



宁海县灿灿压铸厂
年产30万套路灯头项目（先行）
竣工环境保护验收报告

建设单位：宁海县灿灿压铸厂

二〇二一年十二月

建设单位法定代表人：严海明

编制单位法定代表人：国黄维

项 目 负 责 人：陈丹莹

报 告 审 核 人：张 愉

填 表 人：陈丹莹

建设单位：宁海县灿灿压铸厂

电话：139****16513

邮编：315600

地址：宁海县前童镇严家村 201 号

编制单位：宁波市甬蓝检测有限公司

电话：0574-65358650

邮编：315600

地址：宁海县桃源街道堤树路 9 号

目 录

第一部分 宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套路灯头项目（先行）竣工环境保护验收监测报告表.....	1
表一 项目基本情况.....	1
表二 工程建设内容.....	4
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程.....	8
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	10
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	14
表六 验收监测内容.....	15
表七 生产工况及验收监测结果.....	16
表八 验收监测结论及建议.....	20
附件 1.宁海县灿灿压铸厂环评批复“甬环宁建（2021）28 号”	22
附件 2.宁海县灿灿压铸厂监测期间生产工况.....	26
附件 3.宁海县灿灿压铸厂检测报告.....	27
附件 4.宁海县灿灿压铸厂危险固废处置协议及危险固废仓库.....	34
附件 5.宁海县灿灿压铸厂监测方案.....	42
第二部分 宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套路灯头项目（先行）竣工环境保护验收意见.....	43
第三部分 宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套路灯头项目（先行）其他需要说明的事项.....	47

第一部分 宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套路灯头项目（先行）竣工 环境保护验收监测报告表

表一 项目基本情况

建设项目名称	年产 30 万套路灯头项目（先行）				
建设单位名称	宁海县灿灿压铸厂				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	宁海县前童镇严家村 201 号				
主要产品名称	路灯头				
设计生产能力	年产 30 万套路灯头				
实际生产能力	年产 25 万套路灯头				
建设项目 环评时间	2021.01	开工建设时间	2021.02		
调试时间	2021.05-2021.12	验收现场监测时间	2021.12.05-2021.12.06		
环评报告表 审批部门	宁波市生态环境局	环评报告表 编制单位	浙江至信环保科技有限公司		
环保设施 设计单位	-	环保设施 施工单位	-		
投资总概算	200 万元	环保投资总概算	30 万元	比例	15%
实际总概算	200 万元	实际环保投资	30 万元	比例	15%
验收监测依据	<p>1、国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家生态环境部 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年 第 9 号）；</p> <p>3、浙江省人民政府令第 364 号《浙江省人民政府关于修改<浙江省建设项目环境保护管理办法>的决定》；</p> <p>4、浙江省环境保护厅办公室《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发〔2009〕76 号）；</p> <p>5、国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>6、国家生态环境部办公厅《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688 号；</p> <p>7、浙江省人民政府令第 388 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正）；</p> <p>8、浙江至信环保科技有限公司《宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套路灯头项目环境影响报告表》；</p> <p>9、宁波市生态环境局《关于<宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套路灯头项目环境影响报告表>的审查意见》（甬环宁建〔2021〕28 号）；</p> <p>10、宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套路灯头项目（先行）验收监测方案。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废水

本项目废水主要为生活污水。喷淋废水循环使用不外排。生活污水作为农家肥使用。

2、废气

废气主要为熔化烟尘、压铸废气、金属粉尘。熔化烟尘经集气罩收集后通过水喷淋塔除尘处理后由 15 米高排气筒排放,压铸废气经集气罩收集通过水喷淋+活性炭吸附处理后由 15 米高排气筒排放,金属粉尘通过水膜除尘器处理排放。熔化烟尘处理设施排放口污染物颗粒物排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 1 大气污染物排放限值,压铸废气处理设施排放口污染物非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 二级标准;厂界无组织废气非甲烷总烃、颗粒物排放均执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值,厂区内车间外污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均执行《铸造工业大气污染物排放标准》

(GB39726-2020)表 A.1 “厂区内颗粒物、VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。具体详见表 1-1~2。

表 1-1 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	GB 16297-1996	120	10 (15m)	4.0
颗粒物		120	3.5 (15m)	1.0

表 1-2 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	排放浓度限值 (mg/m ³)	厂区内颗粒物、VOCs 无组织排放限值 (mg/m ³)
颗粒物	GB 39726-2020	30	5 (监控点处 1h 平均浓度值)
非甲烷总烃		-	10 (监控点处 1h 平均浓度值)

3、噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中的 2 类标准。具体详见表 1-3。

表 1-3 厂界噪声执行标准

监测对象	项目	单位	限值	引用标准
厂界噪声	等效 A 声级	dB(A)	60 (昼间)	(GB 12348-2008) 2 类
			50 (夜间)	

4、固废

本项目产生的固体废弃物的处理、处置均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发〔2009〕76号）中的有关规定要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)；一般工业固体废物执行《宁波市一般工业固体废物污染防治管理办法（试行）》、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中规定。

表二 工程建设内容

1、项目基本概况

宁海县灿灿压铸厂位于宁海县前童镇严家村 201 号，占地面积 700m²，根据市场需要，现业主投资 200 万元，新建年产 30 万套路灯头项目，项目投产建成后，将形成年产 25 万套路灯头的生产能力。

本项目总投资概算 200 万元，环保投资概算 30 万元；实际总投资 200 万元，实际环保投资 30 万元。本项目于 2021 年 1 月委托浙江至信环保科技有限公司编制完成《宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套路灯头项目环境影响报告表》；2021 年 2 月 10 日，宁波市生态环境局以“甬环宁建(2021)28 号”文件对该项目提出审查意见。

本项目于 2021 年 2 月开工建设，目前该工程项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。

2、地理位置

宁海县东邻象山县，南接三门县，西接天台、新昌，北毗奉化，地理位置优越。象山港横贯东北，三门湾瀛环于东南，海岸线长达 176km²，港区开阔，水深浪静，不淤不冻。象山港插入县域内，全县拥有沿海码头 4 座，航运通达国内各沿海港口及长江中下游城市。34 省道（甬临线）、38 省道（象西线）和 74 省道（盛宁线）贯穿境内，甬台温高速公路和甬台温铁路由北向南穿过宁海县，交通便利，离杭州 261km，南距临海 76km，温州 282km。

宁海县灿灿压铸厂位于宁海县前童镇严家村 201 号，项目东南侧为压铸厂，西侧隔小路为严家村、北侧为空地。厂区平面图详见图 2-1，地理位置图详见图 2-2。

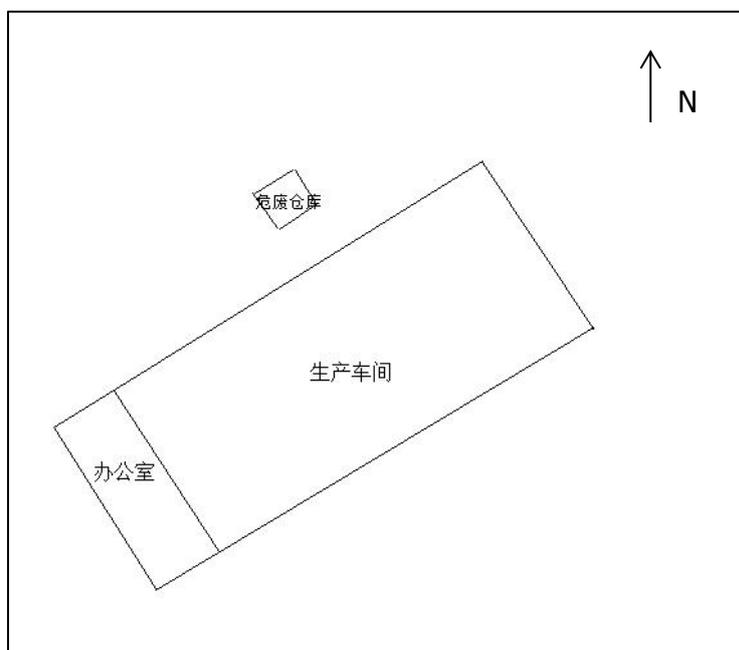


图 2-1 项目厂区平面图



图 2-2 项目地理位置图

3、建设内容和规模

本项目利用位于宁海县前童镇严家村 201 号的已建成厂房作为生产用地，用地面积为 700m²，建设年产 30 万套路灯头项目（先行）。项目生产内容与规模详见表 2-1。

表 2-1 项目生产内容与规模

产品名称	环评审批年产量	实际年产量	年运行时数
路灯头	30 万套	25 万套	6000h

4、主要生产设备详见表 2-2，主要原辅材详见表 2-3。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评审批数量	实际设备数量	备注
1	冷室压铸机	3 台	2 台	-
2	热室压铸机	2 台	0 台	-
3	熔化炉	5 台	2 台	-
4	攻丝机	10 台	10 台	-
5	修边机	3 台	3 台	-
6	多孔钻	2 台	3 台	-

表 2-3 主要原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	环评中年消耗量	实际年总消耗量	备注
1	铝锭	300t/a	250t/a	-
2	锌锭	100t/a	83t/a	-
3	液压油	0.85t/a	0.71t/a	-
4	脱模剂（水性）	1.5t/a	1.25t/a	-

5、主要生产流程图详见图 2-3。

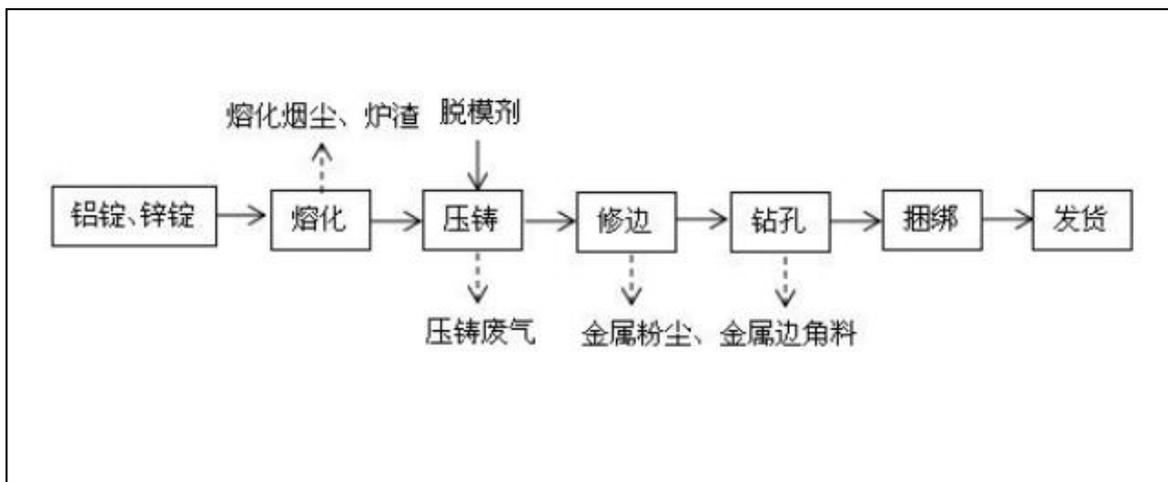


图 2-3 生产工艺流程图

工艺说明：

先将铝锭、锌锭经熔化炉熔化（熔化温度为 650-700℃，采用电加热），然后通过压铸机压铸成型（将熔化后的铝锭、锌锭倒入压铸机中压铸成所需铸件，为了使铸件和模具分离，在每次压铸完后都需用喷枪对模具和压室喷一定量的脱模剂溶液，在高温作用下，脱模剂溶液气化形成压铸废气，主要为水蒸气及少量碳氢化合物。脱模废液循环使用不外排），再将压铸好的产品进行修边、钻孔等机加流程后，进行捆绑包装，最后安排发货。

6、主要产污环节

- （1）废水：主要为生活污水。
- （2）废气：主要为熔化烟尘、压铸废气、金属粉尘。
- （3）噪声：主要来自压铸机、多孔钻等各种生产设备生产运行时产生的噪声。
- （4）固废：主要为金属边角料、废液压油、废原料桶、废活性炭、喷淋废水沉渣、炉渣、废脱模液残渣、生活垃圾。

7、项目变动情况

经现场核查，项目实际建设内容、生产规模未超出环评内容，生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致，其中熔化废气采用水喷淋更适合熔炉高温烟气，无熔化集成灰产生，本项目无重大变动情况。

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水

本项目废水主要为生活污水。喷淋废水循环使用不外排。生活污水作为农家肥使用。

2、废气

本项目废气主要为熔化烟尘、压铸废气、金属粉尘。熔化烟尘经集气罩收集后通过水喷淋塔除尘处理后由 15 米高排气筒排放，压铸废气经集气罩收集通过水喷淋+活性炭吸附处理后由 15 米高排气筒排放，金属粉尘通过水膜除尘器处理排放。废气来源及处理方式见表 3-1；压铸废气处理工艺流程图见图 3-1，压铸废气处理设施图见图 3-2；熔化烟尘处理工艺流程图见图 3-3，熔化烟尘处理设施图见图 3-4。

表 3-1 废气产生情况汇总

废气来源	废气污染物	排放方式	处理设施	排放去向
熔化烟尘	颗粒物	间歇	水喷淋塔	大气
压铸废气	非甲烷总烃	间歇	水喷淋+活性炭吸附	大气
金属粉尘	颗粒物	间歇	-	大气

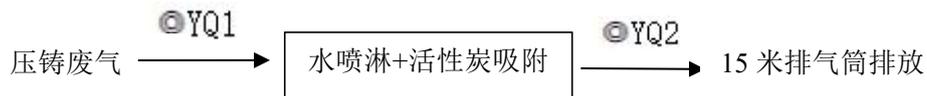


图 3-1 压铸废气处理工艺流程图 (◎有组织废气监测点位)



图 3-2 压铸废气处理设施图

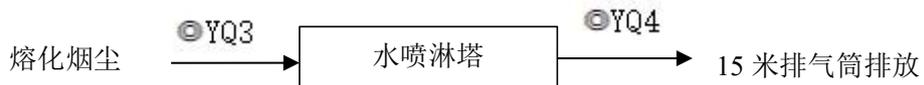


图 3-3 熔化烟尘处理工艺流程图（◎有组织废气监测点位）



图 3-4 熔化烟尘处理设施图

3、噪声

本项目噪声主要来自压铸机、多孔钻等各种生产设备生产运行时产生的噪声，进行局部降噪，并安装减震垫，加强设备的日常维修和工人的操作管理等方式来减震降噪。

4、固体废物

本项目的固体废物主要来源产生情况见表 3-3。

表 3-3 固体废弃物产生及排放情况

序号	种类 (名称)	产生工序	属性	实际全年产生量	实际情况
					利用处置方式及去向
1	炉渣	熔化	危险固废	4t/a	回炉低档产品
2	金属边角料	机加工	一般固废	3t/a	由资源回收公司回收利用
3	废原料桶	原料包装	危险固废	0.1t/a	委托宁波庚德行环境技术有限公司处置
4	废液压油(含油废物)	机加工	危险固废	0.425t/a	
5	废活性炭	废气处理	危险固废	2.484t/a	
6	油泥(包括废脱膜液残渣、喷淋废水沉渣)	过滤、废气处理	危险固废	0.15t/a	
7	生活垃圾	员工生活	生活垃圾	1.5t/a	由环卫部门统一清运

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表

废水：近期：生活污水经厂区污水处理设施处理达到《城市污水再生利用 绿地灌溉水质》（GB/T25499-2010）中的标准灌溉厂区绿地。远期：生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准后纳管排放，最终经宁海城北污水处理厂处理后外排，外排废水满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

废气：熔化烟尘经集气罩收集后，废气经布袋除尘器处理通过 15m 排气筒高空排放；压铸废气经集气罩收集后，废气经水喷淋+活性炭吸附处理通过 15m 排气筒高空排放；金属粉尘加强车间通风换气。

固废：金属边角料、喷淋废水沉渣收集后出售给物资回收公司综合利用；废液压油、废活性炭、废原料桶委托有资质单位处置；炉渣、熔化集成灰、废脱膜液残渣委托有危废处理资质单位处置；生活垃圾委托环卫部门统一清运。

噪声：清洁生产，尽量选用优质低噪设备，以减轻噪声对环境的污染；车间内的生产设备、设施进行合理的布置和加装减震措施，高噪声设备尽量远离厂界布置；厂房安装隔声窗，生产期间关闭门窗，同时做好员工的培训管理；合理安排生产工序；企业应加强设备的日常维修、更新，使生产设备处于正常工况，杜绝设备在不正常运行状况下出现高噪声现象。

2、关于《宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套路灯头项目环境影响报告表》的审查意见 甬环宁建（2021）28 号

根据你单位委托浙江至信环保科技有限公司编制的《环评报告表》结论，以及该项目环评行政许可公示情况，在项目符合产业政策、产业发展规划，选址符合主体功能区规划、城乡规划、土地利用总体规划等前提下，原则同意项目《环评报告表》结论。《环评报告表》经审查后可作为该项目日常运行管理的环境保护依据。

该项目选址在宁海县前童镇严家村 201 号，总投资 200 万元，其中环保投资 30 万元，用地面积 700 平方米。项目建成后产能为年产 30 万套路灯头。该项目已在宁海县发展和改革局备案，备案文号为：2020-330226-33-03-124435。

项目建设需符合《宁海县铝压铸企业节能环保整治提升工作方案》（宁工业强县办（2019）12 号）有关整治要求。

按环评要求，采用水性脱模剂，从源头上减少挥发性有机污染物产生。熔化炉废气经收集处理，达到《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 排放限值，并通过不低于 15 米排气筒高空排放，厂区内无组织排放监控点浓度执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 厂区内颗粒物、VOCs 无组织排放限值；压铸废气经收集处理，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的表 2 新污染源大气污染排放限值中的二级标准，并通过不低于 15 米排气筒高空排放。

喷淋废水、废脱模液经处理后循环使用，不排放；生活污水近期经污水处理设施处理达

到《城市污水再生利用 绿地灌溉水质》（GB/T25499-2010）中的标准后回用于厂区周围山林绿化灌溉，不排放；远期待具备纳管条件，经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准后排入市政污水管网，经宁海县城南污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

脱模液残渣、沾有机物废包装桶、炉渣、熔化集尘灰、废液压油、废活性炭等属于危险废物，危险废物暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求落实防腐、防渗、防雨等措施，并按《危险废物转移联单管理办法》送有处置能力单位处置；一般固废按资源化、无害化处置。

加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值。

该项目实施后核定污染物排放总量为：颗粒物 0.152 吨/年，VOCs0.126 吨/年。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报审项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经报审的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环境保护措施。项目建成后，须按规定程序开展竣工环境保护验收。验收合格后，该项目方可正式投入生产。

3、本项目三同时落实情况

环评批复及审查意见及实际落实情况详见表 4-1：

表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
该项目选址在宁海县前童镇严家村 201 号，总投资 200 万元，其中环保投资 30 万元，用地面积 700 平方米。项目建成后产能为年产 30 万套路灯头。该项目已在宁海县发展和改革局备案，备案文号为：2020-330226-33-03-124435。	宁海县灿灿压铸厂位于宁海县前童镇严家村 201 号，占地面积 700m ² ，根据市场需要，现业主投资 200 万元，新建年产 30 万套路灯头项目（先行），待项目投产建成后，将形成年产 25 万套路灯头的生产规模。
项目建设需符合《宁海县铝压铸企业节能环保整治提升工作方案》（宁工业强县办〔2019〕12 号）有关整治要求。	本项目已符合《宁海县铝压铸企业节能环保整治提升工作方案》（宁工业强县办〔2019〕12 号）有关整治要求。

续表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
<p>按环评要求，采用水性脱模剂，从源头上减少挥发性有机污染物产生。熔化炉废气经收集处理，达到《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 排放限值，并通过不低于 15 米排气筒高空排放，厂区内无组织排放监控点浓度执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 厂区内颗粒物、VOCs 无组织排放限值；压铸废气经收集处理，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的表 2 新污染源大气污染排放限值中的二级标准，并通过不低于 15 米排气筒高空排放。</p>	<p>本项目已采用水性脱模剂。废气主要为熔化烟尘、压铸废气、金属粉尘。熔化烟尘经集气罩收集后通过水喷淋塔除尘处理后由 15 米高排气筒排放，压铸废气经集气罩收集通过水喷淋+活性炭吸附处理后由 15 米高排气筒排放，金属粉尘通过水膜除尘器处理排放。验收监测期间，熔化烟尘处理设施排放口污染物颗粒物排放符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值，压铸废气处理设施排放口污染物非甲烷总烃排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准；厂界无组织废气非甲烷总烃、颗粒物排放均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，厂区内车间外污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 “厂区内颗粒物、VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。</p>
<p>喷淋废水、废脱模液经处理后循环使用，不排放；生活污水近期经污水处理设施处理达到《城市污水再生利用 绿地灌溉水质》（GB/T25499-2010）中的标准后回用于厂区周围山林绿化灌溉，不排放；远期待具备纳管条件，经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准后排入市政污水管网，经宁海县城南污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。</p>	<p>本项目废水主要为生活污水。喷淋废水循环使用不外排。生活污水作为农家肥使用。</p>

续表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
<p>脱模液残渣、沾有机物废包装桶、炉渣、熔化集尘灰、废液压油、废活性炭等属于危险废物，危险废物暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求落实防腐、防渗、防雨等措施，并按《危险废物转移联单管理办法》送有处置能力单位处置；一般固废按资源化、无害化处置。</p>	<p>本项目金属边角料收集后出售给物资回收公司综合利用；废液压油（含油废物）、油泥（包括喷淋废水沉渣废液压油、废脱膜液残渣）、废活性炭、废原料桶委托宁波庚德行环境技术有限公司处置；炉渣回炉低档产品；生活垃圾委托环卫部门统一清运。</p>
<p>加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值。</p>	<p>验收检测期间，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表中 2 类标准。</p>
<p>该项目实施后核定污染物排放总量为：颗粒物 0.152 吨/年，VOCs 0.126 吨/年。</p>	<p>本项目实施后废气排放量分别为：颗粒物排放量为 0.146t/a，VOCs 排放量为 0.041t/a。</p>
<p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。</p>	<p>项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动。</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

表 5-1 监测分析方法一览表

类别	项目名称	方法依据
废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
噪声	噪声	工业企业厂界环境噪声排放准 GB 12348-2008

2、质量控制与质量保证

(1) 环保设施竣工验收现场监测，按规定满足相应的工况条件，否则负责验收监测的单位立即停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因予以详细说明。

(3) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(4) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。

(5) 参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗。

(6) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期的声级计。

(8) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按照国家标准和技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六 验收监测内容

1、废气

有组织废气监测内容频次详见表 6-1，无组织废气监测内容频次详见表 6-2。

表 6-1 有组织废气监测内容及频次

污染物名称	监测点位	监测因子	监测频次
熔化烟尘	处理设施进出口	颗粒物	3 次/天，共 2 天
压铸废气	处理设施进出口	非甲烷总烃	

备注：同步记录排气筒高度。

表 6-2 无组织废气监测内容及频次

污染物名称	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	颗粒物、非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	厂区内车间外设置 1 个监测点位	颗粒物、非甲烷总烃	

备注：同步记录气象参数。

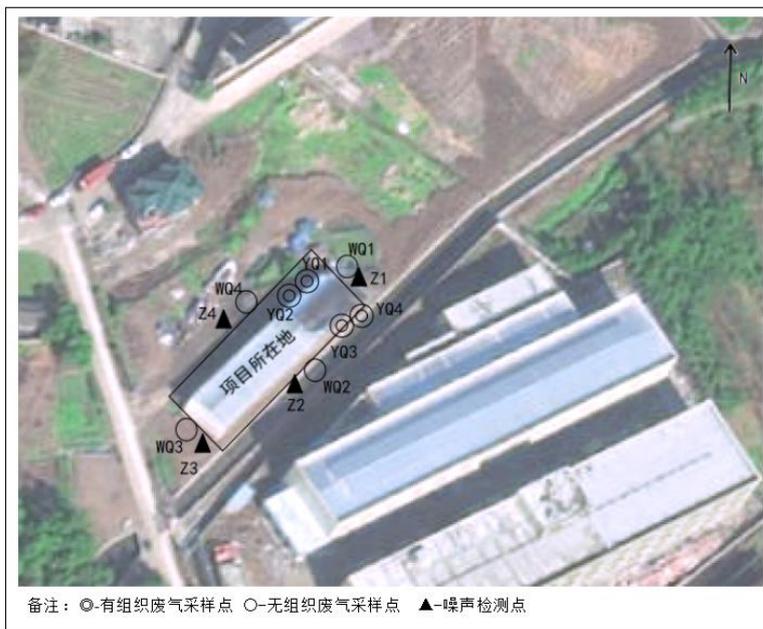
2、厂界噪声监测

在厂界布设 4 个监测点位，东侧、南侧、西侧和北侧各设 1 个监测点位，在厂界围墙外 1 米处，传声器位置高于墙体并指向声源处，监测 2 天，昼夜各 1 次。噪声监测内容见表 6-3。

表 6-3 监测内容及监测频次

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界东侧、南侧、西侧和北侧各设 1 个监测点位	昼夜各 1 次，共 2 天

3、监测点位布置



表七 生产工况及验收监测结果

1、生产工况

验收监测期间，依据建设项目相应产品在监测期间实际产量的工况记录方法，宁海县灿灿压铸厂年产30万套路灯头项目（先行）的实际运行工况正常，且各项环保设施运行正常，具体生产工况情况如表7-1所示。

表 7-1 建设项目生产工况情况表

序号	产品名称	监测期间产量				设计年产量 (万套/年)	实际年产量 (万套/年)
		2021.12.05		2021.12.06			
		产量 (万套)	负荷 (%)	产量 (万套)	负荷 (%)		
1	路灯头	0.09	90.0	0.08	80.0	30	25

注：日设计产量等于全年实际产量除以全年工作天数，年工作时间 250 天。

验收监测结果：

2、废气监测

2.1 有组织废气监测

验收监测期间，熔化烟尘污染物颗粒物排放浓度最大值符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表1大气污染物排放限值；压铸废气污染物非甲烷总烃排放最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级标准。具体监测结果见表7-2~3。

表 7-2 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
压铸废气处理 设施进口 YQ1	2021. 12.05	1	7.47×10 ³	6.88	5.14×10 ⁻²
		2	8.02×10 ³	6.62	5.31×10 ⁻²
		3	7.14×10 ³	6.44	4.60×10 ⁻²
	2021. 12.06	1	7.78×10 ³	6.64	5.17×10 ⁻²
		2	7.28×10 ³	6.25	4.55×10 ⁻²
		3	7.62×10 ³	6.59	5.02×10 ⁻²
压铸废气处理 设施出口 YQ2 (15m)	2021. 12.05	1	7.00×10 ³	2.64	1.85×10 ⁻²
		2	7.18×10 ³	2.48	1.78×10 ⁻²
		3	6.55×10 ³	2.40	1.57×10 ⁻²
	2021. 12.06	1	7.05×10 ³	2.43	1.71×10 ⁻²
		2	6.81×10 ³	2.37	1.61×10 ⁻²
		3	7.33×10 ³	2.46	1.80×10 ⁻²
	最大值		-	2.64	1.85×10 ⁻²
	标准限值		-	120	10
	是否符合		-	符合	符合

执行标准：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级标准。

表 7-3 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
熔化烟尘处理设施进口 YQ3	2021.12.05	1	6.51×10 ³	122	0.794
		2	6.19×10 ³	136	0.842
		3	6.47×10 ³	131	0.848
	2021.12.06	1	6.73×10 ³	133	0.895
		2	6.38×10 ³	129	0.823
		3	6.29×10 ³	120	0.755
熔化烟尘处理设施出口 YQ4 (15m)	2021.12.05	1	6.19×10 ³	<20	6.19×10 ⁻²
		2	5.84×10 ³	<20	5.84×10 ⁻²
		3	6.21×10 ³	<20	6.21×10 ⁻²
	2021.12.06	1	6.03×10 ³	<20	6.03×10 ⁻²
		2	6.05×10 ³	<20	6.05×10 ⁻²
		3	6.17×10 ³	<20	6.17×10 ⁻²
	最大值		-	<20	6.21×10 ⁻²
	标准限值		-	30	-
	是否符合		-	符合	-

执行标准：《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值。

2.2 无组织废气监测

验收监测期间，本项目厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，厂区内车间外污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 “厂区内颗粒物、VOC_s 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。具体监测结果见表 7-4，监测期间气象参数见表 7-5。

表 7-4 无组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果 (mg/m ³)	
			非甲烷总烃	颗粒物
厂界东侧 WQ1	2021.12.05	1	0.93	0.434
		2	0.83	0.401
		3	0.86	0.418
	2021.12.06	1	0.74	0.468
		2	0.84	0.435
		3	0.78	0.451
厂界南侧 WQ2	2021.12.05	1	0.75	0.418
		2	0.91	0.451
		3	0.70	0.468
	2021.12.06	1	0.91	0.434
		2	0.87	0.401
		3	0.82	0.483

续表 7-4 无组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果 (mg/m ³)	
			非甲烷总烃	颗粒物
厂界西侧 WQ3	2021.12.05	1	0.78	0.317
		2	0.88	0.351
		3	0.80	0.368
	2021.12.06	1	0.98	0.384
		2	0.86	0.334
		3	0.92	0.350
厂界北侧 (车间外) WQ4	2021.12.05	1	1.60	0.334
		2	1.36	0.350
		3	1.51	0.384
	2021.12.06	1	1.54	0.401
		2	1.41	0.317
		3	1.45	0.367
最大值			1.60	0.483
标准限值 (GB 16297-1996)			4.0	1.0
标准限值 (GB39726-2020)			10	5
是否符合			符合	符合
执行标准: 《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 无组织排放监控限值; 《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 A.1 “厂区内颗粒物、VOCS 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。				

表 7-5 监测期间气象情况

时间	频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2021.12.05	1	9.8	102.5	0.5	北	晴
	2	17.6	102.2	0.5	东北	晴
	3	18.7	102.1	0.6	东北	晴
2021.12.06	1	9.7	102.4	0.7	西北	晴
	2	19.8	102.1	0.6	东	晴
	3	19.7	102.1	0.8	西北	晴

3、噪声

验收监测期间,本项目厂界四周昼夜噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准,具体监测结果见表 7-6。

表 7-6 厂界噪声监测结果

监测日期	监测点位	昼间 Leq dB (A)		夜间 Leq dB (A)	
		测量时间	测量结果	测量时间	测量结果
2021.12.05	厂界东侧 Z1	08:25-08:26	53.7	22:09-22:10	44.8
	厂界南侧 Z2	08:31-08:32	56.4	22:15-22:16	46.6
	厂界西侧 Z3	08:37-08:38	51.3	22:20-22:21	42.4
	厂界北侧 Z4	08:42-08:43	58.5	22:26-22:27	47.7
监测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s			
2021.12.06	厂界东侧 Z1	08:33-08:34	52.8	22:11-22:12	43.6
	厂界南侧 Z2	08:39-08:40	55.5	22:18-22:19	45.7
	厂界西侧 Z3	08:45-08:46	50.2	22:24-22:25	41.5
	厂界北侧 Z4	08:51-08:52	57.4	22:30-22:31	48.1
监测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s			
限值		60 dB (A)		50 dB (A)	
执行标准: 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准。					

注: 表 7-2~6 中监测数据引自检测报告 (YLE20210854)。

4、总量控制要求

根据检测报告 (YLE20210854), 企业熔化烟尘出口颗粒物的排放速率平均值为 $6.08 \times 10^{-2} \text{kg/h}$ (有效排放时间按 2400 小时/年计), 则熔化烟尘出口的颗粒物年排放量为 0.146t/a。企业压铸废气出口非甲烷总烃的排放速率平均值为 $1.72 \times 10^{-2} \text{kg/h}$ (有效排放时间按 2400 小时/年计), 则压铸废气出口非甲烷总烃年排放量为 0.041t/a。

企业主要污染物颗粒物、VOCs 在本项目中环评批复中规定的总量控制指标分别为颗粒物排放量为 0.152t/a, VOCs 排放量为 0.126t/a; 根据检测结果核算, 本项目企业颗粒物排放量为 0.146t/a, VOCs 排放量为 0.041t/a, 均符合环评批复中规定的总量控制指标要求。

5、环保设施去除效率监测结果

(1) 根据企业废气治理设施进、出口监测结果, 计算主要污染物去除效率, 废气处理设施处理效率见表 7-7。

表 7-7 熔化烟尘处理设施处理效率

监测日期	监测点位	颗粒物
2021.12.05	YQ3 熔化烟尘处理设施进口 (kg/h)	0.828
	YQ4 熔化烟尘处理设施出口 (kg/h)	0.147
	处理效率%	82.2
2021.12.06	YQ3 熔化烟尘处理设施进口 (kg/h)	0.824
	YQ4 熔化烟尘处理设施出口 (kg/h)	0.151
	处理效率%	81.7

表八 验收监测结论及建议

1、结论

(1) 废气监测结果及达标排放情况

验收监测期间，本项目熔化烟尘污染物颗粒物排放浓度最大值符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表1大气污染物排放限值；压铸废气污染物非甲烷总烃排放最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级标准。

验收监测期间，本项目厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值，厂区内车间外污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表A.1“厂区内颗粒物、VOCs无组织排放限值”中的监控点处1h平均浓度值。

(2) 厂界噪声监测结果及达标排放情况

验收监测期间，本项目东、南、西、北侧厂界噪声昼夜监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准。

(3) 固体废物排放情况

本项目金属边角料收集后出售给物资回收公司综合利用；废液压油（含油废物）、油泥（包括喷淋废水沉渣废液压油、废脱膜液残渣）、废活性炭、废原料桶委托宁波庚德行环境技术有限公司处置；炉渣回炉低档产品；生活垃圾委托环卫部门统一清运。

2、总结论

综上所述，宁海县灿灿压铸厂年产30万套路灯头项目（先行）在建设中严格执行竣工环保“三同时”制度，验收资料齐全，环保污染防治措施基本落实，监测报告中各项污染物指标均达到相应的排放标准及相关环境标准，符合竣工环境保护验收的相关要求。

3、建议

规范排气筒高度，加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标。进一步落实环境风险防范措施，开展环境应急演练，确保环境安全。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	宁海县灿灿压铸厂年产30万套路灯头项目（先行）				项目代码	2020-330226-33-03-124435			建设地点	宁海县前童镇严家村201号				
	行业类别（分类管理名录）	C3872 照明灯具制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造								
	设计生产能力	年产30万套路灯头				实际生产能力	年产25万套路灯头			环评单位	浙江至信环保科技有限公司				
	环评文件审批机关	宁波市生态环境局				审批文号	甬环宁建〔2021〕28号			环评文件类型	报告表				
	开工日期	2021.02				竣工日期	2021.05			排污许可证申领时间	-				
	环保设施设计单位	-				环保设施施工单位	-			本工程排污许可证编号	91330226775637090K001X				
	验收单位	宁海县灿灿压铸厂				环保设施监测单位	宁波市甬蓝检测有限公司			验收监测时工况	正常				
	投资总概算（万元）	200				环保投资总概算（万元）	30			所占比例（%）	15				
	实际总投资（万元）	200				实际环保投资（万元）	30			所占比例（%）	15				
	废水治理（万元）	1	废气治理（万元）	27	噪声治理（万元）	0.5	固体废物治理（万元）	1.5			绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	0	
	新增废水处理设施能力	-				新增废气处理设施能力	-			年平均工作时	6000				
	运营单位	宁海县灿灿压铸厂				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				-				验收时间	2021.12
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	化学需氧量	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	氨氮	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	石油类	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	废气	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	二氧化硫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	烟尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	工业粉尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	氮氧化物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	工业固体废物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	与项目有关的其他特征污染物	VOCs	-	-	-	-	-	0.041	0.126	-	0.041	0.126	-	-	
		颗粒物	-	-	-	-	-	0.146	0.152	-	0.146	0.152	-	-	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

宁波市生态环境局文件

甬环宁建（2021）28 号

关于《宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套 路灯头项目环境影响报告表》的审查意见

宁海县灿灿压铸厂：

你单位报送的《环评文件审批申请表》以及随文附送的《年产 30 万套路灯头项目环境影响报告表》（以下简称《环评报告表》）收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》等相关环保法律法规，经研究，现将审查意见函告如下：

一、根据你单位委托浙江至信环保科技有限公司编制的《环评报告表》结论，以及该项目环评行政许可公示情况，在项目符合产业政策、产业发展规划，选址符合主体功能区规划、城乡规划、土地利用总体规划等前提下，原则同意项

— 1 —

目《环评报告表》结论。《环评报告表》经审查后可作为该项目日常运行管理的环境保护依据。

二、该项目选址在宁海县前童镇严家村 201 号，总投资 200 万元，其中环保投资 30 万元，用地面积 700 平方米。项目建成后产能为年产 30 万套路灯头。该项目已在宁海县发展和改革局备案，备案文号为：2020-330226-33-03-124435。

三、项目建设应落实以下环保措施：

1、项目建设需符合《宁海县铝压铸企业节能环保整治提升工作方案》（宁工业强县办[2019]12 号）有关整治要求。

2、按环评要求，采用水性脱模剂，从源头上减少挥发性有机污染物产生。熔化炉废气经收集处理，达到《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 排放限值，并通过不低于 15 米排气筒高空排放，厂区内无组织排放监控点浓度执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 厂区内颗粒物、VOC_s 无组织排放限值；压铸废气经收集处理，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的表 2 新污染源大气污染排放限值中的二级标准，并通过不低于 15 米排气筒高空排放。

3、喷淋废水、废脱模液经处理后循环使用，不排放；生活污水近期经污水处理设施处理达到《城市污水再生利用绿地灌溉水质》（GB/T25499-2010）中的标准后回用于厂区周围山林绿化灌溉，不排放；远期待具备纳管条件，经化粪

池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级排放标准后排入市政污水管网,经宁海县城南污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排放。

4、脱模液残渣、沾有机物废包装桶、炉渣、熔化集尘灰、废液压油、废活性炭等属于危险废物,危险废物暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单要求落实防腐、防渗、防雨等措施,并按《危险废物转移联单管理办法》送有处置能力单位处置;一般固废按资源化、无害化处置。

5、加强内部管理,合理布局厂房,选用低噪声设备,采取有效隔声降噪措施,确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准限值。

6、该项目实施后核定污染物排放总量为:颗粒物0.152吨/年,VOCs0.126吨/年。

四、根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定,若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,应依法重新报审项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经报审的环评文件情形的,应依法办理相关环保手续。

五、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制

度，落实各项环境保护措施。项目建成后，须按规定程序开展竣工环境保护验收。验收合格后，该项目方可正式投入生产。



工况证明

我公司委托宁波市甬蓝检测有限公司对本项目年产 30 万套路灯头项目（先行）进行验收监测，本公司实行 24 小时工作制，一年共生产 250 天，计划年生产路灯头 25 万套。

监测期间（2021 年 12 月 5 日），我公司共生产路灯头（当日产量）0.09 万套，监测期间（2021 年 12 月 6 日），我公司共生产路灯头（当日产量）0.08 万套，符合监测工况要求。

公司名称：_____（盖章）

日期：2021 年 12 月 7 日





191112052450

宁波市甬蓝检测有限公司

检测报告

TEST REPORT

(甬蓝检测) 第 YLE20210854 号

项目名称: 宁海县灿灿压铸厂废气、噪声检测

委托单位: 宁海县灿灿压铸厂

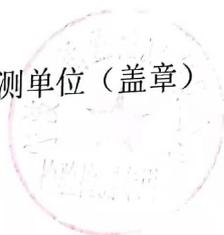
报告编制 邬卡卡

审核人 张娟

批准人 周世华 (授权签字人)

报告日期 2021-12-09

检测单位 (盖章)



说 明

- 一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；
- 二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章均无效；
- 三、未经同意本报告不得用于广告宣传；
- 四、由委托方采样送检的样品，本报告仅对来样负责；
- 五、本报告正文共 5 页，一式 3 份，发出报告与留存报告的正文一致；
- 六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向宁波市甬蓝检测有限公司提出。

地址：浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路 9 号

邮编：315600

电话：0574-65582860

传真：0574-65582860

样品类别 废气、噪声

委托单位及地址 宁海县灿灿压铸厂（宁海县前童镇官地村严家村严家 201 号）

受检单位及地址 宁海县灿灿压铸厂（宁海县前童镇官地村严家村严家 201 号）

采样地点 宁海县前童镇官地村严家村严家 201 号（宁海县灿灿压铸厂）

采样日期 2021 年 12 月 5 日-12 月 6 日

检测单位 宁波市甬蓝检测有限公司（浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路 9 号）

检测日期 2021 年 12 月 5 日-12 月 7 日

检测方法 非甲烷总烃：固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法

HJ 38-2017

颗粒物：固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996

及修改单

非甲烷总烃：环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法

HJ 604-2017

总悬浮颗粒物：环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修

改单

工业企业厂界环境噪声：工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

评价标准 /

此页以下空白

检测结果

表 1 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃	
					排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
压铸废气处理 设施进口 YQ1	2021.12.05	1	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	7.47×10 ³	6.88	5.14×10 ⁻²
		2		8.02×10 ³	6.62	5.31×10 ⁻²
		3		7.14×10 ³	6.44	4.60×10 ⁻²
	2021.12.06	1	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	7.78×10 ³	6.64	5.17×10 ⁻²
		2		7.28×10 ³	6.25	4.55×10 ⁻²
		3		7.62×10 ³	6.59	5.02×10 ⁻²
压铸废气处理 设施出口 YQ2 (15m)	2021.12.05	1	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	7.00×10 ³	2.64	1.85×10 ⁻²
		2		7.18×10 ³	2.48	1.78×10 ⁻²
		3		6.55×10 ³	2.40	1.57×10 ⁻²
	2021.12.06	1	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	7.05×10 ³	2.43	1.71×10 ⁻²
		2		6.81×10 ³	2.37	1.61×10 ⁻²
		3		7.33×10 ³	2.46	1.80×10 ⁻²
最大值				-	2.64	1.85×10 ⁻²

表 2 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	标干流量 (m ³ /h)	颗粒物	
					排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
熔化废气处理 设施进口 YQ3	2021.12.05	1	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	6.51×10 ³	122	0.794
		2		6.19×10 ³	136	0.842
		3		6.47×10 ³	131	0.848
	2021.12.06	1	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	6.73×10 ³	133	0.895
		2		6.38×10 ³	129	0.823
		3		6.29×10 ³	120	0.755
熔化废气处理 设施出口 YQ4 (15m)	2021.12.05	1	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	6.19×10 ³	<20	6.19×10 ⁻²
		2		5.84×10 ³	<20	5.84×10 ⁻²
		3		6.21×10 ³	<20	6.21×10 ⁻²
	2021.12.06	1	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	6.03×10 ³	<20	6.03×10 ⁻²
		2		6.05×10 ³	<20	6.05×10 ⁻²
		3		6.17×10 ³	<20	6.17×10 ⁻²
最大值				-	<20	6.21×10 ⁻²

表 3 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	检测结果	
				非甲烷总烃 (mg/m ³)	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)
厂界东侧 WQ1	2021.12.05	1	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	0.93	0.434
		2		0.83	0.401
		3		0.86	0.418
	2021.12.06	1	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	0.74	0.468
		2		0.84	0.435
		3		0.78	0.451
厂界南侧 WQ2	2021.12.05	1	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	0.75	0.418
		2		0.91	0.451
		3		0.70	0.468
	2021.12.06	1	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	0.91	0.434
		2		0.87	0.401
		3		0.82	0.483
厂界西侧 WQ3	2021.12.05	1	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	0.78	0.317
		2		0.88	0.351
		3		0.80	0.368
	2021.12.06	1	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	0.98	0.384
		2		0.86	0.334
		3		0.92	0.350
厂界北侧 (车间外) WQ4	2021.12.05	1	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	1.60	0.334
		2		1.36	0.350
		3		1.51	0.384
	2021.12.06	1	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	1.54	0.401
		2		1.41	0.317
		3		1.45	0.367
最大值				1.60	0.483

备注: 颗粒物以总悬浮颗粒物计。

此页以下空白

表4 采样期间气象参数

采样日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2021.12.05	1	9.8	102.5	0.5	北	晴
	2	17.6	102.2	0.5	东北	晴
	3	18.7	102.1	0.6	东北	晴
2021.12.06	1	9.7	102.4	0.7	西北	晴
	2	19.8	102.1	0.6	东	晴
	3	19.7	102.1	0.8	西北	晴

表5 厂界噪声检测结果

检测点位	检测日期	检测点位坐标	昼间 Leq dB (A)		夜间 Leq dB (A)	
			测量时间	测量结果	测量时间	测量结果
厂界东侧 Z1	2021.12.05	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	08:25-08:26	53.7	22:09-22:10	44.8
厂界南侧 Z2			08:31-08:32	56.4	22:15-22:16	46.6
厂界西侧 Z3			08:37-08:38	51.3	22:20-22:21	42.4
厂界北侧 Z4			08:42-08:43	58.5	22:26-22:27	47.7
检测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s				
厂界东侧 Z1	2021.12.06	纬度: 29°14'34" 经度: 121°21'2"	08:33-08:34	52.8	22:11-22:12	43.6
厂界南侧 Z2			08:39-08:40	55.5	22:18-22:19	45.7
厂界西侧 Z3			08:45-08:46	50.2	22:24-22:25	41.5
厂界北侧 Z4			08:51-08:52	57.4	22:30-22:31	48.1
检测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s				

此页以下空白

测点示意图



END

有限公司

附件 4. 宁海县灿灿压铸厂危险固废处置协议及危险固废仓库

2021.5.31

宁波庚德行环境技术有限公司

工业危险废物 收运合同

合同编号: GDH-2021-0528-011

区域: 前童

甲方: 宁波庚德行环境技术有限公司 (收运接收单位)

乙方: 宁海灿灿压铸厂 (产废单位)

签订时间: 2021 年 5 月 28 日

1/1



甲方：宁波庚德行环境技术有限公司（以下简称甲方）

乙方：（以下简称乙方）

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国民法通则》和《中华人民共和国民法典》等法律、法规以及规章的规定，在平等、自愿、公平的基础上，经甲、乙双方共同协商，就乙方在生产、生活和其他活动中产生的危险废物的收集、贮存、集中利用处置等相关事宜达成以下合同条款，以供信守。

一、甲乙双方的权利义务

（一）甲方的权利与义务

1、甲方负责办理甲方所在地生态环境部门《危险废物转移联单》及危险废物处理的相关手续。

2、甲方需向乙方提供有效的、与乙方废物相关的废物收运资质证明，甲方确保具备合规的废物储存及转运设施。

3、甲方确保在接收乙方废物后不产生对环境的二次污染，危废转移符合国家相关技术要求。

4、甲方在转运乙方废物时，需接受生态环境主管部门的监督和指导，并接受乙方的监督。

5、甲方在与乙方进行危险废物交接过程中，应对乙方的危险废物进行初验，对于包装或盛装不完善有可能导致安全、环保事故发生的，有权要求乙方予以重新包装、处理；对于乙方重新包装、处理，仍达不到危险废物包装标准的，甲方有权拒绝接收或采取相应的措施以避免损失的发生，所产生的费用由乙方承担。

6、甲方应对交接的危险废物进行核实，并与乙方相关工作人员予以书面签字确认，严格执行《危险废物转移联单管理办法》。

7、甲方或运输人员进入乙方厂区范围内，应当遵守乙方厂区的相关管理规定，保证运输车辆整洁进入厂区，并且根据双方商定的运输时间、线路和运量清运乙方储存的危险废物，并采取相应的安全防范措施，确保运输安全。

8、危险废物运输过程中，发生安全或环保事故，由过错方承担。

9、甲方对乙方交付的危险废物的种类、组成等内容有权进行检验，必要时，可以委托具有危险废物鉴定资质的机构进行鉴定。

10、甲方有权按月向乙方提出对账要求，乙方应配合甲方对账人员核对账目，核对无误后，经由乙方指定的对账人员予以确认。

(三)乙方的权利与义务

1、乙方负责办理乙方所在地生态环境部门《危险废物转移联单》等废物转移相关手续，和跨省转移手续等相关事宜（若需要）。

2、乙方相关负责人员应将本单位的危险废物按照国家有关技术规范的规定进行分类、收集、包装并安全存放在符合国家技术规范要求的危险废物暂存库内，在此期间发生的安全环保事故，由乙方承担责任。

3、乙方负责提供符合国家有关技术规范的包装物和容器，并对危险废物进行妥善包装或盛装，规范危险废物标识和标签，并将有关危险废物的性质、防范措施书面告知甲方；若由于乙方包装或盛装不善造成的危险废物泄露、扩散、腐蚀、污染等环保和安全事故，乙方应承担相应责任；生产过程中产生的危险废物连同包装物交由甲方处置，不得自行处理或者交由第三方进行处理。

4、乙方安排相关人员负责危险废物的交接工作，严格执行《危险废物转移联单管理办法》；乙方保证提供给甲方的危险废物不出现下列异常情况：

- (1) 危险废物品种未列入本合同；
- (2) 标识不规范或者错误、包装破损或者密封不严；
- (3) 两类及以上危险废物混合包装；
- (4) 其他违反国家危险废物包装、运输标准及通用技术条件的异常情况。

5、乙方负责提供危险废物名称、危险成分、特性、应急防护措施、产废工艺及产废节点说明等资料。乙方应保证其实际交付的危险废物的种类、组成、形态等事项与本合同或变更、补充约定的事项一致，若因乙方未如实告知，导致甲方在运输、储存和处置过程中引起损失和事故的，乙方应承担全部责任。

6、认真遵守合同约定的装运时间，如发生变动，双方可以另行协商。

7、乙方应积极配合危险废物的运输、转运等工作，并安排相关人员负责收运、装车。乙方的危险废物需要清运时，应提前五个工作日通知甲方，并与甲方确定清运的具体日期。若由乙方原因造成货物无法正常拉运的情况，由此造成的责任，由乙方负责。

8、合同期内，为最大限度避免因产废环节及危险成分不明确带来的收运及处置风险，乙方有义务配合甲方对其危废产生环节进行调研考察。

9、乙方应在合同约定的期限内向甲方支付委托收运费用。

二、责任承担



- 1、在危险废物转移至甲方厂区之前，若发生意外或者事故，由过错方承担责任。
- 2、在危险废物转移至甲方厂区之后，若发生意外或者事故，由过错方承担责任。

三、危废的计重及交接

1、危险废物的重量（含包装）：以甲方实际过磅之重量为准。若乙方对甲方过磅重量存有异议，应当出具相关证据，双方协商解决。

2、乙方应根据危险废物的重量如实填写转移联单。

3、危险废物必须按转移联单中内容标准要求交接危险废物。

四、合同价款

1、结算依据：根据危险废物过磅称重后的数量单据或《危险废物转移联单》等数量确认凭证；过磅称重数量单据与《危险废物转移联单》上标注数量不一致的，以《危险废物转移联单》为准。

2、付款方式：详见附件《危险废物收运报价单》。

五、危险废物运输

1、危险废物的运输工作由乙方负责，甲方可接受乙方委托，为乙方代办运输，如甲方与运输方签订运输合同，需要乙方委托手续的，乙方应积极配合。

2、乙方委托甲方代为运输的，危险废物的运输费用由乙方按照《危险废物转运报价单》约定支付给危废运输单位。

3、危险废物运输过程中若发生意外或者事故，风险由运输方承担。

4、危险废物运输过程中装车由乙方负责，卸车由甲方负责。

六、违约责任

1、合同双方中任何一方违反本合同的约定，守约方有权要求违约方停止违约行为，并承担相应违约责任。若造成经济损失，受损方有权向违约方索赔。

2、乙方未按照本合同约定处理危险废物或者未按约定付款的，甲方有权拒绝继续处置乙方危险废物，直至乙方按约定履行责任为止，由此造成的损失由乙方承担。

七、合同的变更、解除或终止

1、因国家法律、法规或政策的变化，导致对危险废物的转运要求发生变化时，双方应根据新的要求对合同进行变更、解除或终止。

2、合同一方当事人不履行或不完全履行本合同所约定的义务，另一方当事人可以变更或解除合同。

3、有下列情况之一的，合同一方当事人可以变更、解除或终止合同：

- (1) 经甲、乙双方协商一致；

- (2) 因不可抗力致使不能实现合同目的;
- (3) 甲方或乙方因合并、分立、解散、破产等致使合同不能履行;
- (4) 法律、行政法规规定的其他情形;

4、甲、乙双方按照本合同第九条之规定主张解除合同的,应当提前30日书面通知对方。

八、保密条款

在合同协商和履行期间,双方对所获得的对方资料、信息数据等文件均负有保密义务。未经对方书面同意,任何一方不得在协商、合同期内或合同履行完毕以后以任何方式泄露或用于与本合同无关的其他任何事项。

九、争议解决方式

本合同在履行过程中如发生争议,甲、乙双方应友好协商解决;若双方未达成一致,由甲方所在地人民法院管辖。

十、其他条款

- 1、本合同一式贰份,甲乙双方各执壹份。
- 2、本合同经甲乙双方法定代表人(或委托代理人)签字并加盖公章(或合同章)后生效。
- 3、本合同附件是本合同的组成部分,与本合同具有同等法律效力。
- 4、本合同的修订、补充须经双方协商并签订书面补充协议。除非双方的法定代表人(或委托代理人)签字盖章,否则对本合同的任何改动、修订、增加或删减均属无效。
- 5、本合同未尽事宜,可以由双方另行协商并签订书面的补充协议,如果补充协议内容与本合同不一致的,以补充协议为准。

十一、合同期限

- 1、本合同有效期自 2024 年 5 月 28 日至 2026 年 5 月 27 日止;
- 2、本合同期限届满后,经甲、乙双方协商,可以续签、变更或重新签订合同。

十二、委托处置内容、收费和支付要求

1、本合同签订时,乙方需预付处置费 680 元(是 含一次一吨内运费),合计人民币 3680 元(大写:叁仟陆佰捌拾元整)。

危废转运报价单:

序号	废物名称	危废代码	年产生量(吨)	处置费(元/吨)
1	废包装桶	900-041-49	0.3	4000.00

甲方（盖章）

乙方（盖章）：

宁波庚德行环境技术有限公司

地址：宁海科技园区妙峰路 658 号

地址：宁海县前童镇严家村

代理人：王妮妮 18267406537 代理人：

开户银行：浙江泰隆商业银行宁波宁海支行 开户银行：浙江泰隆商业银行股份有限公司前童支行

账号：33030050201000005398

账号：97870109302030534

纳税人税号：91330226MA2GT9YC24

纳税人税号：91330226275637090/k

邮编：315600

邮编：315600

电话：0574-67051766

电话：65385911

联系人：王妮妮

联系人：

联系电话：15257899898

联系电话：

签订日期：

签订日期：

危废仓库图



附件 5. 宁海县灿灿压铸厂监测方案

宁海县灿灿压铸厂

年产 30 万套路灯头项目（先行）监测方案

一、有组织废气

1.1 执行标准：本项目执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值，《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准。

1.2 监测内容：

监测对象	废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	熔化烟尘	处理设施进出口	颗粒物	3 次/天，共 2 天
	压铸废气	处理设施进出口	非甲烷总烃	

二、无组织废气

2.1 执行标准：本项目执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 “厂区内颗粒物、VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

2.2 监测内容：

监测对象	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	颗粒物、非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	厂区内车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃、颗粒物	3 次/天，共 2 天

三、噪声

3.1 执行标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

3.2 监测内容：

监测对象	监测点位	监测频次
噪声	厂界东侧、南侧、西侧和北侧各设 1 个监测点位	昼夜各 1 次/天，共 2 天

注：监测时应符合竣工验收监测工况要求。

第二部分 宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套路灯头项目（先行）竣工环境保护验收意见

宁海县灿灿压铸厂 年产 30 万套路灯头项目（先行） 竣工环境保护验收意见

2021 年 12 月 12 日，宁海县灿灿压铸厂根据《宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套路灯头项目（先行）竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

宁海县灿灿压铸厂位于宁波市宁海县前童镇官地严家村严家 201 号，用地面积 700m²。主要有冷室压铸机 2 台、熔化炉 2 台、多孔钻 2 台等生产设备，项目建成后实现年产 25 万套路灯头生产规模。项目实际建设地点、建设内容与环评批复基本一致。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2021 年 1 月委托浙江至信环保科技有限公司编制了《宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套路灯头项目环境影响报告表》；宁波市生态环境局以“甬环宁建（2021）28 号”文对该项目予以批复。本项目于 2021 年 2 月开工建设，环保设施于 2021 年 5 月竣工，并于 2021 年 5 月至 12 月进行调试。

（三）投资情况

本项目实际总投资约 200 万元，其中环保投资约 30 万元，占投资总额的 15%。

（四）验收范围

本次验收的范围为宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套路灯头项目已建成部分，为项目部分竣工环境保护验收。

二、工程变动情况

经现场核查，项目实际建设内容、生产规模未超出环评内容，生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致，其中熔化废气采用水喷淋更适合熔炉高温烟气，本项目无重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

主要为生活污水。

本项目喷淋废水循环使用不外排。生活污水作为农家肥使用。

(二) 废气

主要为熔化烟尘、压铸废气、金属粉尘。

本项目熔化烟尘经集气罩收集后通过水喷淋塔除尘处理后由 15 米高排气筒排放。

本项目压铸废气经集气罩收集通过水喷淋+活性炭吸附装置处理后由 15 米高排气筒排放。

本项目金属粉尘通过水膜除尘器处理排放。

(三) 噪声

项目的噪声污染主要来源于各类设备的机械噪声。项目采用合理布局，加装减震垫，选用低噪声设备等措施进行降噪。

(四) 固体废物

本项目金属边角料收集后出售给物资回收公司综合利用；废液压油（含油废物）、油泥（包括喷淋废水沉渣废液压油、废脱膜液残渣）、废活性炭、废原料桶（废包装桶）委托宁波庚德行环境技术有限公司处置；炉渣回炉低档产品；生活垃圾委托环卫部门统一清运。

(五) 总量控制

根据检测结果和实际生产工况核算，本项目废气颗粒物、VOC_s排放总量均未超过环评批复中要求控制值，符合总量控制要求。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物排放情况

1. 废气

监测期间（2021 年 12 月 5 日~12 月 6 日），熔化烟尘污染物颗粒物排放浓度最大值符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 大气污染物排放限值；压铸废气污染物非甲烷总烃排放最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准。

监测期间（2021年12月5日~12月6日），本项目厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值，厂区内车间外污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表A.1“厂区内颗粒物、VOCs无组织排放限值”中的监控点处1h平均浓度值。

3.厂界噪声

监测期间（2021年12月5日~12月6日），本项目厂界噪声昼夜监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

五、工程建设对环境的影响

根据试生产期间的调试运行情况，本项目环境保护设施均能正常运行。项目竣工验收废气、噪声监测数据能达到相关排放标准；项目落实了各类固废的分类处置途径，实现了固废的无害化处置；项目污染治理措施及排放落实了环评及批复要求，对周边环境不会造成明显的影响。

六、验收结论

本项目环保手续基本完备，已取得排污登记许可（登记号：91330226775637090K001X）。经现场查验，宁海县灿灿压铸厂年产30万套路灯头项目（先行）履行了环境影响评价制度，项目建设过程中执行了环境保护“三同时”制度，总体落实了环评报告表及其批复提出的各项环境保护措施，满足竣工环境保护验收条件，经审议验收组结论：项目部分竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

1、严格遵守环保法律法规，完善各项环境保护管理和监测制度，强化从事环保工作人员业务培训，重点加强对废气治理设施的维护、管理及正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、建立废气处理设施运行及管理台账、危废储存管理和转移台账。

3、按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求，完善验收监测报告内容。完善竣工环保验收的相关手续，按规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

八、验收组成员信息表

参会人员名单				
	姓名	单位	身份证号码	电话
组长	孙启明	宁海县坎门街道		13
专家成员	孙勤	宁波市材料学会	无	13
其他成员	孙启	宁海县坎门街道	—	1



第三部分 宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套路灯头项目（先行）其他需要说明的事项

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套路灯头项目（先行）于 2021 年 2 月开工建设，环保设施于 2021 年 5 月竣工。宁海县灿灿压铸厂委托宁波市甬蓝检测有限公司对宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套路灯头项目（先行）进行验收监测工作。按照检测委托合同，宁波市甬蓝检测有限公司提供废气、噪声项目的监测服务。2021 年 12 月，宁波市甬蓝检测有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及宁波市甬蓝检测有限公司出具“YLE20210854”检测报告，编制完成了本项目竣工环境保护验收监测报告；2021 年 12 月 12 日，宁海县灿灿压铸厂组织成立本项目竣工环境保护验收工作组，验收工作组踏勘企业生产现场后，经认真讨论和审查，形成了如下验收意见：经现场查验，宁海县灿灿压铸厂年产 30 万套路灯头项目（先行）环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，项目建设内容与项目环境影响报告表、及其批复基本一致，已落实了环保“三同时”和环境影响报告表及批复的各项环保要求，竣工环保验收条件基本具备。验收资料完整齐全，污染物达标排放、环保设施有效运行、验收监测结论明确合理。验收工作组同意通过该项目竣工环境保护验收。

2. 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

本建设项目运营期污染物为废气、噪声、固废、危废，企业已设有环保组织机构，完善环境管理台账记录。

(2) 环境风险防范措施

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境风险应急预案，因此本项目未制定环境风险应急预案。

(3) 环境监测计划

本建设项目环境影响报告表已制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施，无需说明。

3. 整改工作意见

根据验收意见，本建设项目竣工验收合格，各项环保设施已基本落实到位，无相应整改。

宁海县灿灿压铸厂

2021 年 12 月 12 日