



宁波星圣包装制品有限公司
年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产
项目竣工环境保护验收报告

建设单位:宁波星圣包装制品有限公司

二〇二〇年十一月

建设单位法定代表人:***

编制单位法定代表人:***

项目负责人:***

填表人:***

建设单位: 宁波星圣包装制品有限公司

电话: 136****1777

邮编: 315600

地址: 宁海县桥头胡街道店前王村东园 40 号

编制单位: 宁波市甬蓝检测有限公司

电话: 0574-65358650

邮编: 315600

地址: 宁海县桃源街道堤树路 9 号

目 录

第一部分 宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目竣工环境保护验收监测报告表.....	1
表一 项目基本情况.....	1
表二 工程建设内容.....	3
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程.....	8
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	9
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	12
表六 验收监测内容.....	13
表七 生产工况及验收监测结果.....	14
表八 验收监测结论及建议.....	17
附件 1.宁波星圣包装制品有限公司环评批复“甬环宁建（2020）301号”	19
附件 2.宁波星圣包装制品有限公司监测期间生产工况.....	22
附件 3.宁波星圣包装制品有限公司监测方案.....	23
附件 4.宁波星圣包装制品有限公司检测报告.....	24
附件 5.宁波星圣包装制品有限公司废包装桶回收协议.....	29
附件 6.宁波星圣包装制品有限公司设备图.....	31
第二部分 宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目竣工环境保护验收意见.....	32
第三部分 宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目其他需要说明的事项.....	36

第一部分 宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、 800 吨泡壳生产项目竣工环境保护验收监测报告表

表一 项目基本情况

建设项目名称	年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目				
建设单位名称	宁波星圣包装制品有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	宁海县桥头胡街道店前王村东园 40 号				
主要产品名称	纸箱、泡壳				
设计生产能力	年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳				
实际生产能力	年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳				
建设项目环评时间	2020.10	开工建设时间	2020.11		
调试时间	2020.11	验收现场监测时间	2020.11.08-11.09		
环评报告表审批部门	宁波市生态环境局	环评报告表编制单位	宁波奇英环保技术咨询有限公司		
环保设施设计单位	-	环保设施施工单位	-		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	2 万元	比例	2%
实际总概算	100 万元	环保投资	2 万元	比例	2%
验收监测依据	<p>1、国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家生态环境部 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年 第 9 号）；</p> <p>3、浙江省人民政府令第 364 号《浙江省人民政府关于修改<浙江省建设项目环境保护管理办法>的决定》；</p> <p>4、浙江省环境保护厅办公室《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发〔2009〕76 号）；</p> <p>5、国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>6、宁波奇英环保技术咨询有限公司《宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目环境影响报告表》；</p> <p>7、宁波市生态环境局《关于<宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目环境影响报告表>的审查意见》（甬环宁建〔2020〕301 号）；</p> <p>8、宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目验收监测方案。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废水

本项目废水为生产废水和生活污水。生产废水回用于油墨调配不外排；生活污水经地理式污水处理池处理后回用于厂区周围山林绿化灌溉。

2、废气

本项目废气为印刷废气、胶水废气、成型废气。印刷废气、胶水废气、成型废气通过车间机械通风排放。厂界无组织废气污染物非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。具体详见表 1-1~2。

表 1-1 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	无组织排放监控浓度限值（mg/m ³ ）
非甲烷总烃	GB 16297-1996	4.0

表 1-2 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	厂区内 VOCs 无组织特别排放限值（mg/m ³ ）
非甲烷总烃	GB 37822-2019	6

3、噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类标准。具体详见表 1-3。

表 1-3 厂界噪声执行标准

监测对象	项目	单位	限值	引用标准
厂界噪声	等效 A 声级	dB(A)	60（昼间）	（GB 12348-2008） 2 类标准

4、固废

本项目产生的固体废弃物的处理、处置均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发〔2009〕76 号）中的有关规定要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）；一般工业固体废物执行《宁波市一般工业固体废物污染防治管理办法（试行）》、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及其相应标准修改单中规定。

表二 工程建设内容

1、项目基本概况

宁波星圣包装制品有限公司利用自有的位于宁海县桥头胡街道店前王村东园 40 号的空置厂房作为生产用房，厂区建筑面积约 2000 平方米。项目总投资 100 万元，主要生产纸箱和泡壳。纸箱生产设备主要为开槽印刷机、钉箱机、分纸机、粘箱机等，主要生产工艺为切纸、印刷、粘合钉箱等；泡壳生产设备主要为成型机、切边机、切角机、折边机、打包机等，主要生产工艺为成型、修边、包装等；建成后形成年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳的生产能力。

企业于 2020 年 10 月委托宁波奇英环保技术咨询有限公司编制完成《宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目建设项目环境影响报告表》；2020 年 11 月 4 日，宁波市生态环境局以甬环宁建〔2020〕301 号文件对该项目予以批复。

目前该工程项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。

2、地理位置

宁海县东邻象山县，南接三门县，西界天台、新昌，北毗奉化，地理位置优越。象山港横贯东北，三门湾瀛环于东南，海岸线长达 176km²，港区开阔，水深浪静，不淤不冻。象山港插入县域内，全县拥有沿海码头 4 座，航运通达国内各沿海港口及长江中下游城市。34 省道（甬临线）、38 省道（象西线）和 74 省道（盛宁线）贯穿境内，甬台温高速公路和甬台温铁路由北向南穿过宁海县，交通便利，离杭州 261km，南距临海 76km，温州 282km。

宁波星圣包装制品有限公司位于宁海县桥头胡街道店前王村东园 40 号。项目东北侧是木加工厂；东南侧是树林，再往东南是东园村住宅，与纸箱厂距离约 96m，与生产车间距离约 123m；西南侧是梅通五金厂；西北侧是木加工厂和山林。厂区平面图详见图 2-1，地理位置图详见图 2-2。

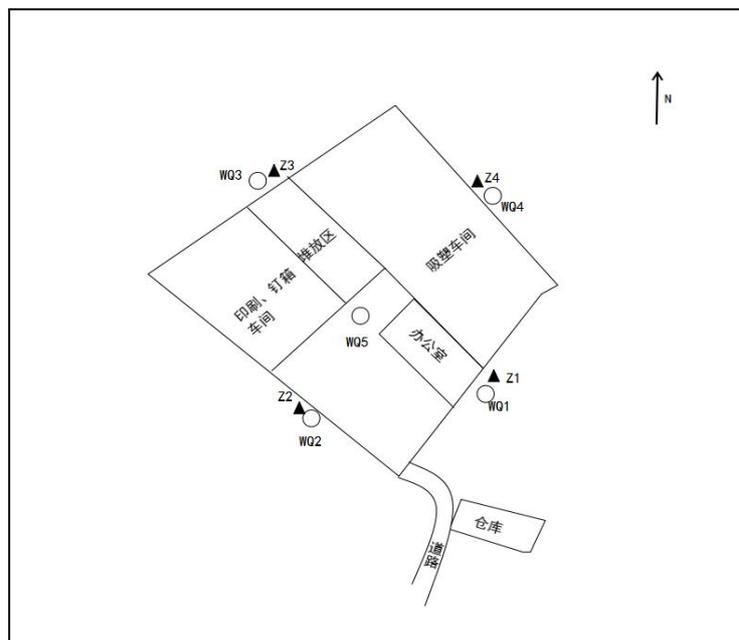


图 2-1 项目厂区平面图



图 2-2 项目地理位置图

3、建设内容和规模

本项目利用自有位于宁海县桥头胡街道店前王村东园 40 号的空置厂房作为生产用房，建筑面积约 2000m²，建成后形成年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳的生产规模。项目生产内容与规模详见表 2-1。

表 2-1 项目生产内容与规模

产品名称	年产量	年运行时数
纸箱	150 万平方米	2400h
泡壳	800 吨	2400h

4、主要生产设备详见表 2-2，主要原辅材详见表 2-3。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评审批数量	实际设备数量	备注
1	开槽印刷机	3 台	2 台	-
2	分纸机	1 台	1 台	-
3	切角机	1 台	1 台	-
4	钉箱机	3 台	3 台	-
5	粘箱机	1 台	1 台	-
6	打包机	1 台	1 台	-
7	成型机	4 台	2 台	-
8	空压机	1 台	1 台	-
9	切边机	8 台	5 台	-
10	折边机	2 台	2 台	-

表 2-3 主要原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	环评中年消耗量	实际年总消耗量	备注
1	瓦楞纸	152.28 万平方米/年	152.28 万平方米/年	-
2	水性油墨	0.8 吨/年	0.76 吨/年	-
3	白乳胶	0.1 吨/年	0.1 吨/年	-
4	扁丝	2 吨/年	2 吨/年	-
5	PET 片材	1000 吨/年	1000 吨/年	-

5、主要生产工艺流程图详见图 2-3~4。

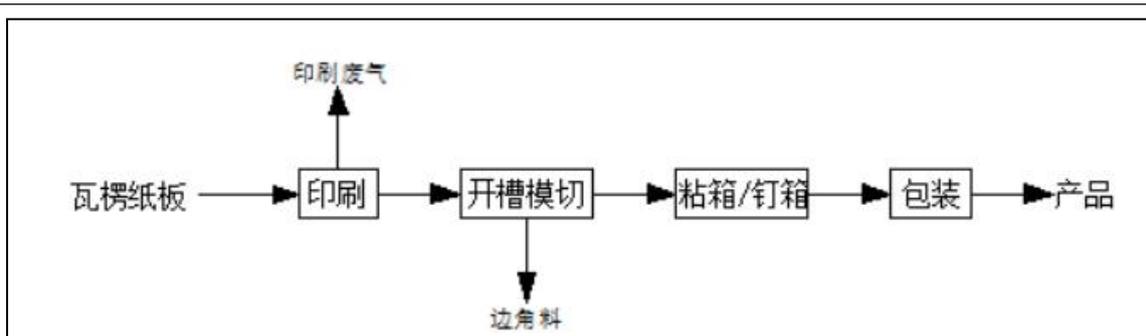


图 2-3 包装纸箱生产工艺流程图

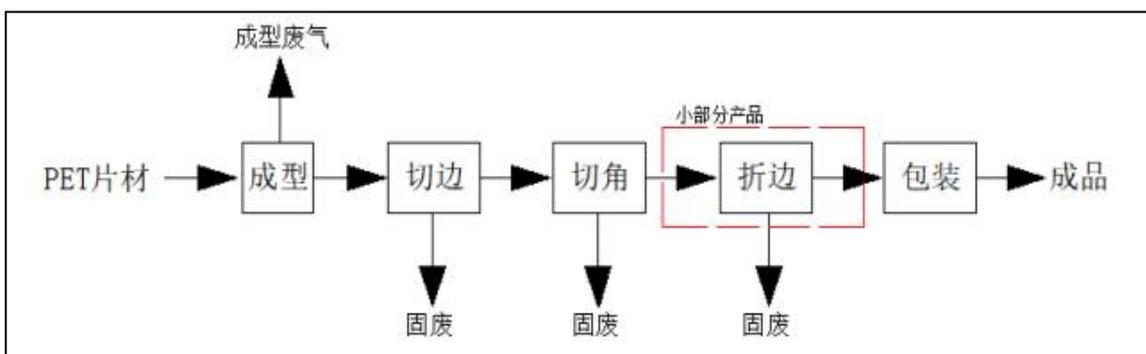


图 2-4 泡壳生产工艺流程图

工艺说明：

纸箱：

①印刷：通过印刷机按照买家需要进行印刷，主要印刷纸箱上面的 logo、图标等。由于水性油墨用量较大，印刷设备需要定期清洗。

②开槽模切：将印刷后的纸板，根据纸箱设计的规格，将不需要的部分切除或者通过预先制作好的模板，将瓦楞纸板一次切成需要的形状。

③粘箱/钉箱：将加工完成后的用铁钉或白乳胶进行接口连接。

泡壳：

①成型：利用成型机针对 PET 片材进行加热（所需温度大约为 200℃），利用模具真空或压力使片材变形，达到要求的形状和尺寸。

②切边、切角：用切边机和切角机将整版成型完成后的塑料片分割为个体产品，产生边角料，由供应商回收再生使用。

③折边：小部分产品（约 5%）需要经过折边处理，将分割好的个体产品用折边机折边形成成品（所需温度大约为 174℃）。

6、主要产污环节

- (1) 废水：主要为生产废水和生活污水。
- (2) 废气：主要为印刷废气、胶水废气、成型废气。
- (3) 噪声：主要来自开槽机、分纸机、钉箱机等设备生产运行时产生的噪声。
- (4) 固废：主要为纸板边角料、废包装材料、废包装桶、废泡壳边角料、生活垃圾。

7、项目变动情况

本项目实际建设内容、生产规模、生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致，无重大变动情况。

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水

本项目废水为生产废水和生活污水。生产废水回用于油墨调配不外排；生活污水经地埋式污水处理池处理后回用于厂区周围山林绿化灌溉。

2、废气

本项目废气主要为印刷废气、胶水废气、成型废气。印刷废气、胶水废气、成型废气通过机械通风排放。废气来源及处理方式见表 3-1。

表 3-1 废气产生情况汇总

废气来源	废气污染物	排放方式	处理设施	排放去向
印刷废气	非甲烷总烃	间歇	-	大气
胶水废气	非甲烷总烃	间歇	-	大气
成型废气	非甲烷总烃	间歇	-	大气

3、噪声

本项目噪声主要来自开槽机、分纸机、钉箱机等生产设备生产运行时产生的噪声，通过关闭门窗、选用低噪声设备、安装减震垫等方式来达到减震降噪效果。

4、固体废物

本项目的固体废物主要来源产生情况见表 3-2。

表 3-2 固体废弃物产生及排放情况

序号	种类 (名称)	产生工序	属性	实际全年 产生量 (吨/年)	实际情况
					利用处置方式及去向
1	纸板边角料	裁切	一般固废	10.4	由资源回收公司回收利用
2	废包装材料	原材料包装	一般固废	0.1	
3	废包装桶	油墨、白乳胶 包装	危险固废	0.05	由供货商收回
4	废泡壳边角 料	切边、切角、 折边	一般固废	200	由供应商回收再利用
5	生活垃圾	员工生活	一般固废	3.75	委托环卫部门统一清运

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表

废水：近期生活污水经污水处理设施处理后达《城市污水再生利用 绿地灌溉水质》（GB/T25499-2010）标准后回用于厂区周围山林绿化灌溉；远期待市政污水管网接通，生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后纳管至宁海县城北污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

废气：印刷废气、胶水废气、成型废气加强车间通排风。

固废：纸板边角料、废包装材料由资源回收公司回收利用；废包装桶委托有相关资质单位处理；废泡壳边角料由供应商回收利用；生活垃圾委托环卫部门清运。

噪声：在选购设备时，应优先考虑低耗、低噪声设备；合理布局各机械设备，设备摆放尽量往车间中央靠；在布置设备时，在设备底部安装减震垫，生产时尽量保证车间门关闭；加强设备设施的维护和保养，确保设备设施的正常运行。

2、关于《宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目》的审查意见 甬环宁建（2020）301 号

根据你单位委托宁波奇英环保技术咨询有限公司编制的《环评报告表》结论，以及该项目环评行政许可公示情况，在项目符合产业政策、产业发展规划，选址符合主体功能区规划、城乡规划、土地利用总体规划等前提下，原则同意项目《环评报告表》结论。《环评报告表》经审查后可作为该项目日常运行管理的环境保护依据。

该项目选址在宁海县桥头胡街道店前王村东园 40 号，总投资 100 万元，其中环保投资 2 万元，建筑面积 2000 平方米，项目建成后，产能为年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳。

该项目印刷废气、胶水废气、成型废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值，厂区内挥发性有机物无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值。

生活污水近期经处理后达到《城市污水再生利用 绿地灌溉水质》（GB/T25499-2010）标准后回用于厂区周围山林绿化灌溉，不排放；远期待具备纳管条件，经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准后排入市政污水管网，经宁海县城北污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

油墨、白乳胶包装桶属于危险废物，危险废物暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求落实防腐、防渗、防雨等措施，并按《危险废物转移联单管理办法》送有资质单位处置；一般固废按资源化、无害化处置。

加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪

声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

该项目实施后核定污染物排放总量为：VOCs0.019 吨/年。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，须按规定开展竣工环境保护验收。验收合格后，项目方可正式投入生产。

3、本项目三同时落实情况

环评批复及审批意见及实际落实情况详见表 4-1：

表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
该项目选址在宁海县桥头胡街道店前王村东园 40 号，总投资 100 万元，其中环保投资 2 万元，建筑面积 2000 平方米，项目建成后，产能为年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳。	宁波星圣包装制品有限公司利用自有的位于宁海县桥头胡街道店前王村东园 40 号的空置厂房作为生产用房，厂区建筑面积约 2000 平方米。项目总投资 100 万元，建成后形成年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳的生产规模。
该项目印刷废气、胶水废气、成型废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值，厂区内挥发性有机物无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值。	本项目废气为印刷废气、胶水废气、成型废气。印刷废气、胶水废气、成型废气通过车间机械通风排放。验收监测期间，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。
该项目实施后核定污染物排放总量为：VOCs0.019 吨/年。	本项目根据企业实际油墨和胶水使用量，VOCs 排放总量为 0.018t/a，符合总量控制要求。

续表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
<p>生活污水近期经处理后达到《城市污水再生利用 绿地灌溉水质》（GB/T25499-2010）标准后回用于厂区周围山林绿化灌溉，不排放；远期待具备纳管条件，经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准后排入市政污水管网，经宁海县城北污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。</p>	<p>本项目废水为生产废水和生活污水。生产废水回用于油墨调配不外排；生活污水经地理式污水处理池处理后回用于厂区周围山林绿化灌溉。</p>
<p>油墨、白乳胶包装桶属于危险废物，危险废物暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求落实防腐、防渗、防雨等措施，并按《危险废物转移联单管理办法》送有资质单位处置；一般固废按资源化、无害化处置。</p>	<p>本项目纸板边角料、废包装材料由资源回收公司回收利用；废包装桶由供货商收回；废泡壳边角料由供应商收回利用；生活垃圾委托环卫部门清运。</p>
<p>加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准</p>	<p>验收监测期间，厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声标准》（GB 12348-2008）2 类标准。</p>
<p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。</p>	<p>项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施未发生重大变化。</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

表 5-1 监测分析方法一览表

类别	项目名称	方法依据
废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

2、质量控制与质量保证

(1) 环保设施竣工验收现场监测，按规定满足相应的工况条件，否则负责验收监测的单位立即停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因予以详细说明。

(3) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(4) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。

(5) 参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗。

(6) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进入现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期的声级计。

(8) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按照国家标准和技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六 验收监测内容

1、废气

无组织废气监测内容频次详见表 6-1。

表 6-1 无组织废气监测内容及频次

废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
印刷废气、胶水废气、成型废气	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
印刷废气	厂区内车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天

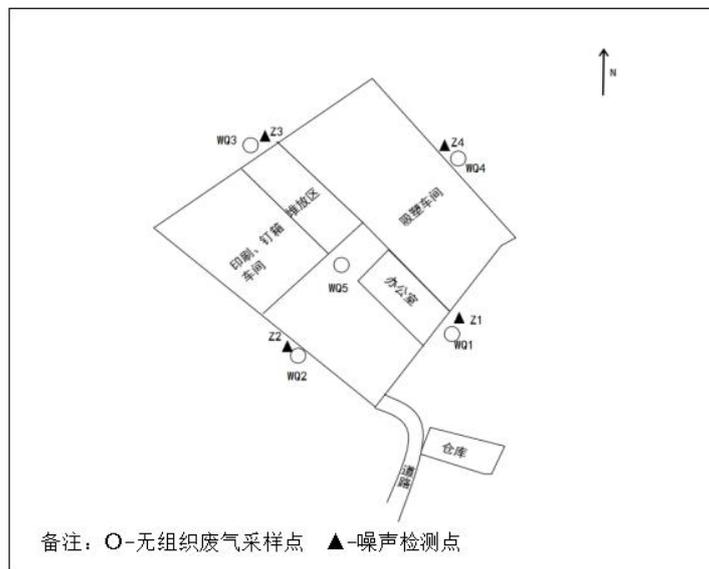
2、厂界噪声监测

在厂界布设 4 个监测点位，在厂界围墙外 1 米处，传声器位置高于墙体并指向声源处，监测 2 天，昼间 1 次。噪声监测内容见表 6-2。

表 6-2 监测内容及监测频次

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界四周各设 1 个监测点位	昼间 1 次，共 2 天

3、监测点位布置图



表七 生产工况及验收监测结果

1、生产工况

验收监测期间，依据建设项目相应产品在监测期间实际产量的工况记录方法，宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目的实际运行工况正常，且各项环保设施运行正常，具体生产工况情况如表 7-1 所示。

表 7-1 建设项目生产工况情况表

序号	产品名称	监测期间产量				设计年产量
		2020.11.08		2020.11.09		
		产量	负荷	产量	负荷	
1	纸箱	0.45 万平方米	90.0%	0.43 万平方米	86.0%	150 万平方米
2	泡壳	2.4 吨	90.0%	2.2 吨	82.5%	800 吨

注：日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数，年工作时间 300 天。

验收监测结果：

2、废气监测

2.1 无组织废气监测

验收监测期间，厂界无组织废气污染物中非甲烷总烃排放浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）厂区内 VOCs 无组织特别排放限值，具体监测结果见表 7-2~3，监测期间气象参数见表 7-4。

表 7-2 无组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果
			非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂界东侧 WQ1	2020.11.08	1	1.03
		2	1.01
		3	1.03
	2020.11.09	1	1.00
		2	1.07
		3	0.99
厂界南侧 WQ2	2020.11.08	1	0.71
		2	0.70
		3	0.62
	2020.11.09	1	1.11
		2	1.10
		3	0.88

续表 7-2 无组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果
			非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂界西侧 WQ3	2020.11.08	1	0.51
		2	0.48
		3	0.51
	2020.11.09	1	0.81
		2	0.81
		3	0.80
厂界北侧 WQ4	2020.11.08	1	0.62
		2	0.64
		3	0.75
	2020.11.09	1	1.05
		2	0.89
		3	0.97
最大值			1.11
标准限值			4.0
是否符合			符合
执行标准：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。			

表 7-3 无组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果
			非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂区内车间外 WQ5	2020.11.08	1	1.08
		2	1.12
		3	1.16
	2020.11.09	1	1.54
		2	1.29
		3	1.40
最大值			1.54
标准限值			6
是否符合			符合
执行标准：《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。			

表 7-4 监测期间气象参数

日期	频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2020.11.08	1	19.6	102.6	2.2	北	晴
	2	22.5	102.5	1.7	北	晴
	3	21.8	102.3	1.9	北	晴
2020.11.09	1	16.4	102.8	1.8	北	晴
	2	18.7	102.6	1.5	东北	晴
	3	18.2	102.6	1.7	东北	晴

3、噪声

验收监测期间，本项目厂界四周昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准，具体监测结果见表 7-5。

表 7-5 厂界噪声监测结果

监测点位	监测日期	昼间 Leq dB (A)	
		测量时间	测量结果
2020.11.08	厂界东侧 Z1	08:04-08:05	54.4
	厂界南侧 Z2	08:10-08:11	52.7
	厂界西侧 Z3	08:16-08:17	57.4
	厂界北侧 Z4	08:22-08:23	58.1
监测时气象条件		天气晴，风速≤5m/s	
2020.11.09	厂界东侧 Z1	08:09-08:10	53.8
	厂界南侧 Z2	08:15-08:16	53.3
	厂界西侧 Z3	08:21-08:22	56.9
	厂界北侧 Z4	08:26-08:27	58.2
监测时气象条件		天气晴，风速≤5m/s	
标准限值		60 dB (A)	
执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准。			

注：表 7-2~5 中监测数据引自检测报告（YLE20200454）。

4、总量控制要求

本项目根据企业实际油墨和胶水使用量核算，VOCs 排放总量为 0.018t/a，符合总量控制要求。

表八 验收监测结论及建议

1、结论

(1) 废气监测结果及达标排放情况

验收监测期间，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。

(2) 厂界噪声监测结果及达标排放情况

验收监测期间，本项目厂界四周昼间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

(3) 固体废物排放情况

纸板边角料、废包装材料由资源回收公司回收利用；废包装桶由供货商收回；废泡壳边角料由供应商回收利用；生活垃圾委托环卫部门清运。

2、总结论

综上所述，宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目在建设过程中严格执行竣工环保“三同时”制度，验收资料齐全，环保污染防治措施基本落实，监测报告中各项污染物指标均达到相应的排放标准及相关环境标准，符合竣工环境保护验收的相关要求。

3、建议

加强车间管理，减少无组织废气的排放。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目					项目代码	-			建设地点	宁海县桥头胡街道店前王村东园 40 号		
	行业类别（分类管理名录）	C2320 装订及印刷相关服务 C2926 塑料包装箱及容器制造					建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力	年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳					实际生产能力	同设计能力			环评单位	宁波奇英环保技术咨询有限公司		
	环评文件审批机关	宁波市生态环境局					审批文号	甬环宁建〔2020〕301 号			环评文件类型	报告表		
	开工日期	2020.11					竣工日期	2020.11			排污许可证申领时间	-		
	环保设施设计单位	-					环保设施施工单位	-			本工程排污许可证编号	-		
	验收单位	宁波星圣包装制品有限公司					环保设施监测单位	宁波市甬蓝检测有限公司			验收监测时工况	正常		
	投资总概算（万元）	100					环保投资总概算（万元）	2			所占比例（%）	2		
	实际总投资（万元）	100					实际环保投资（万元）	2			所占比例（%）	2		
	废水治理（万元）	0.5	废气治理（万元）	0.5	噪声治理（万元）	0.5	固体废物治理（万元）	0.5			绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	0
新增废水处理设施能力	-					新增废气处理设施能力	-			年平均工作时	2400h			
运营单位	宁波星圣包装制品有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				-			验收时间	2020.11	
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9) = (4)-(5)-(8)-(11) + (1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

宁波市生态环境局文件

甬环宁建（2020）301 号

关于《宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目环境影响报告表》的审查意见

宁波星圣包装制品有限公司：

你单位报送的《关于要求对宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目审查的申请报告》以及随文附送的《年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目环境影响报告表》（以下简称《环评报告表》）收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等相关环保法律法规，经研究，现将审查意见函告如下：

一、根据你单位委托宁波奇英环保技术咨询有限公司

— 1 —

编制的《环评报告表》结论，以及该项目环评行政许可公示情况，在项目符合产业政策、产业发展规划，选址符合主体功能区规划、城乡规划、土地利用总体规划等前提下，原则同意项目《环评报告表》结论。《环评报告表》经审查后可作为该项目日常运行管理的环境保护依据。

二、该项目选址在宁海县桥头胡街道店前王村东园 40 号，总投资 100 万元，其中环保投资 2 万元，建筑面积 2000 平方米，项目建成后，产能为年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳。

三、项目建设应落实以下环保措施：

1、该项目印刷废气、胶水废气、成型废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值，厂区内挥发性有机物无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值。

2、生活污水近期经处理后达到《城市污水再生利用 绿地灌溉水质》（GB/T25499-2010）标准后回用于厂区周围山林绿化灌溉，不排放；远期待具备纳管条件，经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准后排入市政污水管网，经宁海县城北污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

3、油墨、白乳胶包装桶属于危险废物，危险废物暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单要求落实防腐、防渗、防雨等措施，并按《危险废物转移联单管理办法》送有资质单位处置；一般固废按资源化、无害化处置。

4、加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准。

5、该项目实施后核定污染物排放总量为：VOCs0.019吨/年。

四、根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报审项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经报审的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

五、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环境保护措施。项目建成后，须按规定程序开展竣工环境保护验收。验收合格后，该项目方可正式投入生产。

宁波市生态环境局
行政许可证
2020年11月24日
(9)
3302010200004

— 3 —

附件 2. 宁波星圣包装制品有限公司监测期间生产工况

工况证明

我公司委托宁波市甬蓝检测有限公司对本项目年产 150 万平方
米纸箱、800 吨泡壳生产项目进行验收监测，本公司实行 8 小时
工作制，一年共生产 300 天，计划年生产 纸箱 150 万平方米、泡壳
800 吨。

监测期间（2020 年 11 月 8 日），我公司共生产 纸箱（当日产
量）0.45 万平方米，共生产 泡壳（当日产量）2.4 吨，监测期间（2020
年 11 月 9 日），我公司共生产 包装纸箱（当日产量）0.43 万平方
米，共生产 泡壳（当日产量）2.2 吨，符合工况监测要求。

公司名称：  (盖章)

日期： 2020 年 11 月 9 日

附件 3. 宁波星圣包装制品有限公司监测方案

宁波星圣包装制品有限公司
年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目
监测方案



一、无组织废气

1.1 执行标准：厂界无组织废气污染物中非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值，厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）厂区内VOCs无组织特别排放限值。

1.2 监测内容：

监测对象	监测点位	监测因子	监测频次	备注
无组织废气	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天	同步记录气象参数
	厂区内车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天	

二、厂界噪声

2.1 执行标准：本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类标准。

2.2 监测内容：

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界四周各设 1 个监测点位	昼间 1 次，共 2 天

注：监测时应符合竣工验收监测工况要求。



191112052450

宁波市甬蓝检测有限公司

检 测 报 告

TEST REPORT

(甬蓝检测) 第 YLE20200454 号

项目名称: 宁波星圣包装制品有限公司废气、噪声检测

委托单位: 宁波星圣包装制品有限公司

报告编制 陈丹莹

审核人 张中愉

批准人 周 璐 璐 (授权签字人)

报告日期 2020-11-11



说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告仅对来样负责；

五、本报告正文共 3 页，一式 3 份，发出报告与留存报告的正文一致；

六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向宁波市甬蓝检测有限公司提出。

地址：浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路9号

邮编：315600

电话：0574-65358650

传真：0574-65358650

宁波市甬蓝检测有限公司

宁波星圣包装制品有限公司废气、噪声检测

(甬蓝检测) YLE20200454 号

样品类别 废气、噪声

委托单位及地址 宁波星圣包装制品有限公司 (宁海县桥头胡街道店前王村东园 40 号)

受检单位及地址 宁波星圣包装制品有限公司 (宁海县桥头胡街道店前王村东园 40 号)

采样地点 宁海县桥头胡街道店前王村东园 40 号 (宁波星圣包装制品有限公司)

采样日期 2020 年 11 月 8 日-11 月 9 日

检测单位 宁波市甬蓝检测有限公司 (浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路 9 号)

检测日期 2020 年 11 月 8 日-11 月 10 日

检测方法 非甲烷总烃: 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法
HJ 604-2017

工业企业厂界环境噪声: 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

评价标准 /

此页以下空白

检测结果

表 1 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	检测结果
				非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂界东侧 WQ1	2020.11.08	1	纬度: 29°24'8" 经度: 121°28'23"	1.03
		2		1.01
		3		1.03
	2020.11.09	1	纬度: 29°24'8" 经度: 121°28'23"	1.00
		2		1.07
		3		0.99
厂界南侧 WQ2	2020.11.08	1	纬度: 29°24'8" 经度: 121°28'23"	0.71
		2		0.70
		3		0.62
	2020.11.09	1	纬度: 29°24'8" 经度: 121°28'23"	1.11
		2		1.10
		3		0.88
厂界西侧 WQ3	2020.11.08	1	纬度: 29°24'8" 经度: 121°28'23"	0.51
		2		0.48
		3		0.51
	2020.11.09	1	纬度: 29°24'8" 经度: 121°28'23"	0.81
		2		0.81
		3		0.80
厂界北侧 WQ4	2020.11.08	1	纬度: 29°24'8" 经度: 121°28'23"	0.62
		2		0.64
		3		0.75
	2020.11.09	1	纬度: 29°24'8" 经度: 121°28'23"	1.05
		2		0.89
		3		0.97
最大值				1.11

表 2 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	检测结果
				非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂区内车间外 WQ5	2020.11.08	1	纬度: 29°24'8" 经度: 121°28'23"	1.08
		2		1.12
		3		1.16
	2020.11.09	1	纬度: 29°24'8" 经度: 121°28'23"	1.54
		2		1.29
		3		1.40
最大值				1.54

检测
专用

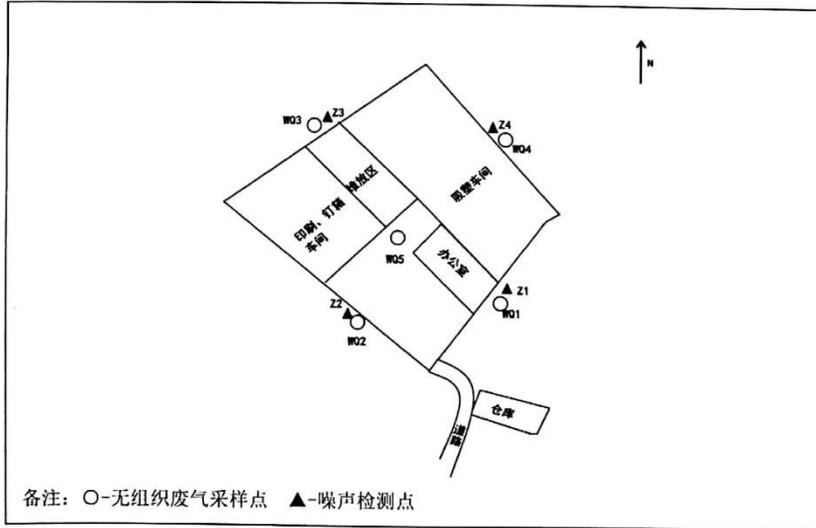
表 3 采样期间气象参数

采样日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2020.11.08	1	19.6	102.6	2.2	北	晴
	2	22.5	102.5	1.7	北	晴
	3	21.8	102.3	1.9	北	晴
2020.11.09	1	16.4	102.8	1.8	北	晴
	2	18.7	102.6	1.5	东北	晴
	3	18.2	102.6	1.7	东北	晴

表 4 厂界噪声检测结果

检测点位	检测日期	检测点位坐标	昼间 Leq dB (A)	
			测量时间	测量结果
厂界东侧 (Z1)	2020.11.08	纬度: 29°24'8" 经度: 121°28'23"	08:04-08:05	54.4
厂界南侧 (Z2)			08:10-08:11	52.7
厂界西侧 (Z3)			08:16-08:17	57.4
厂界北侧 (Z4)			08:22-08:23	58.1
检测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s		
厂界东侧 (Z1)	2020.11.09	纬度: 29°24'8" 经度: 121°28'23"	08:09-08:10	53.8
厂界南侧 (Z2)			08:15-08:16	53.3
厂界西侧 (Z3)			08:21-08:22	56.9
厂界北侧 (Z4)			08:26-08:27	58.2
检测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s		

测点示意图



END

附件 5. 宁波星圣包装制品有限公司废包装桶回收协议

回收协议

关于本公司销售给宁波星圣包装制品有限公司的环保水性油墨，使用后空桶的处理，为响应国家环保号召，经我公司与宁波星圣包装制品有限公司协定，定期对空桶进行回收重复使用，但宁波星圣包装制品有限公司，要保证所回收的空桶不能损坏，否则要给予合理赔偿。

甲方：宁波海曙睿成包装材料有限公司

公章



乙方：宁波星圣包装制品有限公司

公章



2020年10月29日

回收协议

关于本公司销售给宁波星圣包装制品有限公司的环保水性胶水，使用后空桶的处理，为响应国家环保号召，经我公司与宁波星圣包装制品有限公司协定，定期对空桶进行回收重复使用，但宁波星圣包装制品有限公司，要保证所回收的空桶不能损坏，否则要给予合理赔偿。

甲方：宁波星圣包装制品有限公司

乙方：宁波星圣包装制品有限公司

公章



附件 6. 宁波星圣包装制品有限公司设备图



印刷机



成型机

第二部分 宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、 800 吨泡壳生产项目竣工环境保护验收意见

宁波星圣包装制品有限公司 年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目 竣工环境保护验收意见

2020 年 11 月 13 日，宁波星圣包装制品有限公司根据《年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目竣工环境保护验收报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

宁波星圣包装制品有限公司位于宁波市宁海县桥头胡街道店前王村东园 40 号，建筑面积约 2000m²。主要有开槽印刷机 2 台、分纸机 1 台、粘箱机 1 台、成型机 2 台、切片机 5 台、切角机 1 台等生产设备，项目建成后实现年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产规模。项目实际建设地点、建设内容与环评批复基本一致。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2020 年 10 月委托宁波奇英环保技术咨询有限公司编制了《宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目环境影响报告表》；宁波市生态环境局以“甬环宁建（2020）301 号”文件对该项目予以批复。本项目于 2020 年 11 月初开工建设，环保设施于 2020 年 11 月竣工，并于 2020 年 11 月进行调试。

（三）投资情况

本项目实际总投资约 100 万元，其中环保投资约 2 万元，占投资总额的 2%。

（四）验收范围

本次验收的范围为宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目，为项目整体验收。

二、工程变动情况

经现场核查，项目实际建设内容、生产规模、生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致，本项目无重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

主要为生产废水和生活污水。

本项目生产废水回用于油墨调配不外排；生活污水经地埋式污水处理池处理后回用于厂区周围山林绿化灌溉。

（二）废气

主要为印刷废气、胶水废气、成型废气。

本项目印刷废气、胶水废气、成型废气通过车间机械通风排放。

（三）噪声

项目的噪声源主要来源于各类设备的机械噪声。项目采用合理布局，选用低噪声设备，安装减震垫等措施进行降噪。

（四）固体废物

本项目纸板边角料、废包装材料由资源回收公司回收利用；废泡壳边角料由供应商回收利用，废包装桶由供货商收回；生活垃圾委托环卫部门清运。

（五）总量控制

本项目根据企业实际油墨和胶水使用量，VOC₃排放总量为 0.018t/a，符合总量控制要求。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

1.废气

监测期间（2020年11月8日~11月9日），本项目厂界无组织废气污染物中非甲烷总烃排放浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值，厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）厂区内VOCs无组织特别排放限值。

2. 厂界噪声

监测期间（2020年11月8日~11月9日），本项目厂界噪声昼间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

五、工程建设对环境的影响

根据试生产期间的调试运行情况，本项目环境保护设施均能正常运行。项目竣工验收废水、废气、噪声监测数据能达到相关排放标准；项目落实了各类固废的分类处置途径，实现了固废的无害化处置；项目污染治理措施及排放落实了环评及批复要求，对周边环境不会造成明显的影响。

六、验收结论

经现场查验，宁波星圣包装制品有限公司年产150万平方米纸箱、800吨泡壳生产项目履行了环境影响评价制度，项目建设过程中执行了环境保护“三同时”制度，总体落实了环评报告表及其批复提出的各项环境保护措施，满足竣工环境保护验收条件，经审议验收组结论：项目整体竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

1、严格遵守环保法律法规，完善各项环境保护管理和监测制度，强化从事环保工作人员业务培训，重点加强车间管理，减少无组织废气的排放。

2、按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求，完善验收监测报告内容。完善竣工环保验收的相关手续，按规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

八、验收组成员信息表

参会人员名单				
	姓名	单位	身份证号码	电话
组长	何志峰	宁波星全包装制品有限公司		132 1777
专家成员	何志峰	宁波星全包装制品有限公司	32	132 86
其他成员	陈林华	宁波市南甬检测有限公司	-	182-0001



第三部分 宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目其他需要说明的事项

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目环保设施于 2020 年 11 月竣工。宁波星圣包装制品有限公司委托宁波市甬蓝检测有限公司对宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目进行验收监测工作。按照检测委托合同，宁波市甬蓝检测有限公司提供废水、废气、噪声项目的监测服务。2020 年 11 月，宁波市甬蓝检测有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及宁波市甬蓝检测有限公司出具“YLE20200454”检测报告，编制完成了本项目竣工环境保护验收监测报告；2020 年 11 月 13 日，宁波星圣包装制品有限公司组织成立本项目竣工环境保护验收工作组，验收工作组踏勘企业生产现场后，经认真讨论和审查，形成了如下验收意见：经现场查验，《宁波星圣包装制品有限公司年产 150 万平方米纸箱、800 吨泡壳生产项目》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，项目建设内容与项目环境影响报告表、及其批复基本一致，已落实了环保“三同时”和环境影响报告表及批复的各项环保要求，竣工环保验收条件基本具备。验收资料完整齐全，污染物达标排放、环保设

施有效运行、验收监测结论明确合理。验收工作组结论：该项目竣工环境保护验收合格。

2. 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

本建设项目运营期污染物为废水、废气、一般固废、生活垃圾，企业已设有环保组织机构，完善环境管理台账记录。

(2) 环境风险防范措施

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境风险应急预案，因此本项目未制定环境风险应急预案。

(3) 环境监测计划

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境监测计划，因此本项目未制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施，无需说明。

3. 整改工作意见

根据验收意见，本建设项目竣工验收合格，各项环保设施已基本落实到位，无相应整改。

宁波星圣包装制品有限公司

2020年11月13日