



宁海县腾海电子有限公司
年产 200 万个人体感应器生产项目
竣工环境保护验收报告

建设单位:宁海县腾海电子有限公司

二〇二一年七月

建设单位法定代表人：葛宝娟

编制单位法定代表人：国黄维

项目负责人：张愉

填表人：陈丹莹

建设单位：宁海县腾海电子有限公司

电话：137****1268

邮编：315600

地址：宁海县桥头胡街道强蛟路12号

编制单位：宁波市甬蓝检测有限公司

电话：0574-65358650

邮编：315600

地址：宁海县桃源街道堤树路9号

目 录

第一部分 宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目竣工环境保护验收监测报告表.....	1
表一 项目基本情况	1
表二 工程建设内容.....	4
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程.....	9
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	11
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	15
表六 验收监测内容.....	16
表七 生产工况及验收监测结果.....	17
表八 验收监测结论及建议.....	22
附件 1.宁海县腾海电子有限公司环评批复“甬环宁建〔2020〕283号” ..	24
附件 2.宁海县腾海电子有限公司监测期间生产工况.....	27
附件 3.宁海县腾海电子有限公司监测方案.....	28
附件 4.宁海县腾海电子有限公司检测报告.....	29
附件 5.宁海县腾海电子有限公司危险固废处置协议.....	37
附件 6.宁海县腾海电子有限公司主要生产设备图.....	42
第二部分 宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目竣工环境保护验收意见.....	43
第三部分 宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目其他需要说明的事项.....	47

第一部分 宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目竣工环境保护验收监测报告表

表一 项目基本情况

建设项目名称	年产 200 万个人体感应器生产项目				
建设单位名称	宁海县腾海电子有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	宁海县桥头胡街道强蛟路 12 号				
主要产品名称	人体感应器				
设计生产能力	年产 200 万个人体感应器				
实际生产能力	年产 200 万个人体感应器				
建设项目环评时间	2020.09	开工建设时间	2020.10		
调试时间	2021.06-2021.07	验收现场监测时间	2021.06.29-2021.06.30		
环评报告表审批部门	宁波市生态环境局	环评报告表编制单位	宁波奇英环保技术咨询有限公司		
环保设施设计单位	浙江新贺蓝环保科技有限公司	环保设施施工单位	浙江新贺蓝环保科技有限公司		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	7 万元	比例	7%
实际总概算	100 万元	环保投资	7 万元	比例	7%
验收监测依据	<p>1、国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家生态环境部 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年 第 9 号）；</p> <p>3、浙江省人民政府令第 364 号《浙江省人民政府关于修改<浙江省建设项目环境保护管理办法>的决定》；</p> <p>4、浙江省环境保护厅办公室《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发〔2009〕76 号）；</p> <p>5、国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>6、宁波奇英环保技术咨询有限公司《宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目环境影响报告表》；</p> <p>7、宁波市生态环境局《关于<宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目环境影响报告表>的审批意见》（甬环宁建〔2020〕283 号）；</p> <p>8、宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目验收监测方案。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废水

本项目废水为生活污水。注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县城北污水处理厂处理。生活污水排放口执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放均执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》

（DB33/887-2013）间接排放浓度限值。具体详见表 1-1。

表 1-1 污水污染物排放标准 （单位：mg/L，pH 值无量纲）

污染物		pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	动植物油
废水排放标准	GB 8978-1996	6-9	400	500	-	-	100
	DB33/887-2013	-	-	-	35	8	-

2、废气

本项目废气为注塑废气、回流焊废气、浸锡废气、人工补焊废气、超声波焊接废气、粉碎搅拌粉尘。注塑废气经车间管道收集后通过 15 米高排气筒排放；粉碎和拌料工序通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘；回流焊废气、浸锡废气经收集后通过活性炭吸附装置处理后由 15 米高排气筒排放；人工补焊废气、超声波焊接废气通过车间机械通风排放。注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；回流焊废气、浸锡废气排放口污染物锡及其化合物、非甲烷总烃排放均执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源二级标准。厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；厂界无组织废气污染物锡及其化合物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值” 中的监控点处 1h 平均浓度值。具体详见表 1-2~4。

表 1-2 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	大气污染物特别排放限值 (mg/m ³)	企业边界大气污染物浓度限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	GB31572-2015	60	4.0
颗粒物		-	1.0

表 1-3 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
锡及其化合物	GB 16297-1996	8.5	0.31 (15m)	0.24
非甲烷总烃		120	10 (15m)	4.0

表 1-4 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	厂区内 VOCs 无组织特别排放限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	GB 37822-2019	6 (监控点处 1h 平均浓度值)

3、噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 2 类标准。具体详见表 1-5。

表 1-5 厂界噪声执行标准

监测对象	项目	单位	限值	引用标准
厂界噪声	等效 A 声级	dB(A)	60 (昼间)	(GB 12348-2008) 2 类标准
			50 (夜间)	

4、固废

本项目产生的固体废弃物的处理、处置均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》(浙环发(2009)76号)中的有关规定要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001);一般工业固体废物执行《宁波市一般工业固体废物污染防治管理办法(试行)》、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2020)及其相应标准修改单中规定。

表二 工程建设内容

1、项目基本概况

宁海县腾海电子有限公司租赁宁海县桥头胡镇兴华橡塑厂位于宁海县桥头胡街道强蛟路 12 号的闲置厂房作为经营场所，租赁建筑面积 1000m²。根据其营业执照，其经营范围为电子产品、灯具、塑料件、文具、五金件制造、加工等。项目总投资 100 万，主要为人体感应器制造，主要设备为注塑机、电路板加工设备（回流焊、锡炉、插件机等）主要工艺为注塑、电路板贴片、回流焊、插件、浸锡、组装等；建成后将形成年产 200 万个人体感应器的生产规模。

企业于 2020 年 9 月委托宁波奇英环保技术咨询有限公司编制完成《宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目环境影响报告表》；2020 年 10 月 20 日，宁波市生态环境局以甬环宁建（2020）283 号文件对该项目予以批复。

本项目于 2020 年 10 月开工建设，环保设施于 2021 年 6 月竣工，目前该工程项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。

2、地理位置

宁海县东邻象山县，南接三门县，西界天台、新昌，北毗奉化，地理位置优越。象山港横贯东北，三门湾瀛环于东南，海岸线长达 176km²，港区开阔，水深浪静，不淤不冻。象山港插入县境内，全县拥有沿海码头 4 座，航运通达国内各沿海港口及长江中下游城市。34 省道（甬临线）、38 省道（象西线）和 74 省道（盛宁线）贯穿境内，甬台温高速公路和甬台温铁路由北向南穿过宁海县，交通便利，离杭州 261km，南距临海 76km，温州 282km。

宁海县腾海电子有限公司位于宁海县桥头胡街道强蛟路 12 号。项目东侧为方山路，隔路为丁家村住宅；南侧为其他厂房；西侧为道路，隔路为林家村住宅；北侧为道路，隔路为林家村住宅。厂区平面图详见图 2-1，地理位置图详见图 2-2。

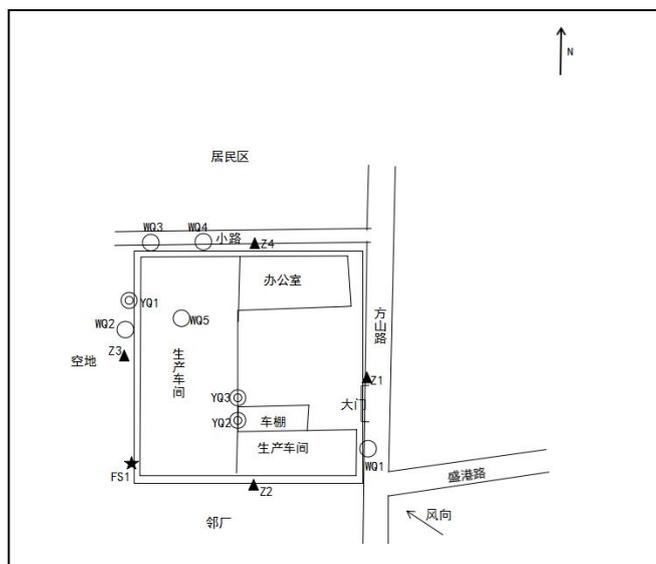


图 2-1 项目厂区平面图



图 2-2 项目地理位置图

3、建设内容和规模

本项目租用位于宁海县桥头胡街道强蛟路 12 号已建成工业厂房，建筑面积约 1000m²，项目建成后形成年产 200 万个人体感应器产品的生产规模。项目生产内容与规模详见表 2-1。

表 2-1 项目生产内容与规模

产品名称	年产量	年运行时数
人体感应器	200 万个	7200h

4、主要生产设备详见表 2-2，主要原辅材详见表 2-3。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评审批数量	实际设备数量	备注
1	注塑机	7 台	4 台	-
2	粉碎机	2 台	2 台	-
3	搅拌机	1 台	1 台	-
4	贴片机	2 台	2 台	-
5	回流焊机	1 台	1 台	-
6	波峰焊机	1 台	1 台	停用
7	烙铁	20 个	20 个	-
8	锡炉	2 台	1 台	-
9	切角机	2 台	2 台	-
10	插件机	1 台	1 台	-
11	编料机	1 台	1 台	-
12	空压机	1 台	1 台	-
13	烘干机	1 台	1 台	-
14	冷却塔	2 台	2 台	-
15	超声波焊接机	2 台	3 台	-
16	组装流水线	4 台	4 台	-
17	测试设备	1 台	1 台	-

表 2-3 主要原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	环评中年消耗量	实际年总消耗量	备注
1	ABS	100 吨/年	100 吨/年	-
2	PC	10 吨/年	10 吨/年	-
3	PE	10 吨/年	10 吨/年	-

续表 2-3 主要原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	环评中年消耗量	实际年总消耗量	备注
4	色母	0.5 吨/年	0.5 吨/年	-
5	色粉	0.01 吨/年	0.01 吨/年	-
6	PCB 板	200 万个/年	0 万个/年	-
7	电子元器件	6000 万个/年	6000 万个/年	-
8	锡膏	0.3 吨/年	0.3 吨/年	-
9	锡条	1 吨/年	1 吨/年	-
10	焊锡丝	0.5 吨/年	0.5 吨/年	-
11	助焊剂	0.6 吨/年	0.6 吨/年	-
12	双面板	0 万个/年	200 万个/年	-

5、主要生产工艺流程图详见图 2-3。

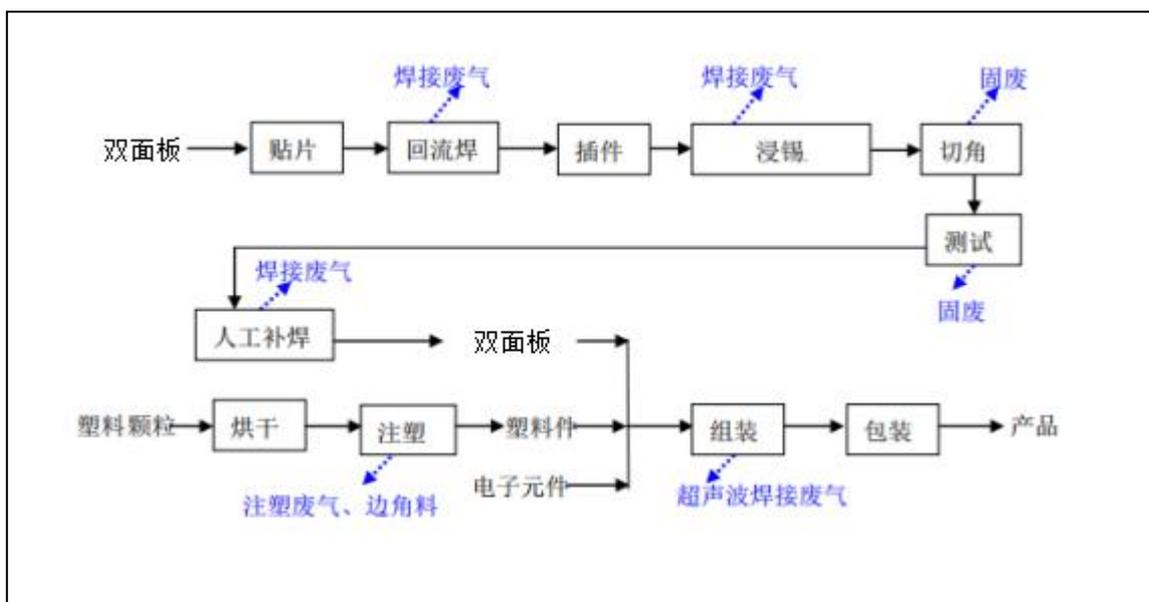


图 2-3 生产工艺流程图

生产工艺说明：

1) 贴片：本项目采用锡膏贴片，利用贴片机气压装置将锡膏透过专用点胶头点到双面板上，贴片在常温下进行无废气产生。

2) 回流焊：由于贴片，不牢固，需回流焊加热焊接，回流焊使用锡膏，此过程中将产生焊接废气。

3) 插件：使用插件机、编料机（辅助插件机）进行插件。

4) 浸锡：将无铅锡条放入锡炉中在 270℃左右加热成液锡，插件好的元件接线端沾取少量的

助焊剂，然后浸入液态锡内 2 秒后取出，自然冷却完成。

5) 切角、测试、人工补焊：焊接完成后，使用切角机进行切角，此过程会产生固废；切角后进行测试，此过程会产生废电路板；测试不合格的需人工补焊，人工补焊使用烙铁，焊接材料为焊锡丝，焊接温度约为 300℃，此过程会产生焊接废气及废锡渣。

6) 烘干、注塑：塑料件需注塑完成，注塑前使用烘干机对注塑原料进行烘干，烘干采用电加热，烘干塑料粒子的水分，烘干温度维持在 80℃，因此不会产生有机废气。

注塑工序如下：

①配料搅拌：塑料粒子、色母及色粉根据要求进行配料；配料过程会有少量的粉尘产生。

②注塑、冷却：混色后的塑料粒子通过高效料斗式干燥机（上方配有盖子），进入注塑机；本项目注塑温度控制在 200℃以内；根据原材料特性（分解温度大于 270℃），本项目注塑成型工艺为物理加工过程，即塑料置于注筒内加热使之熔融塑化后，用注塞式或螺杆施加压力，呈流动状态的物料从料筒末端的喷嘴注入到所需形状的模具中填满膜腔，经冷却后，脱模而得具有一定形状的塑件，此过程会产生注塑废气及边角料。

③修边：注塑成型的塑料件，修边会产生废边角料，经粉碎机粉碎后，回用于注塑工序。

7) 组装：将双面电路板、注塑后的塑料件、外购的电子元件进行组装，组装需使用超声波焊接机进行塑料焊接，此过程会产生少量的有机废气。

6、主要产污环节

(1) 废水：主要为生活污水。

(2) 废气：主要为注塑废气、回流焊废气、浸锡废气、人工补焊废气、超声波焊接废气、粉碎搅拌粉尘。

(3) 噪声：主要来自搅拌机、注塑机等运行时产生的机械噪声。

(4) 固废：主要为一般包装材料、边角料、废锡渣、废电路板、废活性炭、生活垃圾。

7、项目变动情况

本项目实际建设内容、生产规模、生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致，故本项目无重大变动情况。

表 三 主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水

本项目废水主要为生活污水。注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县城北污水处理厂处理。废水来源及处理方式见表 3-1，废水处理工艺流程详见图 3-1。

表 3-1 废水来源及处理方式一览表

污水来源	污染物	排放方式	处理设施	排放去向
生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	间歇	化粪池	纳管

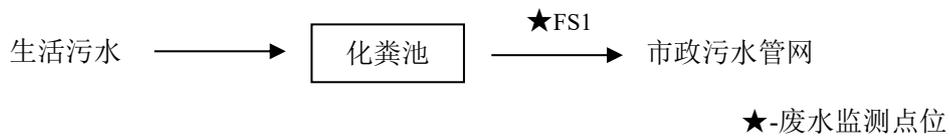


图 3-1 废水处理工艺流程图

2、废气

本项目废气主要为注塑废气、回流焊废气、浸锡废气、人工补焊废气、超声波焊接废气、粉碎搅拌粉尘。注塑废气经车间管道收集后通过 15 米高排气筒排放；粉碎和拌料工序通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘；回流焊废气、浸锡废气经收集后通过活性炭吸附装置处理后由 15 米高排气筒排放；人工补焊废气、超声波焊接废气通过车间机械通风排放。废气来源及处理方式见表 3-2，注塑废气处理工艺流程图见图 3-2；回流焊废气、浸锡废气处理工艺流程图见图 3-3，回流焊废气、浸锡废气处理设施图见图 3-4。

表 3-2 废气产生情况汇总

废气来源	废气污染物	排放方式	处理设施	排放去向
注塑废气	非甲烷总烃	间歇	-	大气
回流焊废气、浸锡废气	锡及其化合物、非甲烷总烃	间歇	活性炭吸附	大气
粉碎搅拌粉尘	颗粒物	间歇	-	大气
人工补焊废气	锡及其化合物	间歇	-	大气
超声波焊接废气	非甲烷总烃	间歇	-	大气

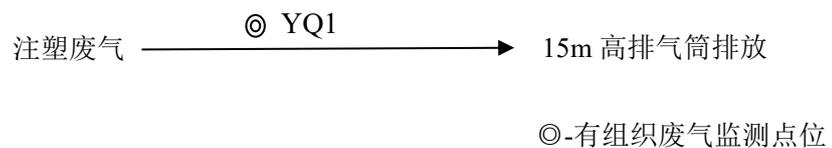
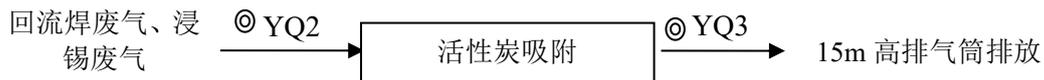


图 3-2 注塑废气处理工艺流程图



◎-有组织废气监测点位

图 3-3 回流焊废气、浸锡废气处理工艺流程图



图 3-4 回流焊废气、浸锡废气处理设施图

3、噪声

本项目噪声主要来自搅拌机、注塑机等生产设备生产运行时产生的噪声，通过关闭门窗，安装减震垫等方式来达到减震降噪效果。

4、固体废物

本项目的固体废物主要来源产生情况见表 3-3。

表 3-3 固体废弃物产生及排放情况

序号	种类（名称）	产生工序	属性	实际全年产生量	实际情况
					利用处置方式及去向
1	一般废包装材料	包装	一般固废	0.5 吨/年	由资源公司回收利用
2	边角料	切角	危险固废	0.1 吨/年	委托宁波市北仑环保固废处置有限公司处置
3	废锡渣	人工补焊	危险固废	0.01 吨/年	
4	废电路板	测试	危险固废	0.1 吨/年	
5	废活性炭	废气处理	危险固废	0.1 吨/年	委托环卫部门清运
6	生活垃圾	生活	一般固废	6 吨/年	

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表

废水：生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入污水管网，最终由宁海县城北污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

废气：回流焊废气、浸锡/波峰焊废气经集气罩收集后，通过活性炭吸附后通过高度不小于 15m 的排气筒（1#）高空排放；人工补焊废气加强车间通风和换气；超声波焊接废气加强车间通风和换气；拌料粉尘设备密闭，同时加强车间通风和换气；破碎粉尘要求作业时加盖封闭，作业结束先静置一段时间后再开盖；注塑废气经集气罩收集后，通过高度不小于 15m 的排气筒（2#）高度排放。

固废：一般包装材料由资源公司回收利用；边角料、废锡渣、废电路板、废活性炭委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门清运。

噪声：在选购设备时，应优先考虑低耗、低噪声设备；合理布局各机械设备，高噪音设备摆放往车间中央靠；在布置设备时，在设备底部安装减震垫；车间使用通风隔声门窗，生产时保证车间门关闭；定期做好设备维护，使设备处于良好的运行状态。

2、关于《宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目环境影响报告表》的审批意见 甬环宁建（2020）283 号

该项目选址在宁海县桥头胡街道强蛟路 12 号，总投资 100 万元，其中环保投资 7 万元，建筑面积 1000 平方米。项目建成后，产能为年产 200 万个人体感应器。

回流焊废气、浸锡/波峰焊废气经收集处理，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中的二级标准，并通过不低于 15 米高排气筒高空排放。拌料粉尘、粉碎粉尘、注塑废气、超声波焊接废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 特别排放限值以及表 9 企业边界大气污染物浓度限值。厂区内挥发性有机物无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值。

生活污水经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准后纳管，由宁海县城北污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

废边角料、废活性炭、废锡渣、废电路板等属于危险废物，危险废物暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求落实防腐、防渗、防雨等措施，并按《危险废物转移联单管理办法》送有资质单位处置；一般固废按资源化、无害化处置。

加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

该项目实施后核定污染物排放总量为：VOCs0.354 吨/年，颗粒物 0.006 吨/年。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报审项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经报批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环境保护措施。项目建成后，须按规定程序开展竣工环境保护验收。验收合格后，该项目方可正式投入生产。

3、本项目三同时落实情况

环评批复及审批意见及实际落实情况详见表 4-1：

表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
该项目选址在宁海县桥头胡街道强蛟路 12 号，总投资 100 万元，其中环保投资 7 万元，建筑面积 1000 平方米。项目建成后，产能为年产 200 万个人体感应器。	宁海县腾海电子有限公司租赁宁海县桥头胡镇兴华橡塑厂位于宁海县桥头胡街道强蛟路 12 号的闲置厂房作为经营场所，租赁建筑面积 1000m ² 。项目总投资 100 万，建成后将形成年产 200 万个人体感应器的生产规模。
生活污水经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准后纳管，由宁海县城北污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。	本项目废水为生活污水。注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县城北污水处理厂处理。验收监测期间，生活污水排放口污染物排放符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放浓度限值。
废边角料、废活性炭、废锡渣、废电路板等属于危险废物，危险废物暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求落实防腐、防渗、防雨等措施，并按《危险废物转移联单管理办法》送有资质单位处置；一般固废按资源化、无害化处置。	一般包装材料由资源公司回收利用；边角料、废锡渣、废电路板、废活性炭委托宁波市北仑环保固废处置有限公司处置；生活垃圾由环卫部门清运。

续表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
<p>回流焊废气、浸锡/波峰焊废气经收集处理，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中的二级标准，并通过不低于 15 米高排气筒高空排放。拌料粉尘、粉碎粉尘、注塑废气、超声波焊接废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 特别排放限值以及表 9 企业边界大气污染物浓度限值。厂区内挥发性有机物无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值。</p>	<p>本项目废气为注塑废气、回流焊废气、浸锡废气、人工补焊废气、超声波焊接废气、粉碎搅拌粉尘。注塑废气经车间管道收集后通过 15 米高排气筒排放；粉碎和拌料工序通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘；回流焊废气、浸锡废气经收集后通过活性炭吸附装置处理后由 15 米高排气筒排放；人工补焊废气、超声波焊接废气通过车间机械通风排放。验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；回流焊废气、浸锡废气排放口污染物锡及其化合物、非甲烷总烃排放均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源二级标准。厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；厂界无组织废气污染物锡及其化合物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1“厂区内 VOC_S 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。</p>
<p>加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。</p>	<p>验收监测期间，厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。</p>

续表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
<p>该项目实施后核定污染物排放总量为：VOCs0.354 吨/年，颗粒物 0.006 吨/年。</p>	<p>企业在生产过程总实际污染物排放总量为：VOCs0.0687 吨/年，颗粒物 0.0057 吨/年。</p>
<p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报审项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经报批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。</p>	<p>项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施未发生重大变化。</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法		
表 5-1 监测分析方法一览表		
类别	项目名称	方法依据
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020
	悬浮物	水质 悬浮物测定 重量法 GB/T 11901-1989
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018
废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
	锡及其化合物	空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 777-2015
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

2、质量控制与质量保证

(1) 环保设施竣工验收现场监测，按规定满足相应的工况条件，否则负责验收监测的单位立即停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因予以详细说明。

(3) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(4) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。

(5) 参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗。

(6) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期的声级计。

(8) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按照国家标准和技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六 验收监测内容

1、废水

项目废水监测内容及频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测内容及频次

监测点位	污染物名称	监测频次
生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油	4 次/天，共 2 天

2、废气

有组织废气监测内容频次详见表 6-2，无组织废气监测内容频次详见表 6-3。

表 6-2 有组织废气监测内容及频次

污染物名称	监测点位	监测因子	监测频次
回流焊废气、浸锡废气	处理设施进出口	非甲烷总烃、锡及其化合物	3 次/天，共 2 天
注塑废气	排气筒出口	非甲烷总烃	

表 6-3 无组织废气监测内容及频次

废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
注塑废气、回流焊废气、浸锡废气、人工补焊废气、超声波焊接废气、粉碎搅拌粉尘	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物	3 次/天，共 2 天
注塑废气	厂区内车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	

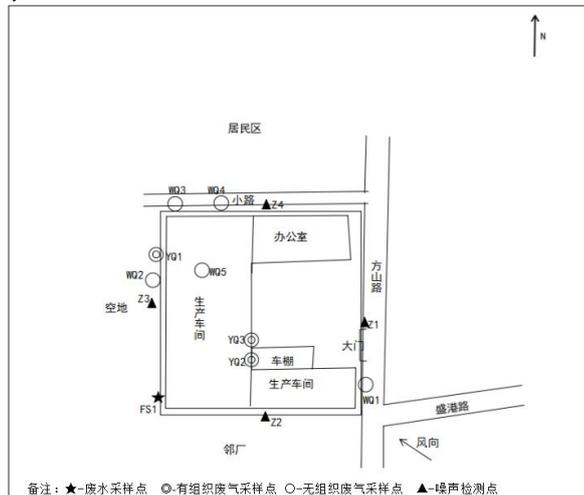
3、厂界噪声监测

在厂界布设 4 个监测点位，在厂界围墙外 1 米处，传声器位置高于墙体并指向声源处，监测 2 天，昼夜各 1 次。噪声监测内容见表 6-4。

表 6-4 监测内容及监测频次

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界四周各设 1 个监测点位	昼夜各 1 次，共 2 天

4、监测点位布置图



表七 生产工况及验收监测结果

1、生产工况

验收监测期间，依据建设项目相应产品在监测期间实际产量的工况记录方法，宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目的实际运行工况正常，且各项环保设施运行正常，具体生产工况情况如表 7-1 所示。

表 7-1 建设项目生产工况情况表

序号	产品名称	监测期间产量				设计年产量 (万个/年)
		2021.06.29		2021.06.30		
		产量(万个)	负荷(%)	产量(万个)	负荷(%)	
1	人体感应器	0.61	91.5	0.58	87.0	200

注：日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数，年工作时间 300 天。

验收监测结果：

2、废水监测

验收监测期间，本项目生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放浓度限值。具体监测结果见表 7-2。

表 7-2 生活污水监测结果（单位：除 pH 值无量纲，其余为 mg/L）

监测 点位	监测 日期	监测 频次	监测项目					
			pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	动植物油
生活 污水 总排 放口 FS1	2021.06.29	1	6.7	144	259	8.03	5.05	7.93
		2	6.8	136	272	7.14	5.30	8.02
		3	6.9	182	239	6.94	5.37	7.64
		4	6.8	162	224	7.12	5.21	7.82
	日均值（范围）		6.7~6.9	156	248	7.31	5.23	7.85
	2021.06.30	1	6.8	158	251	7.49	4.79	7.89
		2	6.7	148	268	7.29	5.00	7.96
		3	6.7	174	243	6.97	5.10	7.57
		4	6.8	166	219	7.14	5.02	7.80
	日均值（范围）		6.7~6.8	162	245	7.22	4.98	7.80
	最大日均值(范围)		6.7~6.9	162	248	7.31	5.23	7.85
	标准限值		6~9	400	500	35	8	100
	是否符合		符合	符合	符合	符合	符合	符合

执行标准：《污水排放综合标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放浓度限值。

3、废气监测

3.1 有组织废气检测

验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值，回流焊废气、浸锡废气处理设施排放口污染物非甲烷总烃、锡及其化合物排放最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源二级标准。具体监测结果见表7-3~4。

表 7-3 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
注塑废气排气筒出口 YQ1 (15m)	2021.06.29	1	1.32×10 ³	4.51	5.95×10 ⁻³
		2	1.25×10 ³	4.06	5.08×10 ⁻³
		3	1.22×10 ³	4.36	5.32×10 ⁻³
	2021.06.30	1	1.28×10 ³	4.00	5.12×10 ⁻³
		2	1.19×10 ³	4.66	5.55×10 ⁻³
		3	1.29×10 ³	4.80	6.19×10 ⁻³
	最大值		-	4.80	6.19×10⁻³
	标准限值		-	60	-
	是否符合		-	符合	符合

执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值。

表 7-4 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃		锡及其化合物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (ug/m ³)	排放速率 (kg/h)
回流焊、浸锡废气处理设施进口 YQ2	2021.06.29	1	2.64×10 ³	15.6	4.12×10 ⁻²	61.0	1.61×10 ⁻⁴
		2	2.68×10 ³	15.2	4.07×10 ⁻²	55.6	1.49×10 ⁻⁴
		3	2.72×10 ³	15.4	4.19×10 ⁻²	46.1	1.25×10 ⁻⁴
	2021.06.30	1	2.72×10 ³	15.8	4.30×10 ⁻²	38.4	1.04×10 ⁻⁴
		2	2.54×10 ³	15.1	3.84×10 ⁻²	32.2	8.18×10 ⁻⁵
		3	2.63×10 ³	15.5	4.08×10 ⁻²	32.3	8.49×10 ⁻⁵
回流焊、浸锡废气处理设施出口 YQ2 (15m)	2021.06.29	1	2.78×10 ³	4.41	1.23×10 ⁻²	1.93	5.37×10 ⁻⁶
		2	2.75×10 ³	4.15	1.14×10 ⁻²	1.79	4.92×10 ⁻⁶
		3	2.78×10 ³	4.49	1.25×10 ⁻²	1.49	4.14×10 ⁻⁶
	2021.06.30	1	2.82×10 ³	4.22	1.19×10 ⁻²	1.26	3.55×10 ⁻⁶
		2	2.86×10 ³	4.02	1.15×10 ⁻²	1.71	4.89×10 ⁻⁶
		3	2.78×10 ³	4.38	1.22×10 ⁻²	1.34	3.73×10 ⁻⁶
最大值		-	4.49	1.25×10⁻²	1.93	5.37×10⁻⁶	
标准限值		-	120	10	8500	0.31	
是否符合		-	符合	符合	符合	符合	

执行标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源二级标准。

3.2 无组织废气检测

验收监测期间，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；厂界无组织废气污染物锡及其化合物排放浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOC_S 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。具体监测结果见表 7-5~6，监测期间气象参数见表 7-7。

表 7-5 无组织废气检测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果		
			非甲烷总烃 (mg/m ³)	颗粒物 (mg/m ³)	锡及其化合物 (ug/m ³)
上风向 WQ1	2021.06.29	1	0.97	0.167	0.19
		2	1.12	0.183	0.16
		3	1.00	0.150	0.29
	2021.06.30	1	1.05	0.150	0.22
		2	1.08	0.184	0.23
		3	0.95	0.167	0.24
下风向 WQ2	2021.06.29	1	1.05	0.418	0.28
		2	0.93	0.468	0.28
		3	0.98	0.450	0.28
	2021.06.30	1	1.15	0.384	0.22
		2	1.03	0.418	0.25
		3	0.99	0.400	0.21
下风向 WQ3	2021.06.29	1	1.08	0.333	0.27
		2	1.02	0.317	0.29
		3	0.96	0.384	0.20
	2021.06.30	1	1.12	0.334	0.22
		2	1.07	0.318	0.23
		3	0.95	0.368	0.20

续表 7-5 无组织废气检测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果		
			非甲烷总烃 (mg/m ³)	颗粒物 (mg/m ³)	锡及其化合物 (ug/m ³)
下风向 WQ4	2021.06.29	1	1.06	0.217	0.21
		2	1.00	0.268	0.25
		3	1.10	0.233	0.26
	2021.06.30	1	1.15	0.250	0.24
		2	1.06	0.284	0.23
		3	1.10	0.251	0.22
最大值			1.15	0.468	0.29
标准限值			4.0	1.0	240
是否符合			符合	符合	符合
执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。					

表 7-6 无组织废气检测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果
			非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂区内车间外 WQ5	2021.06.29	1	3.24
		2	3.64
		3	3.34
	2021.06.30	1	3.08
		2	3.78
		3	3.68
最大值			3.78
标准限值			6
是否符合			符合
执行标准：《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1“厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。			

表 7-7 监测期间气象参数

日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2021.06.29	1	24.7	100.1	1.5	东南	阴
	2	25.8	99.9	1.2	东南	阴
	3	25.9	99.9	1.6	东南	阴
2021.06.30	1	25.9	100.1	1.5	东南	阴
	2	26.4	100.1	1.4	东南	阴
	3	25.8	100.1	1.4	东南	阴

4、噪声检测

验收监测期间，本项目厂界四周昼夜噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，具体监测结果见表 7-8。

表 7-8 厂界噪声监测结果

监测日期	监测点位	昼间 Leq dB (A)		夜间 Leq dB (A)	
		测量时间	测量结果	测量时间	测量结果
2021.06.29	厂界东侧 (Z1)	08:20-08:21	56.4	22:04-22:05	48.6
	厂界南侧 (Z2)	08:25-08:26	53.8	22:08-22:09	44.8
	厂界西侧 (Z3)	08:31-08:32	48.1	22:14-22:15	42.2
	厂界北侧 (Z4)	08:37-08:38	49.4	22:22-22:23	40.4
监测时气象条件		天气阴，风速≤5m/s			
2021.06.30	厂界东侧 (Z1)	08:26-08:27	57.8	22:11-22:12	47.4
	厂界南侧 (Z2)	08:30-08:31	52.6	22:17-22:18	44.8
	厂界西侧 (Z3)	08:35-08:36	50.3	22:23-22:24	41.6
	厂界北侧 (Z4)	08:41-08:42	48.4	22:29-22:30	42.1
监测时气象条件		天气阴，风速≤5m/s			
2类标准		60 dB (A)		50 dB (A)	
执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准。					

注：表 7-2~8 中监测数据引自检测报告（YLE20210390）。

5、总量控制要求

本项目批复中核定污染物排放总量为：VOCs0.354 吨/年，颗粒物 0.006 吨/年；企业在生产过程总实际污染物排放总量为：VOCs0.0687 吨/年，颗粒物 0.0057 吨/年，符合总量控制要求。

表八 验收监测结论及建议

1、结论

(1) 废水监测结果及达标排放情况

验收监测期间，本项目生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放浓度限值。

(2) 废气监测结果及达标排放情况

验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，回流焊废气、浸锡废气处理设施排放口污染物非甲烷总烃、锡及其化合物排放最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源二级标准。

验收监测期间，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；厂界无组织废气污染物锡及其化合物排放浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

(3) 厂界噪声监测结果及达标排放情况

验收监测期间，本项目厂界昼夜噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

(4) 固体废物排放情况

一般包装材料由资源公司回收利用；边角料、废锡渣、废电路板、废活性炭委托宁波市北仑环保固废处置有限公司处置；生活垃圾由环卫部门清运。

2、总结论

综上所述，宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目在建设中严格执行竣工环保“三同时”制度，验收资料齐全，环保污染防治措施基本落实，监测报告中各项污染物指标均达到相应的排放标准及相关环境标准，符合竣工环境保护验收的相关要求。

3、建议

加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标。进一步落实环境风险防范措施，开展环境应急演练，确保环境安全。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目				项目代码		-		建设地点		宁海县桥头胡街道强蛟路 12 号				
	行业类别（分类管理名录）		C3983 敏感元件及传感器制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造								
	设计生产能力		年产 200 万个人体感应器产品				实际生产能力		同设计生产能力		环评单位		宁波奇英环保技术咨询有限公司				
	环评文件审批机关		宁波市生态环境局				审批文号		甬环宁建〔2020〕283 号		环评文件类型		报告表				
	开工日期		2020.10				竣工日期		2021.06		排污许可证申领时间		-				
	环保设施设计单位		浙江新贺蓝环保科技有限公司				环保设施施工单位		浙江新贺蓝环保科技有限公司		本工程排污许可证编号		-				
	验收单位		宁海县腾海电子有限公司				环保设施监测单位		宁波市甬蓝检测有限公司		验收监测时工况		正常				
	投资总概算（万元）		100				环保投资总概算（万元）		7		所占比例（%）		7				
	实际总投资（万元）		100				实际环保投资（万元）		7		所占比例（%）		7				
	废水治理（万元）		0.5	废气治理（万元）		5	噪声治理（万元）		0.5	固体废物治理（万元）		1	绿化及生态（万元）		0	其他（万元）	
新增废水处理设施能力		-				新增废气处理设施能力		-		年平均工作时		7200h					
运营单位			宁海县腾海电子有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			-		验收时间		2021.07			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	化学需氧量		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	氨氮		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	石油类		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	废气		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	二氧化硫		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	烟尘		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	工业粉尘		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	氮氧化物		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	工业固体废物		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	与项目有关的其他特征污染物		VOCs	-	-	-	-	0.0687	0.354	-	0.0687	0.354	-	+0.0687			
		颗粒物	-	-	-	-	0.0057	0.006	-	0.0057	0.006	-	+0.0057				
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9) = (4)-(5)-(8)-(11) + (1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

宁波市生态环境局文件

甬环宁建（2020）283 号

关于《宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目环境影响报告表》的 审批意见

宁海县腾海电子有限公司：

你单位报送的《关于要求对实施告知承诺制的年产 200 万个人体感应器生产项目环境影响书（表）进行审批的函》以及随文附送的《年产 200 万个人体感应器生产项目环境影响报告表》（以下简称《环评报告表》）收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等相关环保法律法规，经研究，现将审批意见函告如下：

一、根据你单位委托宁波奇英环保技术咨询有限公司编制的《环评报告表》结论，以及该项目环评行政许可公示

— 1 —

情况，在项目符合产业政策、产业发展规划，选址符合主体功能区规划、城乡规划、土地利用总体规划等前提下，原则同意项目《环评报告表》结论。《环评报告表》经审批后可作为该项目日常运行管理的环境保护依据。

二、该项目选址在宁海县桥头胡街道强蛟路 12 号，总投资 100 万元，其中环保投资 7 万元，建筑面积 1000 平方米。项目建成后，产能为年产 200 万个人体感应器。

三、项目建设应落实以下环保措施：

1、回流焊废气、浸锡/波峰焊废气经收集处理，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中的二级标准，并通过不低于 15 米高排气筒高空排放。拌料粉尘、粉碎粉尘、注塑废气、超声波焊接废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 特别排放限值以及表 9 企业边界大气污染物浓度限值。厂区内挥发性有机物无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值。

2、生活污水经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准后纳管，由宁海县城北污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

3、废边角料、废活性炭、废锡渣、废电路板等属于危

危险废物，危险废物暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求落实防腐、防渗、防雨等措施，并按《危险废物转移联单管理办法》送有资质单位处置；一般固废按资源化、无害化处置。

4、加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

5、该项目实施后核定污染物排放总量为：VOCs0.354吨/年，颗粒物0.006吨/年。

四、根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报审项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经报批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

五、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环境保护措施。项目建成后，须按规定程序开展竣工环境保护验收。验收合格后，该项目方可正式投入生产。



— 3 —

工况证明

我公司委托宁波市甬蓝检测有限公司对本项目年产 200 万个人体感应器生产项目进行验收监测，本公司实行24小时工作制，一年共生产300天，实际年生产人体感应器 200 万个。

监测期间（2021 年 6 月 29 日），我公司共生产人体感应器（当日产量）0.61万个，监测期间（2021 年 6 月 30 日），我公司共生产人体感应器（当日产量）0.58万个。符合监测工况要求。

公司名称：_____（盖章）

日期：_____ 2021 年 7 月 1 日



附件 3. 宁海县腾海电子有限公司监测方案

宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目 验收监测方案

一、有组织废气

1.1 执行标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源二级标准；《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值。

1.2 监测内容：

监测对象	废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	回流焊废气、浸锡废气	处理设施进出口	非甲烷总烃、锡及其化合物	3 次/天，共 2 天
	注塑废气	排气筒出口	非甲烷总烃	

备注：同步记录排气筒高度

二、无组织废气

2.1 执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值；《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

2.2 监测内容：

监测对象	废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	注塑废气、回流焊废气、浸锡废气、人工补焊废气、超声波焊接废气、粉碎搅拌粉尘	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物	3 次/天，共 2 天

备注：同步记录气象参数

三、生活污水

3.1 执行标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放浓度限值。

3.2 监测内容：

监测点位	污染物名称	监测频次
生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油	4 次/天，共 2 天

四、厂界噪声

4.1 执行标准：本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类标准。

4.2 监测内容：

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界东侧、南侧、西侧和北侧各设 1 个监测点位	昼夜各 1 次，共 2 天

注：监测时应符合竣工验收监测工况要求。



191112052450

宁波市甬蓝检测有限公司

检 测 报 告

TEST REPORT

(甬蓝检测) 第 YLE20210390 号

项目名称: 宁海县腾海电子有限公司废水、废气、噪声检测

委托单位: 宁海县腾海电子有限公司

报告编制 邬卡卡

审核人 孙伟

批准人 周晓 (授权签字人)

报告日期 2021-07-05



说 明

- 一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；
- 二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章均无效；
- 三、未经同意本报告不得用于广告宣传；
- 四、由委托方采样送检的样品，本报告仅对来样负责；
- 五、本报告正文共 6 页，一式 3 份，发出报告与留存报告的正文一致；
- 六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向宁波市甬蓝检测有限公司提出。

地址：浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路9号

邮编：315600

电话：0574-65582860

传真：0574-65582860

样品类别 废水、废气、噪声

委托单位及地址 宁海县腾海电子有限公司（宁海县桥头胡街道强蛟路 12 号）

受检单位及地址 宁海县腾海电子有限公司（宁海县桥头胡街道强蛟路 12 号）

采样地点 宁海县桥头胡街道强蛟路 12 号（宁海县腾海电子有限公司）

采样日期 2021 年 6 月 29 日-6 月 30 日

检测单位 宁波市雨蓝检测有限公司（浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路 9 号）

检测日期 2021 年 6 月 29 日-7 月 4 日

检测方法 pH 值：水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020

悬浮物：水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989

化学需氧量：水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017

氨氮：水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009

总磷：水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989

动植物油：水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018

非甲烷总烃：固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017

锡及其化合物：空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 777-2015

非甲烷总烃：环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017

总悬浮颗粒物：环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单

工业企业厂界环境噪声：工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

评价标准 /

检测结果

表 1 生活污水检测结果 (单位: 除 pH 值无量纲, 其余为 mg/L)

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位 坐标	样品 性状	检测项目					
					pH 值	悬浮物	化学需 氧量	氨氮	总磷	动植物油
生活污 水排放 口 FS1	2021. 06.29	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	微黄微浊	6.7	144	259	8.03	5.05	7.93
		2		微黄微浊	6.8	136	272	7.14	5.30	8.02
		3		微黄微浊	6.9	182	239	6.94	5.37	7.64
		4		微黄微浊	6.8	162	224	7.12	5.21	7.82
	日均值 (范围)			-	6.7~6.9	156	248	7.31	5.23	7.85
	2021. 06.30	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	微黄微浊	6.8	158	251	7.49	4.79	7.89
		2		微黄微浊	6.7	148	268	7.29	5.00	7.96
		3		微黄微浊	6.7	174	243	6.97	5.10	7.57
		4		微黄微浊	6.8	166	219	7.14	5.02	7.80
	日均值 (范围)			-	6.7~6.8	162	245	7.22	4.98	7.80

表 2 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	标干流量 (m³/h)	非甲烷总烃	
					排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
注塑废气排气 筒出口 YQ1 (15m)	2021.06.29	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	1.32×10³	4.51	5.95×10 ⁻³
		2		1.25×10³	4.06	5.08×10 ⁻³
		3		1.22×10³	4.36	5.32×10 ⁻³
	2021.06.30	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	1.28×10³	4.00	5.12×10 ⁻³
		2		1.19×10³	4.66	5.55×10 ⁻³
		3		1.29×10³	4.80	6.19×10 ⁻³
最大值				-	4.80	6.19×10 ⁻³

此页以下空白

表3 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	标干流量 (m³/h)	非甲烷总烃		锡及其化合物*	
					排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (µg/m³)	排放速率 (kg/h)
回流焊、浸锡 废气处理设 施进口 YQ2	2021. 06.29	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	2.64×10³	15.6	4.12×10 ⁻²	61.0	1.61×10 ⁻⁴
		2		2.68×10³	15.2	4.07×10 ⁻²	55.6	1.49×10 ⁻⁴
		3		2.72×10³	15.4	4.19×10 ⁻²	46.1	1.25×10 ⁻⁴
	2021. 06.30	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	2.72×10³	15.8	4.30×10 ⁻²	38.4	1.04×10 ⁻⁴
		2		2.54×10³	15.1	3.84×10 ⁻²	32.2	8.18×10 ⁻⁵
		3		2.63×10³	15.5	4.08×10 ⁻²	32.3	8.49×10 ⁻⁵
回流焊、浸锡 废气处理设 施出口 YQ3 (15m)	2021. 06.29	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	2.78×10³	4.41	1.23×10 ⁻²	1.93	5.37×10 ⁻⁶
		2		2.75×10³	4.15	1.14×10 ⁻²	1.79	4.92×10 ⁻⁶
		3		2.78×10³	4.49	1.25×10 ⁻²	1.49	4.14×10 ⁻⁶
	2021. 06.30	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	2.82×10³	4.22	1.19×10 ⁻²	1.26	3.55×10 ⁻⁶
		2		2.86×10³	4.02	1.15×10 ⁻²	1.71	4.89×10 ⁻⁶
		3		2.78×10³	4.38	1.22×10 ⁻²	1.34	3.73×10 ⁻⁶
最大值				-	4.49	1.25×10 ⁻²	1.93	5.37×10 ⁻⁶
备注: “*” 锡及其化合物项目本单位无资质, 经客户允许分包给浙江易测环境科技有限公司, 检测报告编号为: YCE20210547, CMA 证书编号为: 181112052247。								

此页以下空白

表 4 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	检测结果		
				非甲烷总烃 (mg/m ³)	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	锡及其化合物* (μg/m ³)
上风向 WQ1	2021.06.29	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	0.97	0.167	0.19
		2		1.12	0.183	0.16
		3		1.00	0.150	0.29
	2021.06.30	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	1.05	0.150	0.22
		2		1.08	0.184	0.23
		3		0.95	0.167	0.24
下风向 WQ2	2021.06.29	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	1.05	0.418	0.28
		2		0.93	0.468	0.28
		3		0.98	0.450	0.28
	2021.06.30	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	1.15	0.384	0.22
		2		1.03	0.418	0.25
		3		0.99	0.400	0.21
下风向 WQ3	2021.06.29	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	1.08	0.333	0.27
		2		1.02	0.317	0.29
		3		0.96	0.384	0.20
	2021.06.30	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	1.12	0.334	0.22
		2		1.07	0.318	0.23
		3		0.95	0.368	0.20
下风向 WQ4	2021.06.29	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	1.06	0.217	0.21
		2		1.00	0.268	0.25
		3		1.10	0.233	0.26
	2021.06.30	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	1.15	0.250	0.24
		2		1.06	0.284	0.23
		3		1.10	0.251	0.22
最大值				1.15	0.468	0.29

备注：“*”锡及其化合物项目本单位无资质，经客户允许分包给浙江易测环境科技有限公司，检测报告编号为：YCE20210547，CMA 证书编号为：181112052247。

此页以下空白

表 5 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	检测结果
				非甲烷总烃 (mg/m ³)
车间外 WQ5	2021.06.29	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	3.24
		2		3.64
		3		3.34
	2021.06.30	1	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	3.08
		2		3.78
		3		3.68
最大值				3.78

表 6 采样期间气象参数

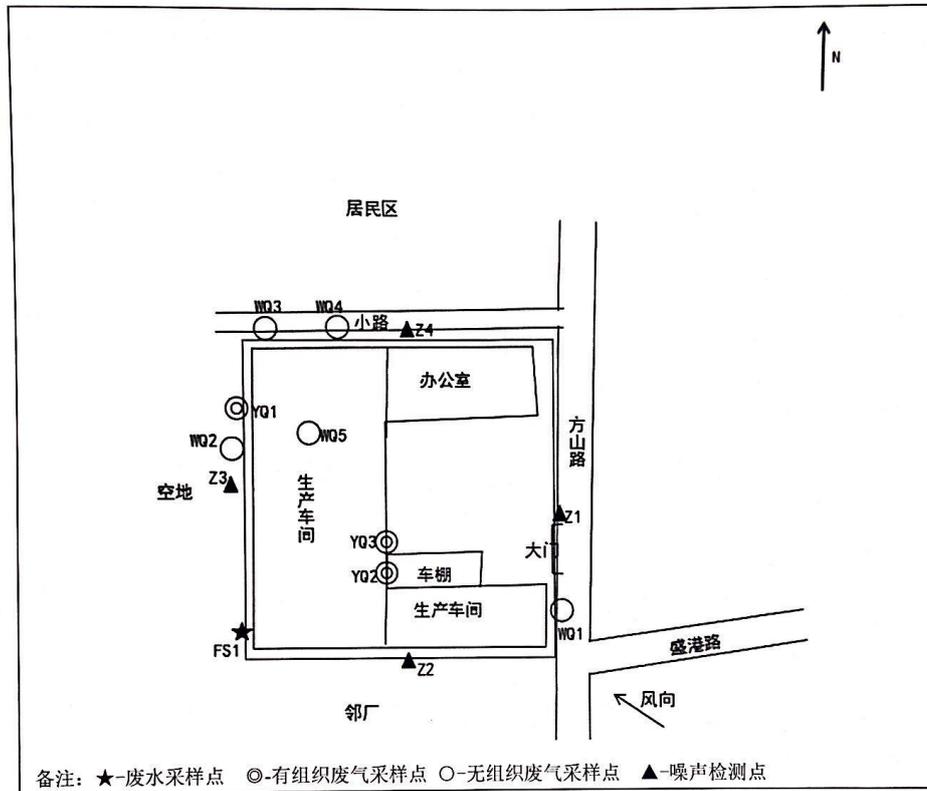
采样日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2021.06.29	1	24.7	100.1	1.5	东南	阴
	2	25.8	99.9	1.2	东南	阴
	3	25.9	99.9	1.6	东南	阴
2021.06.30	1	25.9	100.1	1.5	东南	阴
	2	26.4	100.1	1.4	东南	阴
	3	25.8	100.1	1.4	东南	阴

表 7 厂界噪声检测结果

检测点位	检测日期	检测点位坐标	昼间 Leq dB (A)		夜间 Leq dB (A)	
			测量时间	测量结果	测量时间	测量结果
厂界东侧 Z1	2021.06.29	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	08:20-08:21	56.4	22:04-22:05	48.6
厂界南侧 Z2			08:25-08:26	53.8	22:08-22:09	44.8
厂界西侧 Z3			08:31-08:32	48.1	22:14-22:15	42.2
厂界北侧 Z4			08:37-08:38	49.4	22:22-22:23	40.4
检测时气象条件		天气阴, 风速≤5m/s				
厂界东侧 Z1	2021.06.30	纬度: 29°23'21" 经度: 121°28'39"	08:26-08:27	57.8	22:11-22:12	47.4
厂界南侧 Z2			08:30-08:31	52.6	22:17-22:18	44.8
厂界西侧 Z3			08:35-08:36	50.3	22:23-22:24	41.6
厂界北侧 Z4			08:41-08:42	48.4	22:29-22:30	42.1
检测时气象条件		天气阴, 风速≤5m/s				

此页以下空白

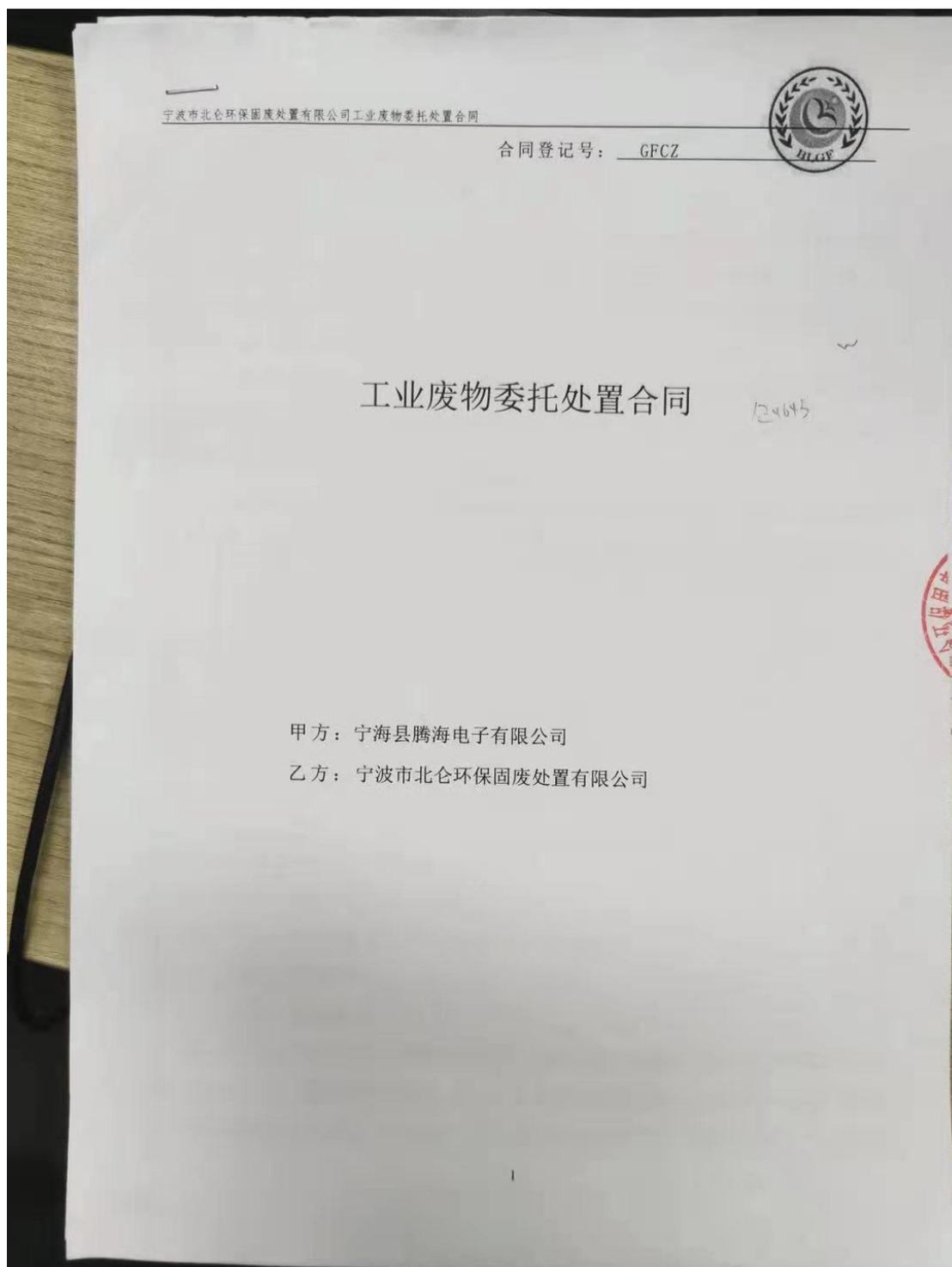
测点示意图



END

有限公司

附件 5. 宁海县腾海电子有限公司危险固废处置协议及危废仓库图





甲方：宁海县腾海电子有限公司

乙方：宁波市北仑环保固废处置有限公司

依照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及其他现行的有关法律、法规，遵循平等、公平和诚信的原则，甲方将其产生的工业废物委托乙方处置，为明确工业废物委托处置过程中的权利、义务和责任，经甲方双方协商，特订立本合同。

第一条 委托处置内容、收费和支付要求

1.1 本合同签订时，甲方需预缴纳处置费 3000 元（大写：叁仟元整），实际处置废物时，收费总额不超过 3000 元的，按 3000 元收费；超过 3000 元的，超过部分需另外缴费。

1.2 参照宁波市物价局制定的甬价费[2004]2 号文件收费标准，并根据不同废物的处置风险、难易程度和成本等情况，经双方协商，确定**处置费（不含运输费）**如下：

序号	废物名称	废物代码	处置方式	年产生量 (吨)	处置费(不含运 输费)(元/吨)
1	边角料	900-045-49	焚烧	0.1	3000
2	废锡渣	336-059-17	焚烧	0.01	3000
3	废电路板	900-045-49	焚烧	0.1	3000
4	废活性炭	900-041-49	焚烧	0.1	4000
合计				0.31	

备注：以上价格为不含税价。

1.3 实际重量按转移联单中计量为准。

1.4 甲方应在开票后次月 25 日前结清当月处置费用。

第二条 双方权利与义务

2.1 甲方的权利与义务

2.1.1 甲方应为乙方的采样和处置提供必要的资料与便利，并分类报清废物成分和理化性质。乙方在废物处置过程中，由于甲方隐瞒废物成分或在废物包装中夹带易燃易爆品或剧毒化学品等而发生的事故，甲方应承担相应的责任，并赔偿事故所造成的损



2.1.2 如果甲方委托乙方处置的工业废物的种类、数量、成分、含量以及物理化学性质、毒性等发生变化，应及时向乙方提供书面说明，否则因此产生的一切责任由甲方承担。

2.1.3 合同生效后甲方应在宁波市环保局固废全过程综合监管平台申报系统(网址 <http://60.190.57.219/index.jsp>) 进行危废申报登记。

2.1.4 甲方有责任对废物进行分类并按环保规范进行包装，采取降低废物危害性的措施，并有责任根据环保法规要求，在废物的包装表面张贴符合标准的标签。甲方的包装和标签若不符合环保法规要求，乙方有权拒绝接收，并要求甲方赔偿误工损失 200 元/次。

2.1.5 甲方收到转移联单并在废物产生单位信息一栏盖章后，应在 3 日内将转移联单后三联快递寄回乙方，便于乙方按环保要求进行整理归档。

2.1.6 甲方需提前通知乙方运输的具体时间，且需委托具有资质的运输公司将废物运至乙方厂区指定位置，装车和运输过程的风险、责任由甲方承担。

2.2 乙方的权利与义务

乙方对甲方要求委托处置的工业废物，将严格按照工业废物处置的有关规定以及国家的相关法律、法规、标准进行处置，乙方化验单作为合同附件，实际接收时废物指标如变动超过 20%，乙方有权要求变更合同或不予接收。

第三条 双方约定的其他事项

3.1 如果废物转移审批未获得环保部门的批准，本合同自动终止。

3.2 在乙方焚烧炉年度检修期间，乙方不能够保证及时接收甲方的废物。

3.3 合同执行期间，如因法规变更、许可证变更、主管机关要求或其他不可抗力等原因，导致乙方无法接收或处置某类废物时，乙方可停止该类废物的接收和处置工作，并且不承担由此带来的一切责任。

3.4 如果甲方未按合同要求如期支付处置费，乙方有权暂停甲方废物接收。

3.5 甲乙双方均应遵守反商业贿赂条例，不得向对方或对方经办人或其他相关人员索要、收受、提供、给予合同约定外的任何利益。





3.6 甲方指定本公司人员葛宝娟为甲方的工作联系人，电话 13777971259。乙方指定本公司人员朱雅为乙方的工作联系人，电话 86784992，负责双方的联络协调工作。

3.7 本合同履行过程中发生争议，由双方当事人协商解决。如协商不成时，双方同意由乙方所在地法院管辖处理。

3.8 未尽事宜，双方协商解决。

3.9 《废物运输安全管理协议》（附件 1）为本合同组成部分，具有和合同同等法律效力。本合同自双方签字或盖章之日起生效，合同有效期为壹年。壹式肆份，甲乙双方各执贰份。

甲方：（签章）葛宝娟

乙方：（签章）

宁海县腾海电子

宁波市北仑环保固废处置

有限公司

有限公司

住所：宁海县桥头胡

住所：宁波北仑郭巨长浦

街道强蛟路 12 号

（邮寄地址：北仑区洪塘路 866 号日月商务大楼 10 楼 10211）

法定代表人：

法定代表人：

或授权委托人：

或授权委托人：[Signature]

开户银行：宁波宁海农村商业银行

开户银行：宁波银行北仑支行

银行股份有限公司城关支行

帐号：201900088618981

帐号：51010122000154983

纳税人税号：91330226557977337C

纳税人税号：913302086655770663

邮编：315600

邮编：315833

电话：0574-65195239

电话：0574-86784989

传真：

传真：0574-86785000

签订日期：2021 年 6 月 30 日

签订地点：浙江省宁波市

危废仓库图



附件 7. 宁海县腾海电子有限公司主要生产设备图



回流焊机



注塑机

第二部分 宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目竣工环境保护验收意见

宁海县腾海电子有限公司 年产 200 万个人体感应器生产项目 竣工环境保护验收意见

2021 年 7 月 7 日，宁海县腾海电子有限公司根据《年产 200 万个人体感应器生产项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

宁海县腾海电子有限公司位于宁波市宁海县桥头胡街道强蛟路 12 号，建筑面积约 1000m²。主要有注塑机 4 台、回流焊机 1 台、粉碎机 2 台、拌料机 1 台等生产设备，项目建成后实现年产 200 万个人体感应器生产规模。项目实际建设地点、建设内容与环评批复基本一致。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2020 年 9 月委托宁波奇英环保技术咨询有限公司编制了《宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目环境影响报告表》；宁波市生态环境局以“甬环宁建（2020）283 号”文对该项目予以批复。本项目于 2020 年 10 月开工建设，环保设施于 2021 年 6 月竣工，并于 2021 年 6 月至 7 月进行调试。

（三）投资情况

本项目实际总投资约 100 万元，其中环保投资约 7 万元，占投资总额的 7%。

（四）验收范围

本次验收的范围为宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目，为项目整体竣工验收。

二、工程变动情况

经现场核查，项目实际建设内容、生产规模、生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致，本项目无重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

主要为生活污水。

本项目注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县城北污水处理厂处理。

(二) 废气

主要为注塑废气、回流焊废气、浸锡废气、人工补焊废气、超声波焊接废气、粉碎搅拌粉尘。

本项目注塑废气经车间管道收集后通过 15 米高排气筒排放。

本项目粉碎和拌料工序通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘。

本项目回流焊废气、浸锡废气经收集后通过活性炭吸附装置处理后由 15 米高排气筒排放。

本项目人工补焊废气通过车间机械通风排放。

本项目超声波焊接废气通过车间机械通风排放。

(三) 噪声

项目的噪声污染主要来源于各类设备的机械噪声。项目采用合理布局，加装减震垫，选用低噪声设备等措施进行降噪。

(四) 固体废物

本项目一般包装材料由资源公司回收利用；边角料、废锡渣、废电路板、废活性炭委托宁波市北仑环保固废处置有限公司处置；生活垃圾由环卫部门清运。

(五) 总量控制

根据检测结果和实际生产工况核算，本项目 VOC_s、颗粒物排放总量未超过环评批复中要求控制值，符合总量控制要求。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物排放情况

1. 废水

监测期间（2021 年 6 月 29 日~6 月 30 日），本项目生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

2. 废气

监测期间（2021 年 6 月 29 日~6 月 30 日），本项目注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；回流焊废气、浸锡废气排放

口污染物锡及其化合物、非甲烷总烃排放最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源二级标准。

监测期间（2021 年 6 月 29 日~6 月 30 日），本项目厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；厂界无组织废气污染物锡及其化合物排放浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值；厂区内车间外污染物非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

3.厂界噪声

监测期间（2021 年 6 月 29 日~6 月 30 日），本项目厂界噪声昼夜监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

五、工程建设对环境的影响

根据试生产期间的调试运行情况，本项目环境保护设施均能正常运行。项目竣工验收废水、废气、噪声监测数据能达到相关排放标准；项目落实了各类固废的分类处置途径，实现了固废的无害化处置；项目污染治理措施及排放基本落实了环评及批复要求，对周边环境不会造成明显的影响。

六、验收结论

经现场查验，宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目履行了环境影响评价制度，项目建设过程中执行了环境保护“三同时”制度，总体落实了环评报告表及其批复提出的各项环境保护措施，满足竣工环境保护验收条件，经审议验收组结论：项目整体竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

1、严格遵守环保法律法规，完善各项环境保护管理和监测制度，强化从事环保工作人员业务培训，重点加强对废气治理设施的维护、管理及正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、建立废气处理设施运行及管理台账、危废储存管理和转移台账。

3、按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求，完善验收监测报告内容。完善竣工环保验收的相关手续，按规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

八、验收组成员信息表

参会人员名单				
	姓名	单位	身份证号码	电话
组长	葛美娟	宁海腾海电子有限公司		137 68
专家成员	孙勤	宁海县新材料协会	32	130 66
其他成员	陈丹莹	宁波市南强检测有限公司	-	18... 1

宁海县腾海电子有限公司

2021年 7月 7日



第三部分 宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目其他需要说明的事项

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目环保设施于 2021 年 6 月竣工。宁海县腾海电子有限公司委托宁波市甬蓝检测有限公司对宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目进行验收监测工作。按照检测委托合同，宁波市甬蓝检测有限公司提供废水、废气、噪声项目的监测服务。2021 年 7 月，宁波市甬蓝检测有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及宁波市甬蓝检测有限公司出具“YLE20210390”检测报告，编制完成了本项目竣工环境保护验收监测报告；2021 年 7 月 7 日，宁海县腾海电子有限公司组织成立本项目竣工环境保护验收工作组，验收工作组踏勘企业生产现场后，经认真讨论和审查，形成了如下验收意见：经现场查验，《宁海县腾海电子有限公司宁海县腾海电子有限公司年产 200 万个人体感应器生产项目》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，项目建设内容与项目环境影响报告表、及其批复基本一致，已落实了环保“三同时”和环境影响报告表及批复的各项环保要求，竣工环保验收条件基本具备。验收资料完整齐全，污染物达标排放、环保设施有效运行、验收监测结论明确合理。验收工作组结论：该项目竣工环境保护验收合格。

2. 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

本建设项目运营期污染物为废水、废气、一般固废、危险固废、生活垃圾，企业已设有环保组织机构，完善环境管理台账记录。

(2) 环境风险防范措施

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境风险应急预案，因此本项目未制定环境风险应急预案。

(3) 环境监测计划

本项目环评中已制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施，无需说明。

3. 整改工作意见

根据验收意见，本建设项目竣工验收合格，各项环保设施已基本落实到位，无相应整改。

宁海县腾海电子有限公司

2021 年 7 月 7 日