



宁波双童电器有限公司
年产 380 万个手电筒项目
竣工环境保护验收报告

建设单位:宁波双童电器有限公司

二〇二二年一月

建设单位法定代表人：孙武江

编制单位法定代表人：国黄维

项目负责人：陈丹莹

报告审核人：张愉

填表人：陈丹莹

建设单位：宁波双童电器有限公司（盖章）

电话：135****8878

邮编：315613

地址：宁海县西店滨海工业园区

编制单位：宁波市甬蓝检测有限公司（盖章）

电话：0574-65358650

邮编：315600

地址：宁海县桃源街道堤树路9号

目 录

第一部分 宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目竣工环境保护验收监测报告表	1
表一 项目基本情况	1
表二 工程建设内容	4
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程	8
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定	10
表五 验收监测质量保证及质量控制	13
表六 验收监测内容	14
表七 生产工况及验收监测结果	15
表八 验收监测结论及建议	20
附件 1.宁波双童电器有限公司环评批复“宁环西建〔2013〕18号”	22
附件 2.宁波双童电器有限公司监测期间生产工况	24
附件 3.宁波双童电器有限公司监测方案	25
附件 4.宁波双童电器有限公司检测报告	26
附件 5.宁波双童电器有限公司危险固废处置协议及危废仓库图	34
附件 6.宁波双童电器有限公司油烟净化装置相关资料	42
第二部分 宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目竣工环境保护验收意见	46
第三部分 宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目其他需要说明的事项	50

第一部分 宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目竣工环境保护验收监测报告表

表一 项目基本情况

建设项目名称	年产 380 万个手电筒项目				
建设单位名称	宁波双童电器有限公司				
建设项目性质	新建√ 改建 扩建 技改 迁建				
建设地点	宁海县西店滨海工业园区				
主要产品名称	手电筒				
设计生产能力	年产 380 万个手电筒				
实际生产能力	年产 380 万个手电筒				
建设项目环评时间	2013.07	开工建设时间	2014.08		
调试时间	2021.01-2022.01	验收现场监测时间	2021.12.29-2021.12.30		
环评报告表审批部门	宁海县环境保护局	环评报告表编制单位	浙江瑞阳环保科技有限公司		
环保设施设计单位	-	环保设施施工单位	-		
投资总概算	2000 万元	环保投资总概算	41 万元	比例	2.05%
实际总概算	2000 万元	环保投资	20 万元	比例	1%
验收监测依据	<p>1、国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家生态环境部 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>3、浙江省人民政府令第 364 号《浙江省人民政府关于修改<浙江省建设项目环境保护管理办法>的决定》；</p> <p>4、浙江省环境保护厅办公室《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发〔2009〕76 号）；</p> <p>5、国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>6、国家生态环境部办公厅《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688 号；</p> <p>7、浙江省人民政府令第 388 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正）；</p> <p>8、浙江瑞阳环保科技有限公司《宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目环境影响报告表》；</p> <p>9、宁海县环境保护局《关于<宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目环境影响报告表>的审批意见》（宁环西建〔2013〕18 号）；</p> <p>10、宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目验收监测方案。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废水

本项目废水为生活污水。注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳管，至宁海县西店镇污水处理厂处理。生活污水排放口污染物排放执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放均执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值。具体详见表 1-1。

表 1-1 污水污染物排放标准 （单位：mg/L，pH 值无量纲）

污染物		pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	动植物油
废水排放标准	GB 8978-1996	6-9	400	500	-	-	100
	DB33/887-2013	-	-	-	35	8	-

2、废气

本项目废气为注塑废气、焊接废气、粉碎搅拌粉尘、油烟废气。注塑废气经集气罩收集后通过 15m 高排气筒排放，废塑料件粉碎和塑料拌料设备设置在独立工作区内，通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘，焊接废气经集气罩收集后通过 15m 高排气筒排放；油烟废气经油烟净化器处理后由屋顶高空排放。注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，焊接废气排放口污染物锡及其化合物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 新污染源二级标准，油烟废气排放执行《饮食业油烟排放标准》

（GB18483-2001）小型规模标准；厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，锡及其化合物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值；厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。具体详见表 1-2~4。

表 1-2 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	大气污染物特别排放限值 (mg/m ³)	企业边界大气污染物浓度限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	GB 31572-2015	60	4.0
颗粒物		-	1.0
油烟	GB18483-2001	2.0	-

表 1-3 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
锡及其化合物	GB 16297-1996	8.5	0.31 (15m)	0.24

表 1-4 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	厂区内 VOCs 无组织特别排放限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	GB 37822-2019	6 (监控点处 1h 平均浓度值)

3、噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 3 类标准。具体详见表 1-5。

表 1-5 厂界噪声执行标准

监测对象	项目	单位	限值	引用标准
厂界噪声	等效 A 声级	dB(A)	65 (昼间) 55 (夜间)	(GB 12348-2008) 3 类标准

4、固废

本项目产生的固体废弃物的处理、处置均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》(浙环发〔2009〕76 号)中的有关规定要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)；一般工业固体废物执行《宁波市一般工业固体废物污染防治管理办法(试行)》、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)中规定。

表二 工程建设内容

1、项目基本情况

宁波双童电器有限公司成立于1996年，是目前中国最大的集研发、生产、销售、服务于一体的专业化环保节能型LED铝合金手电筒生产型企业之一。公司主要生产各种：大功率手电筒、塑料手电筒、LED铝合金手电筒、头灯、台灯、宿营灯、钓鱼灯等一系列产品。本项目位于西店工业园区占地7987.5m²。根据本项目技术基础、市场的有效需求并本着稳健发展的原则，确定本项目的建设规模为年产380万个手电筒。

企业于2013年7月委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制完成《宁波双童电器有限公司年产380万个手电筒项目环境影响报告表》；2013年7月30日，宁海县环境保护局以宁环西建（2013）18号文件对该项目予以批复。

本项目于2014年8月开工建设，环保设施于2021年1月竣工，目前该工程项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。

2、地理位置

宁海县东邻象山县，南接三门县，西接天台、新昌，北毗奉化，地理位置优越。象山港横贯东北，三门湾瀛环于东南，海岸线长达176km²，港区开阔，水深浪静，不淤不冻。象山港插入县域内，全县拥有沿海码头4座，航运通达国内各沿海港口及长江中下游城市。34省道（甬临线）、38省道（象西线）和74省道（盛宁线）贯穿境内，甬台温高速公路和甬台温铁路由北向南穿过宁海县，交通便利，离杭州261km，南距临海76km，温州282km。

宁波双童电器有限公司位于宁海县西店滨海工业园区。项目东侧为永乐电器；南侧为宁波宝和日化有限公司；西侧为园中路，隔路为空地；北侧为宁海鑫光电器有限公司。厂区平面图详见图2-1，地理位置图详见图2-2。

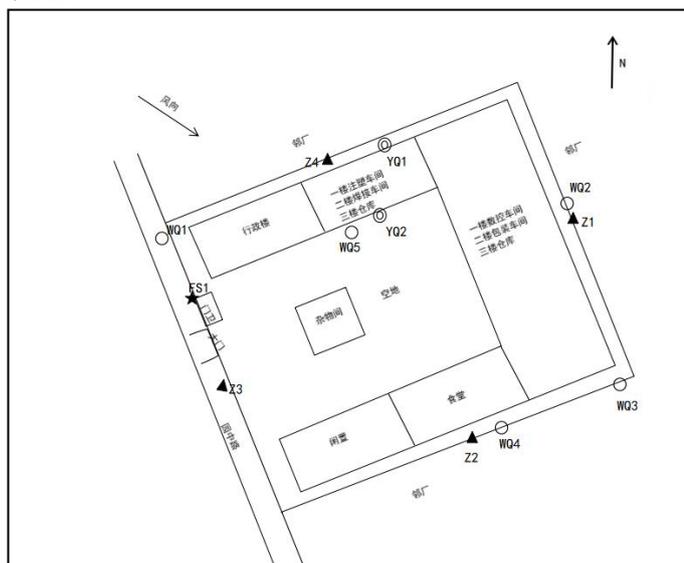


图 2-1 项目厂区平面图



图 2-2 项目地理位置图

3、建设内容和规模

本项目利用位于宁海县西店滨海工业园区新建成厂房，占地面积 7987.5m²，本项目建成后形成年产 380 万个手电筒的生产规模。项目生产内容与规模详见表 2-1。

表 2-1 项目生产内容与规模

产品名称	年产量	年运行时数
手电筒	380 万个	7200h

4、主要生产设备详见表 2-2，主要原辅材详见表 2-3。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评审批数量	实际设备数量	备注
1	注塑机	10 台	11 台	-
2	仪表车床	88 台	88 台	-
3	数控车床	109 台	109 台	-
4	数控铣床	3 台	3 台	-
5	普通车床	1 台	1 台	-
6	普通铣床	4 台	4 台	-
7	变压器	1 台	1 台	-
8	空压机	1 台	1 台	-
9	载货电梯	1 部	1 部	-
10	电烙铁	10 台	10 台	-
11	搅拌机	0 台	3 台	-
12	粉碎机	0 台	4 台	-

表 2-3 主要原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	环评中年消耗量	实际年总消耗量	备注
1	铝材	345 吨/年	345 吨/年	-
2	塑料粒子（主要是 ABS、PP、PS、PE）	51 吨/年	51 吨/年	-
3	灯泡	1300 万个/年	1300 万个/年	-
4	电池充电器	320 万个/年	320 万个/年	-
5	线路板	110 万个/年	110 万个/年	-
6	焊锡丝	0.26 吨/年	0.26 吨/年	-
7	中性焊锡膏	100 千克/年	100 千克/年	-

5、主要生产工艺流程图详见图 2-3~4。

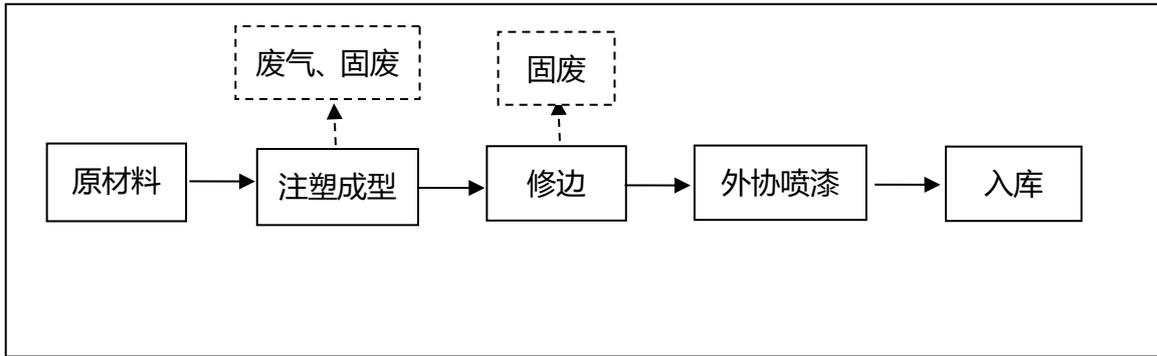


图 2-3 塑料产品生产工艺流程图

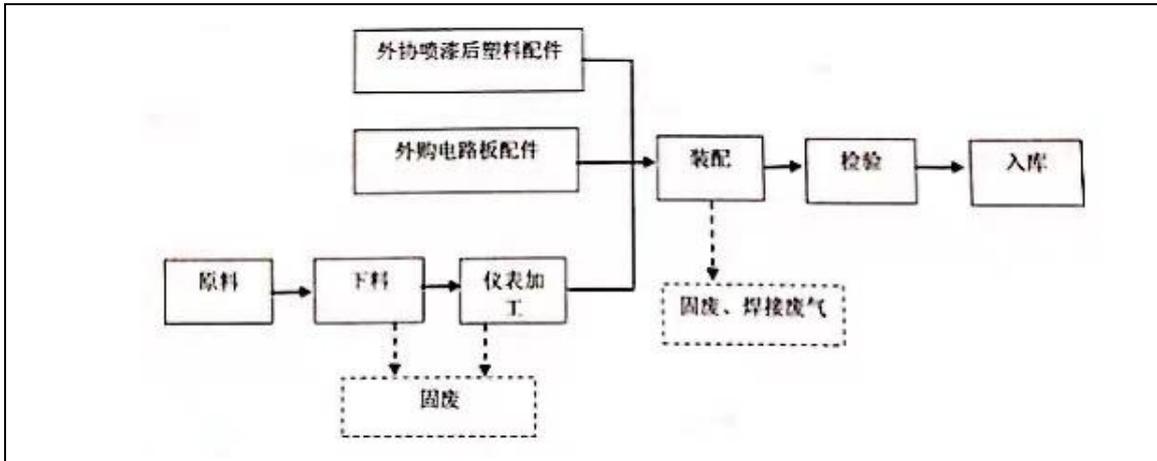


图 2-4 金属手电筒生产工艺流程图

生产工艺说明：

本项目塑料型产品生产过程中产生注塑废气、修边产生的固废、产品包装的废包装材料及生产设备产生的噪声。

本项目金属手电筒生产过程中产生的污染：在仪表加工过程中产生金属废料和设备运行的噪声，该过程的冷却水循环使用不外排；在注塑加工过程中有注塑废气产生，注塑冷却水循环使用；在装配过程中有少量焊接废气产生；在修边、组装、包装过程中会产生部分固废。

6、主要产污环节

- (1) 废水：主要为生活污水。
- (2) 废气：主要为注塑废气、焊接废气、粉碎搅拌粉尘、油烟废气。
- (3) 噪声：主要来自注塑机、空压机等生产设备生产运行时产生的噪声。
- (4) 固废：主要为金属下脚料、注塑废料、废包装材料、废油（桶）、生活垃圾。

7、项目变动情况

本项目实际建设内容、生产规模、生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致，故本项目无重大变动情况。

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水

本项目废水主要为生活污水。注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳管，至宁海县西店镇污水处理厂处理。废水来源及处理方式见表 3-1，废水处理工艺流程详见图 3-1。

表 3-1 废水来源及处理方式一览表

污水来源	污染物	排放方式	处理设施	排放去向
生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	间歇	化粪池	纳管

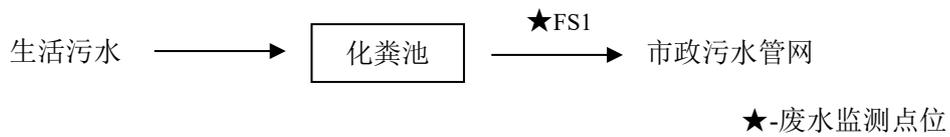


图 3-1 废水处理工艺流程图

2、废气

本项目废气主要为注塑废气、焊接废气、粉碎搅拌粉尘、油烟废气。注塑废气经集气罩收集后通过 15m 高排气筒排放，废塑料件粉碎和塑料拌料设备设置在独立工作区内，通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘，焊接废气经集气罩收集后通过 15m 高排气筒排放，油烟废气经油烟净化器处理后由屋顶高空排放。废气来源及处理方式见表 3-2，注塑废气处理工艺流程图见图 3-2，焊接废气处理工艺流程图见图 3-3。

表 3-2 废气产生情况汇总

废气来源	废气污染物	排放方式	处理设施	排放去向
注塑废气	非甲烷总烃	间歇	-	大气
粉碎搅拌粉尘	颗粒物	间歇	-	大气
焊接废气	锡及其化合物	间歇	-	大气
油烟废气	非甲烷总烃	间歇	油烟净化器	大气



图 3-2 注塑废气处理工艺流程图（◎有组织废气监测点位）

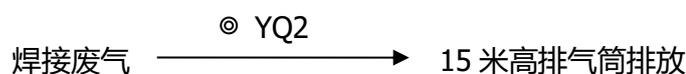


图 3-3 焊接废气处理工艺流程图（◎有组织废气监测点位）

3、噪声

本项目噪声主要来自注塑机、空压机等生产设备生产运行时产生的噪声，通过关闭门窗，安装减震垫等方式来达到减震降噪效果。

4、固体废物

本项目的固体废物主要来源产生情况见表 3-3。

表 3-3 固体废弃物产生及排放情况

序号	种类（名称）	产生工序	属性	实际全年产生量 （吨/年）	实际情况
					利用处置方式及去向
1	金属下脚料（铝屑经压块）	机加工	一般固废	6.9	外售给相关回收单位综合利用
2	注塑废料	注塑	一般固废	1.02	
3	包装废料	原料包装	一般固废	2	
4	废油	机加工使用	危险固废	0.32	委托宁波庚德行环境技术有限公司处置
5	废油桶	原料包装	危险固废	0.18	
6	生活垃圾	生活	一般固废	9	委托环卫部门清运

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表

废水：全区采用雨、污分流，生产冷却循环水循环使用，禁止外排；近期：生活废水经污水处理站处理达标后排入附近河道；远期：待市政污水管网铺设完成纳入污水管网。

废气：注塑废气收集后由排气系统排放到 15m 高空；油烟废气经油烟净化系统处理后达标排放；焊接废气经收集后高空排放。

固废：生产固废回收利用；废油、废油桶委托有资质单位处置；生活垃圾需分类收集由环卫部门定期清运并统一集中处理。

噪声：要求建设单位在安装设备时使用减震垫；严格控制生产时间，生产期间尽量关闭所有门窗。

2、关于《宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目环境影响报告表》的审批意见 宁环西建（2013）18 号

根据环境影响报告表结论，同意你单位租赁位于宁海县西店镇滨海工业园区宁海县哲峰电器有限公司现有厂房，建设年产 380 万个手电筒项目。项目占地面积 7987.5 平方米，总投资 2000 万。环境影响报告表经批复后可以作为本项目日常运行管理的环境保护依据。

加强车间通风，机械排风，减少焊接废气对操作工人的影响和对周围环境影响，注塑废气经处理后排放浓度需达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准。厨房油烟废气经油烟净化器处理后排放浓度需符合《饮食业油烟排放标准》要求。

该项目年产生生活废水年产生 4125 吨，近期分别经污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入附近水体；远期待西店镇市政污水管网接通后，废水经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入西店镇市政污水管网，送至西店镇污水污水处理厂统一处理。

废油、废油桶等危险固废，应按《危险废物转移联单管理办法》送有资质单位处置；边角料和废塑料由公司回收利用；生活垃圾须委托环卫部门及时清运。

加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

项目建设应严格执行环境保护“三同时”制度。项目竣工后按规定程序申请环保设施竣工验收，治理设施经验收合格后，该项目方可正式投入运营。

3、本项目三同时落实情况

环评批复及审批意见及实际落实情况详见表 4-1：

表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
<p>同意你单位租赁位于宁海县西店镇滨海工业园区宁海县哲峰电器有限公司现有厂房，建设年产 380 万个手电筒项目。项目占地面积 7987.5 平方米，总投资 2000 万。</p>	<p>宁波双童电器有限公司位于西店工业园区占地 7987.5m²。项目总投资 2000 万元，建设规模为年产 380 万个手电筒。</p>
<p>加强车间通风，机械排风，减少焊接废气对操作工人的影响和对周围环境影响，注塑废气经处理后排放浓度需达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准。厨房油烟废气经油烟净化器处理后排放浓度需符合《饮食业油烟排放标准》要求。</p>	<p>本项目废气为注塑废气、焊接废气、粉碎搅拌粉尘、油烟废气。注塑废气经集气罩收集后通过 15m 高排气筒排放，废塑料件粉碎和塑料拌料设备设置在独立工作区内，通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘，焊接废气经集气罩收集后通过 15m 高排气筒排放。验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，焊接废气排放口污染物锡及其化合物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 新污染源二级标准；厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，锡及其化合物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值；厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1“厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。油烟废气经 PF-YJ-D-6 型静电式饮食业油烟净化设备收集净化后通过排烟管排放，PF-YJ-D-6 型静电式饮食业油烟净化设备由北京京博华兴环保设备有限公司生产，该设备有中国环境保护产品认证证书(证书编号:CCAEP-EP-2018-262),并有北京中研节能环保技术检测中心出具的检测报告，根据 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准(试行)》中 7.1 的规定，视同达标。</p>

续表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
<p>该项目年产生生活废水年产生 4125 吨，近期分别经污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入附近水体；远期待西店镇市政污水管网接通后，废水经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入西店镇市政污水管网，送至西店镇污水处理厂统一处理。</p>	<p>本项目废水为生活污水。注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳管，至宁海县西店镇污水处理厂处理。验收监测期间，生活污水排放口污染物排放符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值。</p>
<p>加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。</p>	<p>验收监测期间，厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。</p>
<p>废油、废油桶等危险固废，应按《危险废物转移联单管理办法》送有资质单位处置；边角料和废塑料由公司回收利用；生活垃圾须委托环卫部门及时清运。</p>	<p>本项目金属下脚料（铝屑经压块）、塑料废料、包装废弃物由资源回收公司回收利用，废油、废油桶委托宁波庚德行环境技术有限公司处置；生活垃圾委托环卫部门定期清运。</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

表 5-1 监测分析方法一览表

类别	项目名称	方法依据
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020
	悬浮物	水质 悬浮物测定 重量法 GB/T 11901-1989
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018
废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单
	锡及其化合物	空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 777-2015
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

2、质量控制与质量保证

(1) 环保设施竣工验收现场监测，按规定满足相应的工况条件，否则负责验收监测的单位立即停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因予以详细说明。

(3) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(4) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。

(5) 参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗。

(6) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期的声级计。

(8) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按照国家标准和技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六 验收监测内容

1、废水

项目废水监测内容及频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测内容及频次

监测点位	污染物名称	监测频次
生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油	4 次/天，共 2 天

2、废气

有组织废气监测内容频次详见表 6-2，无组织废气监测内容频次详见表 6-3。

表 6-2 有组织废气监测内容及频次

污染物名称	监测点位	监测因子	监测频次
注塑废气	排放口	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
焊接废气	排放口	锡及其化合物	

表 6-3 无组织废气监测内容及频次

废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
注塑废气、焊接废气、粉碎搅拌粉尘	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物	3 次/天，共 2 天
注塑废气	厂区内注塑车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	

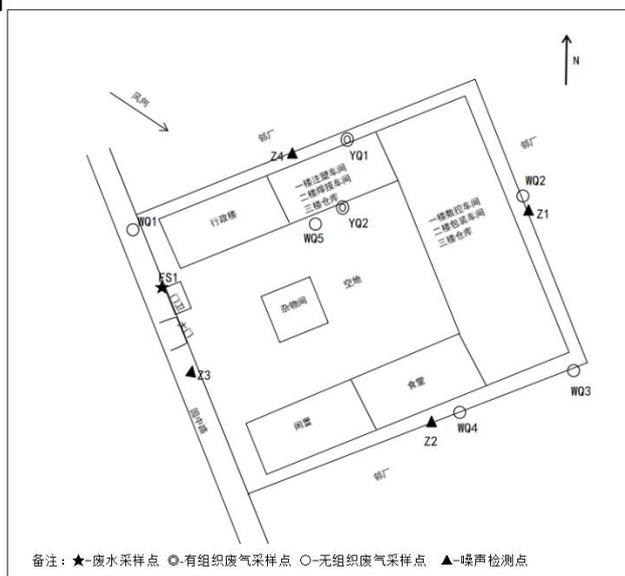
3、厂界噪声监测

在厂界布设 4 个监测点位，在厂界围墙外 1 米处，传声器位置高于墙体并指向声源处，监测 2 天，昼夜各 1 次。噪声监测内容见表 6-4。

表 6-4 监测内容及监测频次

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界四周各设 1 个监测点位	昼夜各 1 次，共 2 天

4、监测点位布置图



表七 生产工况及验收监测结果

1、生产工况

验收监测期间，依据建设项目相应产品在监测期间实际产量的工况记录方法，宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目的实际运行工况正常，且各项环保设施运行正常，具体生产工况情况如表 7-1 所示。

表 7-1 建设项目生产工况情况表

序号	产品名称	监测期间产量				设计年产量
		2021.12.29		2021.12.30		
		产量	负荷	产量	负荷	
1	手电筒	1.1 万个	86.8%	1.2 万个	94.7%	380 万个/年

注：日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数，年工作时间 300 天。

验收监测结果：

2、废水监测

验收监测期间，本项目生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值。具体监测结果见表 7-2。

表 7-2 生活污水监测结果（单位：除 pH 值无量纲，其余为 mg/L）

监测点位	监测日期	监测频次	监测项目					
			pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	动植物油
生活污水排放口 FS1	2021.12.29	1	6.7	200	195	18.2	5.38	7.32
		2	6.9	141	214	17.0	5.08	7.04
		3	7.0	199	240	16.3	5.18	6.11
		4	7.0	161	236	18.2	4.98	5.46
	日均值（范围）		6.7~7.0	175	221	17.4	5.16	6.48
	2021.12.30	1	6.8	175	245	17.0	5.09	8.04
		2	6.6	178	252	15.9	5.44	6.67
		3	6.8	151	226	16.6	5.29	6.02
		4	6.7	195	228	17.4	5.35	7.02
	日均值（范围）		6.6~6.8	175	238	16.7	5.29	6.94
	最大日均值（范围）		6.6~7.0	175	238	17.4	5.29	6.94
	标准限值		6~9	400	500	35	8	100
	是否符合		符合	符合	符合	符合	符合	符合

执行标准：《污水排放综合标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷均执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值。

3、废气监测

3.1 有组织废气检测

验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；焊接废气排放口污染物锡及其化合物排放最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 新污染源二级标准。具体监测结果见表 7-3~4。

表 7-3 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
注塑废气排气筒出口 YQ1 (15m)	2021.12.29	1	7.74×10 ³	4.36	3.37×10 ⁻²
		2	7.94×10 ³	4.30	3.41×10 ⁻²
		3	7.73×10 ³	4.14	3.20×10 ⁻²
	2021.12.30	1	7.58×10 ³	4.04	3.06×10 ⁻²
		2	7.62×10 ³	3.84	2.93×10 ⁻²
		3	7.84×10 ³	4.26	3.34×10 ⁻²
最大值			-	4.36	3.41×10⁻²
标准限值			-	60	-
是否符合			-	符合	-

执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值。

表 7-4 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	锡及其化合物	
				排放浓度(μg/m ³)	排放速率(kg/h)
焊接废气排气筒出口 YQ2 (15m)	2021.12.29	1	712	6.12	4.36×10 ⁻⁶
		2	743	3.50	2.60×10 ⁻⁶
		3	653	3.25	2.12×10 ⁻⁶
	2021.12.30	1	805	2.73	2.20×10 ⁻⁶
		2	707	3.39	2.40×10 ⁻⁶
		3	749	2.58	1.93×10 ⁻⁶
最大值			-	6.12	4.36×10⁻⁶
标准限值			-	8500	0.31
是否符合			-	符合	符合

执行标准：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 新污染源二级标准。

2.2 无组织废气检测

验收监测期间，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，锡及其化合物排

放浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值；厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值，具体监测结果见表 7-5~6，监测期间气象参数见表 7-7。

表 7-5 无组织废气检测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果		
			非甲烷总烃 (mg/m ³)	颗粒物 (mg/m ³)	锡及其化合物 (μg/m ³)
上风向 WQ1	2021.12.29	1	0.54	0.334	0.17
		2	0.61	0.367	0.28
		3	0.51	0.317	0.86
	2021.12.30	1	0.64	0.350	0.25
		2	0.56	0.384	0.09
		3	0.61	0.367	0.12
下风向 WQ2	2021.12.29	1	0.84	0.401	0.12
		2	0.90	0.384	0.32
		3	0.87	0.418	0.14
	2021.12.30	1	0.86	0.435	0.07
		2	0.90	0.418	0.12
		3	0.94	0.450	0.07
下风向 WQ3	2021.12.29	1	0.70	0.451	0.11
		2	0.92	0.435	0.14
		3	0.74	0.468	0.14
	2021.12.30	1	0.76	0.502	0.14
		2	0.82	0.485	0.31
		3	0.98	0.451	0.12
下风向 WQ4	2021.12.29	1	0.77	0.434	0.16
		2	0.95	0.484	0.18
		3	1.04	0.501	0.23
	2021.12.30	1	1.08	0.451	0.14
		2	1.01	0.417	0.30
		3	0.74	0.468	0.05
最大值			1.08	0.502	0.86
标准限值（GB 31572-2015）			4.0	1.0	-
标准限值（GB 16297-1996）			-	-	240
是否符合			符合	符合	符合
执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值。					

表 7-6 无组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果
			非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂区内注塑车间外 WQ5	2021.12.29	1	2.04
		2	1.90
		3	2.16
	2021.12.30	1	2.03
		2	2.38
		3	2.30
最大值			2.38
标准限值			6
是否符合			符合
执行标准：《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值” 中的监控点处 1h 平均浓度值。			

表 7-7 监测期间气象参数

日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2021.12.29	1	7.4	102.5	1.3	西北	晴
	2	13.0	102.2	1.2	西北	晴
	3	14.1	102.2	1.5	西北	晴
2021.12.30	1	4.2	102.9	1.2	西北	晴
	2	11.7	102.6	1.1	西北	晴
	3	11.4	102.6	1.4	西北	晴

4、噪声检测

验收监测期间，本项目厂界四周昼夜噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。具体监测结果见表 7-8。

表 7-8 厂界噪声监测结果

监测日期	监测点位	昼间 Leq dB (A)			夜间 Leq dB (A)			是否符合
		测量时间	测量结果	监测标准	测量时间	测量结果	监测标准	
2021.12.29	厂界东侧 (Z1)	08:42-08:43	56.8	65	22:06-22:07	47.2	55	符合
	厂界南侧 (Z2)	08:48-08:49	53.4	65	22:11-22:12	45.3	55	符合
	厂界西侧 (Z3)	08:53-08:54	52.7	65	22:17-22:18	44.5	55	符合
	厂界北侧 (Z4)	08:59-09:00	60.6	65	22:22-22:23	50.4	55	符合
监测时气象条件		天气晴，风速≤5m/s						

续表 7-8 厂界噪声监测结果

监测日期	监测点位	昼间 Leq dB (A)			夜间 Leq dB (A)			是否符合
		测量时间	测量结果	监测标准	测量时间	测量结果	监测标准	
2021.12.30	厂界东侧 (Z1)	08:34-08:35	57.7	65	22:12-22:13	46.4	55	符合
	厂界南侧 (Z2)	08:40-08:41	54.9	65	22:18-22:19	44.6	55	符合
	厂界西侧 (Z3)	08:45-08:46	53.5	65	22:24-22:25	43.8	55	符合
	厂界北侧 (Z4)	08:51-08:52	61.1	65	22:30-22:31	49.7	55	符合
监测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s						
执行标准: 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准。								

注: 表 7-2~8 中监测数据引自检测报告 (YLE20210876)。

5、总量控制要求

本项目无总量控制指标要求。

表八 验收监测结论及建议

1、结论

(1) 废水监测结果及达标排放情况

验收监测期间，本项目生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值。

(2) 废气监测结果及达标排放情况

验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；焊接废气排放口污染物锡及其化合物排放最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 新污染源二级标准。

验收监测期间，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；锡及其化合物排放浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值；厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

(3) 厂界噪声监测结果及达标排放情况

验收监测期间，本项目厂界昼夜噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

(3) 固体废物排放情况

本项目金属下脚料（铝屑经压块）、塑料废料、包装废弃物由资源回收公司回收利用，废油、废油桶委托宁波庚德行环境技术有限公司处置；生活垃圾委托环卫部门定期清运。

2、总结论

综上所述，宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目在建设中严格执行竣工环保“三同时”制度，验收资料齐全，环保污染防治措施基本落实，监测报告中各项污染物指标均达到相应的排放标准及相关环境标准，符合竣工环境保护验收的相关要求。

3、建议

加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标。进一步落实环境风险防范措施，开展环境应急演练，确保环境安全。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目				项目代码		-		建设地点		宁海县西店滨海工业园区				
	行业类别（分类管理名录）		C348 不锈钢及类似日用品金属制品制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 技术改造								
	设计生产能力		年产 380 万个手电筒				实际生产能力		同设计生产能力		环评单位		浙江瑞阳环保科技有限公司				
	环评文件审批机关		宁海县环境保护局				审批文号		宁环西建〔2013〕18 号		环评文件类型		报告表				
	开工日期		2014.08				竣工日期		2021.01		排污许可证申领时间		-				
	环保设施设计单位		-				环保设施施工单位		-		本工程排污许可证编号		91330226668483890T001W				
	验收单位		宁波双童电器有限公司				环保设施监测单位		宁波市甬蓝检测有限公司		验收监测时工况		正常				
	投资总概算（万元）		2000				环保投资总概算（万元）		41		所占比例（%）		2.05				
	实际总投资（万元）		2000				实际环保投资（万元）		20		所占比例（%）		1				
	废水治理（万元）		4	废气治理（万元）		10	噪声治理（万元）		1	固体废物治理（万元）		3	绿化及生态（万元）		0	其他（万元）	
新增废水处理设施能力		-				新增废气处理设施能力		-		年平均工作时		7200h					
运营单位		宁波双童电器有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			-		验收时间		2022.01				
污 染 物 排 放 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	化学需氧量		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	氨氮		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	石油类		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	废气		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	二氧化硫		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	烟尘		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	工业粉尘		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	氮氧化物		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	工业固体废物		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	与项目有关的其他特征污染物		VOCs	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9) = (4)-(5)-(8)-(11) + (1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

宁海县环境保护局文件

宁环西建〔2013〕18 号

关于《宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目环境影响报告表》的审批意见

宁波双童电器有限公司：

你单位报送的《宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目环境影响报告表》已收悉，经我局研究，具体批复如下：

一、根据环境影响报告表结论，同意你单位租赁位于宁海县西店镇滨海工业园区宁海县哲峰电器有限公司现有厂房，建设年产 380 万个手电筒项目。项目占地面积 7987.5 平方米，总投资 2000 万。环境影响报告表经批复后可以作为本项目日常运行管理的环境保护依据。

二、建设单位应落实以下环保措施：

1、加强车间通风，机械排风，减少焊接废气对操作工人

的影响和对周围环境影响，注塑过程中产生的废气经处理后排放浓度需达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准，厨房油烟废气经油烟净化器处理后排放浓度需符合《饮食业油烟排放标准》要求。

2、该项目年产生生活废水 4125 吨，近期经污水处理站处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准后排入附近水体；远期待西店镇市政污水管网接通后，废水经处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入西店镇市政污水管网，送至西店镇污水处理厂统一处理。

3、废油、废油桶等危险固废，应按《危险废物转移联单管理办法》送有资质单位处置；边角料和废塑料由公司回收利用；生活垃圾须委托环卫部门及时清运。

4、加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准。

三、项目建设应严格执行环境保护“三同时”制度。项目竣工后按规定程序申请环保设施竣工验收，治理设施经验收合格后，该项目方可正式投入运营。

宁海县环境保护局

二〇一三年七月三十日

附件 3. 宁波双童电器有限公司监测方案

宁波双童电器有限公司

年产 380 万个手电筒项目验收监测方案



一、有组织废气

1.1 执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 新污染源二级标准。

1.2 监测内容：

监测对象	废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	注塑废气	排气筒出口	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	焊接废气	排气筒出口	锡及其化合物	
备注：同步记录排气筒高度。				

二、无组织废气

2.1 执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值，《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

2.2 监测内容：

监测对象	废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	注塑废气、焊接废气、粉碎搅拌粉尘	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物	3 次/天，共 2 天
	注塑废气	厂区内注塑车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	
备注：同步记录气象参数。				

三、生活污水

3.1 执行标准：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值。

3.2 监测内容：

监测点位	污染物名称	监测频次
生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油	4 次/天，共 2 天

四、厂界噪声

4.1 执行标准：本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准。

4.2 监测内容：

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界东侧、南侧、西侧和北侧各设 1 个监测点位	昼夜各 1 次，共 2 天

注：监测时应符合竣工验收监测工况要求。



191112052450

宁波市甬蓝检测有限公司

检测报告

TEST REPORT

(甬蓝检测) 第 YLE20210876 号

项目名称: 宁波双童电器有限公司废水、废气、噪声检测

委托单位: 宁波双童电器有限公司

报告编制 邬卡卡

审核人 张瑜

批准人 周秋秋 (授权签字人)

报告日期 2022-01-04



说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告仅对来样负责；

五、本报告正文共6页，一式3份，发出报告与留存报告的正文一致；

六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向宁波市甬蓝检测有限公司提出。

地址：浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路9号

邮编：315600

电话：0574-65582860

传真：0574-65582860

样品类别 废水、废气、噪声

委托单位及地址 宁波双童电器有限公司（宁海县西店镇滨海工业园区）

受检单位及地址 宁波双童电器有限公司（宁海县西店镇滨海工业园区）

采样地点 宁海县西店镇滨海工业园区（宁波双童电器有限公司）

采样日期 2021年12月29日-12月30日

检测单位 宁波市甬蓝检测有限公司（浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路9号）

检测日期 2021年12月29日-2022年1月2日

检测方法 pH值：水质 pH值的测定 电极法 HJ 1147-2020

悬浮物：水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989

化学需氧量：水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017

动植物油：水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018

氨氮：水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009

总磷：水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989

非甲烷总烃：固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017

非甲烷总烃：环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017

总悬浮颗粒物：环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单

锡及其化合物：空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 777-2015

工业企业厂界环境噪声：工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

评价标准 /

此页以下空白

检测结果

表 1 生活污水检测结果 (单位: 除 pH 值无量纲, 其余为 mg/L)

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位 坐标	样品 性状	检测项目						
					pH 值	悬浮物	化学需 氧量	氨氮	总磷	动植 物油	
生活 污水 排放 口 FS1	2021. 12.29	1	纬度: 29°28'53" 经度: 121°25'4"	微黄微浊	6.7	200	195	18.2	5.38	7.32	
		2		微黄微浊	6.9	141	214	17.0	5.08	7.04	
		3		微黄微浊	7.0	199	240	16.3	5.18	6.11	
		4		微黄微浊	7.0	161	236	18.2	4.98	5.46	
	日均值 (范围)				-	6.7~7.0	175	221	17.4	5.16	6.48
	2021. 12.30	1	纬度: 29°28'53" 经度: 121°25'4"	微黄微浊	6.8	175	245	17.0	5.09	8.04	
		2		微黄微浊	6.6	178	252	15.9	5.44	6.67	
		3		微黄微浊	6.8	151	226	16.6	5.29	6.02	
		4		微黄微浊	6.7	195	228	17.4	5.35	7.02	
	日均值 (范围)				-	6.6~6.8	175	238	16.7	5.29	6.94

表 2 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	标干流量 (m³/h)	非甲烷总烃	
					排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
注塑废气排气 筒出口 YQ1 (15m)	2021.12.29	1	纬度: 29°28'53" 经度: 121°25'4"	7.74×10³	4.36	3.37×10 ⁻²
		2		7.94×10³	4.30	3.41×10 ⁻²
		3		7.73×10³	4.14	3.20×10 ⁻²
	2021.12.30	1	纬度: 29°28'53" 经度: 121°25'4"	7.58×10³	4.04	3.06×10 ⁻²
		2		7.62×10³	3.84	2.93×10 ⁻²
		3		7.84×10³	4.26	3.34×10 ⁻²
最大值				-	4.36	3.41×10 ⁻²

此页以下空白

表 3 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	标干流量 (m ³ /h)	锡及其化合物*	
					排放浓度 (μg/m ³)	排放速率 (kg/h)
焊接废气排气 筒出口 YQ2 (15m)	2021.12.29	1	纬度: 29°28'53" 经度: 121°25'4"	712	6.12	4.36×10 ⁻⁶
		2		743	3.50	2.60×10 ⁻⁶
		3		653	3.25	2.12×10 ⁻⁶
	2021.12.30	1	纬度: 29°28'53" 经度: 121°25'4"	805	2.73	2.20×10 ⁻⁶
		2		707	3.39	2.40×10 ⁻⁶
		3		749	2.58	1.93×10 ⁻⁶
最大值				-	6.12	4.36×10 ⁻⁶
备注: “*”锡及其化合物项目本单位无资质, 经客户允许分包给浙江易测环境科技有限公司, 检测报告编号为: YCEQ20212203, CMA 证书编号为: 181112052247。						

此页以下空白

一五

表 4 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐 标	检测结果		
				非甲烷总烃 (mg/m ³)	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	锡及其化合物* (μg/m ³)
上风向 WQ1	2021.12.29	1	纬度: 29°28'53" 经度: 121°25'4"	0.54	0.334	0.17
		2		0.61	0.367	0.28
		3		0.51	0.317	0.86
	2021.12.30	1	纬度: 29°28'53" 经度: 121°25'4"	0.64	0.350	0.25
		2		0.56	0.384	0.09
		3		0.61	0.367	0.12
下风向 WQ2	2021.12.29	1	纬度: 29°28'53" 经度: 121°25'4"	0.84	0.401	0.12
		2		0.90	0.384	0.32
		3		0.87	0.418	0.14
	2021.12.30	1	纬度: 29°28'53" 经度: 121°25'4"	0.86	0.435	0.07
		2		0.90	0.418	0.12
		3		0.94	0.450	0.07
下风向 WQ3	2021.12.29	1	纬度: 29°28'53" 经度: 121°25'4"	0.70	0.451	0.11
		2		0.92	0.435	0.14
		3		0.74	0.468	0.14
	2021.12.30	1	纬度: 29°28'53" 经度: 121°25'4"	0.76	0.502	0.14
		2		0.82	0.485	0.31
		3		0.98	0.451	0.12
下风向 WQ4	2021.12.29	1	纬度: 29°28'53" 经度: 121°25'4"	0.77	0.434	0.16
		2		0.95	0.484	0.18
		3		1.04	0.501	0.23
	2021.12.30	1	纬度: 29°28'53" 经度: 121°25'4"	1.08	0.451	0.14
		2		1.01	0.417	0.30
		3		0.74	0.468	0.05
最大值				1.08	0.502	0.86
备注: "*"锡及其化合物项目本单位无资质, 经客户允许分包给浙江易测环境科技有限公司, 检测报告编号为: YCE20212203, CMA 证书编号为: 181112052247。						

表 5 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	检测结果
				非甲烷总烃 (mg/m ³)
车间外 WQ5	2021.12.29	1	纬度: 29°28'53" 经度: 121°25'4"	2.04
		2		1.90
		3		2.16
	2021.12.30	1		2.03
		2		2.38
		3		2.30
最大值				2.38

表 6 采样期间气象参数

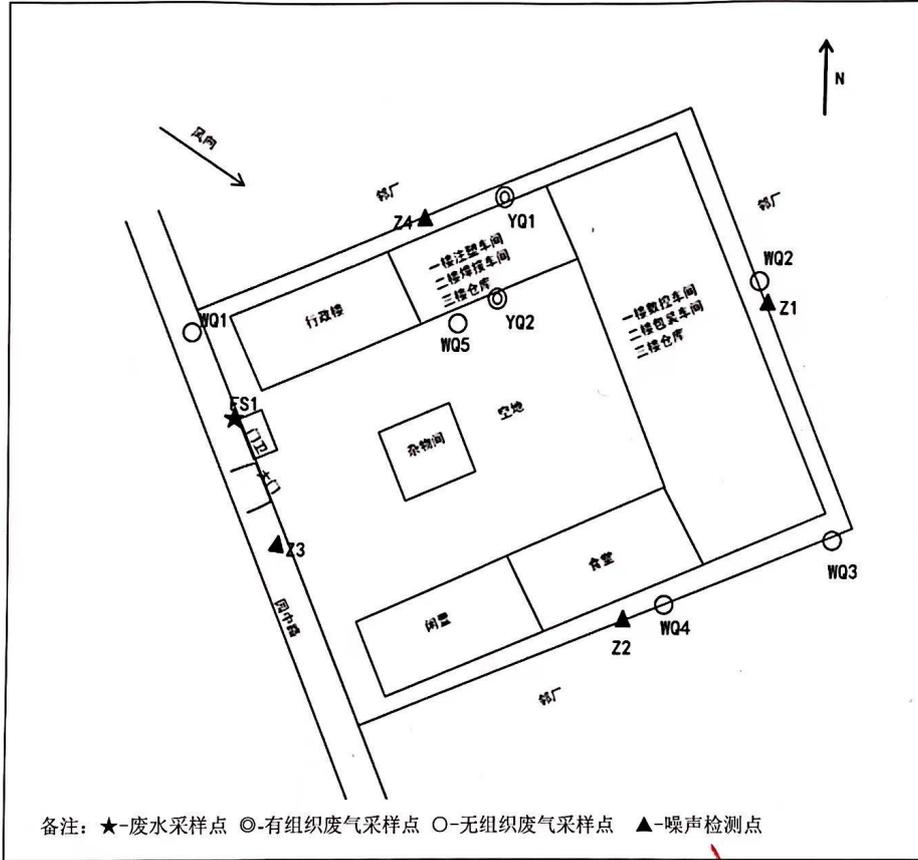
采样日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2021.12.29	1	7.4	102.5	1.3	西北	晴
	2	13.0	102.2	1.2	西北	晴
	3	14.1	102.2	1.5	西北	晴
2021.12.30	1	4.2	102.9	1.2	西北	晴
	2	11.7	102.6	1.1	西北	晴
	3	11.4	102.6	1.4	西北	晴

表 7 厂界噪声检测结果

检测点位	检测日期	检测点位坐标	昼间 Leq dB (A)		夜间 Leq dB (A)	
			测量时间	测量结果	测量时间	测量结果
厂界东侧 Z1	2021.12.29	纬度: 29°28'53" 经度: 121°25'4"	08:42-08:43	56.8	22:06-22:07	47.2
厂界南侧 Z2			08:48-08:49	53.4	22:11-22:12	45.3
厂界西侧 Z3			08:53-08:54	52.7	22:17-22:18	44.5
厂界北侧 Z4			08:59-09:00	60.6	22:22-22:23	50.4
检测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s				
厂界东侧 Z1	2021.12.30	纬度: 29°28'53" 经度: 121°25'4"	08:34-08:35	57.7	22:12-22:13	46.4
厂界南侧 Z2			08:40-08:41	54.9	22:18-22:19	44.6
厂界西侧 Z3			08:45-08:46	53.5	22:24-22:25	43.8
厂界北侧 Z4			08:51-08:52	61.1	22:30-22:31	49.7
检测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s				

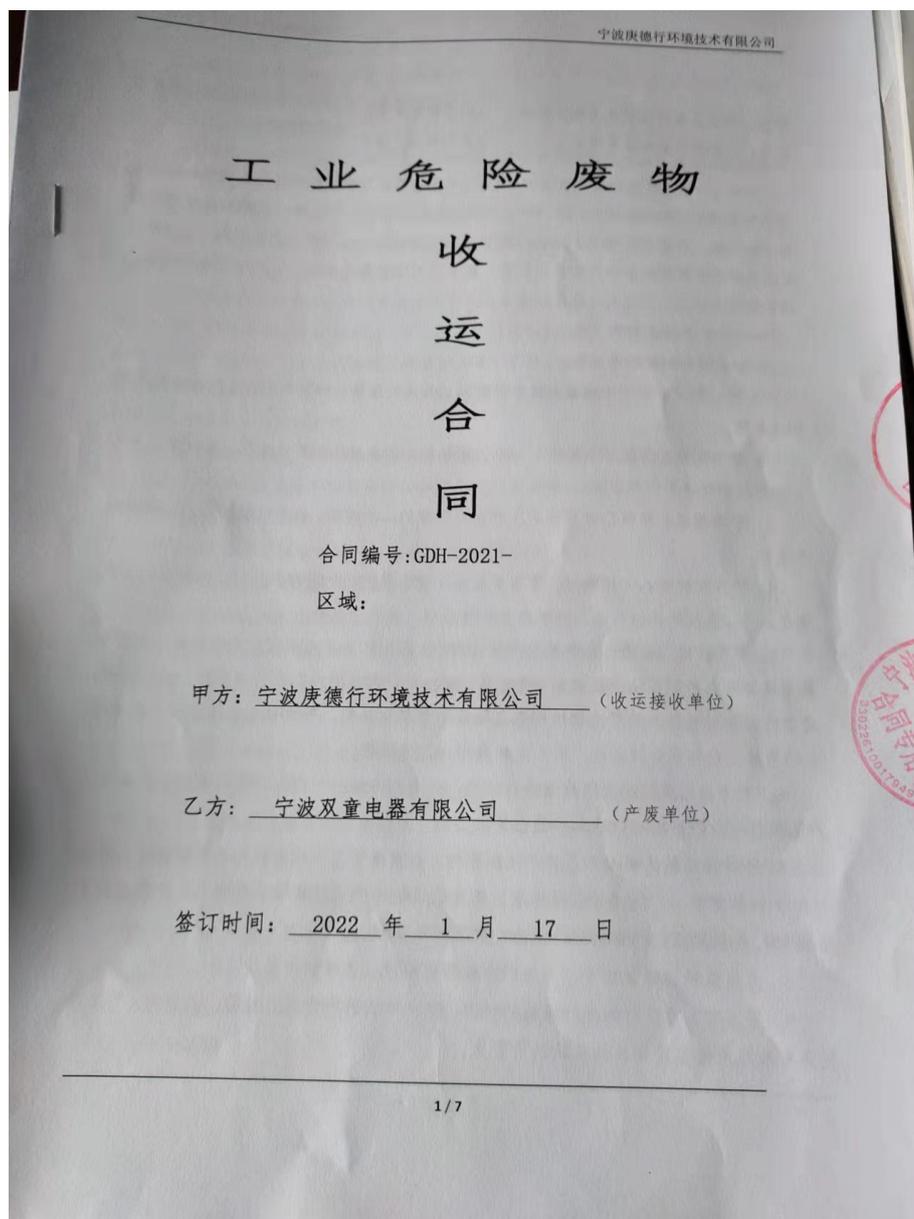
此页以下空白

测点示意图



END

附件 5. 宁波双童电器有限公司危险固废处置协议及危废仓库图



甲方：宁波康德行环境技术有限公司（以下简称甲方）

乙方：宁波双重电器有限公司（以下简称乙方）

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国民法通则》和《中华人民共和国民法典》等法律、法规以及规章的规定，在平等、自愿、公平的基础上，经甲、乙双方共同协商，就乙方在生产、生活和其他活动中产生的危险废物的收集、贮存、集中利用处置等相关事宜达成以下合同条款，以供信守。

一、甲乙双方的权利义务

（一）甲方的权利与义务

- 1、甲方负责办理甲方所在地生态环境部门《危险废物转移联单》及危险废物处理的相关手续。
- 2、甲方需向乙方提供有效的、与乙方废物相关的废物收运资质证明，甲方确保具备合规的废物储存及转运设施。
- 3、甲方确保在接收乙方废物后不产生对环境的二次污染，危废转移符合国家相关技术要求。
- 4、甲方在转运乙方废物时，需接受生态环境主管部门的监督和指导，并接受乙方的监督。
- 5、甲方在与乙方进行危险废物交接过程中，应对乙方的危险废物进行初验，对于包装或盛装不完善有可能导致安全、环保事故发生的，有权要求乙方予以重新包装、处理；对于乙方重新包装、处理，仍达不到危险废物包装标准的，甲方有权拒绝接收或采取相应的措施以避免损失的发生，所产生的费用由乙方承担。
- 6、甲方应对交接的危险废物进行核实，并与乙方相关工作人员予以书面签字确认，严格执行《危险废物转移联单管理办法》。
- 7、甲方或运输人员进入乙方厂区范围内，应当遵守乙方厂区的相关管理规定，保证运输车辆整洁进入厂区，并且根据双方商定的运输时间、线路和运量清运乙方储存的危险废物，并采取相应的安全防范措施，确保运输安全。
- 8、危险废物运输过程中，发生安全或环保事故，由过错方承担。
- 9、甲方对乙方交付的危险废物的种类、组成等内容有权进行检验，必要时，可以委托具有危险废物鉴定资质的机构进行鉴定。

10、甲方有权按月向乙方提出对账要求，乙方应配合甲方对账人员核对账目，核对无误后，经由乙方指定的对账人员予以确认。

(三)乙方的权利与义务

1、乙方负责办理乙方所在地生态环境部门《危险废物转移联单》等废物转移相关手续，和跨省转移手续等相关事宜（若需要）。

2、乙方相关负责人员应将本单位的危险废物按照国家有关技术规范的规定进行分类、收集、包装并安全存放在符合国家技术规范要求的危险废物暂存库内，在此期间发生的安全环保事故，由乙方承担责任。

3、乙方负责提供符合国家有关技术规范的包装物和容器，并对危险废物进行妥善包装或盛装，规范危险废物标识和标签，并将有关危险废物的性质、防范措施书面告知甲方；若由于乙方包装或盛装不善造成的危险废物泄露、扩散、腐蚀、污染等环保和安全事故，乙方应承担相应责任；生产过程中产生的危险废物连同包装物交由甲方处置，不得自行处理或者交由第三方进行处理。

4、乙方安排相关人员负责危险废物的交接工作，严格执行《危险废物转移联单管理办法》；乙方保证提供给甲方的危险废物不出现下列异常情况：

- (1) 危险废物品种未列入本合同；
- (2) 标识不规范或者错误、包装破损或者密封不严；
- (3) 两类及以上危险废物混合包装；
- (4) 其他违反国家危险废物包装、运输标准及通用技术条件的异常情况。

5、乙方负责提供危险废物名称、危险成分、特性、应急防护措施、产废工艺及产废节点说明等资料。乙方应保证其实际交付的危险废物的种类、组成、形态等事项与本合同或变更、补充约定的事项一致，若因乙方未如实告知，导致甲方在运输、储存和处置过程中引起损失和事故的，乙方应承担全部责任。

6、认真遵守合同约定的装运时间，如发生变动，双方可以另行协商。

7、乙方应积极配合危险废物的运输、转运等工作，并安排相关人员负责收运、装车。乙方的危险废物需要清运时，应提前五个工作日通知甲方，并与甲方确定清运的具体日期。若由乙方原因造成货物无法正常拉运的情况，由此造成的责任，由乙方负责。

8、合同期内，为最大限度避免因产废环节及危险成分不明确带来的收运及处置风险，乙方有义务配合甲方对其产废产生环节进行调研考察。

9、乙方应在合同约定的期限内向甲方支付委托收运费用。

二、责任承担

- 1、在危险废物转移至甲方厂区之前，若发生意外或者事故，由过错方承担责任。
- 2、在危险废物转移至甲方厂区之后，若发生意外或者事故，由过错方承担责任。

三、危废的计重及交接

- 1、危险废物的重量（含包装）：以甲方实际过磅之重量为准。若乙方对甲方过磅重量存有异议，应当出具相关证据，双方协商解决。
- 2、乙方应根据危险废物的重量如实填写转移联单。
- 3、危险废物必须按转移联单中内容标准要求交接危险废物。

四、合同价款

- 1、结算依据：根据危险废物过磅称重后的数量单据或《危险废物转移联单》等数量确认凭证；过磅称重数量单据与《危险废物转移联单》上标注数量不一致的，以《危险废物转移联单》为准。
- 2、付款方式：详见附件《危险废物收运报价单》。

五、危险废物运输

- 1、危险废物的运输工作由乙方负责，甲方可接受乙方委托，为乙方代办运输，如甲方与运输方签订运输合同，需要乙方委托手续的，乙方应积极配合。
- 2、乙方委托甲方代为运输的，危险废物的运输费用由乙方按照《危险废物转运报价单》约定支付给危废运输单位。
- 3、危险废物运输过程中若发生意外或者事故，风险由运输方承担。
- 4、危险废物运输过程中装车由乙方负责，卸车由甲方负责。

六、违约责任

- 1、合同双方中任何一方违反本合同的约定，守约方有权要求违约方停止违约行为，并承担相应违约责任。若造成经济损失，受损方有权向违约方索赔。
- 2、乙方未按照本合同约定处理危险废物或者未按约定付款的，甲方有权拒绝继续处置乙方危险废物，直至乙方按约定履行责任为止，由此造成的损失由乙方承担。

七、合同的变更、解除或终止

- 1、因国家法律、法规或政策的变化，导致对危险废物的转运要求发生变化时，双方应根据新的要求对合同进行变更、解除或终止。
- 2、合同一方当事人不履行或不完全履行本合同所约定的义务，另一方当事人可以变更或解除合同。
- 3、有下列情况之一的，合同一方当事人可以变更、解除或终止合同：
(1) 经甲、乙双方协商一致；

- (2) 因不可抗力致使不能实现合同目的;
 - (3) 甲方或乙方因合并、分立、解散、破产等致使合同不能履行;
 - (4) 法律、行政法规规定的其他情形;
- 4、甲、乙双方按照本合同第九条之规定主张解除合同的,应当提前30日书面通知对方。

八、保密条款

在合同协商和履行期间,双方对所获得的对方资料、信息数据等文件均负有保密义务。未经对方书面同意,任何一方不得在协商、合同期内或合同履行完毕以后以任何方式泄露或用于与本合同无关的其他任何事项。

九、争议解决方式

本合同在履行过程中如发生争议,甲、乙双方应友好协商解决;若双方未达成一致,由甲方所在地人民法院管辖。

十、其他条款

- 1、本合同一式贰份,甲乙双方各执壹份。
- 2、本合同经甲乙双方法定代表人(或委托代理人)签字并加盖公章(或合同章)后生效。
- 3、本合同附件是本合同的组成部分,与本合同具有同等法律效力。
- 4、本合同的修订、补充须经双方协商并签订书面补充协议。除非双方的法定代表人(或委托代理人)签字盖章,否则对本合同的任何改动、修订、增加或删除均属无效。
- 5、本合同未尽事宜,可以由双方另行协商并签订书面的补充协议,如果补充协议内容与本合同不一致的,以补充协议为准。

十一、合同期限

- 1、本合同有效期自 2022 年 1 月 17 日至 2023 年 1 月 16 日止;
- 2、本合同期限届满后,经甲、乙双方协商,可以续签、变更或重新签订合同。

十二、委托处置内容、收费和支付要求

- 1、本合同签订时,乙方需预付处置费 3180 元(包含一次一吨内运费),合计人民币 3180 元(大写:叁仟壹佰元整)。

危废处置费用(不含税):

序号	废物名称	危废代码	年产生量(吨)	处置费(元/吨)
1	废油桶	900-249-08	0.02	3500

2	废润滑油	900-249-08	0.03	3000
3	废包装桶	900-041-49	0.5	4000
4				
5				
6				
7				

备注：危废首次运费 180 元/吨。

- (1) 付款周期：乙方确认合同后 7 个工作日内打款（合同生效日期以银行付款水单为准）。
- (2) 乙方须在收到甲方所开具的增值税发票后七个工作日内结清运输费及危废处置费，如果乙方未按双方协议约定如期支付该费用，每逾期 1 日，乙方应按日千分之三向甲方支付违约金，同时甲方有权暂停该协议，直至费用付清为止，期间所造成后果由乙方承担。
- (3) 其他服务事项：
- (1) 运输服务：由 甲方 负责。
- (2) 包装服务：由 乙方 负责。
- (3) 装车服务：由 乙方 负责。
- (4) 其他有偿服务：_____ / _____
- (4) 此价格处置单包含甲乙双方商业机密，仅限双方内部存档，勿向外提供。
- (5) 此价格处置单为甲乙双方签署的《工业危险废物收运合同》的重要组成部分，与合同不一致的，以本附件载明的内容为准。
- (6) 危废总价款结算按危废转移联单为准，具体事宜协商。
- (7) 乙方的需处置的实物与危险废物标签不符合本协议要求或废物标签名称与包装内废物不一致时，甲方有权拒绝接收乙方废物或退回该批次废物，所产生的相应运费由乙方承担。包装容器乙方自备，甲方视最终处置情况返还。（例如：200L 大口塑料桶，要求：密封无泄漏、易处置）。

甲方（盖章）：

宁波庚德行环境技术有限公司

地址：宁海科技园区妙峰路658号

代理人： 郭来萍 13123805010

开户银行：上海浦东发展银行宁波宁海支行

账号：94180078801400001575

纳税人税号：91330226MA2GT9YC24

邮编：315600

电话：0574-67051766

联系人：梅丽君

联系电话：13506880052

签订日期：2022.1.17

乙方（盖章）：宁波双童电器有限公司

地址：宁海县西店镇工业园区

代理人：

开户银行：宁海县农行西店分理处

账号：39753001040010958

纳税人税号：91330226668483890T

邮编：315613

电话：

联系人：孙总

联系电话：

签订日期：2022.1.17

危废暂存库



附件 6. 宁波双童电器有限公司油烟净化装置相关资料



饮食业油烟净化设备ZY-2020-0303-02Z 小型

检验报告

产品名称: PF-YJ-D- 6 型 静电式饮食业油烟净化设备

委托单位: 北京京博华兴环保设备有限公司

检验类别: 认证检验(复审)

检验日期: 2020 年 3 月 3 日



北京中研节能环保技术检测中心

北京中研节能环保技术检测中心

检验报告

第 1 页 共 2 页

饮食业油烟净化设备 ZY-2020-0303-02Z 小型

产品名称	PF-YJ-D-6 型静电式饮食业油烟净化设备	商 标	/
受检单位	北京京博华兴环保设备有限公司	规模类型	小
生产单位	北京京博华兴环保设备有限公司	规格型号	PF-YJ-D-6 型 (6000 m ³ /h)
采样地点	北京中研节能环保技术检测中心试验台 (北京市顺义区高丽营)	抽样时间	2020-03-03
样品数量	平行样不少于 5 个	抽样者	张磊 陈敏
抽样基数	2	原编号或生 产日期	20200209
检验依据	GB 18483-2001《饮食业油烟排放标准》(试行) HJ/T 62-2001《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范》(试行)		
检验项目	1. 技术文件、产品外观、标牌、说明书 2. 本体阻力、极板间绝缘电阻、控制箱接地电阻 3. 烟气含水率、本体漏风率、去除效率		
检验仪器 及编号	崂应 3012H 皮托管全自动烟尘油烟采样仪 MH-6 红外测油仪		
检验结论	按以上检测依据对 PF-YJ-D-6 型静电式饮食业油烟净化设备进行检测, 其各项指标均符合标准要求。		
备 注	/		

签发: 杨明珍 审核: 李昕 报告编制: 张磊

北京中研节能环保技术检测中心

饮食业油烟净化设备（实验室）检验项目

饮食业油烟净化设备 ZY-2020-0303-02Z 小型

第 2 页 共 2 页

序号	检 验 项 目	单 位	标 准 要 求	检 验 结 果	单 项 评 定
1	技术文件	/	图纸、设计说明书、 企业标准齐备	齐全	合格
2	产品外观	/	应平整光洁，便于安装、保 养、维护。静电式设备应有 醒目的安全提示。	完好	合格
3	标 牌	/	符合 GB/T13306	有	符合
4	说明书	/	符合 GB/T9969 并注明 设备保养周期和使用年限	有	符合
5	净化器本体阻力	Pa	静电式 < 300	128	合格
6	控制箱接地电阻	Ω	< 2	0.2	合格
7	静电式设备极板间 绝缘电阻	M Ω	≥ 50	900	合格
8	湿式净化设备出口 烟气含水率	%	< 8	/	/
9	设备本体漏风率	%	< 5	0.5	合格
10	额定风量值	m ³ /h	/	6000	/
11	正常运行使用时间	年	≥ 1	> 1	合格
12	额定风量下净化效率	%	大型: ≥ 85	95.5	合格
13	80%风量下净化效率	%		95.2	合格
14	120%风量下净化效率	%		95.1	合格
15	额定风量下油烟排放浓度	mg/m ³	≤ 2	0.59	合格
备 注			检验合格		



环境保护产品认证证书

证书编号: CCAEPI-EP-2018-262

持证单位名称: 北京京博华兴环保设备有限公司

持证单位地址: 北京市昌平区沙河镇北二村村北18号院

生产厂名称: 北京京博华兴环保设备有限公司

生产厂地址: 北京市昌平区马池口镇北小营村

产品名称: 静电式饮食业油烟净化设备

产品型号: PF-YJ-D 型[风量(m³/h): ≥2000~≤20000]

产品标准/技术要求: 饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范

(试行)(HJ/T62-2001)

认证模式: 产品检验+工厂(现场)检查+认证后监督

发证日期: 2021年4月23日

有效期至: 2023年4月23日

发证机构: 中环协(北京)认证中心



签发人: 易斌

易斌



本证书有效性查询

第二部分 宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目竣工环境保护验收意见

宁波双童电器有限公司 年产 380 万个手电筒项目 竣工环境保护验收意见

2022 年 1 月 19 日，宁波双童电器有限公司根据《年产 380 万个手电筒项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

宁波双童电器有限公司位于宁波市宁海县西店滨海工业园区，占地面积为 7987.5m²。主要有注塑机 11 台、数控车床 109 台、仪表车床 88 台等生产设备，项目建成后实现年产 380 万个手电筒的生产规模。项目实际建设地点、建设内容与环评批复基本一致。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2013 年 7 月委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制了《宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目环境影响报告表》；宁海县环境保护局以“宁环西建（2013）18 号”文件对该项目予以批复。本项目于 2014 年 8 月开工建设，环保设施于 2021 年 1 月竣工，并于 2021 年 1 月至 2022 年 1 月进行调试。

（三）投资情况

本项目实际总投资约 2000 万元，其中环保投资约 20 万元，占投资总额的 1%。

（四）验收范围

本次验收的范围为宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目，为项目整体验收。

二、工程变动情况

经现场核查，项目实际建设内容、生产规模、生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致，本项目无重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

主要为生活污水。

本项目注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳管，至宁海县西店镇污水处理厂处理。

（二）废气

主要为注塑废气、粉碎搅拌粉尘、焊接废气、油烟废气。

本项目注塑废气经集气罩收集后通过 15m 高排气筒排放。

本项目废塑料件粉碎和塑料拌料设备设置在独立工作区内，通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘。

本项目焊接废气经集气罩收集后通过 15m 高排气筒排放。

本项目油烟废气经 PF-YJ-D-6 型静电式饮食业油烟净化设备处理后由屋顶高空排放。

（三）噪声

项目的噪声污染主要来源于各类设备的机械噪声。项目采用合理布局，选用低噪声设备，安装减震垫等措施进行降噪。

（四）固体废物

本项目金属下脚料（铝屑经压块）、塑料废料、包装废弃物由资源回收公司回收利用，废油、废油桶委托宁波康德行环境技术有限公司处置；生活垃圾委托环卫部门定期清运。

（五）总量控制

本项目无总量控制要求。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

1. 废水

监测期间（2021 年 12 月 29 日~12 月 30 日），本项目生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放限值。

2. 废气

监测期间（2021 年 12 月 29 日~12 月 30 日），本项目注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；焊接废气排放口污染物锡及

其化合物排放最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表2 新污染源二级标准。

监测期间（2021年12月29日~12月30日），本项目厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9 企业边界大气污染物浓度限值，锡及其化合物排放浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表2 无组织排放监控浓度限值；厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录A 表A.1“厂区内VOCs无组织排放限值”中的监控点处1h平均浓度值。

3. 厂界噪声

监测期间（2021年12月29日~12月30日），本项目厂界噪声昼夜监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

五、工程建设对环境的影响

根据试生产期间的调试运行情况，本项目环境保护设施均能正常运行。项目竣工验收废水、废气、噪声监测数据能达到相关排放标准；项目落实了各类固废的分类处置途径，实现了固废的资源化、无害化处置；项目污染治理措施及排放落实了环评及批复要求，对周边环境不会造成明显的影响。

六、验收结论

本项目环保手续基本完备，已取得排污登记许可（登记号：91330226668483890T001W）。经现场查验，宁波双童电器有限公司年产380万个手电筒项目履行了环境影响评价制度，项目建设过程中执行了环境保护“三同时”制度，总体落实了环评报告表及其批复提出的各项环境保护措施，满足竣工环境保护验收条件，经审议验收组结论：项目整体竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

1、严格遵守环保法律法规，完善各项环境保护管理和监测制度，强化从事环保工作人员业务培训，重点加强对废气治理设施的维护、管理及正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求，完善验收监测报告内容。完善竣工环保验收的相关手续，按规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

八、验收组成员信息表

参会人员名单				
	姓名	单位	身份证号码	电话
组长	孙武波	宁波双童电器有限公司	330211197001147000	
专家成员	王勤	宁波双童电器有限公司		
其他成员	陈宇	宁波双童电器有限公司		



第三部分 宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目其他需要说明的事项

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目环保设施于 2021 年 1 月竣工。宁波双童电器有限公司委托宁波市甬蓝检测有限公司对宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目进行验收监测工作。按照检测委托合同，宁波市甬蓝检测有限公司提供废水、废气、噪声项目的监测服务。2022 年 1 月，宁波市甬蓝检测有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及宁波市甬蓝检测有限公司出具

“YLE20210876”检测报告，编制完成了本项目竣工环境保护验收监测报告；2022 年 1 月 19 日，宁波双童电器有限公司组织成立本项目竣工环境保护验收工作组，验收工作组踏勘企业生产现场后，经认真讨论和审查，形成了如下验收意见：经现场查验，《宁波双童电器有限公司年产 380 万个手电筒项目》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，项目建设内容与项目环境影响报告表、及其批复基本一致，已落实了环保“三同时”和环境影响报告表及批复的各项环保要求，竣工环保验收条件基本具备。验收资料完整齐全，污染物达标排放、环保设施有效运行、验收监测结论明确合理。验收工作组结论：该项目竣工环境保护验收合格。

2. 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

本建设项目运营期污染物为废水、废气、一般固废、危险固废、生活垃圾，企业已设有环保组织机构，完善环境管理台账记录。

(2) 环境风险防范措施

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境风险应急预案，因此本项目未制定环境风险应急预案。

(3) 环境监测计划

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境监测计划，因此本项目未制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施，无需说明。

3. 整改工作意见

根据验收意见，本建设项目竣工验收合格，各项环保设施已基本落实到位，无相应整改。

宁波双童电器有限公司

2022年1月19日