

宁波世嘉智能装备有限公司
年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建
设项目（先行）竣工环境保护验收报告

建设单位:宁波世嘉智能装备有限公司

二〇二三年九月

建设单位法定代表人：巩 炜

编制单位法定代表人：巩 炜

项目负责人：巩 炜

建设单位：宁波世嘉智能装备有限公司（盖章） 编制单位：宁波世嘉智能装备有限公司（盖章）

电话：13605785622

电话：13605785622

邮编：315600

邮编：315600

地址：宁波市宁海县桥头胡街道凤山路 201 号

地址：宁波市宁海县桥头胡街道凤山路 201 号

目 录

第一部分 宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目（先行）竣工环境保护验收监测报告表	1
表一 项目基本情况	1
表二 工程建设内容	4
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程	9
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定	11
表五 验收监测质量保证及质量控制	15
表六 验收监测内容	17
表七 生产工况及验收监测结果	19
表八 验收监测结论及建议	25
附件 1.宁波世嘉智能装备有限公司环评批复“甬环宁建（2023）95 号”	27
附件 2.宁波世嘉智能装备有限公司监测期间生产工况	31
附件 3.宁波世嘉智能装备有限公司监测方案	32
附件 4.宁波世嘉智能装备有限公司检测报告	33
附件 5.宁波世嘉智能装备有限公司原辅材料检测报告	42
附件 6.宁波世嘉智能装备有限公司原辅材料照片	45
附件 7.宁波世嘉智能装备有限公司危废暂存库图	46
第二部分 宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目（先行）竣工环境保护验收意见	47
第三部分 宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目（先行）其他需要说明的事项	51

第一部分 宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、 80 万根手柄建设项目（先行）竣工环境保护验收监测报告表

表一 项目基本情况

建设项目名称	年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目（先行）				
建设单位名称	宁波世嘉智能装备有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	宁波市宁海县桥头胡街道凤山路 201 号				
主要产品名称	手柄控制器、手柄				
设计生产能力	年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄				
实际生产能力	年产 32 万套手柄控制器、32 万根手柄				
建设项目环评时间	2023.07	开工建设时间	2023.08		
调试时间	2023.08-2023.09	验收现场监测时间	2023.08.30-2023.08.31		
环评报告表审批部门	宁波市生态环境局	环评报告表编制单位	浙江铭奥工程检测有限公司		
环保设施设计单位	-	环保设施施工单位	-		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	10 万元	比例	2%
实际总概算	500 万元	环保投资	10 万元	比例	2%
验收监测依据	<p>1、国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家生态环境部 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年 第 9 号）；</p> <p>3、浙江省人民政府令第 364 号《浙江省人民政府关于修改<浙江省建设项目环境保护管理办法>的决定》；</p> <p>4、浙江省环境保护厅办公室《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发〔2009〕76 号）；</p> <p>5、国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>6、国家生态环境部办公厅《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688 号；</p> <p>7、浙江省人民政府令第 388 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正）；</p> <p>8、浙江铭奥工程检测有限公司《宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目环境影响报告表》；</p> <p>9、宁波市生态环境局《关于<宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目环境影响报告表>的审查意见》（甬环宁建〔2023〕95 号）；</p> <p>10、宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目（先行）验收监测方案。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废水

本项目废水为生活污水。冷却水循环使用，不排放；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县城北污水处理厂处理。生活污水排放口污染物排放均执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放均执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值，总氮排放执行《污水排放城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。具体详见表 1-1。

表 1-1 污水污染物排放标准（单位：mg/L，pH 值无量纲）

污染物		pH 值	悬浮物	化学需氧量	总氮	氨氮	总磷	动植物油
废水排放标准	GB 8978-1996	6-9	400	500	-	-	-	100
	DB33/887-2013	-	-	-	-	35	8	-
	GB/T31962-2015	-	-	-	70	-	-	-

2、废气

本项目废气为注塑废气、破碎搅拌粉尘、封装废气、焊接烟尘。注塑废气经集气罩收集后由 20 米高排气筒排放，破碎搅拌粉尘通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘；封装废气经集气罩收集后通过活性炭吸附装置处理后由 20 米高排气筒排放；焊接烟尘加强车间机械通风排放。注塑废气排放口污染物非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈排放均执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，其中苯乙烯排放速率、臭气浓度排放均执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；封装废气处理设施排放口污染物非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源二级标准，臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，苯乙烯、臭气浓度排放均执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新扩改建二级标准，锡及其化合物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放浓度限值；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。具体详见表 1-2~5。

表 1-2 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	GB 16297-1996	120	17 (20m)	4.0
锡及其化合物		8.5	0.52 (20m)	0.24

表 1-3 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	大气污染物特别排放限值 (mg/m ³)	企业边界大气污染物浓度限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	GB31572-2015	60	4.0
颗粒物		-	1.0
苯乙烯		20	-
丙烯腈		0.5	-

表 1-4 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	最高允许排放速率 (kg/h)	厂界浓度限值 (mg/m ³)
苯乙烯	GB14554-93	12 (20m)	5.0
臭气浓度		6000(无量纲)(20m)	20 (无量纲)

表 1-5 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	厂区内 VOCs 无组织特别排放限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	GB 37822-2019	6 (监控点处 1h 平均浓度值)

3、噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 3 类标准。具体详见表 1-6。

表 1-6 厂界噪声执行标准

监测对象	项目	单位	限值	引用标准
厂界噪声	等效 A 声级	dB(A)	65 (昼间) 55 (夜间)	(GB 12348-2008) 3 类标准

4、固废

本项目产生的固体废弃物的处理、处置均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》(浙环发〔2019〕76 号)中的有关规定要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023);一般工业固体废物执行《宁波市一般工业固体废物污染防治管理办法(试行)》、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)中规定。

表二 工程建设内容

1、项目基本概况

宁波世嘉智能装备有限公司位于宁波市宁海县桥头胡街道凤山路 201 号，主要生产物料搬运设备的手柄控制器和手柄，主要设备为注塑设备、电烙铁、自动灌封机和尼龙调湿机等，主要工艺为注塑成型、电子元器件锡焊、封装和组装等，本项目建设完成后，可形成年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄的生产能力。

企业于 2023 年 7 月委托浙江铭奥工程检测有限公司编制完成《宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目环境影响报告表》；2023 年 8 月 4 日，宁波市生态环境局以甬环宁建〔2023〕95 号文件对该项目予以批复。

本项目于 2023 年 8 月开工建设，环保设施于 2023 年 8 月竣工，目前该工程项目年产 32 万套手柄控制器、32 万根手柄主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。

2、地理位置

宁海县东邻象山县，南接三门县，西接天台、新昌，北毗奉化，地理位置优越。象山港横贯东北，三门湾瀛环于东南，海岸线长达 176km²，港区开阔，水深浪静，不淤不冻。象山港插入县境内，全县拥有沿海码头 4 座，航运通达国内各沿海港口及长江中下游城市。34 省道（甬临线）、38 省道（象西线）和 74 省道（盛宁线）贯穿境内，甬台温高速公路和甬台温铁路由北向南穿过宁海县，交通便利，离杭州 261km，南距临海 76km，温州 282km。

宁波世嘉智能装备有限公司位于宁波市宁海县桥头胡街道凤山路 201 号。项目东北侧为宁波世嘉嘉辰科技有限公司；东南侧为万商路；西北侧为宁波东大恒丰汽车零部件有限公司；西南侧为宁波环球输变电设备有限公司。厂区平面图详见图 2-1，地理位置图详见图 2-2。

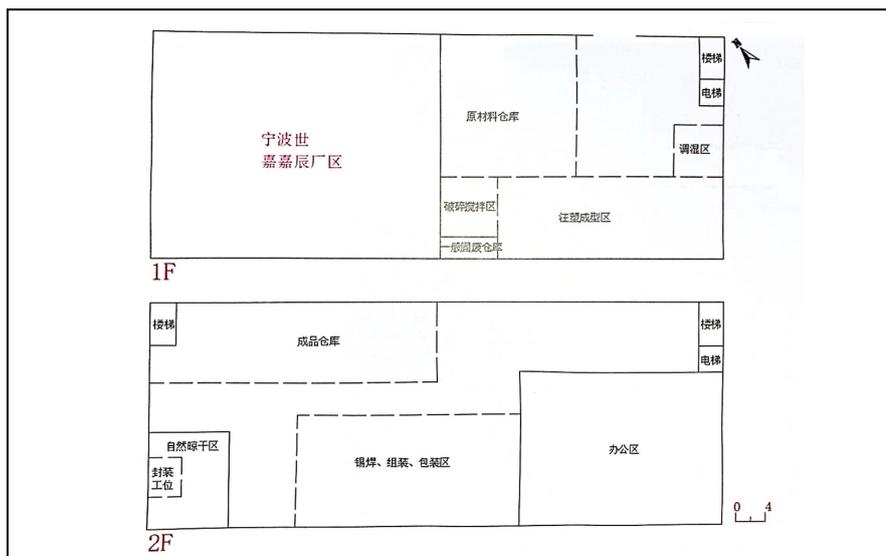


图 2-1 项目厂区平面图



图 2-2 项目地理位置图

3、建设内容和规模

本项目租用位于宁波市宁海县桥头胡街道凤山路 201 号已建成工业厂房，建筑面积 3140 平方米，建成后形成年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目（先行）。项目生产内容与规模详见表 2-1。

表 2-1 项目生产内容与规模

产品名称	设计年产量	实际年产量	年运行时数
手柄控制器	80 万套	32 万套	7200h
手柄	80 万根	32 万根	7200h

4、主要生产设备详见表 2-2，主要原辅材详见表 2-3。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评审批数量	实际设备数量	备注
1	注塑机	10 台	3 台	-
2	圆筒烘料机	10 台	3 台	-
3	破碎机	2 台	2 台	-
4	搅拌机	2 台	2 台	-
5	灌胶机	3 台	1 台	-
6	电烙铁	20 台	15 台	-
7	尼龙调湿机	1 台	1 台	-
8	空压机	1 台	1 台	-
9	冷却塔	1 台	1 台	-

表 2-3 主要原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	环评中年消耗量	实际年总消耗量	备注
1	PA6	1300t/a	520t/a	-
2	ABS	150t/a	60t/a	-
3	PP	100t/a	40t/a	-
4	TPR	50t/a	20t/a	-
5	色粉	0.05t/a	0.02t/a	-
6	色母	1.0t/a	0.4t/a	-
7	锡丝	0.1t/a	0.04t/a	-
8	五金配件	160 万套/a	64 万套/a	-
9	电子元器件	160 万套/a	64 万套/a	-
10	金属杆	80 万根/a	32 万根/a	-
11	环氧树脂胶 A 组分	15t/a	6t/a	-
12	环氧树脂胶 B 组分	5t/a	2t/a	-
13	液压油	0.85t/a	0.34t/a	-

5、主要生产工艺流程图详见图 2-3。

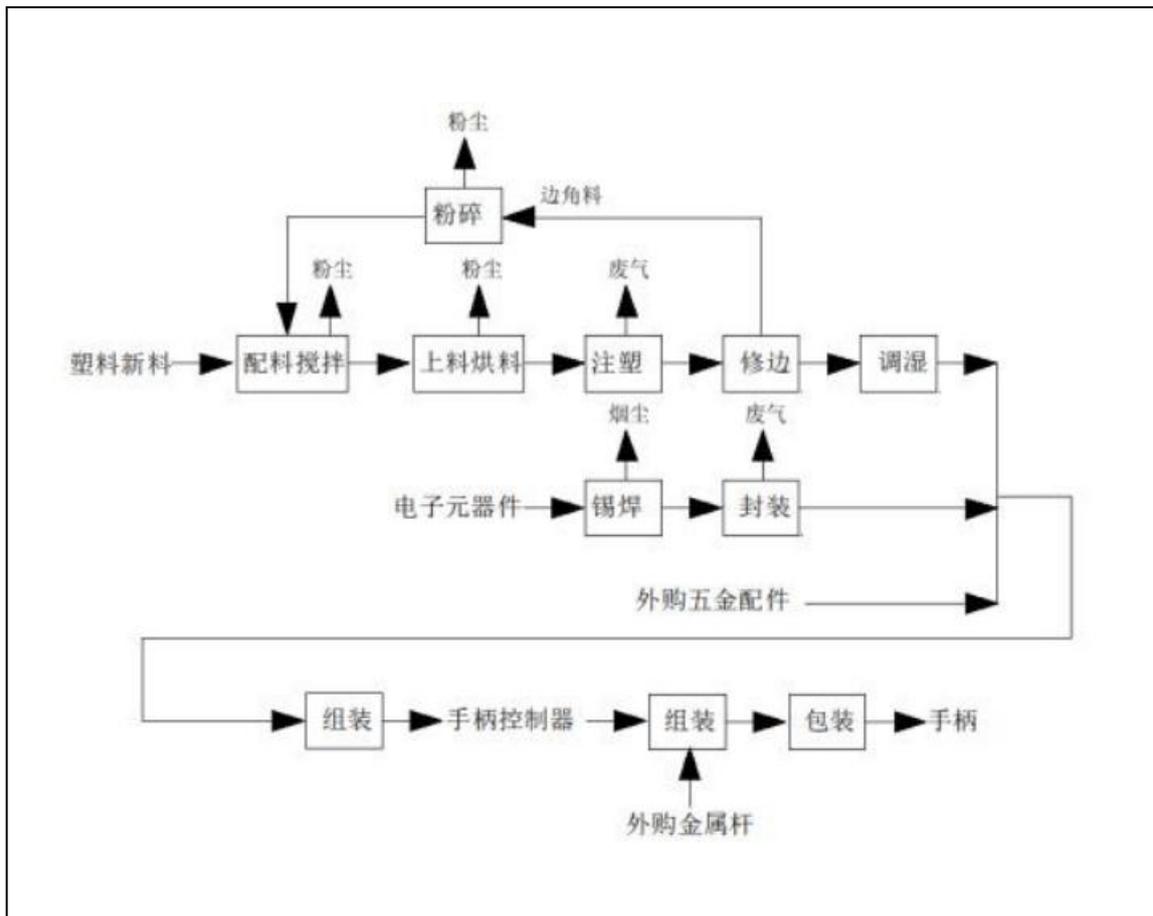


图 2-3 生产工艺流程图

生产工艺说明：

①配料搅拌、上料烘料：项目原材料主要为 PP、ABS 等新料颗粒，与色粉和色母配料搅拌后通过软管用风输送至注塑机上方的圆筒内，圆筒上料机通过送热风（电加热，80-120℃）至圆筒内烘料。本项目上料通过密闭管道用风输送，产生粉尘很少，基本可以忽略不计；圆筒烘料为一个密闭循环烘料系统，风机通过送热风烘料，烘料后热风通过软管经软管内部布袋除尘处理后重新进入风机，如此循环烘料，此过程处于密闭状态，基本不产生粉尘，布袋除尘收集的粉尘作为原材料回用，不作为固废处理。

②注塑：烘料好的塑料粒子通过管道输送到注塑机内进行注塑，注塑机内完成塑化（原材料加热熔融至黏性流动状态）、注塑冲模成型、冷却、脱模等过程生成初产品，注塑温度根据塑料种类而有所不同，一般略微大于熔点，低于分解温度。

③修边：采用人工将初产品的毛边清除，产生边角料，边角料破碎回用。

④破碎：对修边产生的边角料以及少量残次品进行破碎，破碎至小颗粒以便回用。

⑤调湿：本项目生产出来的部分尼龙半成品需要放入尼龙调湿机中进行吸水处理，主要目的是增加其韧性和稳定性。

⑥锡焊：外购电子元器件进行锡焊，其主要是焊接开关，产生焊接烟尘

⑦封装：将环氧树脂 A 胶和环氧树脂 B 胶分别倒入灌胶机的两个储料桶中，在灌胶机内部自动进行搅拌和称量，之后进行封装处理，封装后在灌胶区内进行自然晾干，晾干时间约为 3h。

⑧组装、包装：密封好的电子元器件与注塑好的塑料半成品以及外购五金配件进行人工组装，之后就是产品手柄控制器；手柄控制器与外购金属杆进行组装，再包装就是手柄。

6、主要产污环节

- (1) 废水：主要为生活污水。
- (2) 废气：主要为注塑废气、破碎搅拌粉尘、封装废气、焊接烟尘。
- (3) 噪声：主要来自破碎机、空压机等机械运行时产生的噪声。
- (4) 固废：主要为一般废包装材料、废过滤棉、废液压油、废活性炭、生活垃圾。

7、项目变动情况

根据环评材料及现场核实情况，本项目实际建设内容、生产规模，生产工艺、污染防治措施基本按照环评报告表及审查意见落实，无重大变动情况。

8、水源及水平衡图

生活污水：本项目员工为 35 人，员工用水量按 50L/人·d 统计，生活用水量为 1.75t/d (525t/a)，排水量按用水量的 85%计，则生活污水产生量为 1.49t/d (447t/a)。

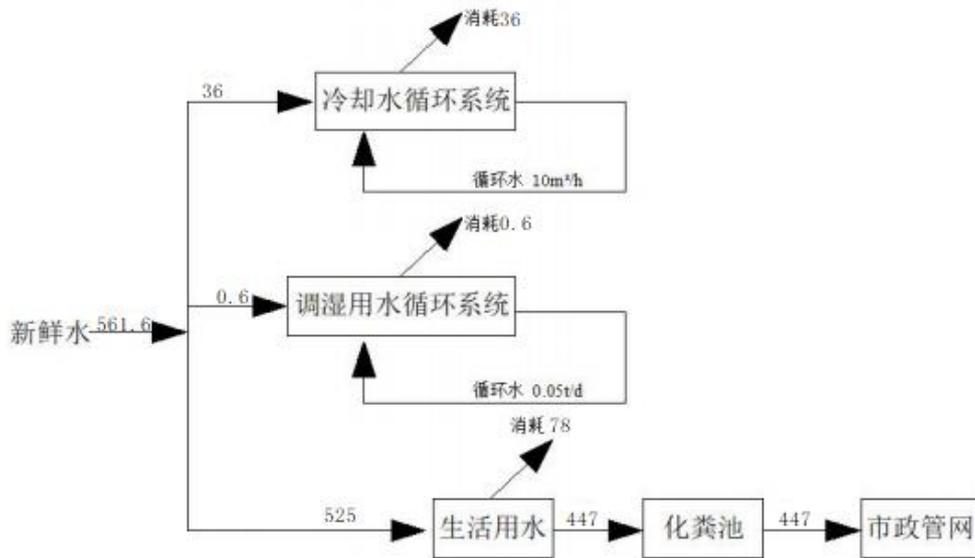


图 2-4 水平衡图

t/a

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水

本项目废水为生活污水。冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县城北污水处理厂处理。废水来源及处理方式见表 3-1，废水处理工艺流程详见图 3-1。

表 3-1 废水来源及处理方式一览表

污水来源	污染物	排放方式	处理设施	排放去向
生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油、总氮	间歇	化粪池	纳管

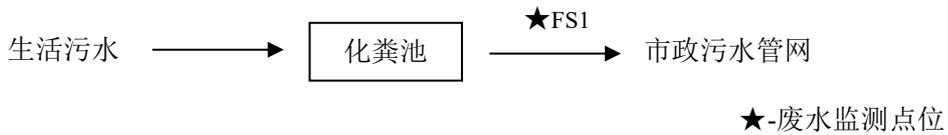


图 3-1 废水处理工艺流程图

2、废气

本项目废气主要为注塑废气、破碎搅拌粉尘、封装废气、焊接烟尘。注塑废气经集气罩收集后由 20 米高排气筒排放，破碎搅拌粉尘通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘；封装废气经集气罩收集后通过活性炭吸附装置处理后由 20 米高排气筒排放；焊接烟尘加强车间机械通风排放。废气来源及处理方式见表 3-2；注塑废气处理工艺流程图见图 3-2；封装废气处理工艺流程图见图 3-3，封装废气处理设施图见图 3-4。

表 3-2 废气产生情况汇总

废气来源	废气污染物	排放方式	处理设施	排放去向
注塑废气	非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度、丙烯腈	间歇	排气筒	大气
封装废气	非甲烷总烃、臭气浓度	间歇	活性炭吸附装置	大气
破碎搅拌粉尘	颗粒物	间歇	-	大气
焊接烟尘	锡及其化合物	间歇	-	大气

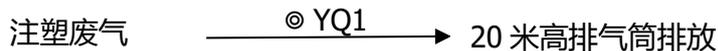


图 3-2 注塑废气处理工艺流程图（◎有组织废气监测点位）

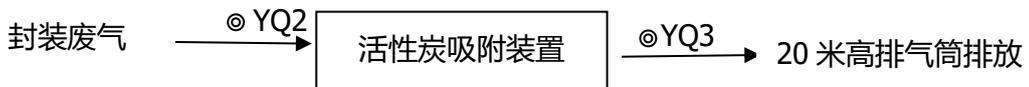


图 3-3 封装废气处理工艺流程图（◎有组织废气监测点位）



图 3-4 封装废气处理设施图

3、噪声

本项目噪声主要来自破碎机、空压机等生产设备生产运行时产生的噪声，通过关闭门窗，安装减震垫等方式来达到减震降噪效果。

4、固体废物

本项目的固体废物主要来源产生情况见表 3-3。

表 3-3 固体废弃物产生及排放情况

序号	种类（名称）	产生工序	属性	实际全年产生量 （吨/年）	实际情况
					利用处置方式及去向
1	一般废包装材料	原料包装	一般固废	1.6	收集暂存后外售
2	注塑边角料 以及烘料收集尘	注塑工艺	一般固废	0.6	收集暂存后回用于生产
3	废包装桶	原材料包装	危险固废	0.1	均由供应商回收利用
4	废活性炭	废气处理	危险固废	2.0208	目前暂未产生，待产生 时与有资质单位签订协 议
5	废液压油	设备维护	危险固废	0.12	
6	废过滤棉	废气处理	危险固废	0.006	
7	生活垃圾	生活	一般固废	5.4	由环卫部门统一清运

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表

废水：生活污水经化粪池预处理达标后排入市政污水管网，最终由宁海县城北污水处理厂处理达标排放。

废气：注塑废气经集气罩收集后通过不低于 15m 高排气筒排放；破碎搅拌粉尘密闭作业，作业结束一段时间后再开盖；封装废气集气罩收集后经活性炭吸附处理，再通过不低于 15m 高排气筒排放；焊接烟尘加强车间通排风。

固废：本项目运行后产生的一般废包装材料由资源回收公司回收利用；废活性炭、废过滤棉和废液压油委托有相关资质单位处理；生活垃圾需分类收集，防风吹、雨淋和日晒，防止虫、蝇滋生，由环卫部门定期清运并统一集中处理。

噪声：在选购设备时，应优先考虑低耗、低噪声设备；合理布局各机械设备，高噪声设备摆放尽量往车间中央靠，风机、冷却塔应加设隔声罩或消声器等降噪措施；在布置设备时，在设备底部安装减震垫，生产时尽量保证车间门关闭；定期做好设备维护，使设备处于良好的运行状态。

2、关于《宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目环境影响报告表》的审查意见 甬环宁建〔2023〕95 号

根据你公司委托浙江铭奥工程检测有限公司编制的《宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目环境影响报告表》（以下简称《环评报告表》）及落实项目环保措施法人承诺，以及本项目环评行政许可公示期间的意见反馈情况，在项目符合产业政策、选址符合区域土地利用等相关规划的前提下，原则同意《环评报告表》结论。

本项目拟在宁海县桥头胡街道凤山路 201 号的租赁厂房内实施。租赁建筑面积 3140 平方米，项目总投资 500 万元，其中环保投资 10 万元。项目主要建设内容为：购置注塑设备、电烙铁、自动灌封机、尼龙调湿机等生产设备，形成年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄的生产能力。

本项目原材料应使用低 VOCs 型胶粘剂，从源头上减少挥发性有机物排放；注塑废气经集气罩收集后，通过不低于 15 米排气筒高空排放，执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值；封装废气经集气罩收集后经活性炭吸附装置处理，通过不低于 15 米排气筒高空排放，执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源排放标准的二级标准；厂区内挥发性有机物无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值。

本项目冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，最终经宁海县城北污水处理厂处理达到《城

镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准（其中 COD、氨氮、总磷、总氮执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB332169-2018）表 1 限值）后排放。

本项目产生的废活性炭、废过滤棉、废液压油等危险废物，委托有资质单位综合利用或无害化处置，须按照有关规定办理危险废物转移报批手续，并严格执行危险废物转移联单制度；危险废物贮存须满足 GB18597-2023 等要求；一般固废的贮存和处置须符合 GB18599-2020 等相关要求，确保处置过程不对环境造成二次污染。

加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

本项目建成后，新增污染物外排环境量控制为：VOCs≤0.949t/a。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报审项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经报审的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环境保护措施。项目建成后，须按规定程序开展竣工环境保护验收。验收合格后，该项目方可正式投入生产。

3、本项目三同时落实情况

环评批复及审查意见及实际落实情况详见表 4-1：

表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
本项目拟在宁海县桥头胡街道凤山路 201 号的租赁厂房内实施。租赁建筑面积 3140 平方米，项目总投资 500 万元，其中环保投资 10 万元。项目主要建设内容为：购置注塑设备、电烙铁、自动灌封机、尼龙调湿机等生产设备，形成年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄的生产能力。	宁波世嘉智能装备有限公司租用位于宁波市宁海县桥头胡街道凤山路 201 号的空置厂房作为生产经营场地，利用注塑机、灌胶机等设备进行加工。投产后已建部分可形成年产 32 万套手柄控制器、32 万根手柄的生产规模。
加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。	验收监测期间，厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

续表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
<p>本项目原材料应使用低 VOCs 型胶粘剂，从源头上减少挥发性有机物排放；注塑废气经集气罩收集后，通过不低于 15 米排气筒高空排放，执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值；封装废气经集气罩收集后经活性炭吸附装置处理，通过不低于 15 米排气筒高空排放，执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源排放标准的二级标准；厂区内挥发性有机物无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值。</p>	<p>本项目已使用符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》的胶粘剂。本项目废气为注塑废气、破碎搅拌粉尘、封装废气、焊接烟尘。注塑废气经集气罩收集后由 20 米高排气筒排放，破碎搅拌粉尘通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘；封装废气经集气罩收集后通过活性炭吸附装置处理后由 20 米高排气筒排放；焊接烟尘加强车间机械通风排放。验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈排放均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，其中苯乙烯排放速率、臭气浓度排放均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；封装废气处理设施排放口污染物非甲烷总烃排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源二级标准，臭气浓度排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，苯乙烯、臭气浓度排放均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新扩改建二级标准，锡及其化合物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放浓度限值；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。</p>

续表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
<p>本项目冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，最终经宁海县城北污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准（其中 COD、氨氮、总磷、总氮执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB332169-2018）表 1 限值）后排放。</p>	<p>本项目废水为生活污水。冷却水循环使用，不排放；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县城北污水处理厂处理。验收监测期间，生活污水排放口污染物排放均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值，总氮排放符合《污水排放城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。</p>
<p>本项目建成后，新增污染物外排环境量控制为：VOCs≤0.949t/a。</p>	<p>企业在生产过程中实际污染物排放总量为：VOCs0.096 吨/年。</p>
<p>本项目产生的废活性炭、废过滤棉、废液压油等危险废物，委托有资质单位综合利用或无害化处置，须按照有关规定办理危险废物转移报批手续，并严格执行危险废物转移联单制度；危险废物贮存须满足 GB18597-2023 等要求；一般固废的贮存和处置须符合 GB18599-2020 等相关要求，确保处置过程不对环境造成二次污染。</p>	<p>本项目运行后产生的一般废包装材料由资源回收公司回收利用；废活性炭、废过滤棉和废液压油目前尚未产生，待产生前委托有相关资质单位处置；生活垃圾分类收集由环卫部门定期清运并统一集中处理。</p>
<p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报审项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经报审的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。</p>	<p>项目性质、规模、地点、采用的生产工艺和污染防治措施未发生重大变化。</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

表 5-1 监测分析方法一览表

类别	项目名称	方法依据
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020
	悬浮物	水质 悬浮物测定 重量法 GB/T 11901-1989
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018
废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022
	苯乙烯	活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法 《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局（2007 年）
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022
	苯乙烯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010
	锡	空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 777-2015
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

2、质量控制与质量保证

(1) 环保设施竣工验收现场监测，按规定满足相应的工况条件，否则负责验收监测的单位立即停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因予以详细说明。

(3) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(4) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。

(5) 参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗。

(6) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期的声级计。

(8) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按照国家标准和技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六 验收监测内容

1、废水

项目废水监测内容及频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测内容及频次

监测点位	污染物名称	监测频次
生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油、总氮	4 次/天，共 2 天

2、废气

有组织废气监测内容频次详见表 6-2，无组织废气监测内容频次详见表 6-3。

表 6-2 有组织废气监测内容及频次

污染物名称	监测点位	监测因子	监测频次
注塑废气	排气筒出口	非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度、丙烯腈	3 次/天，共 2 天
封装废气	处理设施进出口	非甲烷总烃、臭气浓度	

表 6-3 无组织废气监测内容及频次

废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
注塑废气、破碎搅拌粉尘、封装废气、焊接烟尘	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃、颗粒物、苯乙烯、臭气浓度、锡及其化合物	3 次/天，共 2 天
	厂区内车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	

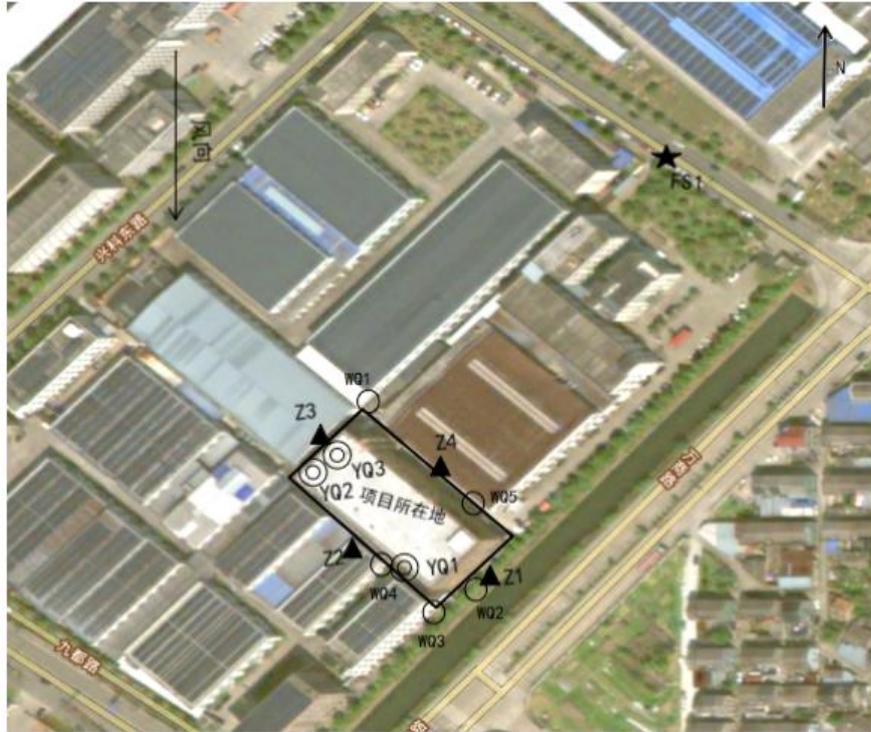
3、厂界噪声监测

在厂界布设 4 个监测点位，在厂界围墙外 1 米处，监测 2 天，昼夜间各 1 次。噪声监测内容见表 6-4。

表 6-4 监测内容及监测频次

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界四周各设 1 个监测点位	昼夜间各 1 次，共 2 天

4、监测点位布置图



备注：★-废水采样点 ◎-有组织废气采样点 ○-无组织废气采样点 ▲-噪声检测点

表七 生产工况及验收监测结果

1、生产工况

验收监测期间，依据建设项目相应产品在监测期间实际产量的工况记录方法，宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目（先行）的实际运行工况正常，具体生产工况情况如表 7-1 所示。

表 7-1 建设项目生产工况情况表

序号	产品名称	监测期间产量				设计年产量	实际年产量
		2023.08.30		2023.08.31			
		产量	负荷	产量	负荷		
1	手柄控制器	950 套	89.1%	948 套	88.9%	80 万套/年	32 万套/年
2	手柄	950 套	89.1%	948 套	88.9%	80 万根/年	32 万根/年

注：日设计产量等于全年实际产量除以全年工作天数，年工作时间 300 天。

验收监测结果：

2、废水监测

验收监测期间，本项目生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值，总氮排放浓度最大值符合《污水排放城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。具体监测结果见表 7-2。

表 7-2 生活污水监测结果（单位：除 pH 值无量纲，其余为 mg/L）

监测点位	监测日期	监测频次	监测项目						
			pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	动植物油	总氮
生活污水排放口 FS1	2023.08.30	1	6.7	125	224	22.3	3.29	8.53	39.2
		2	6.9	136	296	18.2	5.26	5.48	44.6
		3	6.8	144	254	25.3	4.27	7.31	40.7
		4	7.0	120	275	27.1	3.84	7.45	36.1
	日均值（范围）		6.7~7.0	131	262	23.2	4.16	7.19	40.2
	2023.08.31	1	6.9	118	287	23.9	4.16	6.23	42.3
		2	7.1	140	226	26.8	3.11	6.44	37.8
		3	7.0	139	239	17.4	2.94	5.88	42.2
		4	6.9	151	306	20.8	3.37	7.19	36.9
	日均值（范围）		6.9~7.1	137	264	22.2	3.40	6.44	39.8
	最大日均值（范围）		6.7~7.1	137	264	23.2	4.16	7.19	40.2
	标准限值		6~9	400	500	35	8	100	70
	是否符合		符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合

执行标准：《污水排放综合标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷均执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值，《污水排放城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

3、废气监测

3.1 有组织废气检测

验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值，其中苯乙烯排放速率、臭气浓度排放最大值均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准值；封装废气处理设施排放口污染物非甲烷总烃排放最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源二级标准，臭气浓度排放最大值符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准值。具体监测结果见表7-3~5。

表 7-3 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃		苯乙烯	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
注塑废气 排放口 YQ1 (20m)	2023. 08.30	1	1.22×10 ³	5.24	6.39×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	9.15×10 ⁻⁷
		2	1.36×10 ³	4.39	5.97×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	1.02×10 ⁻⁶
		3	1.15×10 ³	5.23	6.01×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	8.62×10 ⁻⁷
	2023. 08.31	1	1.27×10 ³	6.45	8.19×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	9.52×10 ⁻⁷
		2	1.33×10 ³	5.58	7.42×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	9.98×10 ⁻⁷
		3	1.40×10 ³	5.78	8.09×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	1.05×10 ⁻⁶
最大值			-	6.45	8.19×10⁻³	<1.5×10⁻³	1.05×10⁻⁶
标准限值			-	60	-	20	12
是否符合			-	符合	-	符合	符合

执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值；
《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准值。

表 7-4 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	丙烯腈		臭气浓度 (无量纲)
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
注塑废气 排放口 YQ1 (20m)	2023. 08.30	1	1.22×10 ³	<0.2	1.22×10 ⁻⁴	173
		2	1.36×10 ³	<0.2	1.36×10 ⁻⁴	199
		3	1.15×10 ³	<0.2	1.15×10 ⁻⁴	199
	2023. 08.31	1	1.27×10 ³	<0.2	1.27×10 ⁻⁴	199
		2	1.33×10 ³	<0.2	1.33×10 ⁻⁴	229
		3	1.40×10 ³	<0.2	1.33×10 ⁻⁴	199
最大值			-	<0.2	1.36×10⁻⁴	229
标准限值			-	0.5	-	6000
是否符合			-	符合	-	符合

执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值；
《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准值。

表 7-5 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃		臭气浓度 (无量纲)
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
封装废气处理设施进口 YQ2	2023.08.30	1	4.31×10 ³	14.3	6.16×10 ⁻²	354
		2	4.42×10 ³	14.8	6.54×10 ⁻²	416
		3	4.28×10 ³	17.8	7.62×10 ⁻²	416
	2023.08.31	1	4.27×10 ³	16.7	7.13×10 ⁻²	354
		2	4.38×10 ³	17.2	7.53×10 ⁻²	416
		3	4.47×10 ³	17.3	7.73×10 ⁻²	354
封装废气处理设施出口 YQ3 (20m)	2023.08.30	1	4.57×10 ³	2.97	1.36×10 ⁻²	269
		2	4.68×10 ³	2.54	1.19×10 ⁻²	229
		3	4.49×10 ³	2.34	1.05×10 ⁻²	229
	2023.08.31	1	4.52×10 ³	2.85	1.29×10 ⁻²	269
		2	4.59×10 ³	2.31	1.06×10 ⁻²	269
		3	4.63×10 ³	3.22	1.49×10 ⁻²	229
最大值			-	3.22	1.49×10⁻²	269
标准限值			-	120	17	6000
是否符合			-	符合	符合	符合
执行标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源二级标准，《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。						

3.2 无组织废气检测

验收监测期间，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，苯乙烯、臭气浓度排放最大值均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新扩改建二级标准，锡及其化合物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放浓度限值；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值，具体监测结果见表 7-6~7，监测期间气象参数见表 7-8。

表 7-6 无组织废气检测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果				
			非甲烷总烃 (mg/m ³)	苯乙烯 (mg/m ³)	颗粒物 (mg/m ³)	锡及其化合物 (ug/m ³)	臭气浓度 (无量纲)
上风向 WQ1	2023. 08.30	1	0.98	<1.5×10 ⁻³	0.345	<0.145	<10
		2	0.87	<1.5×10 ⁻³	0.354	<0.145	<10
		3	0.79	<1.5×10 ⁻³	0.329	<0.145	<10
	2023. 08.31	1	0.97	<1.5×10 ⁻³	0.335	<0.144	<10
		2	0.82	<1.5×10 ⁻³	0.359	<0.144	<10
		3	0.93	<1.5×10 ⁻³	0.340	<0.144	<10
下风向 WQ2	2023. 08.30	1	1.71	<1.5×10 ⁻³	0.437	<0.145	<10
		2	1.40	<1.5×10 ⁻³	0.462	<0.146	<10
		3	1.21	<1.5×10 ⁻³	0.454	<0.146	<10
	2023. 08.31	1	1.28	<1.5×10 ⁻³	0.421	<0.144	<10
		2	1.66	<1.5×10 ⁻³	0.465	<0.145	<10
		3	1.39	<1.5×10 ⁻³	0.434	<0.146	<10
下风向 WQ3	2023. 08.30	1	1.47	<1.5×10 ⁻³	0.454	<0.146	<10
		2	1.60	<1.5×10 ⁻³	0.415	<0.146	<10
		3	1.42	<1.5×10 ⁻³	0.435	<0.146	<10
	2023. 08.31	1	1.25	<1.5×10 ⁻³	0.457	<0.145	<10
		2	1.30	<1.5×10 ⁻³	0.427	<0.146	<10
		3	1.45	<1.5×10 ⁻³	0.469	<0.146	<10
下风向 WQ4	2023. 08.30	1	1.14	<1.5×10 ⁻³	0.426	<0.146	<10
		2	1.61	<1.5×10 ⁻³	0.444	<0.146	<10
		3	1.51	<1.5×10 ⁻³	0.419	<0.146	<10
	2023. 08.31	1	1.35	<1.5×10 ⁻³	0.422	<0.146	<10
		2	1.66	<1.5×10 ⁻³	0.440	<0.146	<10
		3	1.37	<1.5×10 ⁻³	0.417	<0.146	<10
最大值			1.71	<1.5×10⁻³	0.469	<0.146	<10
标准限值			4.0	5.0	1.0	240	20
是否符合			符合	符合	符合	符合	符合

执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新扩改建二级标准。

表 7-7 无组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果
			非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂区内车间外 WQ5	2023.08.30	1	1.93
		2	2.02
		3	2.07
	2023.08.31	1	2.03
		2	2.12
		3	1.99
最大值			2.12
标准限值			6
是否符合			符合
执行标准：《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。			

表 7-8 监测期间气象参数

日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2023.08.30	1	24.6	100.7	2.3	北	阴
	2	26.7	100.6	2.2	北	阴
	3	26.6	100.6	2.3	北	阴
2023.08.31	1	24.4	100.8	2.6	北	晴
	2	26.5	100.7	2.4	北	晴
	3	26.7	100.7	2.7	北	晴

4、噪声检测

验收监测期间，本项目厂界四周昼夜噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。具体监测结果见表 7-9。

表 7-9 厂界噪声监测结果

监测日期	监测点位	昼间 Leq dB (A)			夜间 Leq dB (A)			是否符合
		测量时间	测量结果	监测标准	测量时间	测量结果	监测标准	
2023.08.30	厂界东南侧 Z1	08:36-08:58	55.7	65	22:08-22:30	46.8	55	符合
	厂界西南侧 Z2		59.2	65		50.1	55	符合
	厂界西北侧 Z3		56.5	65		47.6	55	符合
	厂界东北侧 Z4		60.3	65		51.4	55	符合
监测时气象条件		天气阴，风速≤5m/s						

续表 7-9 厂界噪声监测结果

监测日期	监测点位	昼间 Leq dB (A)			夜间 Leq dB (A)			是否符合
		测量时间	测量结果	监测标准	测量时间	测量结果	监测标准	
2023.08.31	厂界东南侧 Z1	08:47-09:10	56.7	65	22:20-22:42	47.5	55	符合
	厂界西南侧 Z2		58.4	65		49.3	55	符合
	厂界西北侧 Z3		57.2	65		48.1	55	符合
	厂界东北侧 Z4		59.6	65		50.8	55	符合
监测时气象条件		天气晴，风速≤5m/s						
执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。								

注：表 7-2~9 中监测数据引自检测报告（YLE20230711）。

5、总量控制要求

本项目批复中核定污染物排放总量为：VOCs0.949 吨/年。企业在生产过程中生产时间按 300 天核算，项目注塑废气产生的 VOCs 年排放量为 0.060 吨/年（工作时间按 24 小时/天计）；封装废气产生的 VOCs 年排放量为 0.036 吨/年（有效工作时间按 8 小时/天计）。VOCs 年排放总量为：VOCs0.096 吨/年，符合总量控制要求。

表八 验收监测结论及建议

1、结论

(1) 废水监测结果及达标排放情况

验收监测期间，本项目生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值，总氮排放浓度最大日均值符合《污水排放城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

(2) 废气监测结果及达标排放情况

验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，其中苯乙烯排放速率、臭气浓度排放最大值均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；封装废气处理设施排放口污染物非甲烷总烃排放最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源二级标准，臭气浓度排放最大值符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

验收监测期间，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，苯乙烯、臭气浓度排放最大值均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新扩改建二级标准，锡及其化合物排放最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放浓度限值；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

(3) 厂界噪声监测结果及达标排放情况

验收监测期间，本项目厂界昼夜噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

(4) 固体废物排放情况

本项目一般废包装材料收集后外售综合利用；废液压油、废活性炭、废过滤棉目前暂未产生，待产生时委托有资质单位处置；生活垃圾分类收集由环卫部门定期清运并统一集中处理。

2、总结论

综上所述，宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目（先行）在建设中严格执行竣工环保“三同时”制度，验收资料齐全，环保污染防治措施基本落实，监测报告中各项污染物指标均达到相应的排放标准及相关环境标准，符合竣工环境保护验收的相关要求。

3、建议

加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标。进一步落实环境风险防范措施，开展环境应急演练，确保环境安全。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目 (先行)				项目代码	-			建设地点	宁波市宁海县桥头胡街道凤山路 201 号		
	行业类别 (分类管理名录)	C3439 其他物料搬运设备制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力	年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄				实际生产能力	年产 32 万套手柄控制器、32 万 根手柄		环评单位	浙江铭奥工程检测有限公司			
	环评文件审批机关	宁波市生态环境局				审批文号	甬环宁建 [2023] 95 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2023.08				竣工日期	2023.08		排污许可证申领时间	-			
	环保设施设计单位	-				环保设施施工单位	-		本工程排污许可证编号	91330226MA2GWH7W2B001W			
	验收单位	宁波世嘉智能装备有限公司				环保设施监测单位	宁波市甬蓝检测有限公司		验收监测时工况	正常			
	投资总概算 (万元)	500				环保投资总概算 (万元)	10		所占比例 (%)	2			
	实际总投资 (万元)	500				实际环保投资 (万元)	10		所占比例 (%)	2			
	废水治理 (万元)	0.5	废气治理 (万元)	8	噪声治理 (万元)	0.5	固体废物治理 (万元)	1	绿化及生态 (万元)	0	其他 (万元)	0	
新增废水处理设施能力	-				新增废气处理设施能力	-		年平均工作时	7200h				
运营单位	宁波世嘉智能装备有限公司				运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)	-			验收时间	2023.09			
污染物排放与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	化学需氧量	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	氨氮	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	石油类	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	废气	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	二氧化硫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	烟尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	工业粉尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	氮氧化物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	工业固体废物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	与项目有关的其他特征污染物	VOCs	-	-	-	-	-	0.096	0.949	-	0.096	0.949	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

宁波市生态环境局文件

甬环宁建（2023）95 号

关于《宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目环境影响报告表》的审查意见

宁波世嘉智能装备有限公司：

你公司《环评文件建设单位申请书》及其它相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》等相关生态环保法律法规，经研究，现将我局审查意见函告如下：

一、根据你公司委托浙江铭奥工程检测有限公司编制的《宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目环境影响报告表》（以下简称《环评报告

表》及落实项目环保措施法人承诺，以及本项目环评行政许可公示期间的意见反馈情况，在项目符合产业政策、选址符合区域土地利用等相关规划的前提下，原则同意《环评报告表》结论。

二、本项目拟在宁海县桥头胡街道凤山路 201 号的租赁厂房内实施。租赁建筑面积 3140 平方米，项目总投资 500 万元，其中环保投资 10 万元。项目主要建设内容为：购置注塑设备、电烙铁、自动灌封机、尼龙调湿机等生产设备，形成年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄的生产能力。

三、项目须采用先进的生产工艺、技术和装备，全面实施清洁生产，减少各种污染物的产生量和排放量。重点应做好以下工作：

1、本项目原材料应使用低 VOCs 型胶粘剂，从源头上减少挥发性有机物排放；注塑废气经集气罩收集后，通过不低于 15 米排气筒高空排放，执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值；封装废气经集气罩收集后经活性炭吸附装置处理，通过不低于 15 米排气筒高空排放，执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中新污染源排放标准的二级标准；厂区内挥发性有机物无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 特别排放限值。

2、本项目冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入市政污水管网，最终经宁海县城北污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准(其中COD、氨氮、总磷、总氮执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB332169-2018)表1限值)后排放。

3、本项目产生的废活性炭、废过滤棉、废液压油等危险废物，委托有资质单位综合利用或无害化处置，须按照有关规定办理危险废物转移报批手续，并严格执行危险废物转移联单制度；危险废物贮存须满足GB18597-2023等要求；一般固废的贮存和处置须符合GB18599-2020等相关要求，确保处置过程不对环境造成二次污染。

4、加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

5、本项目建成后，新增污染物外排环境量控制为：VOCs $\leq 0.949\text{t/a}$ 。

四、根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经报批

的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

五、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环境保护措施。项目建成后，须按规定程序开展竣工环境保护验收。验收合格后，本项目方可正式投入生产。

宁波市生态环境局

2023年8月4日



附件 2. 宁波世嘉智能装备有限公司监测期间生产工况

附件 2. 宁波世嘉智能装备有限公司监测期间生产工况

工况证明

我公司委托宁波市甬蓝检测有限公司对本项目年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目（先行）进行验收监测，本公司实行 24 小时工作制，一年共生产 300 天，实际年生产 32 万套手柄控制器、32 万根手柄。

监测期间（2023 年 8 月 30 日），我公司共生产手柄控制器（当日产量）950 套，共生产手柄（当日产量）950 套，监测期间（2023 年 8 月 31 日），我公司共生产手柄控制器（当日产量）948 套，共生产手柄（当日产量）948 套。符合监测工况要求。

公司名称：



（盖章）

日期：2023 年 9 月 11 日

附件 3. 宁波世嘉智能装备有限公司监测方案

附件 3. 宁波世嘉智能装备有限公司监测方案

宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目 (先行) 验收监测方案

一、有组织废气

1.1 执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源二级标准。

1.2 监测内容：

监测对象	废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	注塑废气	排气筒出口	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、臭气浓度	3 次/天，共 2 天
	封装废气	处理设施进出口	非甲烷总烃、臭气浓度	

二、无组织废气

2.1 执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新扩改建二级标准，《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放浓度限值；《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

2.2 监测内容：

监测对象	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃、颗粒物、苯乙烯、臭气浓度、锡及其化合物	3 次/天，共 2 天
	厂区内车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	

备注：同步记录气象参数

三、生活污水

3.1 执行标准：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值，总氮执行《污水排放城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

3.2 监测内容：

监测点位	污染物名称	监测频次
生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油、总氮	4 次/天，共 2 天

四、厂界噪声

4.1 执行标准：本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准。

4.2 监测内容：

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界四周各设 1 个监测点位	昼夜各 1 次，共 2 天

注：监测时应符合竣工验收监测工况要求。

附件 4. 宁波世嘉智能装备有限公司检测报告



宁波市甬蓝检测有限公司

检测报告

TEST REPORT

(甬蓝检测) 第 YLE20230711 号

项目名称: 宁波世嘉智能装备有限公司废水、废气、噪声检测

委托单位: 宁波世嘉智能装备有限公司

报告编制 李薇薇

审核人 何年年

批准人 周世世 (授权签字人)

报告日期 2023-09-18



说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告仅对来样负责；

五、本报告正文共 7 页，一式 3 份，发出报告与留存报告的正文一致；

六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向宁波市甬蓝检测有限公司提出。

地址：浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路 9 号

邮编：315600

电话：0574-65582860

传真：0574-65582860

样品类别 废水、废气、噪声

委托单位及地址 宁波世嘉智能装备有限公司（宁波市宁海县桥头胡街道凤山路 201 号）

受检单位及地址 宁波世嘉智能装备有限公司（宁波市宁海县桥头胡街道凤山路 201 号）

采样地点 宁波市宁海县桥头胡街道凤山路 201 号（宁波世嘉智能装备有限公司）

采样日期 2023 年 8 月 30 日-8 月 31 日

检测单位 宁波市甬蓝检测有限公司（浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路 9 号）

检测日期 2023 年 8 月 30 日-9 月 8 日

检测方法 pH 值：水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020

悬浮物：水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989

化学需氧量：水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017

氨氮：水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009

总磷：水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989

动植物油：水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018

总氮：水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012

非甲烷总烃：固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017

苯乙烯：活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局（2007 年）

丙烯腈：固定污染源排气中丙烯腈的测定 气相色谱法 HJ/T 37-1999

臭气浓度：环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022

总悬浮颗粒物：环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022

苯乙烯：环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010

非甲烷总烃：环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017

锡：空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 777-2015

评价标准 /

检测结果

表 1 生活污水检测结果 (单位: 除 pH 值无量纲, 其余为 mg/L)

采样 点位	采样 日期	采样 频次	样品 性状	检测项目						
				pH 值	悬浮物	化学 需氧量	氨氮	总磷	动植物 油	总氮
生活污 水排放 口 FS1	2023. 08.30	1	微黄微浊	6.7	125	224	22.3	3.29	8.53	39.2
		2	微黄微浊	6.9	136	296	18.2	5.26	5.48	44.6
		3	微黄微浊	6.8	144	254	25.3	4.27	7.31	40.7
		4	微黄微浊	7.0	120	275	27.1	3.84	7.45	36.1
	日均值 (范围)			6.7-7.0	131	262	23.2	4.16	7.19	40.2
	2023. 08.31	1	微黄微浊	6.9	118	287	23.9	4.16	6.23	42.3
		2	微黄微浊	7.1	140	226	26.8	3.11	6.44	37.8
		3	微黄微浊	7.0	139	239	17.4	2.94	5.88	42.2
		4	微黄微浊	6.9	151	306	20.8	3.37	7.19	36.9
	日均值 (范围)			6.9-7.1	137	264	22.2	3.40	6.44	39.8

此页以下空白

表 2 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃		苯乙烯		丙烯腈*		臭气浓度* (无量纲)
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
注塑废气 排气筒出口 YQ1 (20m)	2023. 08.30	1	1.22×10 ³	5.24	6.39×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	9.15×10 ⁻⁷	<0.2	1.22×10 ⁻⁴	173
		2	1.36×10 ³	4.39	5.97×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	1.02×10 ⁻⁶	<0.2	1.36×10 ⁻⁴	199
		3	1.15×10 ³	5.23	6.01×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	8.62×10 ⁻⁷	<0.2	1.15×10 ⁻⁴	199
最大 值	2023. 08.31	1	1.27×10 ³	6.45	8.19×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	9.52×10 ⁻⁷	<0.2	1.27×10 ⁻⁴	199
		2	1.33×10 ³	5.58	7.42×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	9.98×10 ⁻⁷	<0.2	1.33×10 ⁻⁴	229
		3	1.40×10 ³	5.78	8.09×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	1.05×10 ⁻⁶	<0.2	1.33×10 ⁻⁴	199
最大 值				6.45	8.19×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	1.05×10 ⁻⁶	<0.2	1.36×10 ⁻⁴	229

备注: **丙烯腈、臭气浓度项目本单元无资质, 经客户允许分包给浙江信达检测技术有限公司, 检测报告编号为: XJ230901030901, CMA 证书编号为: 181112052424.

此页以下空白

表 3 有组织废气检测结果

采样点位	采样日期	采样频次	标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃		臭气浓度* (无量纲)
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
封装废气 处理设施 进口 YQ2	2023.08.30	1	4.31×10 ³	14.3	6.16×10 ⁻²	354
		2	4.42×10 ³	14.8	6.54×10 ⁻²	416
		3	4.28×10 ³	17.8	7.62×10 ⁻²	416
	2023.08.31	1	4.27×10 ³	16.7	7.13×10 ⁻²	354
		2	4.38×10 ³	17.2	7.53×10 ⁻²	416
		3	4.47×10 ³	17.3	7.73×10 ⁻²	354
封装废气 处理设施 出口 YQ3 (20m)	2023.08.30	1	4.57×10 ³	2.97	1.36×10 ⁻²	269
		2	4.68×10 ³	2.54	1.19×10 ⁻²	229
		3	4.49×10 ³	2.34	1.05×10 ⁻²	229
	2023.08.31	1	4.52×10 ³	2.85	1.29×10 ⁻²	269
		2	4.59×10 ³	2.31	1.06×10 ⁻²	269
		3	4.63×10 ³	3.22	1.49×10 ⁻²	229
最大值			-	3.22	1.49×10⁻²	269

备注：“*”臭气浓度项目本单位无资质，经客户允许分包给浙江信捷检测技术有限公司，检测报告编号为：XJ230901030901，CMA 证书编号为：181112052424。

此页以下空白

表 4 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	检测结果				
			非甲烷总烃 (mg/m ³)	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	苯乙烯 (mg/m ³)	臭气浓度* (无量纲)	锡* (μg/m ³)
上风向 WQ1	2023. 08.30	1	0.98	0.345	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.145
		2	0.87	0.354	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.145
		3	0.79	0.329	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.145
	2023. 08.31	1	0.97	0.335	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.144
		2	0.82	0.359	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.144
		3	0.93	0.340	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.144
下风向 WQ2	2023. 08.30	1	1.71	0.437	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.145
		2	1.40	0.462	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.146
		3	1.21	0.454	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.146
	2023. 08.31	1	1.28	0.421	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.144
		2	1.66	0.465	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.145
		3	1.39	0.434	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.146
下风向 WQ3	2023. 08.30	1	1.47	0.454	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.146
		2	1.60	0.415	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.146
		3	1.42	0.435	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.146
	2023. 08.31	1	1.25	0.457	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.145
		2	1.30	0.427	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.146
		3	1.45	0.469	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.146
下风向 WQ4	2023. 08.30	1	1.14	0.426	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.146
		2	1.61	0.444	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.146
		3	1.51	0.419	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.146
	2023. 08.31	1	1.35	0.422	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.146
		2	1.66	0.440	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.146
		3	1.37	0.417	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.146
最大值			1.71	0.469	<1.5×10 ⁻³	<10	<0.146

备注：“*”锡、臭气浓度项目本单位无资质，经客户允许分包给浙江信捷检测技术有限公司，检测报告编号为：XJ230901030901，CMA 证书编号为：181112052424；锡及其化合物以锡计。

此页以下空白

表 5 无组织废气检测结果

采样点位	采样日期	采样频次	检测结果
			非甲烷总烃 (mg/m ³)
车间外 WQ5	2023.08.30	1	1.93
		2	2.02
		3	2.07
	2023.08.31	1	2.03
		2	2.12
		3	1.99
最大值			2.12

表 6 采样期间气象参数

采样日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2023.08.30	1	24.6	100.7	2.3	北	阴
	2	26.7	100.6	2.2	北	阴
	3	26.6	100.6	2.3	北	阴
2023.08.31	1	24.4	100.8	2.6	北	晴
	2	26.5	100.7	2.4	北	晴
	3	26.7	100.7	2.7	北	晴

表 7 厂界噪声检测结果

检测点位	检测日期	昼间 Leq dB (A)		夜间 Leq dB (A)	
		测量时间	测量结果	测量时间	测量结果
厂界东南侧 Z1	2023.08.30	08:36-08:58	55.7	22:08-22:30	46.8
厂界西南侧 Z2			59.2		50.1
厂界西北侧 Z3			56.5		47.6
厂界东北侧 Z4			60.3		51.4
检测时气象条件		天气阴, 风速≤5m/s			
厂界东南侧 Z1	2023.08.31	08:47-09:10	56.7	22:20-22:42	47.5
厂界西南侧 Z2			58.4		49.3
厂界西北侧 Z3			57.2		48.1
厂界东北侧 Z4			59.6		50.8
检测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s			

此页以下空白

测点示意图



雨蓝检测

附件 5. 宁波世嘉智能装备有限公司原辅材料检测报告



Test Report

No. CANEC2226233302

Date: 09 Dec 2022

Page 1 of 3

Client Name : SHENZHEN ZHICHENG ELECTRICAL MEASURING TECHNOLOGY CO.,LTD

Client Address : 6TH FLOOR.NO.12.SHIRONG ROAD.HECUN.LISHUI TOWN.NANHAI DISTRICT.FOSHAN CITY

Sample Name : Epoxy resin
 Product Category : Bulk-based adhesive: Others - Epoxy resin
 Model No. : 901AB
 The above sample(s) and information were provided by the client.

SGS Job No. : CP22-065183 - SZ
 Date of Sample Received : 05 Dec 2022
 Testing Period : 05 Dec 2022 - 09 Dec 2022
 Test Requested : Selected test(s) as requested by the client.
 Test Method(s) : Please refer to next page(s).
 Test Result(s) : Please refer to next page(s).

Result Summary :

Test Requested	Conclusion
GB 33372-2020 – Volatile Organic Compounds (VOC)	PASS



Signed for and on behalf of
 SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Guangzhou Branch

Kelly Qu

Kelly Qu
 Approved Signatory



This test report is the English version of CANEC2226233301. In case of any discrepancy, the Chinese version shall prevail.
 本检测报告是CANEC2226233301的英文版本。中英文版本如有歧异，以中文版为准。



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/terms-and-conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/terms-and-conditions/terms-e-document.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions. If any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.
 Attention: To check the authenticity of testing/inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CM.Doccheck@sgs.com
 190 Kashi Road, Shenzhen, P.R. of China; Economic & Technology Development District, Guangzhou, China 510663 t (86-20) 82155555 www.sgs.com.cn
 Guangzhou Branch, Inspection & Testing Services Laboratory 中国·广州·经济技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663 t (86-20) 82155555 sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



Test Report

No. CANEC2226233302

Date: 09 Dec 2022

Page 2 of 3

Test Result(s) :

Test Part Description :

Specimen No.	SGS Sample ID	Description
SN1	CAN22-262333.001	Black liquid (A):Brown liquid (B)=3:1 (w/w)

Remarks :

- (1) 1 mg/kg = 0.0001%
- (2) MDL = Method Detection Limit
- (3) ND = Not Detected (< MDL)
- (4) "-" = Not Regulated

GB 33372-2020—Volatile Organic Compounds (VOC)

Test Method : With reference to GB 33372-2020 Appendix E.

Test Item(s)	Limit	Unit	MDL	001
Volatile Organic Compounds (VOC)	50	g/kg	1	46
Comment				PASS

Remark: Client requested condition: 60°C for 3h.

Unless otherwise stated, the decision rule for conformity reporting is based on Binary Statement for Simple Acceptance Rule (w=0) stated in ILAC-G8:09/2019.



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

198 Kexu Road, Science Park Guangzhou Economic & Technology Development District, Guangzhou, China 510663 t (86-20) 82155555 www.sgs.com.cn
 中国·广州·经济技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663 t (86-20) 82155555 sgs.china@sgs.com

SGS



201719121786

Test Report

No. CANEC2226233302

Date: 09 Dec 2022

Page 3 of 3

Sample photo:



SGS authenticate the photo on original report only

*** End of Report ***



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of a Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing (inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

SGS (China) Technical Services Co., Ltd.
Guangzhou Branch Chemical Laboratory

198 Kechu Road, Sci-tech Park Guangzhou Economic & Technology Development District, Guangzhou, China 510663
中国·广州·经济技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663

1 (86-20) 82155555 www.sgs.com.cn
1 (86-20) 82155555 sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

附件 6. 宁波世嘉智能装备有限公司原辅材料照片



附件 7. 宁波世嘉智能装备有限公司危废暂存库图



第二部分 宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目（先行）竣工环境保护验收意见

宁波世嘉智能装备有限公司 年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目（先行） 竣工环境保护验收意见

2023 年 9 月 22 日，宁波世嘉智能装备有限公司根据《年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目（先行）竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

宁波世嘉智能装备有限公司位于浙江省宁波市宁海县桥头胡街道凤山路 201 号，建筑面积 3140m²，建设内容主要有注塑机 3 台、破碎机 2 台、搅拌机 2 台、灌胶机 1 台等生产设备，项目建成后实现年产 32 万套手柄控制器、32 万根手柄的生产规模。项目实际建设地点、建设内容与环评批复基本一致。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2023 年 7 月委托浙江铭奥工程检测有限公司编制了《宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目环境影响报告表》；宁波市生态环境局以“甬环宁建（2023）95 号”文件对该项目予以批复。本项目于 2023 年 8 月开工建设，环保设施于 2023 年 8 月竣工，并于 2023 年 8 月至 9 月进行调试。

（三）投资情况

本项目实际总投资约 500 万元，其中环保投资约 10 万元，占投资总额的 2%。

（四）验收范围

本次验收的范围为宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目（先行），为项目已建部分竣工环境保护先行验收。

二、工程变动情况

经现场核查，项目实际建设内容、生产规模未超出环评范围，生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致，本项目无重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

主要为生活污水。

本项目冷却水循环使用，不排放；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县城北污水处理厂处理。

（二）废气

主要为注塑废气、破碎搅拌粉尘、封装废气、焊接烟尘。

本项目注塑废气经集气罩收集后由 20 米高排气筒排放。

本项目粉碎和拌料设备通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘。

本项目封装废气经集气罩收集后通过活性炭吸附装置处理后由 20 米高排气筒排放。

本项目焊接烟尘加强车间机械通风排放。

（三）噪声

项目的噪声污染主要来源于空压机、粉碎机等设备的机械噪声。项目采用合理布局，选用低噪声设备等措施进行降噪。

（四）固体废物

本项目运行后产生的一般废包装材料由资源回收公司回收利用；废活性炭、废过滤棉和废液压油目前尚未产生，待产生前委托有相关资质单位处置；生活垃圾分类收集委托环卫部门清运。

（五）总量控制

本项目根据检测结果和实际生产工况核算，项目废气 VOC₃ 排放总量未超过环评批复中要求控制值，符合总量控制要求。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

1. 废水

监测期间（2023 年 8 月 30 日~8 月 31 日），本项目生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值，总氮排放浓度最大日均值符合《污水排放城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

2. 废气

监测期间（2023 年 8 月 30 日~8 月 31 日），本项目注塑废气排放口污染物非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，其中苯乙烯排放速率、臭气浓度排放最大值均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；封装废气处理设施排放口污染物非甲烷总烃排放最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源二级标准，臭

气浓度排放最大值符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准值。

监测期间（2023年8月30日~8月31日），本项目厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9企业边界大气污染物浓度限值，苯乙烯、臭气浓度排放最大值均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1新扩改建二级标准，锡及其化合物排放浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放浓度限值；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A表A.1“厂区内VOCs无组织排放限值”中的监控点处1h平均浓度值。

3.厂界噪声

监测期间（2023年8月30日~8月31日），本项目厂界噪声昼夜监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

五、工程建设对环境的影响

根据试生产期间的调试运行情况，本项目使用《胶粘剂挥发性有机化合物限量》的胶粘剂，环境保护设施均能正常运行。项目竣工验收废水、废气、噪声监测数据能达到相关排放标准；项目落实了各类固废的分类处置途径，实现了固废的综合利用和无害化处置；项目污染治理措施及排放落实了环评及批复要求，对周边环境不会造成明显的影响。

六、验收结论

本项目环保手续基本完备，已取得排污登记许可（登记号：91330226MA2GWH7W2B001W）。经现场查验，宁波世嘉智能装备有限公司年产80万套手柄控制器、80万根手柄建设项目（先行）履行了环境影响评价制度，项目建设过程中执行了环境保护“三同时”制度，总体落实了环评报告表及其批复提出的各项环境保护措施，满足竣工环境保护验收条件，经审议验收组结论：项目已建部分竣工环境保护验收先行合格。

七、后续要求

1、严格遵守环保法律法规，完善各项环境保护管理和监测制度，强化从事环保工作人员业务培训，重点加强对废气治理设施的维护、管理及正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求，完善验收监测报告内容。完善竣工环保验收的相关手续，按规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

八、验收组成员信息表

参会人员名单				
	姓名	单位	身份证号码	电话
组长	阮	宁波世嘉智能装备有限公司		1365785622
专家成员	王勤	宁波市材料研究所	22	13023742566
其他成员	陈	宁波市材料研究所	-	18867870261

宁波世嘉智能装备有限公司

2023年9月22日



第三部分 宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目（先行）其他需要说明的事项

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目（先行）环保设施于 2023 年 8 月竣工。宁波世嘉智能装备有限公司委托宁波市甬蓝检测有限公司对宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目（先行）进行验收监测工作。按照检测委托合同，宁波市甬蓝检测有限公司提供废水、废气、噪声项目的监测服务。2023 年 9 月，宁波世嘉智能装备有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及宁波市甬蓝检测有限公司出具“YLE20230711”检测报告，编制完成了本项目竣工环境保护验收监测报告；2023 年 9 月 22 日，宁波世嘉智能装备有限公司组织成立本项目竣工环境保护验收工作组，验收工作组踏勘企业生产现场后，经认真讨论和审查，形成了如下验收意见：经现场查验，《宁波世嘉智能装备有限公司年产 80 万套手柄控制器、80 万根手柄建设项目（先行）》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，项目建设内容与项目环境影响报告表、及其批复基本一致，已落实了环保“三同时”和环境影响报告表及批复的各项环保要求，竣工环保验收条件基本具备。验

收资料完整齐全，污染物达标排放、环保设施有效运行、验收监测结论明确合理。
验收工作组结论：该项目已建部分竣工环境保护先行验收合格。

2. 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

本建设项目运营期污染物为废水、废气、噪声、一般固废、危险固废、生活垃圾，企业已设有环保组织机构，完善环境管理台账记录。

（2）环境风险防范措施

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境风险应急预案，因此本项目未制定环境风险应急预案。

（3）环境监测计划

本建设项目环境影响报告表已制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施，无需说明。

3. 整改工作意见

根据验收意见，本建设项目（先行）竣工验收合格，各项环保设施已基本落实到位，无相应整改。

宁波世嘉智能装备有限公司

2023年9月22日