



宁海县鹰峽电气有限公司
年产 350 万个开关电源适配器、120 万个
手机充电器、100 万个驱动电源项目
竣工环境保护验收报告

建设单位:宁海县鹰峽电气有限公司

二〇二一年八月

建设单位法定代表人：崔孟杰

编制单位法定代表人：国黄维

项目负责人：张愉

填表人：王芙杨

建设单位：宁海县鹰峤电气有限公司

电话：13486020109

邮编：315613

地址：宁海县西店镇崔家村

编制单位：宁波市甬蓝检测有限公司（盖章）

电话：0574-65358650

邮编：315600

地址：宁海县桃源街道堤树路9号

目 录

第一部分 宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目竣工环境保护验收监测报告表.....	1
表一 项目基本情况.....	1
表二 工程建设内容.....	4
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程.....	10
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	13
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	16
表六 验收监测内容.....	17
表七 生产工况及验收监测结果.....	18
表八 验收监测结论及建议.....	26
附件 1.宁海县鹰峤电气有限公司环评批复“宁环西建〔2017〕52 号”	28
附件 2.宁海县鹰峤电气有限公司监测期间生产工况.....	31
附件 3.宁海县鹰峤电气有限公司监测方案.....	32
附件 4.宁海县鹰峤电气有限公司检测报告.....	33
附件 5.宁海县鹰峤电气有限公司危险固废处置协议及危险固废仓库.....	44
附件 6.纳管证明.....	52
第二部分 宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目竣工环境保护验收意见.....	53
第三部分 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目其他需要说明的事项.....	57

第一部分 宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目竣工环境保护验收监测报告表

表一 项目基本情况

建设项目名称	年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目				
建设单位名称	宁海县鹰峤电气有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	宁海县西店镇崔家村				
主要产品名称	开关电源适配器、手机充电器、驱动电源				
设计生产能力	年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源				
实际生产能力	年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源				
建设项目环评时间	2017.11	开工建设时间	2017.12		
调试时间	2021.7-8	验收现场监测时间	2021.7.30-8.2		
环评报告表审批部门	宁海县环境保护局	环评报告表编制单位	浙江仁欣环科院有限责任公司		
环保设施设计单位	-	环保设施施工单位	-		
投资总概算	12000 万元	环保投资总概算	20 万元	比例	0.16%
实际总概算	12000 万元	环保投资	40 万元	比例	0.33%
验收监测依据	<p>1、国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家生态环境部 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年 第 9 号）；</p> <p>3、浙江省人民政府令第 364 号《浙江省人民政府关于修改<浙江省建设项目环境保护管理办法>的决定》；</p> <p>4、浙江省环境保护厅办公室《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发〔2009〕76 号）；</p> <p>5、国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>6、浙江仁欣环科院有限责任公司《宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目环境影响报告表》；</p> <p>7、宁海县环境保护局《关于<宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目环境影响报告表>的审批意见》（宁环西建〔2017〕52 号）；</p> <p>8、宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目验收监测方案。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废水

本项目废水为生活污水。冷却塔内冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入西店镇崔家村农村生活污水处理终端。生活污水排放口执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放均执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准。具体详见表 1-1。

表 1-1 污水污染物排放标准（单位：mg/L，pH 值无量纲）

污染物		pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	动植物油
废水排放标准	GB 8978-1996	6-9	400	500	-	-	100
	GB/T 31962-2015	-	-	-	45	8	-

2、废气

本项目废气为注塑废气、粉碎粉尘、胶水废气、压合废气和焊接废气。

3 号楼：注塑废气经集气罩收集后通过 15m 高排气筒排放；焊接废气经集气罩收集后经过滤棉+活性炭处理后通过 25m 高排气筒排放；

5 号楼：焊接废气经集气罩收集后经过滤棉+活性炭处理后由 30m 高排气筒排放。

7 号楼：注塑废气经集气罩收集后通过 25m 高排气筒排放，粉碎机设置在独立工作间内，通过设备密闭和投料口加帘等措施抑尘；胶水废气与压合废气通过车间机械排风；焊接废气经集气罩收集后经过滤棉+活性炭处理后由 25m 高排气筒排放。

注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，焊接废气排放口污染物锡及其化合物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中新污染源二级标准。

厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，锡及其化合物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。具体详见表 1-2~4。

表 1-2 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	大气污染物特别排放限值 (mg/m ³)	企业边界大气污染物浓度限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	GB 31572-2015	60	4.0
颗粒物		-	1.0

表 1-3 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
锡及其化合物	GB 16297-1996	8.5	0.31 (15m)	0.24

表 1-4 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	厂区内 VOCs 无组织特别排放限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	GB 37822-2019	6 (监控点处 1h 平均浓度值)

3、噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 2 类标准。具体详见表 1-5。

表 1-5 厂界噪声执行标准

监测对象	项目	单位	限值	引用标准
厂界噪声	等效 A 声级	dB(A)	60 (昼间)	(GB 12348-2008) 2 类标准

4、固废

本项目产生的固体废弃物的处理、处置均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》(浙环发〔2009〕76 号)中的有关规定要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001); 一般工业固体废物执行《宁波市一般工业固体废物污染防治管理办法(试行)》、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2020)中规定。

表二 工程建设内容

1、项目基本情况

宁海县鹰峤电气有限公司成立于 1999 年，位于宁海县西店镇崔家村，根据其营业执照，该公司经营范围为：家用电器、电子产品、橡塑产品、五金件制造、加工。本项目主要生产设备为注塑机、粉碎机、波峰焊、自动焊锡机、电源老化车等；主要原辅材料为 ABS、PC、PVC、焊锡条、焊锡丝等；主要生产工艺为注塑、机械加工、焊接等；本项目建设完成后生产规模为年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源。

企业于 2017 年 11 月委托浙江仁欣环科院有限责任公司编制完成《宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目环境影响报告表》；2017 年 12 月 8 日，宁海县环境保护局以宁环西建（2017）52 号文件对该项目予以批复。

本项目于 2017 年 12 月开工建设，环保设施于 2021 年 7 月竣工，目前该工程项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。

2、地理位置

宁海县东邻象山县，南接三门县，西界天台、新昌，北毗奉化，地理位置优越。象山港横贯东北，三门湾瀛环于东南，海岸线长达 176km²，港区开阔，水深浪静，不淤不冻。象山港插入县境内，全县拥有沿海码头 4 座，航运通达国内各沿海港口及长江中下游城市。34 省道（甬临线）、38 省道（象西线）和 74 省道（盛宁线）贯穿境内，甬台温高速公路和甬台温铁路由北向南穿过宁海县，交通便利，离杭州 261km，南距临海 76km，温州 282km。

宁海县鹰峤电气有限公司位于宁海县西店镇崔家村。项目东侧、北侧为崔家村住宅；南侧为空地；西侧为恒泽电器有限公司。厂区平面图详见图 2-1，地理位置图详见图 2-2。



图 2-1 项目厂区平面图



图 2-2 项目地理位置图

3、建设内容和规模

本项目位于宁海县西店镇崔家村，占地面积 3500.87m²，项目建成后形成年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源的生产规模。项目生产内容与规模详见表 2-1。

表 2-1 项目生产内容与规模

产品名称	年产量	年运行时数
开关电源适配器	350 万个	2400h
手机充电器	120 万个	2400h
驱动电源	100 万个	2400h

4、主要生产设备详见表 2-2，主要原辅材详见表 2-3。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称		环评审批数量(台/套/条)	实际设备数量(台/套/条)	备注
1	注塑机		12	47	-
2	注塑机		24		
3	粉碎机		9	9	-
4	强力粉碎机		2	2	-
5	印刷机		4	4	-
6	气动点胶机		11	11	-
7	贴片机		5	8	-
8	焊接机	回流焊	0	8	6 台备用
9		波峰焊	3	9	
10	自动焊锡机		2	8	-
11	自动焊锡机		5		-
12	绕线机		51	51	-
13	切脚机		6	6	-
14	电火花		1	1	-
15	车床		1	1	-
16	铣床		1	1	-
17	磨床		1	1	-
18	钻床		3	3	-
19	砂轮机		1	1	-
20	超音波熔接机		12	12	-
21	抗感干扰高频塑料热合机		1	1	-
22	电源老化车		29	33	-

续表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评审批数量	实际设备数量	备注
23	ATE 综合测试仪	15	15	-
24	激光打标机	2	2	-
25	打包机	5	5	-
26	流水线	23	23	-
27	冷却塔	2	2	-

环评中未写回流焊设备，企业实际生产工艺中贴片机与回流焊为配套使用。

表 2-3 主要原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	环评中年消耗量	实际年总消耗量	备注
1	ABS	200 吨/年	200 吨/年	-
2	PC	30 吨/年	30 吨/年	-
3	PVC	20 吨/年	20 吨/年	-
4	电子胶	50 千克/年	50 千克/年	-
5	焊锡条	10 吨/年	10 吨/年	-
6	焊锡丝	1 吨/年	1 吨/年	-
7	助焊剂	100 千克/年	100 千克/年	-
8	电火花油	50 千克/年	50 千克/年	-
9	切削液	10 千克/年	10 千克/年	-
10	PCB 板	570 万套/年	570 万套/年	-
11	电子元器件	570 万套/年	570 万套/年	-
12	DC 线	350 万米/年	350 万米/年	-
13	贴片二极管	648 万个/年	648 万个/年	-
14	稳压管	145 万个/年	145 万个/年	-
15	集成电路	640 万个/年	640 万个/年	-
16	开关	114 万个/年	114 万个/年	-
17	变压器	523 万个/年	523 万个/年	-

5、主要生产流程图详见图 2-3~6。

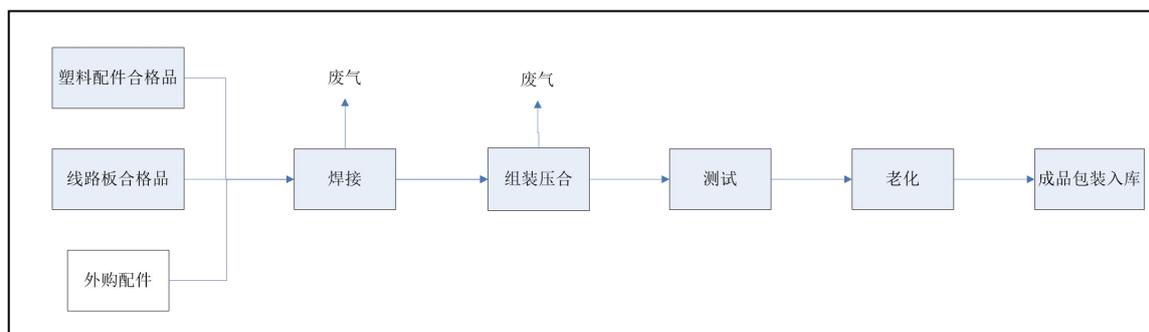


图 2-3 生产工艺流程图



图 2-4 模具加工工艺流程图

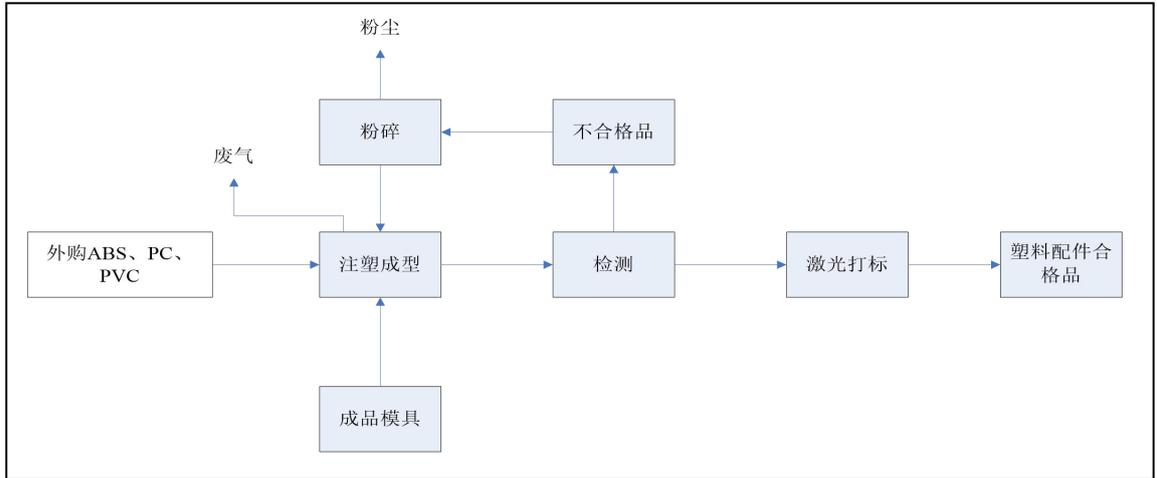


图 2-5 塑料件加工工艺流程图

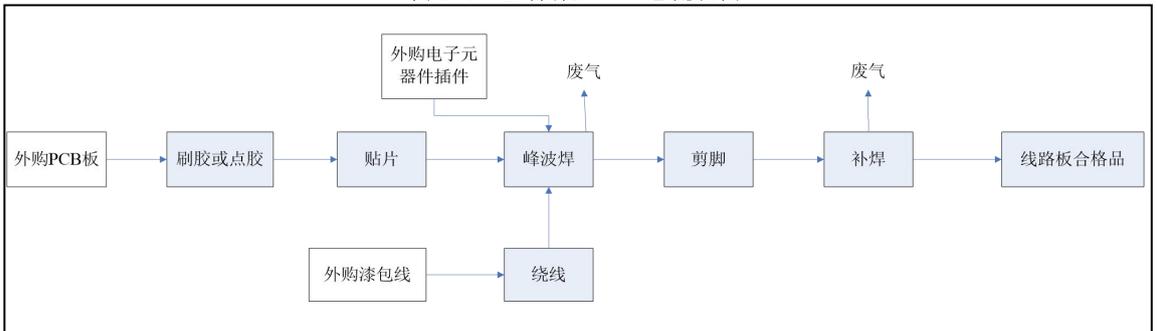


图 2-6 线路板加工工艺流程图

生产工艺说明：

本项目主要生产开关电源适配器、手机充电器、驱动电源，生产工艺基本一致，即将塑料件、线路板和外购的其他配件（灯泡、五金件等）一起焊接组装。

塑料件注塑所需的模具，部分外购成品，部分根据客户需要外购半成品模具，再进行机械加工。

（1）首先根据客户需求，将外购的模具半成品用车床、铣床、磨床等机加工设备加工成注塑所需的模具，置入注塑机中。

（2）注塑成型：塑料粒子在注塑机加热料筒中塑化后，由柱塞或往复螺杆注射到闭合模具的模腔中形成制品的塑料加工方法。本项目 ABS、PC 注塑成型时的熔融温度在 180℃~210℃之间，PVC 注塑成型时的熔融温度在 140℃~160℃之间。

（3）激光打标：利用高能量密度的激光对工件进行局部照射，使表层材料汽化或发生颜色变化的化学反应，从而留下永久性标记的一种打标方法。

（4）不合格的塑料件利用粉碎机粉碎后回用于生产。

(5) 外购 PCB 板的加工过程主要为线路板上胶、贴片（零件贴装）、波峰焊、剪脚和补焊等过程。其中贴片过程使用电子胶，波峰焊使用无铅焊锡条，补焊使用无铅焊锡丝。

(6) 波峰焊：波峰焊是指将熔化的焊料，经电动泵或电磁泵喷流成设计要求的焊料波峰，使预先装有元器件的线路板通过焊料波峰，实现元器件焊端或引脚与线路板焊盘之间机械与电气连接的焊接。

(7) 压合：使用超声波熔接机、抗感干扰高频塑料热合机将塑料外壳压合成型。

(8) 超声波熔接机工作原理：超声波通过焊头传导至塑料加工零件上，使两塑料接合面因受超声波作用而产生剧烈摩擦，摩擦热使塑料接合面熔化而完成胶合。

(9) 抗感干扰高频塑料热合机工作原理：利用高频变化的电磁场使塑料内部的极性分子反复扭转来产生热量，进而达到熔接塑料的目的，使塑料熔接。

(10) 注塑机采用间接冷却，冷却用水循环使用，定期补充，不排放。

(11) 电火花机配套有电火花油循环系统，该系统由收集槽、过滤器（过滤棉芯）、循环泵以及管路等组成，电火花油经过滤后循环利用，定时补充。但长期使用，过滤器中的介质过滤棉芯由于杂质（主要为铁渣）越积越多，阻力越大，会影响电火花油循环，需定期更换，一般更换周期为半年。

(12) 本项目机加工过程中使用少量切削液（兑水比例 1:20）冷却和润滑刀具和加工件，切削液循环使用，半年更换一次。

6、主要产污环节

(1) 废水：主要为生活污水。

(2) 废气：主要为注塑废气、粉碎粉尘、胶水废气、压合废气及焊接废气。

(3) 噪声：主要来自注塑机、焊接机、车床等机械运行时产生的噪声。

(4) 固废：主要为金属边角料、废过滤棉、废活性炭、废脱模剂、废切削液、废油桶及生活垃圾。

7、项目变动情况

本项目实际建设内容、生产规模、生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致；注塑机数量增至 47 台，以避免因设备故障导致生产延期；焊接机（波峰焊、回流焊）增至 17 台，其中 6 台备用；原辅材料使用量变化不大，污染物基本不增加，故本项目无重大变动情况。

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水

本项目废水主要为生活污水。冷却塔冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳管至崔家村农村生活污水处理终端处理。废水来源及处理方式见表 3-1，废水处理工艺流程见图 3-1。

表 3-1 废水来源及处理方式一览表

污水来源	污染物	排放方式	处理设施	排放去向
生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	间歇	化粪池	纳管

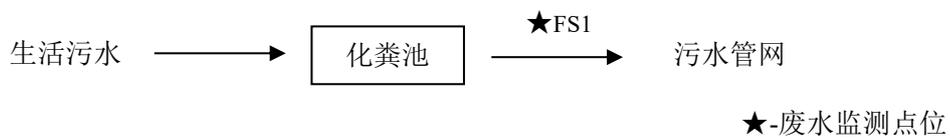


图 3-1 废水处理工艺流程图

2、废气

本项目废气主要为注塑废气、粉碎粉尘和焊接废气。

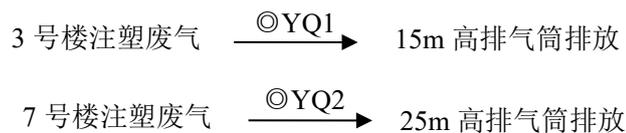
3 号楼：注塑废气经集气罩收集后通过 15m 高排气筒排放；焊接废气经集气罩收集后经过滤棉+活性炭处理后由 25m 高排气筒排放；

5 号楼：焊接废气经集气罩收集后经过滤棉+活性炭处理后通过 30m 高排气筒排放；

7 号楼：注塑废气经集气罩收集后通过 25m 高排气筒排放，粉碎机设置在独立工作间内，通过设备密闭和投料口加帘等措施抑尘；胶水废气与压合废气通过车间机械排风；焊接废气经集气罩收集后经过滤棉+活性炭处理后通过 25m 高排气筒排放。废气来源及处理方式见表 3-2，废气处理工艺流程图见图 3-2，废气处理设施图见图 3-3。

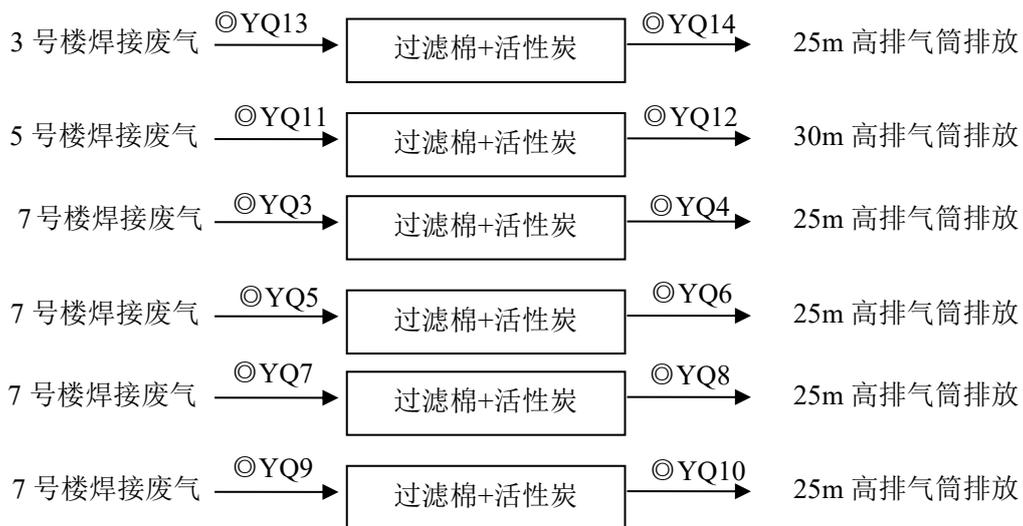
表 3-2 废气产生情况汇总

废气来源	废气污染物	排放方式	处理设施	排放去向
注塑废气	非甲烷总烃	间歇	-	大气
焊接废气	锡及其化合物	间歇	过滤棉+活性炭	大气



◎-有组织废气监测点位

图 3-2 注塑废气处理工艺流程图



◎-有组织废气监测点位

图 3-3 焊接废气处理工艺流程图





图 3-6 废气处理设施图

3、噪声

本项目噪声主要来自注塑机、焊接机、车床等生产设备生产运行时产生的噪声，通过关闭门窗，安装减震垫等方式来达到减震降噪效果。

4、固体废物

本项目的固体废物主要来源产生情况见表 3-3：

表 3-3 固体废弃物产生及排放情况

序号	种类（名称）	产生工序	属性	实际全年产生量	实际情况
					利用处置方式及去向
1	金属边角料	机械加工	一般固废	1 吨/年	暂存后综合利用
2	废切削液	机械加工	危险固废	0.1 吨/年	委托宁波庚德行环境技术有限公司处置
3	废活性炭	废气治理	危险固废	1.22 吨/年	
4	废过滤棉	废气治理	危险固废		
5	废脱模剂	机械加工	危险固废	0.1 吨/年	
6	废油桶	机械加工	危险固废	1 吨/年	委托环卫部门统一清运
7	生活垃圾	生活	一般固废	90 吨/年	

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表

废水：生活污水经化粪池处理标后排入市政污水管网，最终经西店污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后排放至五市溪。

废气：注塑废气经集气罩收集活性炭吸附处理后达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）二级标准后，通过 15m 高排气筒排放。焊接废气经收集后通过等离子油烟净化器处理后达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中二级新污染源标准限值要求后，通过 15m 高排气筒排放。粉碎粉尘：在单独房间内，封闭作业，静止后打开。胶水废气、压合废气：加强车间机械通风。

固废：金属边角料收集后外售；废切削液、废过滤棉芯桶、废活性炭委托有危废资质单位进行处置；生活垃圾由环卫部门清运。

噪声：做好设备的安装调试工作，定期进行检修，确保各设备平稳运行；生产时确保厂房窗体关闭。粉碎机安置在单独房间内，生产时关闭门窗；夜间不得生产。

2、关于《宁海县鹰峽电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目》的审批意见 宁环西建（2017）52 号

同意你公司在宁海县西店镇崔家村的厂房，建设年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目，主要进行开关电源适配器、手机充电器、驱动电源的生产，其主要设备有注塑机 36 台（不得以再生塑料为原料）、粉碎机 11 台、自动焊锡机 7 台、冷却塔 2 台等。该项目总投资 12000 万元，建筑面积 10176.9 平方米。环境影响报告表经批复后可作为该项目日常运行管理的环境保护依据。

本项目应做好环境保护工作，实施清洁生产，采用先进的生产设备与工艺，淘汰落后的生产工序，减少与避免对周围环境的影响。

本项目厂区应采取雨污分流制，注塑过程中使用的冷却水循环使用，不外排，无其他生产性废水；年产生生活废水 14400 吨，生活废水经处理后达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准（其中氨氮等指标执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准）后纳管，最终经西店污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后外排。

本项目产生的注塑废气、焊接废气经收集处理后达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）二级标准（新污染源），并通过 15 米高排气筒排放；加强车间机械通风，减少胶水和压合废气的影响；对破碎粉尘采取密闭操作。

本项目产生的废过滤棉芯筒、废活性炭、废切削液等危险废物委托有资质单位处理，生活垃圾统一收集后委托环卫部门清运，其它固废按无害化、资源化、生态化处理。

合理布局厂区，选用低噪声设备，采取有效的隔声、降噪措施，确保厂界噪声排放达到

《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准。

该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，须按规定开展竣工环境保护验收。验收合格后，项目方可正式投入生产。

3、本项目三同时落实情况

环评批复及审批意见及实际落实情况详见表 4-1：

表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
<p>同意你公司在宁海县西店镇崔家村的厂房，建设年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目，主要进行开关电源适配器、手机充电器、驱动电源的生产，其主要设备有注塑机 36 台（不得以再生塑料为原料）、粉碎机 11 台、自动焊锡机 7 台、冷却塔 2 台等。该项目总投资 12000 万元，建筑面积 10176.9 平方米。</p>	<p>宁海县鹰峤电气有限公司位于宁海县西店镇崔家村，该项目总投资 12000 万元，其中环保投资 40 万元，建筑面积 10176.9 平方米。本项目建设完成后生产规模为年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源。</p>
<p>本项目厂区应采取雨污分流制，注塑过程中使用的冷却水循环使用，不外排，无其他生产性废水；年产生生活废水 14400 吨，生活废水经处理后达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准（其中氨氮等指标执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准）后纳管，最终经西店污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后外排。</p>	<p>本项目废水主要为生活污水。冷却塔冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入西店镇崔家村农村生活污水处理终端处理。验收监测期间，生活污水排放口污染物排放浓度最大日均值符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放浓度最大日均值符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准。</p>
<p>本项目产生的废过滤棉芯筒、废活性炭、废切削液等危险废物委托有资质单位处理，生活垃圾统一收集后委托环卫部门清运，其它固废按无害化、资源化、生态化处理。</p>	<p>本项目金属边角料收集暂存后综合利用；废脱模剂、废油桶、废切削液、废过滤棉和废活性炭委托宁波庚德行环境技术有限公司处置；生活垃圾由环卫部门清运。</p>
<p>合理布局厂区，选用低噪声设备，采取有效的隔声、降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。</p>	<p>验收监测期间，厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。</p>

续表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
<p>本项目产生的注塑废气、焊接废气经收集处理后达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）二级标准（新污染源），并通过 15 米高排气筒排放；加强车间机械通风，减少胶水和压合废气的影响；对破碎粉尘采取密闭操作。</p>	<p>本项目废气为注塑废气、粉碎粉尘、胶水废气、压合废气和焊接废气。3 号楼：注塑废气经集气收集后通过 15m 高排气筒排放；焊接废气经集气罩收集后经过滤棉+活性炭处理后通过 25m 高排气筒排放。5 号楼：焊接废气经集气罩收集后经过滤棉+活性炭处理后由 30m 高排气筒排放。7 号楼：注塑废气经集气罩收集后通过 25m 高排气筒排放，粉碎机设置在独立工作间内，通过设备密闭和投料口加帘等措施抑尘；胶水废气与压合废气通过车间机械排风；焊接废气经集气罩收集后经过滤棉+活性炭处理后由 25m 高排气筒排放。</p> <p>注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；焊接废气排放口污染物锡及其化合物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中新污染源二级标准；厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，锡及其化合物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

表 5-1 监测分析方法一览表

类别	项目名称	方法依据
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020
	悬浮物	水质 悬浮物测定 重量法 GB/T 11901-1989
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018
废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单
	锡及其化合物	空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 777-2015
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

2、质量控制与质量保证

(1) 环保设施竣工验收现场监测，按规定满足相应的工况条件，否则负责验收监测的单位立即停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因予以详细说明。

(3) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(4) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。

(5) 参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗。

(6) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期的声级计。

(8) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按照国家标准和技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六 验收监测内容

1、废水

项目废水监测内容及频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测内容及频次

监测点位	污染物名称	监测频次
生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油	4 次/天，共 2 天

2、废气

有组织废气监测内容频次详见表 6-2，无组织废气监测内容频次详见表 6-3。

表 6-2 有组织废气监测内容及频次

污染物名称	监测点位	监测因子	监测频次
注塑废气	出口	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
焊接废气	处理设施进出口	锡及其化合物	3 次/天，共 2 天

表 6-3 无组织废气监测内容及频次

废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃、颗粒物、锡及其颗粒物	3 次/天，共 2 天
注塑废气	厂区内注塑车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	

3、厂界噪声监测

在厂界布设 4 个监测点位，在厂界围墙外 1 米处，传声器位置高于墙体并指向声源处，监测 2 天，昼夜各 1 次。噪声监测内容见表 6-4。

表 6-4 监测内容及监测频次

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界四周各设 1 个监测点位	昼间 1 次，共 2 天

4、监测点位布置图



★：废水采样点 ◎：有组织废气采样点 ○：无组织废气采样点 ▲：厂界噪声检测点

表七 生产工况及验收监测结果

1、生产工况

验收监测期间，依据建设项目相应产品在监测期间实际产量的工况记录方法，宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目的实际运行工况正常，且各项环保设施运行正常，具体生产工况情况如表 7-1 所示。

表 7-1 建设项目生产工况情况表

序号	产品名称	监测期间产量								设计年产量
		2021.07.30		2021.07.31		2021.08.01		2021.08.02		
		产量	负荷	产量	负荷	产量	负荷	产量	负荷	
1	开关电源适配器	1.10万个	94%	1.02万个	87%	0.90万个	77%	0.89万个	76%	350万个
2	手机充电器	0.34万个	85%	0.30万个	75%	0.31万个	78%	0.30万个	75%	120万个
3	驱动电源	0.26万个	78%	0.29万个	87%	0.26万个	79%	0.27万个	82%	100万个

注：日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数，年工作时间 300 天。

验收监测结果：

2、废水监测

验收监测期间，本项目生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准。具体监测结果见表 7-2。

表 7-2 生活污水监测结果（单位：除 pH 值无量纲，其余为 mg/L）

监测点位	监测日期	监测频次	监测项目					
			pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	动植物油
生活污水总排放口 FS1	2021.07.30	1	7.4	129	275	24.4	4.91	10.2
		2	7.5	131	296	23.6	4.44	9.18
		3	7.4	120	268	23.8	5.28	9.71
		4	7.4	116	301	24.8	4.56	10.0
	日均值（范围）		7.4~7.5	124	285	24.2	4.80	9.77
	2021.07.31	1	7.6	135	257	22.2	4.23	8.97
		2	7.4	127	290	23.4	4.84	8.67
		3	7.4	111	311	24.2	4.96	9.21
		4	7.5	129	307	23.8	5.34	9.04
	日均值（范围）		7.4~7.6	126	291	23.4	4.84	8.97
	最大日均值(范围)		7.4~7.6	126	291	24.2	4.84	9.77
	标准限值		6~9	400	500	45	8	100
	是否符合		符合	符合	符合	符合	符合	符合

执行标准：《污水排放综合标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准。

3、废气监测

3.1 有组织废气检测

验收监测期间，注塑废气处理设施排放口污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，焊接废气处理设施排放口污染物锡及其化合物排放浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源二级标准。具体监测结果见表 7-3~5。

表 7-3 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
注塑废气排放口 YQ1 (25m)	2021.07.30	1	5.06×10 ³	11.1	5.62×10 ⁻²
		2	4.72×10 ³	10.3	4.86×10 ⁻²
		3	4.91×10 ³	10.0	4.91×10 ⁻²
	2021.07.31	1	4.62×10 ³	11.3	5.22×10 ⁻²
		2	4.88×10 ³	11.0	5.37×10 ⁻²
		3	4.76×10 ³	12.4	5.90×10 ⁻²
最大值			-	12.4	5.90×10⁻²
注塑废气排放口 YQ2 (15m)	2021.07.30	1	1.64×10 ³	7.66	1.26×10 ⁻²
		2	1.78×10 ³	8.52	1.52×10 ⁻²
		3	1.69×10 ³	8.42	1.42×10 ⁻²
	2021.07.31	1	1.80×10 ³	8.74	1.57×10 ⁻²
		2	1.62×10 ³	8.56	1.39×10 ⁻²
		3	1.65×10 ³	8.38	1.38×10 ⁻²
最大值			-	8.74	1.57×10⁻²
标准限值			-	60	-
是否符合			-	符合	-

执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值。

表 7-4 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	锡及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
焊接废气处理设施进口 YQ3	2021.07.30	1	1.37×10 ⁴	0.428	5.86×10 ⁻³
		2	1.42×10 ⁴	0.358	5.08×10 ⁻³
		3	1.39×10 ⁴	0.380	5.28×10 ⁻³
	2021.07.31	1	1.44×10 ⁴	0.362	5.21×10 ⁻³
		2	1.45×10 ⁴	0.358	5.19×10 ⁻³
		3	1.44×10 ⁴	0.363	5.23×10 ⁻³
焊接废气处理设施出口 YQ4 (25m)	2021.07.30	1	1.26×10 ⁴	0.072	9.07×10 ⁻⁴
		2	1.31×10 ⁴	0.069	9.04×10 ⁻⁴
		3	1.28×10 ⁴	0.072	9.22×10 ⁻⁴

续表 7-4

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	锡及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
焊接废气处理设施出口 YQ4 (25m)	2021.07.31	1	1.35×10 ⁴	0.061	8.24×10 ⁻⁴
		2	1.38×10 ⁴	0.055	7.59×10 ⁻⁴
		3	1.41×10 ⁴	0.058	8.18×10 ⁻⁴
	最大值		-	0.072	9.22×10⁻⁴
	标准限值		-	8.5	1.16*
	是否符合		-	符合	符合
焊接废气处理设施进口 YQ5	2021.07.30	1	1.40×10 ⁴	0.552	7.73×10 ⁻³
		2	1.45×10 ⁴	0.413	5.99×10 ⁻³
		3	1.42×10 ⁴	0.433	6.15×10 ⁻³
	2021.07.31	1	1.41×10 ⁴	0.431	6.08×10 ⁻³
		2	1.43×10 ⁴	0.419	5.99×10 ⁻³
		3	1.45×10 ⁴	0.411	5.96×10 ⁻³
焊接废气处理设施出口 YQ6 (25m)	2021.07.30	1	1.27×10 ⁴	0.072	9.14×10 ⁻⁴
		2	1.38×10 ⁴	0.064	8.83×10 ⁻⁴
		3	1.31×10 ⁴	0.065	8.52×10 ⁻⁴
	2021.07.31	1	1.41×10 ⁴	0.103	1.45×10 ⁻³
		2	1.44×10 ⁴	0.100	1.44×10 ⁻³
		3	1.46×10 ⁴	0.106	1.55×10 ⁻³
	最大值		-	0.106	1.55×10⁻³
	标准限值		-	8.5	1.16*
是否符合		-	符合	符合	
焊接废气处理设施进口 YQ7	2021.07.30	1	7.55×10 ³	0.577	4.36×10 ⁻³
		2	7.99×10 ³	0.558	4.46×10 ⁻³
		3	8.28×10 ³	0.543	4.50×10 ⁻³
	2021.07.31	1	8.48×10 ³	0.540	4.58×10 ⁻³
		2	8.23×10 ³	0.534	4.39×10 ⁻³
		3	8.00×10 ³	0.670	5.36×10 ⁻³
焊接废气处理设施出口 YQ8 (25m)	2021.07.30	1	7.33×10 ³	0.194	1.42×10 ⁻³
		2	7.68×10 ³	0.182	1.40×10 ⁻³
		3	7.46×10 ³	0.159	1.19×10 ⁻³
	2021.07.31	1	7.98×10 ³	0.155	1.24×10 ⁻³
		2	7.59×10 ³	0.161	1.22×10 ⁻³
		3	7.36×10 ³	0.165	1.21×10 ⁻³
	最大值		-	0.194	1.42×10⁻³
	标准限值		-	8.5	1.16*
是否符合		-	符合	符合	
执行标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源二级标准。					

表 7-5 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	锡及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
焊接废气处理 设施进口 YQ9	2021.08.01	1	1.55×10 ⁴	0.357	5.53×10 ⁻³
		2	1.47×10 ⁴	0.370	5.44×10 ⁻³
		3	1.51×10 ⁴	0.352	5.32×10 ⁻³
	2021.08.02	1	1.45×10 ⁴	0.379	5.50×10 ⁻³
		2	1.40×10 ⁴	0.383	5.36×10 ⁻³
		3	1.39×10 ⁴	0.420	5.84×10 ⁻³
焊接废气处 理设施出口 YQ10 (25m)	2021.08.01	1	1.53×10 ⁴	0.105	1.61×10 ⁻³
		2	1.46×10 ⁴	0.107	1.56×10 ⁻³
		3	1.47×10 ⁴	0.097	1.43×10 ⁻³
	2021.08.02	1	1.47×10 ⁴	0.096	1.41×10 ⁻³
		2	1.46×10 ⁴	0.096	1.40×10 ⁻³
		3	1.49×10 ⁴	0.087	1.30×10 ⁻³
	最大值		-	0.107	1.61×10⁻³
	标准限值		-	8.5	1.16*
是否符合		-	符合	符合	
焊接废气处 理设施进口 YQ11	2021.08.01	1	5.53×10 ³	0.567	3.14×10 ⁻³
		2	5.31×10 ³	0.577	3.06×10 ⁻³
		3	5.32×10 ³	0.578	3.07×10 ⁻³
	2021.08.02	1	5.34×10 ³	0.581	3.10×10 ⁻³
		2	5.48×10 ³	0.571	3.13×10 ⁻³
		3	5.46×10 ³	0.543	2.96×10 ⁻³
焊接废气处 理设施出口 YQ12 (30m)	2021.08.01	1	6.10×10 ³	0.057	3.48×10 ⁻⁴
		2	5.80×10 ³	0.083	4.81×10 ⁻⁴
		3	5.92×10 ³	0.094	5.56×10 ⁻⁴
	2021.08.02	1	5.98×10 ³	0.060	3.59×10 ⁻⁴
		2	6.28×10 ³	0.111	6.97×10 ⁻⁴
		3	6.29×10 ³	0.093	5.85×10 ⁻⁴
	最大值		-	0.111	6.97×10⁻⁴
	标准限值		-	8.5	1.8
是否符合		-	符合	符合	
焊接废气处 理设施进口 YQ13	2021.08.01	1	9.86×10 ³	0.453	4.47×10 ⁻³
		2	9.33×10 ³	0.474	4.42×10 ⁻³
		3	9.91×10 ³	0.506	5.01×10 ⁻³
	2021.08.02	1	9.10×10 ³	0.493	4.49×10 ⁻³
		2	9.23×10 ³	0.481	4.44×10 ⁻³
		3	9.31×10 ³	0.509	4.74×10 ⁻³

续表 7-5

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	锡及其化合物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
焊接废气处理 设施出口 YQ14 (25m)	2021.08.01	1	1.15×10 ⁴	0.097	1.12×10 ⁻³
		2	1.10×10 ⁴	0.098	1.08×10 ⁻³
		3	1.11×10 ⁴	0.103	1.14×10 ⁻³
	2021.08.02	1	1.05×10 ⁴	0.099	1.04×10 ⁻³
		2	1.09×10 ⁴	0.094	1.02×10 ⁻³
		3	1.06×10 ⁴	0.096	1.02×10 ⁻³
	最大值		-	0.103	1.14×10⁻³
	标准限值		-	8.5	1.16*
	是否符合		-	符合	符合

执行标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源二级标准。注：*排放速率根据内插法计算得出。

3.2 无组织废气检测

验收监测期间，厂界无组织废气非甲烷总烃、颗粒物排放均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，锡及其化合物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCS 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。具体监测结果见表 7-6~8，监测期间气象参数见表 7-9。

表 7-6 无组织废气检测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果		
			非甲烷总烃 (mg/m ³)	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	锡及其化合物 (μg/m ³)
厂界东侧 WQ1	2021.07.30	1	2.12	0.301	<0.01
		2	2.50	0.322	<0.01
		3	2.62	0.285	<0.01
	2021.07.31	1	1.82	0.204	<0.01
		2	2.08	0.274	<0.01
		3	2.00	0.265	<0.01
厂界南侧 WQ2	2021.07.30	1	2.74	0.293	<0.01
		2	2.54	0.352	<0.01
		3	2.48	0.347	<0.01
	2021.07.31	1	2.06	0.278	<0.01
		2	2.25	0.312	<0.01
		3	2.16	0.322	<0.01

续表 7-6

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果		
			非甲烷总烃 (mg/m ³)	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	锡及其化合物 (μg/m ³)
厂界西侧 WQ1	2021.07.30	1	2.41	0.302	<0.01
		2	2.31	0.318	<0.01
		3	2.38	0.322	<0.01
	2021.07.31	1	2.28	0.268	<0.01
		2	2.32	0.301	<0.01
		3	2.22	0.297	<0.01
厂界北侧 WQ2	2021.07.30	1	2.24	0.482	<0.01
		2	2.10	0.468	<0.01
		3	2.18	0.501	<0.01
	2021.07.31	1	2.41	0.521	<0.01
		2	2.24	0.429	<0.01
		3	1.99	0.479	<0.01
最大值			2.74	0.521	<0.01
标准限值			4.0	1.0	240
是否符合			符合	符合	符合
执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。					

表 7-7 无组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果
			非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂区内注塑车间外 WQ5	2021.07.30	1	4.71
		2	4.23
		3	4.06
	2021.07.31	1	3.90
		2	4.18
		3	4.02
最大值			4.71
标准限值			6
是否符合			符合
执行标准：《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值” 中的监控点处 1h 平均浓度值。			

表 7-8 无组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果
			非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂区内注塑车间外 WQ6	2021.07.30	1	4.18
		2	4.44
		3	4.20
	2021.07.31	1	4.65
		2	4.06
		3	4.48
最大值			4.65
标准限值			6
是否符合			符合
执行标准：《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值” 中的监控点处 1h 平均浓度值。			

表 7-9 监测期间气象参数

日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2021.07.30	1	30.5	99.9	0.6	东南	阴
	2	32.6	99.7	0.5	东南	阴
	3	32.2	99.5	0.7	东南	阴
2021.07.31	1	30.5	99.6	0.9	东南	晴
	2	33.7	99.4	0.8	东南	晴
	3	33.4	99.4	1.1	东南	晴

4、噪声检测

验收监测期间，本项目厂界四周昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，具体监测结果见表 7-10。

表 7-10 厂界噪声监测结果

监测日期	监测点位	昼间 Leq dB (A)	
		测量时间	测量结果
2021.07.30	厂界东侧 (Z1)	08:28-08:29	56.3
	厂界南侧 (Z2)	08:33-08:34	58.1
	厂界西侧 (Z3)	08:39-08:40	56.8
	厂界北侧 (Z4)	08:45-08:46	57.6
监测时气象条件		天气阴，风速≤5m/s	

续表 7-10

监测日期	监测点位	昼间 Leq dB (A)	
		测量时间	测量结果
2021.07.31	厂界东侧 (Z1)	08:35-08:36	55.8
	厂界南侧 (Z2)	08:41-08:42	57.7
	厂界西侧 (Z3)	08:47-08:48	57.2
	厂界北侧 (Z4)	08:53-08:54	56.9
监测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s	
2 类标准		60 dB (A)	
执行标准: 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准。			

注: 表 7-2~10 中监测数据引自检测报告 (YLE20210443)。

5、总量控制要求

本项目批复中无总量控制要求。

表八 验收监测结论及建议

1、结论

(1) 废水监测结果及达标排放情况

验收监测期间，本项目生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准。

(2) 废气监测结果及达标排放情况

验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，焊接废气排放口污染物锡及其化合物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中新污染源二级标准。

验收监测期间，厂界无组织废气非甲烷总烃、颗粒物排放均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，锡及其化合物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCS 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

(3) 厂界噪声监测结果及达标排放情况

验收监测期间，本项目厂界昼间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

(4) 固体废物排放情况

本项目金属边角料收集后综合利用；废切削液、废过滤棉、废活性炭、废油桶、废脱模剂委托宁波庚德行环境技术有限公司处置；生活垃圾由环卫部门清运。

2、总结论

综上所述，宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目技改项目在建设严格执行竣工环保“三同时”制度，验收资料齐全，环保污染防治措施基本落实，监测报告中各项污染物指标均达到相应的排放标准及相关环境标准，符合竣工环境保护验收的相关要求。

3、建议

加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标。进一步落实环境风险防范措施，开展环境应急演练，确保环境安全。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目				项目代码	-			建设地点	宁海县西店镇崔家村			
	行业类别（分类管理名录）	C3569 其他电子专用设备制造、C2929 塑料零件及其他塑料制品				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源				实际生产能力	同设计生产能力			环评单位	浙江仁欣环科院有限责任公司			
	环评文件审批机关	宁海县环境保护局				审批文号	宁环西建〔2017〕52 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2017.12				竣工日期	2021.7			排污许可证申领时间	-			
	环保设施设计单位	-				环保设施施工单位	-			本工程排污许可证编号	-			
	验收单位	宁海县鹰峤电气有限公司				环保设施监测单位	宁波市甬蓝检测有限公司			验收监测时工况	正常			
	投资总概算（万元）	12000				环保投资总概算（万元）	20			所占比例（%）	0.16			
	实际总投资（万元）	12000				实际环保投资（万元）	40			所占比例（%）	0.33			
	废水治理（万元）	0.5	废气治理（万元）	32	噪声治理（万元）	3	固体废物治理（万元）	1			绿化及生态（万元）	3	其他（万元）	0.5
新增废水处理设施能力	-				新增废气处理设施能力	-			年平均工作时	2400h				
运营单位	宁海县鹰峤电气有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				-			验收时间	2021.07.30-08.02	
污染物排放达总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9) = (4)-(5)-(8)- (11) + (1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

272

宁海县环境保护局文件

宁环西建[2017]52 号

关于《宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目》的审批意见

宁海县鹰峤电气有限公司：

你单位报送的《宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目》已收悉。经我局研究，具体批复如下：

一、根据环境影响报告表结论，原则同意你公司在宁海县西店镇崔家村的厂房，建设年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目，主要进行开关电源适配器、手机充电器、驱动电源的生产，其主要设备有注塑机 36 台（不得以再生塑料为原料）、粉碎机 11 台、自动焊锡机 7 台、冷却塔 2 台等。该项目总投资 12000 万元，建筑面积 10176.9 平方米。环境影响报告表经批复后可以作为本项目日常运行管理的环

境保护依据。

二、建设单位应落实以下环保措施：

1、本项目应做好环境保护工作，其污染防治措施可参照环评中提出的建议认真落实。

2、本项目选用清洁能源，实施清洁生产，采用先进的生产设备与工艺，淘汰落后的生产工序，减少与避免对周围环境的影响。

3、本项目厂区应采取雨污分流制，注塑过程中使用的冷却水循环使用，不外排，无其他生产性废水；年产生生活废水 14400 吨，生活废水经处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准(其中氨氮等指标执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 级标准) 后纳管，最终经西店污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准后外排。

4、本项目产生的注塑废气、焊接废气经收集处理后达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准(新污染源)，并通过 15 米高排气筒排放；加强车间机械通风，减少胶水和压合废气的影响；对破碎粉尘采取密闭操作。

5、本项目产生的废过滤棉芯筒、废活性炭、废切削液等危险废物委托有资质单位处理，生活垃圾统一收集后委托环卫部门清运，其它固废按无害化、资源化、生态化处理。

6、合理布局厂区，选用低噪声设备，采取有效的隔声、降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准。

三、该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，须按规定开展竣工环境保护验收。验收合格后，项目方可正式投入生产。

四、本报告表批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动，应当重新报批该

项目环境影响报告表；自该环境影响报告表批复文件批准之日起
满5年项目方开工建设，应当在开工前将该报告表报我局重新审
核。

274

宁海县环境保护局
2017年12月8日



附件 2. 宁海县鹰峤电气有限公司监测期间生产工况

工况证明

我公司委托宁波市甬蓝检测有限公司对本项目年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目进行验收监测，本公司实行 8 小时工作制，一年共生产 300 天，实际年生产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源。

监测期间（2021 年 7 月 30 日），我公司共生产开关电源适配器刀（当日产量）1.10 万个，共生产手机充电器（当日产量）0.34 万个，共生产驱动电源（当日产量）0.26 万个，监测期间（2021 年 7 月 31 日），共生产开关电源适配器刀（当日产量）1.02 万个，共生产手机充电器（当日产量）0.30 万个，共生产驱动电源（当日产量）0.29 万个，监测期间（2021 年 8 月 1 日），我公司共生产开关电源适配器刀（当日产量）0.90 万个，共生产手机充电器（当日产量）0.31 万个，共生产驱动电源（当日产量）0.26 万个，监测期间（2021 年 8 月 2 日），共生产开关电源适配器刀（当日产量）0.89 万个，共生产手机充电器（当日产量）0.30 万个，共生产驱动电源（当日产量）0.27 万个。符合监测工况要求。

公司名称：_____（盖章）

日期：_____ 2021 年 8 月 3 日

附件 3. 宁海县鹰峽电气有限公司监测方案

宁海县鹰峽电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目监测方案

一、废水

1.1 生活污水执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准，氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准。

1.2 监测内容：

监测对象	监测因子	监测频次
生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油类	4 次/天，共 2 天

二、有组织废气

2.1、焊接废气污染因子锡及其化合物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）新污染源二级标准，注塑废气污染因子非甲烷总烃《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值。

2.2 监测内容

监测对象	废气名称	监测点位	监测因子	监测频次	备注
有组织排放废气	注塑废气	出口*2	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天	记录排气筒高度
	焊接废气	处理设施出口*6	锡及其化合物		

三、无组织废气

3.1 执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCS 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

3.2 监测内容：

监测对象	废气名称	监测点位	监测因子	监测频次	备注
无组织排放废气	无组织废气	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物	3 次/天，共 2 天	同步记录气象参数
	注塑废气	厂区内注塑车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃		

四、噪声

4.1 执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

4.2 监测内容：

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	昼间一次，共 2 天

注：监测时应符合竣工验收监测工况要求。



191112052450

宁波市甬蓝检测有限公司

检测报告

TEST REPORT

(甬蓝检测) 第 YLE20210443 号

项目名称: 宁海县鹰峤电气有限公司废水、废气、噪声检测

委托单位: 宁海县鹰峤电气有限公司



报告编制 邬卡卡

审核人 张愉

批准人 周燕燕 (授权签字人)

报告日期 2021-08-08

说 明

- 一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；
- 二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章均无效；
- 三、未经同意本报告不得用于广告宣传；
- 四、由委托方采样送检的样品，本报告仅对来样负责；
- 五、本报告正文共 9 页，一式 3 份，发出报告与留存报告的正文一致；
- 六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向宁波市甬蓝检测有限公司提出。

地址：浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路 9 号

邮编：315600

电话：0574-65582860

传真：0574-65582860

第 五 二 五 号

样品类别 废水、废气、噪声

委托单位及地址 宁海县鹰峤电气有限公司(宁海县西店镇崔家村)

受检单位及地址 宁海县鹰峤电气有限公司(宁海县西店镇崔家村)

采样地点 宁海县西店镇崔家村(宁海县鹰峤电气有限公司)

采样日期 2021年7月30日-8月2日

检测单位 宁波市甬蓝检测有限公司(浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路9号)

检测日期 2021年7月30日-8月6日

检测方法 pH值: 水质 pH值的测定 电极法 HJ 1147-2020

悬浮物: 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989

化学需氧量: 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017

氨氮: 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009

总磷: 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989

动植物油: 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018

非甲烷总烃: 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017

总悬浮颗粒物: 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995

及修改单

非甲烷总烃: 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017

锡及其化合物: 空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 777-2015

工业企业厂界环境噪声: 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

评价标准 /

检测结果

表1 生活污水检测结果 (单位: 除 pH 值无量纲, 其余为 mg/L)

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位 坐标	样品 性状	检测项目						
					pH 值	悬浮物	化学需 氧量	氨氮	总磷	动植物 油	
生活 污水 排放 口 FS1	2021. 07.30	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	微黄微浊	7.4	129	275	24.4	4.91	10.2	
		2		微黄微浊	7.5	131	296	23.6	4.44	9.18	
		3		微黄微浊	7.4	120	268	23.8	5.28	9.71	
		4		微黄微浊	7.4	116	301	24.8	4.56	10.0	
	日均值 (范围)				-	7.4~7.5	124	285	24.2	4.80	9.77
	2021. 07.31	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	微黄微浊	7.6	135	257	22.2	4.23	8.97	
		2		微黄微浊	7.4	127	290	23.4	4.84	8.67	
		3		微黄微浊	7.4	111	311	24.2	4.96	9.21	
		4		微黄微浊	7.5	129	307	23.8	5.34	9.04	
	日均值 (范围)				-	7.4~7.6	126	291	23.4	4.84	8.97

表2 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	标干流量 (m³/h)	非甲烷总烃	
					排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
注塑废气 排气筒出 口 YQ1 (25m)	2021.07.30	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	5.06×10³	11.1	5.62×10 ⁻²
		2		4.72×10³	10.3	4.86×10 ⁻²
		3		4.91×10³	10.0	4.91×10 ⁻²
	2021.07.31	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	4.62×10³	11.3	5.22×10 ⁻²
		2		4.88×10³	11.0	5.37×10 ⁻²
		3		4.76×10³	12.4	5.90×10 ⁻²
最大值				-	12.4	5.90×10 ⁻²

此页以下空白

表 3 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃	
					排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
注塑废气 排气筒出 口 YQ2 (15m)	2021.07.30	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	1.64×10 ³	7.66	1.26×10 ⁻²
		2		1.78×10 ³	8.52	1.52×10 ⁻²
		3		1.69×10 ³	8.42	1.42×10 ⁻²
	2021.07.31	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	1.80×10 ³	8.74	1.57×10 ⁻²
		2		1.62×10 ³	8.56	1.39×10 ⁻²
		3		1.65×10 ³	8.38	1.38×10 ⁻²
最大值				-	8.74	1.57×10 ⁻²

表 4 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	标干流量 (m ³ /h)	锡及其化合物*	
					排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
焊接废气 处理设施 进口 YQ3	2021.07.30	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	1.37×10 ⁴	0.428	5.86×10 ⁻³
		2		1.42×10 ⁴	0.358	5.08×10 ⁻³
		3		1.39×10 ⁴	0.380	5.28×10 ⁻³
	2021.07.31	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	1.44×10 ⁴	0.362	5.21×10 ⁻³
		2		1.45×10 ⁴	0.358	5.19×10 ⁻³
		3		1.44×10 ⁴	0.363	5.23×10 ⁻³
焊接废气 处理设施 出口 YQ4 (25m)	2021.07.30	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	1.26×10 ⁴	0.072	9.07×10 ⁻⁴
		2		1.31×10 ⁴	0.069	9.04×10 ⁻⁴
		3		1.28×10 ⁴	0.072	9.22×10 ⁻⁴
	2021.07.31	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	1.35×10 ⁴	0.061	8.24×10 ⁻⁴
		2		1.38×10 ⁴	0.055	7.59×10 ⁻⁴
		3		1.41×10 ⁴	0.058	8.18×10 ⁻⁴
最大值				-	0.072	9.22×10 ⁻⁴
** 锡及其化合物项目本单位无资质, 经客户允许分包给浙江易测环境科技有限公司, 检测报告编号为: YCEQ20210730, CMA 证书编号为: 181112052247。						

表 5 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	标干流量 (m ³ /h)	锡及其化合物*	
					排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
焊接废气 处理设施 进口 YQ5	2021.07.30	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	1.40×10 ⁴	0.552	7.73×10 ⁻³
		2		1.45×10 ⁴	0.413	5.99×10 ⁻³
		3		1.42×10 ⁴	0.433	6.15×10 ⁻³
	2021.07.31	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	1.41×10 ⁴	0.431	6.08×10 ⁻³
		2		1.43×10 ⁴	0.419	5.99×10 ⁻³
		3		1.45×10 ⁴	0.411	5.96×10 ⁻³
焊接废气 处理设施 出口 YQ6 (25m)	2021.07.30	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	1.27×10 ⁴	0.072	9.14×10 ⁻⁴
		2		1.38×10 ⁴	0.064	8.83×10 ⁻⁴
		3		1.31×10 ⁴	0.065	8.52×10 ⁻⁴
	2021.07.31	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	1.41×10 ⁴	0.103	1.45×10 ⁻³
		2		1.44×10 ⁴	0.100	1.44×10 ⁻³
		3		1.46×10 ⁴	0.106	1.55×10 ⁻³
最大值				-	0.106	1.55×10 ⁻³
** 锡及其化合物项目本单位无资质, 经客户允许分包给浙江易测环境科技有限公司, 检测报告编号为: YCEQ20210730, CMA 证书编号为: 181112052247.						

表 6 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	标干流量 (m ³ /h)	锡及其化合物*	
					排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
焊接废气 处理设施 进口 YQ7	2021.07.30	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	7.55×10 ³	0.577	4.36×10 ⁻³
		2		7.99×10 ³	0.558	4.46×10 ⁻³
		3		8.28×10 ³	0.543	4.50×10 ⁻³
	2021.07.31	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	8.48×10 ³	0.540	4.58×10 ⁻³
		2		8.23×10 ³	0.534	4.39×10 ⁻³
		3		8.00×10 ³	0.670	5.36×10 ⁻³
焊接废气 处理设施 出口 YQ8 (25m)	2021.07.30	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	7.33×10 ³	0.194	1.42×10 ⁻³
		2		7.68×10 ³	0.182	1.40×10 ⁻³
		3		7.46×10 ³	0.159	1.19×10 ⁻³
	2021.07.31	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	7.98×10 ³	0.155	1.24×10 ⁻³
		2		7.59×10 ³	0.161	1.22×10 ⁻³
		3		7.36×10 ³	0.165	1.21×10 ⁻³
最大值				-	0.194	1.42×10 ⁻³
** 锡及其化合物项目本单位无资质, 经客户允许分包给浙江易测环境科技有限公司, 检测报告编号为: YCEQ20210730, CMA 证书编号为: 181112052247.						

表 7 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	标干流量 (m ³ /h)	锡及其化合物*	
					排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
焊接废气 处理设施 进口 YQ9	2021.08.01	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	1.55×10 ⁴	0.357	5.53×10 ⁻³
		2		1.47×10 ⁴	0.370	5.44×10 ⁻³
		3		1.51×10 ⁴	0.352	5.32×10 ⁻³
	2021.08.02	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	1.45×10 ⁴	0.379	5.50×10 ⁻³
		2		1.40×10 ⁴	0.383	5.36×10 ⁻³
		3		1.39×10 ⁴	0.420	5.84×10 ⁻³
焊接废气 处理设施 出口 YQ10 (25m)	2021.08.01	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	1.53×10 ⁴	0.105	1.61×10 ⁻³
		2		1.46×10 ⁴	0.107	1.56×10 ⁻³
		3		1.47×10 ⁴	0.097	1.43×10 ⁻³
	2021.08.02	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	1.47×10 ⁴	0.096	1.41×10 ⁻³
		2		1.46×10 ⁴	0.096	1.40×10 ⁻³
		3		1.49×10 ⁴	0.087	1.30×10 ⁻³
最大值				-	0.107	1.61×10 ⁻³
**锡及其化合物项目本单位无资质, 经客户允许分包给浙江易测环境科技有限公司, 检测报告编号为: YCEQ20210730, CMA 证书编号为: 181112052247.						

表 8 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	标干流量 (m ³ /h)	锡及其化合物*	
					排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
焊接废气 处理设施 进口 YQ11	2021.08.01	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	5.53×10 ³	0.567	3.14×10 ⁻³
		2		5.31×10 ³	0.577	3.06×10 ⁻³
		3		5.32×10 ³	0.578	3.07×10 ⁻³
	2021.08.02	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	5.34×10 ³	0.581	3.10×10 ⁻³
		2		5.48×10 ³	0.571	3.13×10 ⁻³
		3		5.46×10 ³	0.543	2.96×10 ⁻³
焊接废气 处理设施 出口 YQ12 (30m)	2021.08.01	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	6.10×10 ³	0.057	3.48×10 ⁻⁴
		2		5.80×10 ³	0.083	4.81×10 ⁻⁴
		3		5.92×10 ³	0.094	5.56×10 ⁻⁴
	2021.08.02	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	5.98×10 ³	0.060	3.59×10 ⁻⁴
		2		6.28×10 ³	0.111	6.97×10 ⁻⁴
		3		6.29×10 ³	0.093	5.85×10 ⁻⁴
最大值				-	0.111	6.97×10 ⁻⁴
**锡及其化合物项目本单位无资质, 经客户允许分包给浙江易测环境科技有限公司, 检测报告编号为: YCEQ20210730, CMA 证书编号为: 181112052247.						

表 9 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	标干流量 (m³/h)	锡及其化合物*	
					排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
焊接废气 处理设施 进口 YQ13	2021.08.01	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	9.86×10³	0.453	4.47×10 ⁻³
		2		9.33×10³	0.474	4.42×10 ⁻³
		3		9.91×10³	0.506	5.01×10 ⁻³
	2021.08.02	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	9.10×10³	0.493	4.49×10 ⁻³
		2		9.23×10³	0.481	4.44×10 ⁻³
		3		9.31×10³	0.509	4.74×10 ⁻³
焊接废气 处理设施 出口 YQ14 (25m)	2021.08.01	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	1.15×10 ⁴	0.097	1.12×10 ⁻³
		2		1.10×10 ⁴	0.098	1.08×10 ⁻³
		3		1.11×10 ⁴	0.103	1.14×10 ⁻³
	2021.08.02	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	1.05×10 ⁴	0.099	1.04×10 ⁻³
		2		1.09×10 ⁴	0.094	1.02×10 ⁻³
		3		1.06×10 ⁴	0.096	1.02×10 ⁻³
最大值				-	0.103	1.14×10 ⁻³
“*” 锡及其化合物项目本单位无资质, 经客户允许分包给浙江易测环境科技有限公司, 检测报告编号为: YCEQ20210730, CMA 证书编号为: 181112052247。						

此页以下空白

表 10 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	检测结果		
				非甲烷总烃 (mg/m ³)	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	锡及其化合物* (μg/m ³)
厂界东侧 WQ1	2021.07.30	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	2.12	0.301	<0.01
		2		2.50	0.322	<0.01
		3		2.62	0.285	<0.01
	2021.07.31	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	1.82	0.204	<0.01
		2		2.08	0.274	<0.01
		3		2.00	0.265	<0.01
厂界南侧 WQ2	2021.07.30	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	2.74	0.293	<0.01
		2		2.54	0.352	<0.01
		3		2.48	0.347	<0.01
	2021.07.31	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	2.06	0.278	<0.01
		2		2.25	0.312	<0.01
		3		2.16	0.322	<0.01
厂界西侧 WQ3	2021.07.30	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	2.41	0.302	<0.01
		2		2.31	0.318	<0.01
		3		2.38	0.322	<0.01
	2021.07.31	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	2.28	0.268	<0.01
		2		2.32	0.301	<0.01
		3		2.22	0.297	<0.01
厂界北侧 WQ4	2021.07.30	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	2.24	0.482	<0.01
		2		2.10	0.468	<0.01
		3		2.18	0.501	<0.01
	2021.07.31	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	2.41	0.521	<0.01
		2		2.24	0.429	<0.01
		3		1.99	0.479	<0.01
最大值				2.74	0.521	<0.01
“*”锡及其化合物项目本单位无资质, 经客户允许分包给浙江易测环境科技有限公司, 检测报告编号为: YCEQ20210730, CMA 证书编号为: 181112052247。						

表 11 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	检测结果
				非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂区内注塑车间外 WQ5	2021.07.30	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	4.71
		2		4.23
		3		4.06
	2021.07.31	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	3.90
		2		4.18
		3		4.02
最大值				4.71

表 12 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	检测结果
				非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂区内注塑车间外 WQ6	2021.07.30	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	4.18
		2		4.44
		3		4.20
	2021.07.31	1	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	4.65
		2		4.06
		3		4.48
最大值				4.65

表 13 采样期间气象参数

采样日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2021.07.30	1	30.5	99.9	0.6	东南	阴
	2	32.6	99.7	0.5	东南	阴
	3	32.2	99.5	0.7	东南	阴
2021.07.31	1	30.5	99.6	0.9	东南	晴
	2	33.7	99.4	0.8	东南	晴
	3	33.4	99.4	1.1	东南	晴

表 14 厂界噪声检测结果

检测点位	检测日期	检测点位坐标	昼间 Leq dB (A)	
			测量时间	测量结果
厂界东侧 (Z1)	2021.07.30	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	08:28-08:29	56.3
厂界南侧 (Z2)			08:33-08:34	58.1
厂界西侧 (Z3)			08:39-08:40	56.8
厂界北侧 (Z4)			08:45-08:46	57.6
检测时气象条件		天气阴, 风速≤5m/s		
厂界东侧 (Z1)	2021.07.31	纬度: 29°30'22" 经度: 121°26'53"	08:35-08:36	55.8
厂界南侧 (Z2)			08:41-08:42	57.7
厂界西侧 (Z3)			08:47-08:48	57.2
厂界北侧 (Z4)			08:53-08:54	56.9
检测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s		

测点示意图



END

附件 5. 宁海县鹰峤电气有限公司危险固废处置协议及危险固废仓库

宁波庚德行环境技术有限公司

工业危险废物 收 运 合 同

合同编号:GDH-202__-

区域:

甲方: 宁波庚德行环境技术有限公司 (收运接收单位)

乙方: 宁海县鹰峤电气有限公司 (产废单位)

签订时间: 2021 年 7 月 28 日

甲方：宁波庚德行环境技术有限公司（以下简称甲方）

乙方：（以下简称乙方）

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国民法通则》和《中华人民共和国民法典》等法律、法规以及规章的规定，在平等、自愿、公平的基础上，经甲、乙双方共同协商，就乙方在生产、生活和和其他活动中产生的危险废物的收集、贮存、集中利用处置等相关事宜达成以下合同条款，以供信守。

一、甲乙双方的权利义务

（一）甲方的权利与义务

1、甲方负责办理甲方所在地生态环境部门《危险废物转移联单》及危险废物处理的相关手续。

2、甲方需向乙方提供有效的、与乙方废物相关的废物收运资质证明，甲方确保具备合规的废物储存及转运设施。

3、甲方确保在接收乙方废物后不产生对环境的二次污染，危废转移符合国家相关技术要求。

4、甲方在转运乙方废物时，需接受生态环境主管部门的监督和指导，并接受乙方的监督。

5、甲方在与乙方进行危险废物交接过程中，应对乙方的危险废物进行初验，对于包装或盛装不完善有可能导致安全、环保事故发生的，有权要求乙方予以重新包装、处理；对于乙方重新包装、处理，仍达不到危险废物包装标准的，甲方有权拒绝接收或采取相应的措施以避免损失的发生，所产生的费用由乙方承担。

6、甲方应对交接的危险废物进行核实，并与乙方相关工作人员予以书面签字确认，严格执行《危险废物转移联单管理办法》。

7、甲方或运输人员进入乙方厂区范围内，应当遵守乙方厂区的相关管理规定，保证运输车辆整洁进入厂区，并且根据双方商定的运输时间、线路和运量清运乙方储存的危险废物，并采取相应的安全防范措施，确保运输安全。

8、危险废物运输过程中，发生安全或环保事故，由过错方承担。

9、甲方对乙方交付的危险废物的种类、组成等内容有权进行检验，必要时，可以委托具有危险废物鉴定资质的机构进行鉴定。

10、甲方有权按月向乙方提出对账要求，乙方应配合甲方对账人员核对账目，核对无误后，经由乙方指定的对账人员予以确认。

(三)乙方的权利与义务

1、乙方负责办理乙方所在地生态环境部门《危险废物转移联单》等废物转移相关手续，和跨省转移手续等相关事宜（若需要）。

2、乙方相关负责人员应将本单位的危险废物按照国家有关技术规范的规定进行分类、收集、包装并安全存放在符合国家技术规范要求的危险废物暂存库内，在此期间发生的安全环保事故，由乙方承担责任。

3、乙方负责提供符合国家有关技术规范的包装物和容器，并对危险废物进行妥善包装或盛装，规范危险废物标识和标签，并将有关危险废物的性质、防范措施书面告知甲方；若由于乙方包装或盛装不善造成的危险废物泄露、扩散、腐蚀、污染等环保和安全事故，乙方应承担相应责任；生产过程中产生的危险废物连同包装物交由甲方处置，不得自行处理或者交由第三方进行处理。

4、乙方安排相关人员负责危险废物的交接工作，严格执行《危险废物转移联单管理办法》；乙方保证提供给甲方的危险废物不出现下列异常情况：

- (1) 危险废物品种未列入本合同；
- (2) 标识不规范或者错误、包装破损或者密封不严；
- (3) 两类及以上危险废物混合包装；
- (4) 其他违反国家危险废物包装、运输标准及通用技术条件的异常情况。

5、乙方负责提供危险废物名称、危险成分、特性、应急防护措施、产废工艺及产废节点说明等资料。乙方应保证其实际交付的危险废物的种类、组成、形态等事项与本合同或变更、补充约定的事项一致，若因乙方未如实告知，导致甲方在运输、储存和处置过程中引起损失和事故的，乙方应承担全部责任。

6、认真遵守合同约定的装运时间，如发生变动，双方可以另行协商。

7、乙方应积极配合危险废物的运输、转运等工作，并安排相关人员负责收运、装车。乙方的危险废物需要清运时，应提前十个工作日通知甲方，并与甲方确定清运的具体日期。若由乙方原因造成货物无法正常拉运的情况，由此造成的责任，由乙方负责。

8、合同期内，为最大限度避免因产废环节及危险成分不明确带来的收运及处置风险，乙方有义务配合甲方对其危废产生环节进行调研考察。

9、乙方应在合同约定的期限内向甲方支付委托收运费用。

二、责任承担



- 1、在危险废物转移至甲方厂区之前，若发生意外或者事故，由过错方承担责任。
- 2、在危险废物转移至甲方厂区之后，若发生意外或者事故，由过错方承担责任。

三、危废的计重及交接

- 1、危险废物的重量（含包装）：以甲方实际过磅之重量为准。若乙方对甲方过磅重量存有异议，应当出具相关证据，双方协商解决。
- 2、乙方应根据危险废物的重量如实填写转移联单。
- 3、危险废物必须按转移联单中内容标准要求交接危险废物。

四、合同价款

- 1、结算依据：根据危险废物过磅称重后的数量单据或《危险废物转移联单》等数量确认凭证；过磅称重数量单据与《危险废物转移联单》上标注数量不一致的，以《危险废物转移联单》为准。
- 2、付款方式：详见附件《危险废物收运报价单》。

五、危险废物运输

- 1、危险废物的运输工作由乙方负责，甲方可接受乙方委托，为乙方代办运输，如甲方与运输方签订运输合同，需要乙方委托手续的，乙方应积极配合。
- 2、乙方委托甲方代为运输的，危险废物的运输费用由乙方按照《危险废物转运报价单》约定支付给危废运输单位。
- 3、危险废物运输过程中若发生意外或者事故，风险由运输方承担。
- 4、危险废物运输过程中装车由乙方负责，卸车由甲方负责。

六、违约责任

- 1、合同双方中任何一方违反本合同的约定，守约方有权要求违约方停止违约行为，并承担相应违约责任。若造成经济损失，受损方有权向违约方索赔。
- 2、乙方未按照本合同约定处理危险废物或者未按约定付款的，甲方有权拒绝继续处置乙方危险废物，直至乙方按约定履行责任为止，由此造成的损失由乙方承担。

七、合同的变更、解除或终止

- 1、因国家法律、法规或政策的变化，导致对危险废物的转运要求发生变化时，双方应根据新的要求对合同进行变更、解除或终止。
- 2、合同一方当事人不履行或不完全履行本合同所约定的义务，另一方当事人可以变更或解除合同。
- 3、有下列情况之一的，合同一方当事人可以变更、解除或终止合同：
 - (1) 经甲、乙双方协商一致；

- (2) 因不可抗力致使不能实现合同目的;
 - (3) 甲方或乙方因合并、分立、解散、破产等致使合同不能履行;
 - (4) 法律、行政法规规定的其他情形;
- 4、甲、乙双方按照本合同第九条之规定主张解除合同的,应当提前 30 日书面通知对方。

八、保密条款

在合同协商和履行期间,双方对所获得的对方资料、信息数据等文件均负有保密义务。未经对方书面同意,任何一方不得在协商、合同期内或合同履行完毕以后以任何方式泄露或用于与本合同无关的其他任何事项。

九、争议解决方式

本合同在履行过程中如发生争议,甲、乙双方应友好协商解决;若双方未达成一致,由甲方所在地人民法院管辖。

十、其他条款

- 1、本合同一式贰份,甲乙双方各执壹份。
- 2、本合同经甲乙双方法定代表人(或委托代理人)签字并加盖公章(或合同章)后生效。
- 3、本合同附件是本合同的组成部分,与本合同具有同等法律效力。
- 4、本合同的修订、补充须经双方协商并签订书面补充协议。除非双方的法定代表人(或委托代理人)签字盖章,否则对本合同的任何改动、修订、增加或删减均属无效。
- 5、本合同未尽事宜,可以由双方另行协商并签订书面的补充协议,如果补充协议内容与本合同不一致的,以补充协议为准。

十一、合同期限

- 1、本合同有效期自 2021 年 7 月 28 日至 2022 年 7 月 27 日止;
- 2、本合同期限届满后,经甲、乙双方协商,可以续签、变更或重新签订合同。

十二、委托处置内容、收费和支付要求

- 1、本合同签订时,乙方需预付处置费 3170 元(包 含一次一吨内运费),合计人民币 3170 元(大写: 叁仟壹佰柒拾元整)。

危废处置费用:

序号	废物名称	危废代码	年产生量(吨)	处置费(元/吨)
1	废切削液	900-006-09	0.1	3000



甲方（盖章）：

宁波庚德行环境技术有限公司

地址：宁海科技园区妙峰路 658 号

代理人：

开户银行：上海浦东发展银行宁波宁海支行

账号：94180078801400001575

纳税人税号：91330226MA2GT9YC24

邮编：315600

电话：0574-67051766

联系人：

联系电话：

签订日期：

乙方（盖章）：

地址：

代理人：

开户银行：农行宁海支行西店分理处

账号：39753001040001791

纳税人税号：9133022671335284XG

邮编：

电话：

联系人：邹东兰

联系电话：13732137023

签订日期：

危险废物仓库



附件 6.纳管证明

生活污水纳管证明

兹证明：

宁海县鹰桥电气有限公司生活污水已纳管至宁海县西店镇崔家村农村生活污水处理终端处理。

特此证明！



第二部分 宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目竣工环境保护验收意见

宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目竣工环境保护验收意见

2021 年 8 月 9 日，根据宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

宁海县鹰峤电气有限公司位于宁海县西店镇崔家村，建筑面积 10176.9 平方米。主要设备有注塑机、自动焊锡机、波峰焊、粉碎机等生产设备。现已形成年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源的生产规模。实际建设地点、建设内容与环评批复一致。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2017 年 11 月委托浙江仁欣环科院有限责任公司编制了《宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目环境影响报告表》；宁海县环境保护局以宁环西建（2017）52 号对该项目予以批复。本项目于 2017 年 12 月开工建设，环保设施于 2021 年 7 月竣工，并于 2021 年 7 月至 8 月进行调试。

（三）投资情况

本项目实际总投资 12000 万元，其中环保投资 40 万元，占投资总额的 0.33 %。

（四）验收范围

本次验收范围为宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目，为项目整体验收。

二、工程变动情况

本项目实际建设内容、生产规模、生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致；注塑机数量增至 47 台；焊接机（波峰焊、回流焊）增至 17 台，其中 6 台备用；原辅材料使用量变化不大，污染物基本不增加，故本项目无重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

主要为生活污水。

本项目冷却塔冷却水循环使用，不外排。生活污水经化粪池预处理后纳入西店镇崔家村农村生活污水处理终端处理。

(二) 废气

主要为注塑废气、粉碎粉尘、焊接废气、胶水废气与压合废气。

本项目3号楼：注塑废气集气罩收集后通过15m高排气筒排放；焊接废气经集气罩收集后经过滤棉+活性炭处理后通过25m高排气筒排放；

5号楼：焊接废气经集气罩收集后经过滤棉+活性炭处理后通过30m高排气筒排放。

7号楼：注塑废气经集气罩收集后通过25m高排气筒排放，粉碎机设置在独立工作间内，通过设备密闭和投料口加帘等措施抑尘；焊接废气经集气罩收集后经过滤棉+活性炭处理后通过25m高排气筒排放；胶水废气与压合废气通过车间机械通风排风。

(三) 噪声

项目的噪声污染主要来源于各类设备的机械噪声。项目采用合理布局，选用低噪声设备等设施进行降噪。

(四) 固体废物

项目金属边角料外售；废切削液、废脱模剂、废过滤棉、废活性炭、废油桶委托宁波庚德环境技术有限公司处置；生活垃圾由环卫部门清运。

(五) 总量控制

本项目批复中无总量控制要求。

四、环境保护设施调试结果

(一) 污染物排放情况

1. 废水

监测期间(2021年7月30日-7月31日)，生活污水排放口污染物pH值(范围)、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4三级标准，其中氨氮、总磷排放浓度最大日均值符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B级标准。

2. 废气

监测期间（2021年7月30日-8月2日），本项目注塑废气（排放口污染物非甲烷总烃）排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表5大气污染物特别排放限值，焊接废气（排放口污染物锡及其化合物）排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中新污染源二级标准。

监测期间（2021年7月30日-7月31日），厂界无组织废气非甲烷总烃、颗粒物排放均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表9企业边界大气污染物浓度限值，锡及其化合物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值，厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录A表A.1“厂区内VOCs无组织排放限值”中的监控点处1h平均浓度值。

3. 厂界噪声

监测期间（2021年7月30日-7月31日），该项目厂界环境噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准。

五、验收结论

经现场查验，宁海县鹰桥电气有限公司年产350万个开关电源适配器、120万个手机充电器、100万个驱动电源项目履行了环境影响评价制度，项目建设中执行了环保保护“三同时”制度，总体落实了环评报告表及其批复提出的各项环境保护措施，满足竣工环境保护验收条件。验收组结论：本项目整体竣工环境保护验收合格。

六、后续要求

1、严格遵守环保法律法规，完善各项环境保护管理和监测制度，强化从事环保工作人员业务培训，重点加强对废气治理设施的维护、管理及正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、建立废气处理设施运行及管理台账、危废储存管理和转移台账。

3、按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求，完善验收监测报告内容。完善竣工环保验收的相关手续，按规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

七、验收人员信息

参会人员名单				
	姓名	单位	职称	电话
组长	靳东彦	宁海县鹰峤电气有限公司		13732137023
专家成员	王开勤	宁波市东钱湖旅游度假区	高工	13003742566
	王开良	"	高工	15790569319
其他成员	王英楠	宁波市通蓝检测有限公司	/	18788200711



第三部分 **350** 万个开关电源适配器、**120** 万个手机充电器、**100** 万个驱动电源项目其他需要说明的事项

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目环保设施于 2021 年 7 月竣工。宁海县鹰峤电气有限公司委托宁波市甬蓝检测有限公司对宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目进行验收监测工作。按照检测委托合同，宁波市甬蓝检测有限公司提供废水、废气、噪声项目的监测服务。2021 年 8 月，宁波市甬蓝检测有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及宁波市甬蓝检测有限公司出具检测报告，编制完成了本项目竣工环境保护验收监测报告；2021 年 8 月 9 日，宁海县鹰峤电气有限公司组织成立本项目竣工环境保护验收工作组，验收工作组踏勘企业生产现场后，经认真讨论和审查，形成了如下验收意见：经现场查验，《宁海县鹰峤电气有限公司宁海县鹰峤电气有限公司年产 350 万个开关电源适配器、120 万个手机充电器、100 万个驱动电源项目》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，项目建设内容与项目环境影响报告表、及其批复基本一致，已落实了环保“三同时”和环境影响报告表及批复的各项环保要求，竣工环保验收条件基本具备。验收资料完整齐全，污染物达标

排放、环保设施有效运行、验收监测结论明确合理。验收工作组结论：该项目竣工环境保护验收合格。

2. 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

本建设项目运营期污染物为废水、废气、一般固废、危险固废、生活垃圾，企业已设有环保组织机构，完善环境管理台账记录。

(2) 环境风险防范措施

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境风险应急预案，因此本项目未制定环境风险应急预案。

(3) 环境监测计划

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境监测计划，因此本项目未制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施，无需说明。

3. 整改工作意见

根据验收意见，本建设项目竣工验收合格，各项环保设施已基本落实到位，无相应整改。

宁海县鹰峽电气有限公司

2021 年 8 月 10 日