行标准:《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值;《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

表 7-6 无组织废气检测结果

监测 点位	监测 日期	监测 频次	监测结果	
			苯乙烯 (mg/m ³)	臭气浓度 (无量纲)
上风向 WQ1	2025.01.14	1	<1.5×10 ⁻³	<10
		2	<1.5×10 ⁻³	<10
		3	<1.5×10 ⁻³	<10
		4	<1.5×10 ⁻³	<10
	2025.01.18	1	<1.5×10 ⁻³	<10
		2	<1.5×10 ⁻³	<10
		3	<1.5×10 ⁻³	<10
		4	<1.5×10 ⁻³	<10
下风向 WQ2	2025.01.14	1	<1.5×10 ⁻³	<10
		2	<1.5×10 ⁻³	<10
		3	<1.5×10 ⁻³	<10
		4	<1.5×10 ⁻³	<10
	2025.01.18	1	<1.5×10 ⁻³	<10
		2	<1.5×10 ⁻³	<10
		3	<1.5×10 ⁻³	<10
		4	<1.5×10 ⁻³	<10
下风向 (车间外) WQ3	2025.01.14	1	<1.5×10 ⁻³	<10
		2	<1.5×10 ⁻³	<10
		3	<1.5×10 ⁻³	<10
		4	<1.5×10 ⁻³	<10
	2025.01.18	1	<1.5×10 ⁻³	<10
		2	<1.5×10 ⁻³	<10
		3	<1.5×10 ⁻³	<10
		4	<1.5×10 ⁻³	<10
下风向 WQ4	2025.01.14	1	<1.5×10 ⁻³	<10
		2	<1.5×10 ⁻³	<10
		3	<1.5×10 ⁻³	<10
		4	<1.5×10 ⁻³	<10
	2025.01.18	1	<1.5×10 ⁻³	<10
		2	<1.5×10 ⁻³	<10
		3	<1.5×10 ⁻³	<10
		4	<1.5×10 ⁻³	<10
最大值			<1.5×10 ⁻³	<10
标准限值 (GB14554-93)			5.0	20
是否符合			符合	符合

执行标准: 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 新扩改建二级标准。

表 7-7 监测期间气象参数

日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2025.01.14	1	8.6	102.75	1.4	北	晴
	2	14.3	102.62	1.3	北	晴
	3	16.3	102.57	1.3	北	晴
	4	16.0	102.39	1.5	北	晴
2025.01.18	1	4.2	102.68	1.3	北	晴
	2	12.3	102.55	1.2	北	晴
	3	14.2	102.39	1.1	北	晴
	4	14.1	102.16	1.3	北	晴

3、噪声检测

验收监测期间，本项目厂界四周昼夜噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。具体监测结果见表 7-8。

表 7-8 厂界噪声监测结果

监测日期	监测点位	昼间 Leq dB (A)			夜间 Leq dB (A)			是否符合
		测量时间	测量结果	监测标准	测量时间	测量结果	监测标准	
2025.01.14	厂界南侧 Z1	08:54-09:02	58.3	65	22:15-22:27	47.6	55	符合
	厂界北侧 Z2		61.8	65		52.1	55	符合
监测时气象条件		天气晴，风速<5m/s						
2025.01.18	厂界南侧 Z1	08:59-09:07	57.2	65	22:12-22:21	46.6	55	符合
	厂界北侧 Z2		62.7	65		52.3	55	符合
监测时气象条件		天气晴，风速<5m/s						
执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。								

注：表 7-2~8 中监测数据引自检测报告（YLE20240937）。

4、总量控制要求

本项目无总量控制要求。

表八 验收监测结论及建议

1、结论

(1) 废水监测结果及达标排放情况

验收监测期间，本项目生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值。

(2) 废气监测结果及达标排放情况

验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，苯乙烯排放速率、臭气浓度排放最大值均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

验收监测期间，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；苯乙烯、臭气浓度排放最大值均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新扩改建二级标准；厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

(3) 厂界噪声监测结果及达标排放情况

验收监测期间，本项目厂界昼夜噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

(4) 固体废物排放情况

本项目建有规范的危废暂存库，本项目产生的一般废包装材料由资源回收公司回收利用；废液压油几年换一次，目前尚未产生；由于移印机使用频率低，目前尚未产生煤油桶等固废。届时委托有资质单位转运或处置；生活垃圾由环卫部门定期清运并统一集中处理。

2、总结论

综上所述，宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目（第一阶段）在建设中严格执行竣工环保“三同时”制度，验收资料齐全，环保污染防治措施基本落实，监测报告中各项污染物指标均达到相应的排放标准及相关环境标准，符合竣工环境保护验收的相关要求。

3、建议

重点完善注塑车间的密闭性，减少废气的无组织排放，加强对废气治理设施的维护、管理及正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。进一步落实环境风险防范措施，开展环境应急演练，确保环境安全。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目（第一阶段）				项目代码	-			建设地点	宁海县茶院乡滨园北路 28 号 3 幢 1-6 等		
	行业类别（分类管理名录）	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力	年产 100 吨塑料零配件				实际生产能力	年产 80 吨塑料零配件		环评单位	宁波奇英环保技术咨询有限公司			
	环评文件审批机关	宁波市生态环境局宁海分局				审批文号	浙宁环备 2022014 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2023.05				竣工日期	2025.01		排污许可证申领时间	-			
	环保设施设计单位	-				环保设施施工单位	-		本工程排污许可证编号	91330226768546668R001Y			
	验收单位	宁海县行强模塑厂				环保设施监测单位	宁波市甬蓝检测有限公司		验收监测时工况	正常			
	投资总概算（万元）	150				环保投资总概算（万元）	7.5		所占比例（%）	5			
	实际总投资（万元）	150				实际环保投资（万元）	5		所占比例（%）	3.3			
	废水治理（万元）	1	废气治理（万元）	3	噪声治理（万元）	0.5	固体废物治理（万元）	0.5	绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	0	
新增废水处理设施能力	-				新增废气处理设施能力	-		年平均工作时	3360h				
运营单位	宁海县行强模塑厂				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				-		验收时间	2025.04	
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
	工业固体废物												
	与项目有关的其他特征污染物	VOCs											
	颗粒物												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9) = (4)-(5)-(8)- (11) + (1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附件 1. 宁海县行强模塑厂承诺备案受理书“浙宁环备 2022014 号”

浙江省“区域环评+环境标准”改革
建设项目环境影响评价文件
承诺备案受理书

编号：浙宁环备 2022014 号

宁海县行强模塑厂：

你单位于 2022 年 7 月 5 日提交申请备案的报告、建设项目环境影响登记表、信息公开情况说明等材料已收悉。经形式审查，同意备案。



—1—

附件 2. 宁海县行强模塑厂监测期间生产工况

附件 2. 宁海县行强模塑厂监测期间生产工况

工况证明

我公司委托宁波市甬蓝检测有限公司对本项目年产 100 吨塑料零配件生产项目（第一阶段）进行验收监测，本公司实行 24 小时工作制（60 天为 24 小时，其余 240 天为 8 小时），一年共生产 300 天，实际年生产 80 吨塑料零配件。

监测期间（2025 年 1 月 14 日），我公司共生产塑料零配件（当日产量）0.26 吨，监测期间（2025 年 1 月 18 日），我公司共生产塑料零配件（当日产量）0.25 吨。符合监测工况要求。

公司名称：_____（盖章）

日期：2025 年 1 月 19 日



附件 3. 宁海县行强模塑厂监测方案

附件 3. 宁海县行强模塑厂监测方案

宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目(第一阶段) 验收监测方案



一、有组织废气

1.1 执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 1 大气污染物特别排放限值；《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值二级标准，《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

1.2 监测内容：

监测对象	废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	注塑废气	排气筒出口	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、臭气浓度	3 次/天，共 2 天

二、无组织废气

2.1 执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值，《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新扩改建二级标准；《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

2.2 监测内容：

监测对象	废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	注塑废气、破碎搅拌粉尘、印刷废气	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃、颗粒物	3 次/天，共 2 天
			苯乙烯、臭气浓度	4 次/天，共 2 天
		厂区内车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天

备注：同步记录气象参数

三、生活污水

3.1 执行标准：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值。

3.2 监测内容：

监测点位	污染物名称	监测频次
生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油	4 次/天，共 2 天

四、厂界噪声

4.1 执行标准：本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准。

4.2 监测内容：

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界四周各设 1 个监测点位	昼夜各 1 次，共 2 天

注：监测时应符合竣工验收监测工况要求。

附件 4. 宁海县行强模塑厂检测报告



宁波市甬蓝检测有限公司

检测报告

TEST REPORT

(甬蓝检测) 第 YLE20240937 号

项目名称: 宁海县行强模塑厂废水、废气、噪声检测

委托单位: 宁海县行强模塑厂

报告编制 李薇薇

审核人 何平

批准人 何平 (授权签字人)

报告日期 2025-01-25



说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告仅对来样负责；

五、本报告正文共 7 页，一式 3 份，发出报告与留存报告的正文一致；

六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向宁波市甬蓝检测有限公司提出。

地址：浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路 9 号

邮编：315600

电话：0574-65582860

传真：0574-65582860

样品类别 废水、废气、噪声

委托单位及地址 宁海县行强模塑厂（宁海县茶院乡滨园北路 28 号 3 幢 1-6 等）

受检单位及地址 宁海县行强模塑厂（宁海县茶院乡滨园北路 28 号 3 幢 1-6 等）

采样地点 宁海县茶院乡滨园北路 28 号 3 幢 1-6 等（宁海县行强模塑厂）

采样日期 2025 年 1 月 14 日、1 月 18 日

检测单位 宁波市甬蓝检测有限公司（浙江省宁波市宁海县桃源街道墨树路 9 号）

检测日期 2025 年 1 月 14 日-1 月 21 日

检测方法 pH 值：水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020

悬浮物：水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989

化学需氧量：水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017

氨氮：水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009

总磷：水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989

动植物油：水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018

非甲烷总烃：固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017

苯乙烯：活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局（2007 年）6.2.1.1

丙烯腈：固定污染源排气中丙烯腈的测定 气相色谱法 HJ/T 37-1999

臭气浓度：环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022

总悬浮颗粒物：环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022

苯乙烯：环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010

非甲烷总烃：环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017

工业企业厂界环境噪声：工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

评价标准 /

此页以下空白

检测结果

表 1 生活污水检测结果 (单位: 除 pH 值无量纲, 其余为 mg/L)

采样 点位	采样 日期	采样 频次	样品 性状	检测项目						
				pH 值	悬浮物	化学 需氧量	氨氮	总磷	动植物油	
生活污水 排放口 FS1	2025. 01.14	1	微黄微浊 微臭无油膜	6.8	187	297	16.5	5.60	8.88	
		2	微黄微浊 微臭无油膜	7.2	201	258	17.5	5.24	10.3	
		3	微黄微浊 微臭无油膜	7.3	151	288	18.0	5.02	9.54	
		4	微黄微浊 微臭无油膜	6.9	173	271	18.5	5.53	9.25	
	日均值 (范围)				6.8~7.3	178	278	17.6	5.35	9.49
	2025. 01.18	1	微黄微浊 微臭无油膜	7.0	148	216	16.0	5.02	8.44	
		2	微黄微浊 微臭无油膜	7.2	121	220	18.3	5.28	7.94	
		3	微黄微浊 微臭无油膜	6.8	180	241	19.1	5.62	7.44	
		4	微黄微浊 微臭无油膜	6.9	156	256	18.6	5.86	7.65	
	日均值 (范围)				6.8~7.2	151	233	18.0	5.44	7.87

此页以下空白

表 2 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	标干流量 (m³/h)	非甲烷总烃		苯乙烯		丙烯腈		臭气浓度 (无量纲)
				排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	
注塑废气 排气筒出口 YQ1 (15m)	2025. 01.14	1	5.55×10³	1.93	1.07×10²	<1.5×10³	4.16×10⁻⁶	<0.2	5.55×10⁻¹	112
		2	6.42×10³	1.89	1.21×10²	<1.5×10³	4.82×10⁻⁶	<0.2	6.42×10⁻¹	131
		3	5.25×10³	1.70	8.92×10³	<1.5×10³	3.94×10⁻⁶	<0.2	5.25×10⁻¹	112
	2025. 01.18	1	5.69×10³	1.82	1.04×10²	<1.5×10³	4.27×10⁻⁶	<0.2	5.69×10⁻¹	131
		2	6.22×10³	1.75	1.09×10²	<1.5×10³	4.66×10⁻⁶	<0.2	6.22×10⁻¹	112
		3	6.38×10³	1.64	1.05×10²	<1.5×10³	4.78×10⁻⁶	<0.2	6.38×10⁻¹	131
最大值			1.93	1.21×10²	<1.5×10³	4.82×10⁻⁶	<0.2	6.42×10⁻¹	131	

此页以下空白

表 3 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	检测结果	
			非甲烷总烃 (mg/m ³)	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)
上风向 WQ1	2025.01.14	1	0.72	0.265
		2	0.65	0.286
		3	0.60	0.300
	2025.01.18	1	0.70	0.312
		2	0.86	0.273
		3	0.72	0.290
下风向 WQ2	2025.01.14	1	1.00	0.292
		2	0.94	0.313
		3	0.93	0.319
	2025.01.18	1	1.07	0.338
		2	1.24	0.296
		3	1.14	0.317
下风向(车间外) WQ3	2025.01.14	1	0.87	0.302
		2	0.80	0.319
		3	0.98	0.332
	2025.01.18	1	1.07	0.354
		2	1.09	0.321
		3	1.05	0.329
下风向 WQ4	2025.01.14	1	1.11	0.323
		2	0.97	0.343
		3	0.93	0.347
	2025.01.18	1	1.22	0.368
		2	1.28	0.335
		3	1.14	0.348
最大值			1.28	0.368
备注：颗粒物以总悬浮颗粒物计。				

此页以下空白

续表 3 无组织废气检测结果

采样点位	采样日期	采样频次	检测结果	
			臭气浓度 (无量纲)	苯乙烯 (mg/m ³)
上风向 WQ1	2025.01.14	1	<10	<1.5×10 ⁻³
		2	<10	<1.5×10 ⁻³
		3	<10	<1.5×10 ⁻³
		4	<10	<1.5×10 ⁻³
	2025.01.18	1	<10	<1.5×10 ⁻³
		2	<10	<1.5×10 ⁻³
		3	<10	<1.5×10 ⁻³
		4	<10	<1.5×10 ⁻³
最大值			<10	<1.5×10 ⁻³
下风向 WQ2	2025.01.14	1	<10	<1.5×10 ⁻³
		2	<10	<1.5×10 ⁻³
		3	<10	<1.5×10 ⁻³
		4	<10	<1.5×10 ⁻³
	2025.01.18	1	<10	<1.5×10 ⁻³
		2	<10	<1.5×10 ⁻³
		3	<10	<1.5×10 ⁻³
		4	<10	<1.5×10 ⁻³
最大值			<10	<1.5×10 ⁻³
下风向 (车间外) WQ3	2025.01.14	1	<10	<1.5×10 ⁻³
		2	<10	<1.5×10 ⁻³
		3	<10	<1.5×10 ⁻³
		4	<10	<1.5×10 ⁻³
	2025.01.18	1	<10	<1.5×10 ⁻³
		2	<10	<1.5×10 ⁻³
		3	<10	<1.5×10 ⁻³
		4	<10	<1.5×10 ⁻³
最大值			<10	<1.5×10 ⁻³
下风向 WQ4	2025.01.14	1	<10	<1.5×10 ⁻³
		2	<10	<1.5×10 ⁻³
		3	<10	<1.5×10 ⁻³
		4	<10	<1.5×10 ⁻³
	2025.01.18	1	<10	<1.5×10 ⁻³
		2	<10	<1.5×10 ⁻³
		3	<10	<1.5×10 ⁻³
		4	<10	<1.5×10 ⁻³
最大值			<10	<1.5×10 ⁻³

表4 采样期间气象参数

采样日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2025.01.14	1	8.6	102.75	1.4	北	晴
	2	14.3	102.62	1.3	北	晴
	3	16.3	102.57	1.3	北	晴
	4	16.0	102.39	1.5	北	晴
2025.01.18	1	4.2	102.68	1.3	北	晴
	2	12.3	102.55	1.2	北	晴
	3	14.2	102.39	1.1	北	晴
	4	14.1	102.16	1.3	北	晴

表5 厂界噪声检测结果

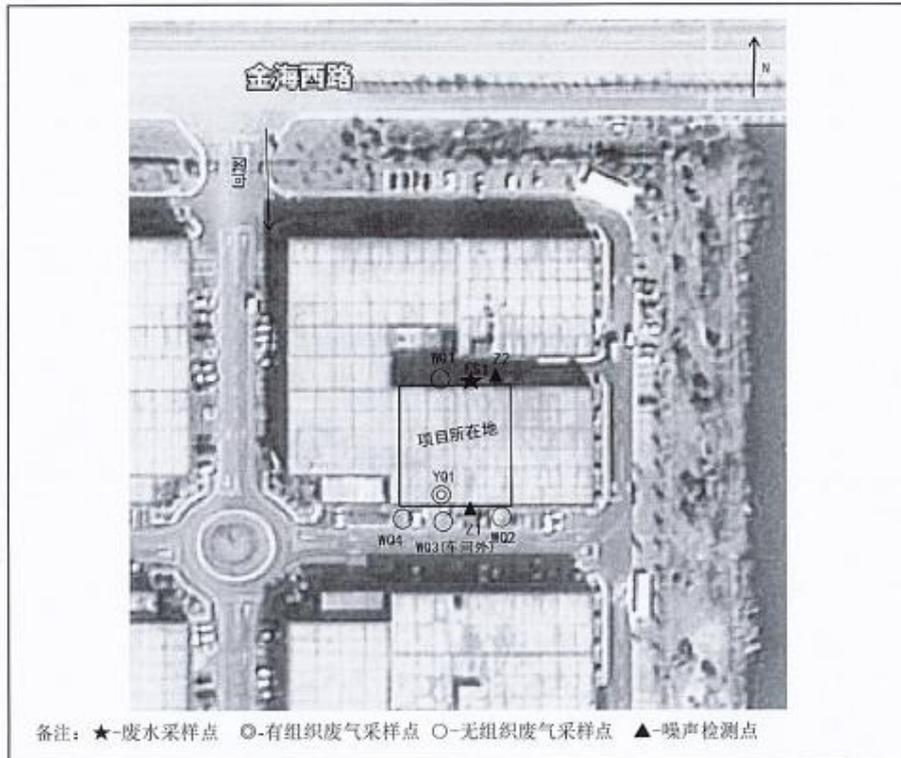
检测点位	检测日期	昼间 Leq dB (A)		夜间 Leq dB (A)	
		测量时间	测量结果	测量时间	测量结果
厂界南侧 Z1	2025.01.14	08:54-09:02	58.3	22:15-22:27	47.6
厂界北侧 Z2			61.8		52.1
检测时气象条件		天气晴, 风速<5m/s		天气晴, 风速<5m/s	
厂界南侧 Z1	2025.01.18	08:59-09:07	57.2	22:12-22:21	46.6
厂界北侧 Z2			62.7		52.3
检测时气象条件		天气晴, 风速<5m/s		天气晴, 风速<5m/s	

备注: 检测方案由客户提供。

此页以下空白

/A 在 限 公 司

测点示意图



END

附件 5. 宁海县行强模塑厂危废仓库图

危废仓库图



附件 6. 宁海县行强模塑厂生产设备图



注塑机

附件 7. 宁海县行强模塑厂竣工调试公示情况



第二部分 宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目（第一阶段）竣工环境保护验收意见

宁海县行强模塑厂 年产 100 吨塑料零配件生产项目 （第一阶段）竣工环境保护验收意见

2025 年 4 月 30 日，宁海县行强模塑厂根据《年产 100 吨塑料零配件生产项目（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响登记表和环保备案承诺书等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

宁海县行强模塑厂位于宁海县茶院乡滨园北路 28 号 3 幢 1-6 等，占地面积为 529m²。本项目设施有注塑机 9 台、破碎机 4 台、超声波焊接机 2 台和移印机 1 台（使用频率低，由产品需要方临时提供）等生产设备，项目实现年产 80 吨塑料零配件生产规模。项目建设内容、实际建设地点与环评一致。

（二）建设过程及环保审批情况

根据浙江省“区域环评+环境标准”改革建设项目环境影响评价文件备案要求，企业于 2022 年 6 月委托宁波奇英环保技术咨询有限公司编制了《宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目环境影响登记表》；宁波市生态环境局宁海分局以“浙宁环备 2022014 号”文件对该项目予以备案。本项目于 2023 年 5 月开工建设，环保设施于 2025 年 1 月竣工，并于 2025 年 1 月至 4 月进行调试。

（三）投资情况

本项目实际总投资约 150 万元，其中环保投资约 5 万元，占投资总额的 3.3%。

（四）验收范围

本次验收的范围为宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目，为项目第一阶段竣工环境保护验收。

二、工程变动情况

经现场核查，项目实际建设内容、生产规模未超出环评范围，生产工艺、污染防治措施与环评基本一致，本项目无重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

主要为生活污水。

本项目冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县宁东污水处理厂处理。

（二）废气

主要为注塑废气、破碎搅拌粉尘、印刷废气。

本项目注塑废气经集气罩收集后通过 15m 高排气筒排放（风量 6400m³/h）。

本项目粉碎粉尘通过设备密闭和投料口加帘等措施抑尘。

本项目印刷废气加强车间机械通风排放。

（三）噪声

项目的噪声污染主要来源于空压机、破碎机等设备的机械噪声。项目采用合理布局，选用低噪声设备等措施进行降噪。

（四）固体废物

本项目产生的一般废包装材料收集后外售综合利用；废煤油桶、废液压油、废抹布目前暂未产生，待产生后拟委托有资质单位转运；生活垃圾由环卫部门定期清运并统一集中处理。

（五）总量控制

本项目无总量控制要求。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

1. 废水

监测期间（2025 年 1 月 14 日，1 月 18 日），本项目生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接标准限值。

2. 废气

监测期间（2025 年 1 月 14 日，1 月 18 日），本项目注塑废气污染物非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5“大气污染物特别排放限值”，臭气浓度最大值均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

监测期间（2025 年 1 月 14 日，1 月 18 日），本项目厂界无组织废气中的非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，苯乙烯、臭气浓度排放

最大值均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1新扩改建二级标准；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

3. 厂界噪声

监测期间（2025年1月14日，1月18日），本项目厂界噪声昼夜监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4. 固废

已配置危废暂存库 10m²。废液压油几年换一次，目前尚未产生；由于移印机使用频率低，目前尚未产生煤油桶等固废。拟届时委托有资质单位转运或处置。

五、工程建设对环境的影响

根据试生产期间的调试运行情况，本项目环境保护设施均能正常运行。项目竣工验收废水、废气、噪声监测数据能达到相关排放标准；项目落实了各类固废的分类处置途径，实现了固废的综合利用和无害化处置；项目污染治理措施及排放落实了环评及批复要求，对周边环境不会造成明显的影响。

六、验收结论

本项目环保手续基本完备，已取得排污登记（登记号：91330226768546668R001Y）。经现场查验，宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目履行了环境影响评价制度，项目建设过程中执行了环境保护“三同时”制度，总体落实了环评登记表提出的各项环境保护措施，满足竣工环境保护验收条件，经审议验收组结论：项目第一阶段竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

1、严格遵守环保法律法规，完善各项环境保护管理和监测制度，强化从事环保工作人员业务培训，重点完善注塑车间的密闭性，减少废气的无组织排放，加强对废气治理设施的维护、管理及正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求，完善验收监测报告内容。完善竣工环保验收的相关手续，按规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

八、验收组成员信息表

参会人员名单				
	姓名	单位	身份证号码	电话
组长	周山行	宁海县行强模具厂	3302261979 07272892	13586730871
专家成员	王心勤	宁波市塑料协会	32	13003742566
其他成员	张子华	宁波市塑料协会	-	1886878061



第三部分 宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目(第一阶段) 其他需要说明的事项

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计,环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求,编制了环境保护篇章,落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同,环境保护设施的建设进度和资金得到了保证,项目建设过程中组织实施了环境影响登记表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目(第一阶段)环保设施于 2025 年 1 月竣工。宁海县行强模塑厂委托宁波市甬蓝检测有限公司对宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目(第一阶段)进行验收监测工作。按照检测委托合同,宁波市甬蓝检测有限公司提供废水、废气、噪声项目的监测服务。2025 年 4 月,宁海县行强模塑厂依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及宁波市甬蓝检测有限公司出具“YLE20240937”检测报告,编制完成了本项目竣工环境保护验收监测报告;2025 年 4 月 30 日,宁海县行强模塑厂组织成立本项目竣工环境保护验收工作组,验收工作组踏勘企业生产现场后,经认真讨论和审查,形成了如下验收意见:经现场查验,《宁海县行强模塑厂年产 100 吨塑料零配件生产项目(第一阶段)》环评手续齐备,主体工程和配套环保工程建设完备,项目建设内容与项目环境影响登记表、及其批复基本一致,已落实了环保“三同时”和环境影响登记表及批复的各项环保要求,竣工环保验收条件基本具备。验收资料完整齐全,污染物达标排放、环保设施有效运行、验收监测结论明确合理。验收工作组结论:该项目已建部分竣工环境保护第一阶段验收合格。

2. 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

本建设项目运营期污染物为废水、废气、噪声、一般固废、危险固废、生活垃圾，企业已设有环保组织机构，完善环境管理台账记录。

(2) 环境风险防范措施

本建设项目环境影响登记表及其审批部门审批决定未要求制定环境风险应急预案，因此本项目未制定环境风险应急预案。

(3) 环境监测计划

本建设项目环境影响登记表已制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施，无需说明。

3. 整改工作意见

根据验收意见，本建设项目（第一阶段）竣工验收合格，各项环保设施已基本落实到位，无相应整改。

宁海县行强模塑厂

2025年5月6日