



YLY2020062

宁海县凌飞电器有限公司
年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改
扩建项目竣工环境保护验收报告

建设单位:宁海县凌飞电器有限公司

二〇二〇年九月

建设单位法定代表人:***

编制单位法定代表人:***

项目负责人:***

填表人:***

建设单位: 宁海县凌飞电器有限公司 (盖章)

电话: 135****2238

邮编: 315613

地址: 宁海县西店镇滨海村邵家

编制单位: 宁波市甬蓝检测有限公司 (盖章)

电话: 0574-65358650

邮编: 315600

地址: 宁海县桃源街道堤树路9号

目 录

第一部分 宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目竣工环境保护验收监测报告表.....	1
表一 项目基本情况.....	1
表二 工程建设内容.....	4
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程.....	9
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	11
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	14
表六 验收监测内容.....	15
表七 生产工况及验收监测结果.....	17
表八 验收监测结论及建议.....	22
附件 1.宁海县凌飞电器有限公司环评批复“甬环宁建〔2020〕61号”....	24
附件 2.宁海县凌飞电器有限公司监测期间生产工况.....	27
附件 3.宁海县凌飞电器有限公司监测方案.....	28
附件 4.宁海县凌飞电器有限公司检测报告.....	29
附件 5.宁海县凌飞电器有限公司危险固废处置协议及危险固废暂存仓库..	37
附件 6.宁海县凌飞电器有限公司设备.....	39
第二部分 宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目竣工环境保护验收意见.....	40
第三部分 宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目其他需要说明的事项.....	44

第一部分 宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目竣工环境保护验收监测报告表

表一 项目基本情况

建设项目名称	年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目				
建设单位名称	宁海县凌飞电器有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建				
建设地点	宁海县西店镇滨海村邵家				
主要产品名称	LED 灯、支架				
设计生产能力	年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架				
实际生产能力	年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架				
建设项目环评时间	2020.03	开工建设时间	2020.04		
调试时间	2020.08-2020.09	验收现场监测时间	2020.09.02-09.03		
环评报告表审批部门	宁波市生态环境局	环评报告表编制单位	宁波奇英环保技术咨询有限公司		
环保设施设计单位	浙江新贺蓝环保科技有限公司	环保设施施工单位	浙江新贺蓝环保科技有限公司		
投资总概算	5100 万元	环保投资总概算	5.1 万元	比例	0.1%
实际总概算	5100 万元	环保投资	5.1 万元	比例	0.1%
验收监测依据	<p>1、国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家生态环境部 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年 第 9 号）；</p> <p>3、浙江省人民政府令第 364 号《浙江省人民政府关于修改<浙江省建设项目环境保护管理办法>的决定》；</p> <p>4、浙江省环境保护厅办公室《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发〔2009〕76 号）；</p> <p>5、国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>6、宁波奇英环保技术咨询有限公司《宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目环境影响报告表》；</p> <p>7、宁波市生态环境局《关于<宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目环境影响报告表>的审查意见》（甬环宁建〔2020〕61 号）；</p> <p>8、宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目验收监测方案。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废水

本项目废水为生活污水。注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至西店镇污水处理厂处理。生活污水排放口执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放均执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准。具体详见表 1-1。

表 1-1 污水污染物排放标准 （单位：mg/L，pH 值无量纲）

污染物		pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	动植物油
废水排放标准	GB 8978-1996	6-9	400	500	-	-	100
	GB/T 31962-2015	-	-	-	45	8	-

2、废气

本项目废气为注塑废气、粉碎搅拌粉尘、喷砂粉尘、激光打标粉尘、打磨粉尘、焊接烟尘。注塑废气经集气罩收集后通过 20m 高排气筒排放；粉碎和拌料设备设置在独立工作间内，通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘；喷砂粉尘通过设备自带布袋除尘装置处理后通过 15m 高排气筒排放；激光打标粉尘经集气罩收集后通过 20m 高排气筒排放；打磨粉尘通过移动式除尘器处理后排放；焊接烟尘通过加强车间通风排放；注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，喷砂粉尘排放口污染物颗粒物、激光打标粉尘排放口污染物颗粒物排放均执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源二级标准；厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物同时执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值；厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。具体详见表 1-2~4。

表 1-2 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	大气污染物特别排放限值（mg/m ³ ）	企业边界大气污染物浓度限值（mg/m ³ ）
非甲烷总烃	GB 31572-2015	60	4.0
颗粒物		-	1.0

表 1-3 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）	无组织排放监控浓度限值（mg/m ³ ）
颗粒物	GB 16297-1996	120	3.5（15m） 5.9（20m）	1.0

表 1-4 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	厂区内 VOCs 无组织特别排放限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	GB 37822-2019	6

3、噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 2 类标准。具体详见表 1-5。

表 1-5 厂界噪声执行标准

监测对象	项目	单位	限值	引用标准
厂界噪声	等效 A 声级	dB(A)	60 (昼间)	(GB 12348-2008) 2 类标准
			50 (夜间)	

4、固废

本项目产生的固体废弃物的处理、处置均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》(浙环发〔2009〕76 号)中的有关规定要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001); 一般工业固体废物执行《宁波市一般工业固体废物污染防治管理办法(试行)》、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001)及其相应标准修改单中规定。

表二 工程建设内容

1、项目基本概况

宁海县凌飞电器有限公司自有的位于宁海县西店镇滨海村邵家的厂房，厂区总占地面积 12219m²（原有项目占地面积 6737m²，新建厂房占地面积 5482m²），企业于 2005 年委托宁波市环境保护科学研究设计院编制《新建宁海县凌飞电器有限公司项目》，并于 2005 年 5 月通过了宁海县环境保护局的审批，审批文号为宁环批〔2005〕1310 号，审批生产规模为年产 80 万个手电筒，于 2005 年 10 月通过了宁海县环境保护局的验收。企业在实际建设过程中，根据市场需要，企业调整产品规模及生产工艺，在原有 80 万个手电筒的基础上增大产能，新增支架的生产，增大后全厂生产规模为 960 万个 LED 灯、10 万个支架，设备增加了数控车床、钻床等机加工设备、喷砂机、注塑机等，在原有注塑、机加工、组装的基础上增加喷砂工艺。根据《环境影响评价法》第二十四条，建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件，因此，建设单位重新提请《年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目》报批。

企业于 2020 年 3 月委托宁波奇英环保技术咨询有限公司编制完成《宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目环境影响报告表》；2020 年 3 月 26 日，宁波市生态环境局以甬环宁建〔2020〕61 号文件对该项目予以批复。

本项目于 2020 年 7 月开工建设，环保设施于 2020 年 8 月竣工，目前该工程项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。

2、地理位置

宁海县东邻象山县，南接三门县，西界天台、新昌，北毗奉化，地理位置优越。象山港横贯东北，三门湾瀛环于东南，海岸线长达 176km²，港区开阔，水深浪静，不淤不冻。象山港插入县境内，全县拥有沿海码头 4 座，航运通达国内各沿海港口及长江中下游城市。34 省道（甬临线）、38 省道（象西线）和 74 省道（盛宁线）贯穿境内，甬台温高速公路和甬台温铁路由北向南穿过宁海县，交通便利，离杭州 261km，南距临海 76km，温州 282km。

宁海县凌飞电器有限公司位于宁海县西店镇滨海村邵家。项目东侧为宁波索普橡塑有限公司；南侧为小路，隔路为田地；西侧为荒地；北侧为小路，隔路为宁波兴伟刀具科技有限公司。厂区平面图详见图 2-1，地理位置图详见图 2-2。

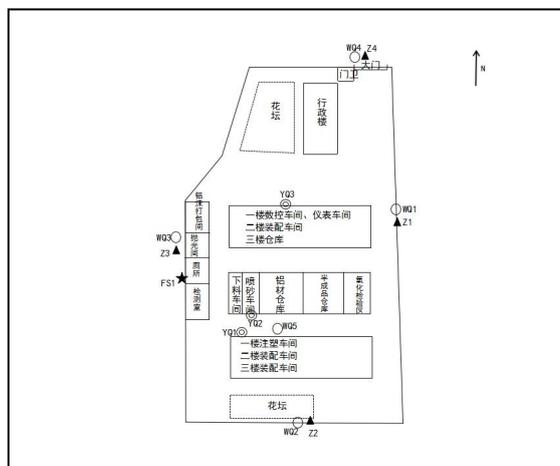


图 2-1 项目厂区平面图



图 2-2 项目地理位置图

3、建设内容和规模

本项目利用自有的位于宁海县西店镇滨海村邵家已建成工业厂房，占地面积约 12219m²，项目建成后形成年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架生产规模。项目生产内容与规模详见表 2-1。

表 2-1 项目生产内容与规模

产品名称	年产量	年运行时数
LED 灯	60 万个	7200h
支架	10 万个	7200h

4、主要生产设备详见表 2-2，主要原辅材详见表 2-3。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评审批数量	实际设备数量	备注
1	数控铣床	120 台	120 台	-
2	仪表车床	50 台	50 台	-
3	大型车床	2 台	2 台	-
4	下料机	5 台	5 台	-
5	钻床	11 台	11 台	-
6	砂轮机	3 台	3 台	-
7	搓丝机	3 台	3 台	-
8	组装流水线	8 台	8 台	-
9	热压机	2 台	2 台	-
10	激光打标机	2 台	2 台	-
12	喷砂机	3 台	3 台	-
13	注塑机	10 台	10 台	-
14	粉碎机	4 台	4 台	-
15	搅拌机	3 台	3 台	-
16	锡焊烙铁	5 台	5 台	-
17	空压机	2 台	2 台	-
18	冷却塔	1 台	1 台	-

表 2-3 主要原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	环评中年消耗量	实际年总消耗量	备注
1	铝材	600 吨/年	600 吨/年	-
2	铜材	3 吨/年	3 吨/年	-
3	ABS	40 吨/年	40 吨/年	-
4	HIPS	60 吨/年	60 吨/年	-

续表 2-3 主要原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	环评中年消耗量	实际年总消耗量	备注
5	PC	20 吨/年	20 吨/年	-
6	色母	2 吨/年	2 吨/年	-
7	焊丝	0.1 吨/年	0.1 吨/年	-
8	铁砂	1 吨/年	1 吨/年	-
9	砂轮	30 个/年	30 个/年	-
10	润滑油	1.7 吨/年	1.7 吨/年	-
11	液压油	1.7 吨/年	1.7 吨/年	-
12	切削液	2.55 吨/年	2.55 吨/年	-
13	五金件	50 吨/年	50 吨/年	-
14	其他配件	960 万套/年	960 万套/年	-

5、主要生产工艺流程图详见图 2-3~4。

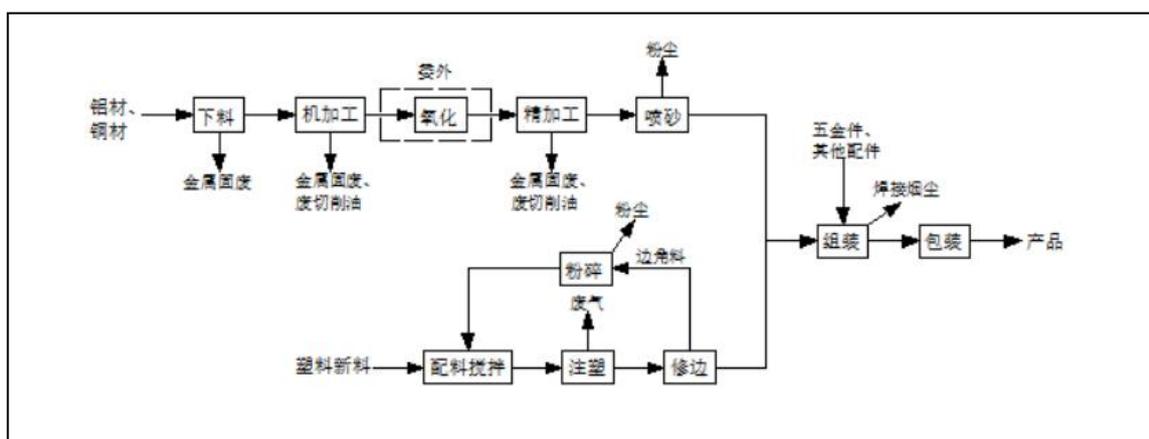


图 2-3 LED 灯生产工艺流程图

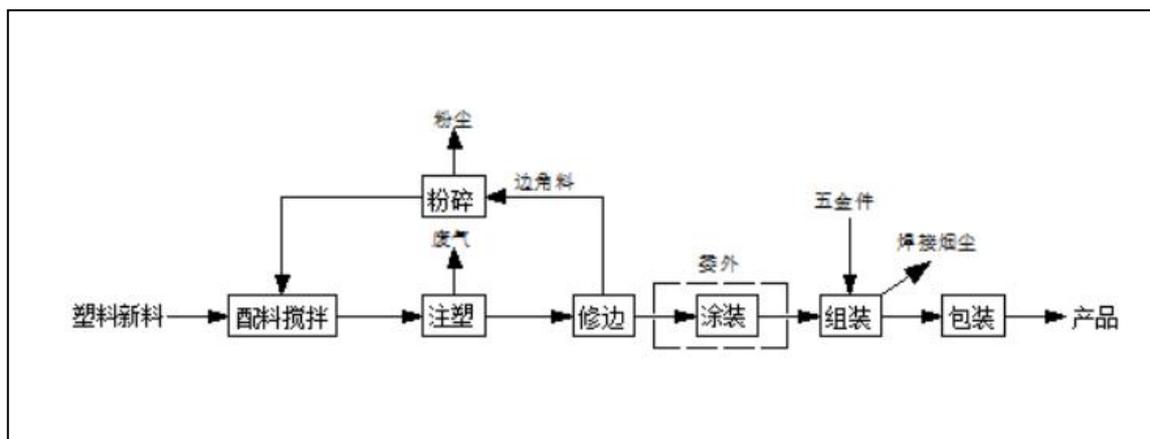


图 2-4 支架生产工艺流程图

生产工艺说明:

LED 灯:

①下料: 利用下料机对铝材、铜材进行切割下料, 会产生边角料、金属屑。

②机加工: 利用仪表车床、数控车床、冲床、钻床等设备进行机加工, 这个过程会产生少量边角料、金属屑。

③氧化: 粗加工后的铝制工件委外氧化。

④喷砂: 利用喷砂机对精加工后的工件进行表面处理, 使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度, 使工件表面的机械性能得到改善, 会产生少量喷砂粉尘。

⑤注塑: 将塑料颗粒、色母等原材料搅拌混合均匀, 再投料进入注塑机进行注塑, 注塑机内完成塑化(原材料加热熔融至黏性流动状态)、注塑冲模成型、冷却、脱模等过程生成初产品, 塑化温度为 170°C-220°C。

⑥修边: 采用人工将初产品的毛边清除, 产生边角料, 边角料粉碎回用。

⑦粉碎: 对修边产生的边角料进行粉碎, 粉碎至小颗粒以便回用。

⑧组装: 塑料 LED 灯是注塑加工好的塑料半成品直接与五金件、其他配件进行组装; 铝合金 LED 灯是机加工好的铝合金半成品直接与五金件、其他配件进行组装; 塑料、铝合金 LED 灯是加工好的塑料半成品和铝合金半成品再加上五金件、其他配件进行组装, 然后包装得到产品。

支架:

塑料新料通过配料搅拌然后进入注塑机注塑成型(塑化温度为 170°C-220°C), 然后对半成品塑料件进行修边, 边角料粉碎回用于生产, 修边后的工件委外进行涂装, 然后与五金件进行组装, 组装有锡焊, 会产生少量锡焊烟尘, 最后包装成产品。

6、主要产污环节

(1) 废水: 主要为生活污水。

(2) 废气: 主要为注塑废气、粉碎搅拌粉尘、喷砂粉尘、激光打标粉尘、打磨粉尘、焊接烟尘。

(3) 噪声: 主要来自数控机床、搅拌机、注塑机等机械噪声。

(4) 固废: 主要为废包装材料、金属固废、回收粉尘、废包装桶、废切削液、废液压油、废砂轮、生活垃圾。

7、项目变动情况

本项目实际建设内容、生产规模、生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致, 故本项目无重大变动情况。

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水

本项目废水主要为生活污水。注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至西店镇污水处理厂处理。废水来源及处理方式见表 3-1，废水处理工艺流程详见图 3-1。

表 3-1 废水来源及处理方式一览表

污水来源	污染物	排放方式	处理设施	排放去向
生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	间歇	化粪池	纳管

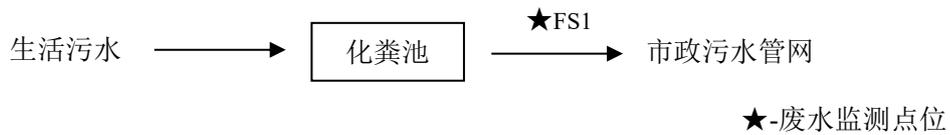


图 3-1 废水处理工艺流程图

2、废气

本项目废气主要为注塑废气、粉碎搅拌粉尘、喷砂粉尘、激光打标粉尘、打磨粉尘、焊接烟尘。注塑废气经集气罩收集后通过 20m 高排气筒排放；粉碎和拌料设备设置在独立工作间内，通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘；喷砂粉尘通过设备自带布袋除尘装置处理后通过 15m 高排气筒排放；激光打标粉尘经集气罩收集后通过 20m 高排气筒排放；打磨粉尘通过移动式除尘器处理后排放；焊接烟尘通过加强车间通风排放。废气来源及处理方式见表 3-2，喷砂粉尘处理工艺流程图见图 3-2，喷砂粉尘处理设施图见图 3-3。

表 3-2 废气产生情况汇总

废气来源	废气污染物	排放方式	处理设施	排放去向
注塑废气	非甲烷总烃	间歇	-	大气
粉碎搅拌粉尘	颗粒物	间歇	-	大气
激光打标粉尘	颗粒物	间歇	-	大气
喷砂粉尘	颗粒物	间歇	布袋除尘装置	大气
打磨粉尘	颗粒物	间歇	移动式除尘器	大气
焊接烟尘	颗粒物	间歇	-	大气

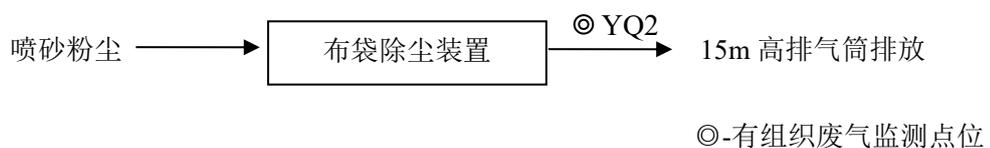


图 3-2 喷砂粉尘处理工艺流程图



图 3-3 喷砂粉尘处理设施图

3、噪声

本项目噪声主要来自各种数控机床、搅拌机、注塑机等生产设备生产运行时产生的噪声，通过关闭门窗，安装减震垫等方式来达到减震降噪效果。

4、固体废物

本项目的固体废物主要来源产生情况见表 3-3：

表 3-3 固体废弃物产生及排放情况

序号	种类（名称）	产生工序	属性	实际全年产生量 （吨/年）	实际情况
					利用处置方式及去向
1	废包装材料	原材料包装	一般固废	0.30	由资源公司回收利用
2	金属固废	机加工	一般固废	30.0	
3	回收粉尘	喷砂、打磨	一般固废	1.151	
4	废包装桶	原材料包装	危险固废	0.05	委托宁波大地化工环保 有限公司处置
5	废切削液	刀具润滑	危险固废	0.05	
6	废液压油	机床润滑	危险固废	0.05	
7	废砂轮	打磨	一般固废	0.10	由环卫部门定期清运
8	生活垃圾	生活	一般固废	25.5	

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表

废水：生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准后纳入市政污水管网，最终由西店镇污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

废气：注塑废气要求设置集气罩对注塑废气进行收集后通过 15m 高排气筒排放；粉碎搅拌粉尘加强车间通排风，喷砂粉尘通过设备自带的管道收集，收集的粉尘经布袋除尘后通过高度不小于 15m 的排气筒高空排放，焊接烟尘加强车间通排风，激光打标粉尘经吸风机收集后通过 15m 高排气筒排放，打磨粉尘要求企业设置移动式除尘器处理后在车间内部排放。

固废：废包装材料、金属固废、回收粉尘由资源回收公司回收利用，废包装桶、废切削液、废液压油委托有资质单位处理，废砂轮、生活垃圾委托环卫部门定期清运。

噪声：在选购设备时，应优先考虑低耗、低噪声设备；在布置设备时，在设备底部安装减震垫；定期做好设备维护，使设备处于良好的运行状态。

2、关于《宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目》的审查意见 甬环宁建〔2020〕61 号

同意你单位在宁海县西店镇滨海村邵家现有厂房内建设年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目。该项目总投资 5100 万元，其中环保投资 5.1 万元，占地面积 12219 平方米。《环评报告表》经审查后可作为该项目日常运行管理的环境保护依据。

该项目喷砂粉尘、激光打标粉尘分别经收集处理达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源二级标准后，通过不低于 15 米排气筒高空排放。焊接烟尘和打磨粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源二级标准。注塑废气经收集后执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中大气污染物特别排放限值，并通过不低于 15 米高排气筒排放；车间挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）。

该项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后纳管，经宁海县西店污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）级 A 标准后外排。

加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

该项目产生的废包装桶、废切削液、废液压油属于危险废物，不得随意排放和丢弃，应妥善收集后按《危险废物转移联单管理办法》送有资质单位处置；一般固废按资源化、无害化处置。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，须按规定开展竣工环境保护验收。验收合格后，项目方可正式投入生产。

3、本项目三同时落实情况

环评批复及审查意见及实际落实情况详见表 4-1：

表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
同意你单位在宁海县西店镇滨海村邵家现有厂房内建设年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目。该项目总投资 5100 万元，其中环保投资 5.1 万元，占地面积 12219 平方米。	宁海县凌飞电器有限公司利用自有的位于宁海县西店镇滨海村邵家的厂房，厂区总占地面积 12219m ² 。项目投资 5100 万，其中环保投资 5.1 万元。建成后形年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架的生产规模。
该项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后纳管，经宁海县西店污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）级 A 标准后外排。	本项目废水为生活污水。注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至西店镇污水处理厂处理。验收监测期间，生活污水排放口符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准。
加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。	验收监测期间，厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。
该项目产生的废包装桶、废切削液、废液压油属于危险废物，不得随意排放和丢弃，应妥善收集后按《危险废物转移联单管理办法》送有资质单位处置；一般固废按资源化、无害化处置。	废包装材料、金属固废、回收粉尘由资源回收公司回收利用；废包装桶、废切削液、废液压油委托宁波大地化工环保有限公司处置；废砂轮、生活垃圾委托环卫部门定期清运。

续表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
<p>该项目喷砂粉尘、激光打标粉尘分别经收集处理达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源二级标准后，通过不低于 15 米排气筒高空排放。焊接烟尘和打磨粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源二级标准。注塑废气经收集后执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中大气污染物特别排放限值，并通过不低于 15 米高排气筒排放；车间挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）。</p>	<p>本项目废气为注塑废气、粉碎搅拌粉尘、喷砂粉尘、激光打标粉尘、打磨粉尘、焊接烟尘。注塑废气经集气罩收集后通过 20m 高排气筒排放；粉碎和拌料设备设置在独立工作间内，通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘；喷砂粉尘通过设备自带布袋除尘装置处理后通过 15m 高排气筒排放；激光打标粉尘经集气罩收集后通过 20m 高排气筒排放；打磨粉尘通过移动式除尘器处理后排放；焊接烟尘通过加强车间通风排放；验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，喷砂粉尘排放口污染物颗粒物、激光打标粉尘排放口污染物颗粒物排放均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源二级标准；厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物同时符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值；厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。</p>
<p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。</p>	<p>项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施未发生重大变化。</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法		
表 5-1 监测分析方法一览表		
类别	项目名称	方法依据
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986
	悬浮物	水质 悬浮物测定 重量法 GB/T 11901-1989
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018
废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

2、质量控制与质量保证

(1) 环保设施竣工验收现场监测，按规定满足相应的工况条件，否则负责验收监测的单位立即停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因予以详细说明。

(3) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(4) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。

(5) 参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗。

(6) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期的声级计。

(8) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按照国家标准和技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六 验收监测内容

1、废水

项目废水监测内容及频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测内容及频次

监测点位	污染物名称	监测频次
生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油	4 次/天，共 2 天

2、废气

有组织废气监测内容频次详见表 6-2，无组织废气监测内容频次详见表 6-3。

表 6-2 有组织废气监测内容及频次

污染物名称	监测点位	监测因子	监测频次
注塑废气	排气筒出口	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
喷砂粉尘	排气筒出口	颗粒物	
激光打标粉尘	排气筒出口	颗粒物	

表 6-3 无组织废气监测内容及频次

废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
注塑废气、粉碎搅拌粉尘、喷砂粉尘、激光打标粉尘、打磨粉尘、焊接烟尘	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃、颗粒物	3 次/天，共 2 天
注塑废气	厂区内注塑车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	

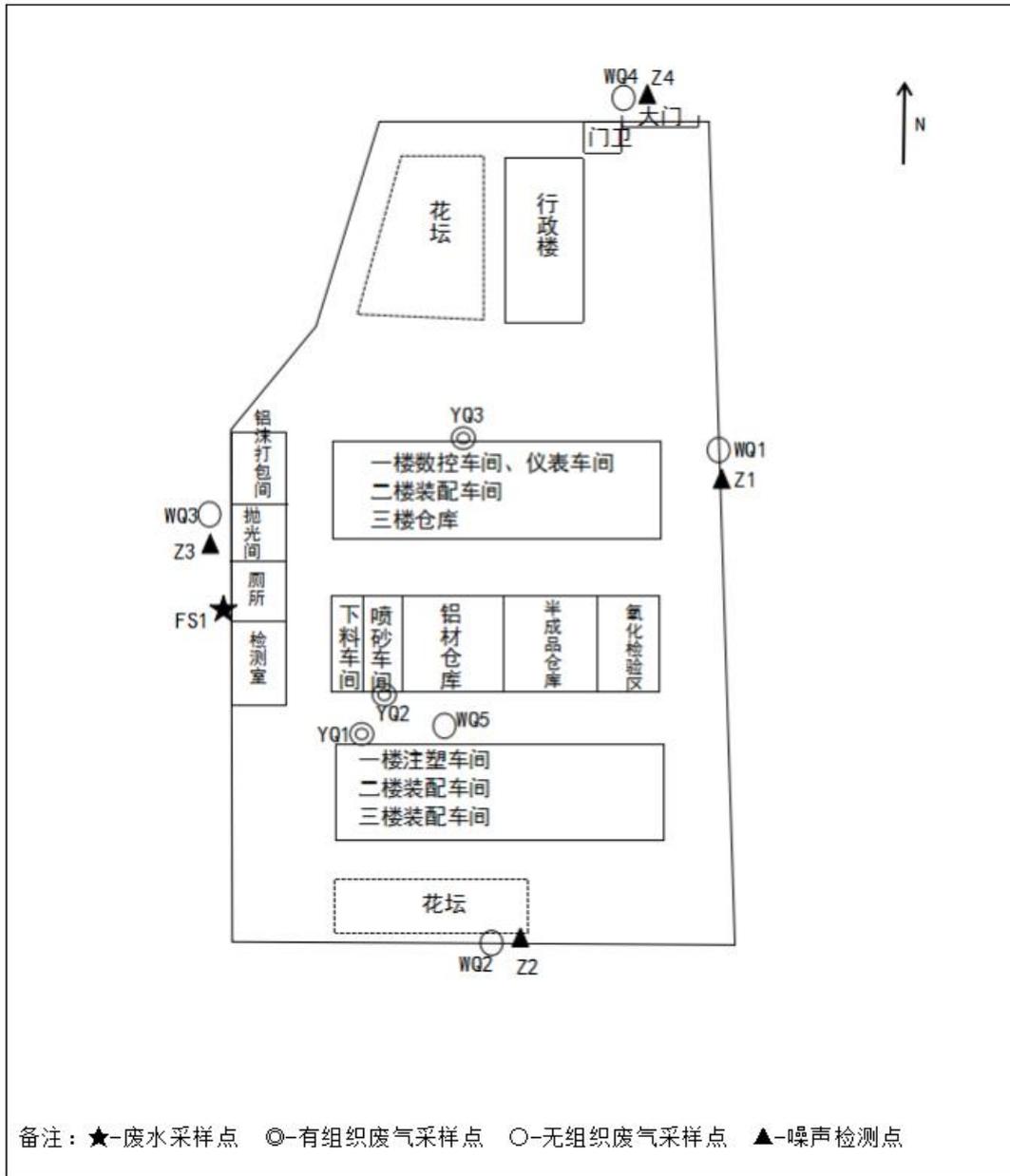
3、厂界噪声监测

在厂界布设 4 个监测点位，在厂界围墙外 1 米处，传声器位置高于墙体并指向声源处，监测 2 天，昼夜各 1 次。噪声监测内容见表 6-4。

表 6-4 监测内容及监测频次

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界四周各设 1 个监测点位	昼夜各 1 次，共 2 天

4、监测点位布置图



表七 生产工况及验收监测结果

1、生产工况

验收监测期间，依据建设项目相应产品在监测期间实际产量的工况记录方法，宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目的实际运行工况正常，且各项环保设施运行正常，具体生产工况情况如表 7-1 所示。

表 7-1 建设项目生产工况情况表

序号	产品名称	监测期间产量				设计年产量 (万个/年)
		2020.09.02		2020.09.03		
		产量 (万个)	负荷 (%)	产量 (万个)	负荷 (%)	
1	LED 灯	3.0	93.8	2.8	87.5	960
2	支架	0.031	93.0	0.030	90.0	10

注：日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数，年工作时间 300 天。

验收监测结果：

2、废水监测

验收监测期间，本项目生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。具体监测结果见表 7-2。

表 7-2 生活污水监测结果（单位：除 pH 值无量纲，其余为 mg/L）

监测 点位	监测 日期	监测 频次	监测项目					
			pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	动植物油
生活 污水 排放 口 FS1	2020.09.02	1	7.40	188	318	11.1	4.91	17.5
		2	7.70	112	280	9.62	5.85	15.4
		3	6.96	160	224	9.57	5.52	19.7
		4	7.53	130	218	13.0	4.81	19.6
	日均值（范围）		6.96~7.70	148	260	10.8	5.27	18.0
	2020.09.03	1	7.34	174	282	12.3	5.20	20.0
		2	7.12	188	243	10.2	4.79	19.6
		3	7.66	106	326	10.9	4.60	15.4
		4	7.46	134	289	11.7	5.41	19.5
	日均值（范围）		7.12~7.66	150	285	11.3	5.00	18.6
	最大日均值(范围)		6.96~7.70	150	285	11.3	5.27	18.6
	标准限值		6~9	400	500	45	8	100
	是否符合		符合	符合	符合	符合	符合	符合

执行标准：《污水排放综合标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准。

3、废气监测

3.1 有组织废气检测

验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，喷砂粉尘排放口污染物颗粒物，激光打标粉尘排放口污染物颗粒物排放最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准。具体监测结果见表 7-3~5。

表 7-3 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
注塑废气排放口 YQ1 (20m)	2020.09.02	1	3.69×10 ³	10.7	3.95×10 ⁻²
		2	3.81×10 ³	10.4	3.96×10 ⁻²
		3	3.87×10 ³	9.60	3.72×10 ⁻²
	2020.09.03	1	3.78×10 ³	10.6	4.01×10 ⁻²
		2	3.90×10 ³	9.94	3.88×10 ⁻²
		3	4.08×10 ³	10.3	4.20×10 ⁻²
最大值			-	10.7	4.20×10⁻²
标准限值			-	60	-
是否符合			-	符合	-

执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值。

表 7-4 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
喷砂粉尘排放口 YQ2 (15m)	2020.09.02	1	567	<20	5.67×10 ⁻³
		2	724	<20	7.24×10 ⁻³
		3	595	<20	5.95×10 ⁻³
	2020.09.03	1	729	<20	7.29×10 ⁻³
		2	592	<20	5.92×10 ⁻³
		3	724	<20	7.24×10 ⁻³
最大值			-	<20	7.29×10⁻³
标准限值			-	120	3.5
是否符合			-	符合	符合

执行标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准。

表 7-5 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	颗粒物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
激光打标粉尘排放口 YQ3 (20m)	2020.09.02	1	3.34×10 ³	<20	3.34×10 ⁻²
		2	3.04×10 ³	<20	3.04×10 ⁻²
		3	3.13×10 ³	<20	3.13×10 ⁻²
	2020.09.03	1	3.22×10 ³	<20	3.22×10 ⁻²
		2	3.05×10 ³	<20	3.05×10 ⁻²
		3	3.25×10 ³	<20	3.25×10 ⁻²
最大值			-	<20	3.34×10 ⁻²
标准限值			-	120	5.9
是否符合			-	符合	符合
执行标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准。					

3.2 无组织废气检测

验收监测期间，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物同时符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值；厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）厂区内 VOCs 无组织特别排放限值，具体监测结果见表 7-6~7，监测期间气象参数见表 7-8。

表 7-6 无组织废气检测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果	
			非甲烷总烃 (mg/m ³)	颗粒物 (mg/m ³)
厂界东侧 WQ1	2020.09.02	1	1.53	0.334
		2	1.51	0.318
		3	1.67	0.368
	2020.09.03	1	1.73	0.368
		2	1.28	0.335
		3	1.72	0.385
厂界南侧 WQ2	2020.09.02	1	1.77	0.418
		2	1.36	0.452
		3	1.51	0.469
	2020.09.03	1	1.85	0.435
		2	1.38	0.418
		3	1.37	0.469

续表 7-6 无组织废气检测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果	
			非甲烷总烃 (mg/m ³)	颗粒物 (mg/m ³)
厂界西侧 WQ3	2020.09.02	1	1.66	0.318
		2	1.80	0.334
		3	1.76	0.369
	2020.09.03	1	2.18	0.368
		2	1.62	0.385
		3	2.07	0.318
厂界北侧 WQ4	2020.09.02	1	1.80	0.468
		2	1.68	0.436
		3	1.81	0.484
	2020.09.03	1	1.52	0.417
		2	1.39	0.484
		3	1.31	0.451
最大值			2.18	0.484
标准限值			4.0	1.0
是否符合			符合	符合
执行标准:《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 9 企业边界大气污染物浓度限值;《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值。				

表 7-7 无组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果
			非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂区内注塑车间外 WQ5	2020.09.02	1	2.73
		2	3.21
		3	2.21
	2020.09.03	1	2.27
		2	3.18
		3	2.62
最大值			3.21
标准限值			6
是否符合			符合
执行标准:《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。			

表 7-8 监测期间气象参数

日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2020.09.02	1	30.1	100.2	2.8	西北	晴
	2	32.7	100.2	2.4	西北	晴
	3	32.4	100.3	2.3	西北	晴
2020.09.03	1	31.2	101.0	2.5	西	晴
	2	33.4	100.9	2.4	西北	晴
	3	32.7	100.9	2.8	西北	晴

4、噪声检测

验收监测期间，本项目厂界四周昼夜噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，具体监测结果见表 7-9。

表 7-9 厂界噪声监测结果

监测日期	监测点位	昼间 Leq dB (A)		夜间 Leq dB (A)	
		测量时间	测量结果	测量时间	测量结果
2020.09.02	厂界东侧 (Z1)	08:22-08:23	55.2	22:08-22:09	45.0
	厂界南侧 (Z2)	08:28-08:29	49.4	22:14-22:15	43.4
	厂界西侧 (Z3)	08:33-08:34	56.1	22:20-22:21	46.1
	厂界北侧 (Z4)	08:39-08:40	53.7	22:27-22:28	43.9
监测时气象条件		天气晴，风速≤5m/s			
2020.09.03	厂界东侧 (Z1)	08:14-08:15	55.8	22:11-22:12	45.6
	厂界南侧 (Z2)	08:20-08:21	50.1	22:16-22:17	44.3
	厂界西侧 (Z3)	08:26-08:27	56.8	22:23-22:24	47.5
	厂界北侧 (Z4)	08:41-08:42	54.2	22:29-22:30	44.8
监测时气象条件		天气晴，风速≤5m/s			
2类标准		60 dB (A)		50 dB (A)	
执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准。					

注：表 7-2~9 中监测数据引自检测报告（YLE20200297）。

5、总量控制要求

本项目批复中无总量控制要求。

表八 验收监测结论及建议

1、结论

(1) 废水监测结果及达标排放情况

验收监测期间，本项目生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准。

(2) 废气监测结果及达标排放情况

验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，喷砂粉尘排放口污染物颗粒物，激光打标粉尘排放口污染物颗粒物排放最大值均符合《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）新污染源二级标准。

验收监测期间，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物同时符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值；厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。

(3) 厂界噪声监测结果及达标排放情况

验收监测期间，本项目厂界昼夜噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

(4) 固体废物排放情况

废包装材料、金属固废、回收粉尘由资源回收公司回收利用；废包装桶、废切削液、废液压油委托宁波大地化工环保有限公司处置；废砂轮、生活垃圾委托环卫部门定期清运。

2、总结论

综上所述，宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目技改项目在建设中严格执行竣工环保“三同时”制度，验收资料齐全，环保污染防治措施基本落实，监测报告中各项污染物指标均达到相应的排放标准及相关环境标准，符合竣工环境保护验收的相关要求。

3、建议

加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标。进一步落实环境风险防范措施，开展环境应急演练，确保环境安全。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目				项目代码		-		建设地点		宁海县西店镇滨海村邵家	
	行业类别（分类管理名录）		C3872 照明灯具制造 C292 塑料制品业				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造					
	设计生产能力		年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架				实际生产能力		同设计能力		环评单位		宁波奇英环保技术咨询有限公司	
	环评文件审批机关		宁波市生态环境局				审批文号		甬环宁建〔2020〕61 号		环评文件类型		报告表	
	开工日期		2020.04				竣工日期		2020.07		排污许可证申领时间		-	
	环保设施设计单位		浙江新贺蓝环保科技有限公司				环保设施施工单位		浙江新贺蓝环保科技有限公司		本工程排污许可证编号		-	
	验收单位		宁海县凌飞电器有限公司				环保设施监测单位		宁波市甬蓝检测有限公司		验收监测时工况		正常	
	投资总概算（万元）		5100				环保投资总概算（万元）		5.1		所占比例（%）		0.1	
	实际总投资（万元）		5100				实际环保投资（万元）		5.1		所占比例（%）		0.1	
	废水治理（万元）		0.5	废气治理（万元）	3.1	噪声治理（万元）	0.5	固体废物治理（万元）		1	绿化及生态（万元）		0	其他（万元）
新增废水处理设施能力		-				新增废气处理设施能力		-		年平均工作时		7200h		
运营单位		宁海县凌飞电器有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			-		验收时间		2020.09	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9) = (4)-(5)-(8)-(11) + (1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

宁波市生态环境局文件

甬环宁建（2020）61 号

关于《宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯 10 万个支架改扩建项目环境影响报告表》的审查意见

宁海县凌飞电器有限公司：

你单位报送的《年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目环境影响报告表》（以下简称《环评报告表》）收悉。经研究，现将审查意见函告如下：

一、根据你单位委托宁波奇英环保技术咨询有限公司编制的《环评报告表》结论，同意你单位在宁海县西店镇滨海村邵家现有厂房内建设年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目。该项目总投资 5100 万元，其中环保投资 5.1 万元，占地面积 12219 平方米。《环评报告表》经审查后可作为该项目日常运行管理的

环境保护依据。

二、在项目工程设计、建设和日常环境管理中，必须逐项落实《环评报告表》提出的各项污染防治措施，确保各项污染物达标排放，并须着重做好以下工作：

1、该项目喷砂粉尘、激光打标粉尘分别经收集处理达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中新污染源二级标准后，通过不低于15米排气筒高空排放。焊接烟尘和打磨粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中新污染源二级标准。注塑废气经收集后执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中大气污染物特别排放限值，并通过不低于15米高排气筒排放；车间挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）。

2、该项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后纳管，经宁海县西店污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后外排。

3、加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。

4、该项目产生的废包装桶、废切削液、废液压油属于危险废物，不得随意排放和丢弃，应妥善收集后按《危险废物转移联单管理办法》送有资质单位处置；一般固废按资源化、无害化处

置。

三、根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

四、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环境保护措施。项目建成后，须按规定程序开展竣工环境保护验收。验收合格后，该项目方可正式投入生产。



工况证明

我公司委托宁波市甬蓝检测有限公司对本项目年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目进行验收监测，本公司实行 24 小时 工作制，一年共生产 300 天，实际年生产 LED 灯 960 万个、支架 10 万个。

监测期间（2020 年 9 月 2 日），我公司共生产 LED 灯（当日产量）3.0 万个，我公司共生产 支架（当日产量）0.31 万个，监测期间（2020 年 9 月 3 日），我公司共生产 LED 灯（当日产量）2.8 万个，我公司共生产 支架（当日产量）0.30 万个。符合工况监测要求。

公司名称：



(盖章)

日期：

2020年9月4日

附件 3. 宁海县凌飞电器有限公司监测方案

宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目验收监测方案

一、有组织废气

1.1 执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源二级标准。

1.2 监测内容：

监测对象	废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	注塑废气	排气筒出口	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
	喷砂粉尘	排气筒出口	颗粒物	
	激光打标粉尘	排气筒出口	颗粒物	

二、无组织废气

2.1 执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。

2.2 监测内容：

监测对象	废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	注塑废气、喷砂粉尘、激光打标粉尘、粉碎搅拌粉尘、焊接粉尘、打磨粉尘	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃、颗粒物	3 次/天，共 2 天
	注塑废气	厂区内注塑车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	

备注：同步记录气象参数

三、生活污水

3.1 执行标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

3.2 监测内容：

监测点位	污染物名称	监测频次
生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油	3 次/天，共 2 天

四、厂界噪声

4.1 执行标准：本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类标准。

4.2 监测内容：

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界东侧、南侧、西侧和北侧各设 1 个监测点位	昼夜各 1 次，共 2 天

注：监测时应符合竣工验收监测工况要求。



宁波市甬蓝检测有限公司

检 测 报 告

TEST REPORT

(甬蓝检测) 第 YLE20200297 号

项目名称: 宁海县凌飞电器有限公司废水、废气、噪声检测

委托单位: 宁海县凌飞电器有限公司

报告编制 陈丹莹

审核人 张愉

批准人 周世杰 (授权签字人)

报告日期 2020-09-09



说 明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告仅对来样负责；

五、本报告正文共 6 页，一式 2 份，发出报告与留存报告的正文一致；

六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向宁波市甬蓝检测有限公司提出。

地址：浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路 9 号

邮编：315600

电话：0574-65358650

传真：0574-65358650

样品类别 废水、废气、噪声

委托单位及地址 宁海县凌飞电器有限公司（宁海县西店镇滨海村邵家）

受检单位及地址 宁海县凌飞电器有限公司（宁海县西店镇滨海村邵家）

采样地点 宁海县西店镇滨海村邵家（宁海县凌飞电器有限公司）

采样日期 2020年9月2日-9月3日

检测单位 宁波市甬蓝检测有限公司（浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路9号）

检测日期 2020年9月2日-9月7日

检测方法 pH值：水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986

悬浮物：水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989

化学需氧量：水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017

氨氮：水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009

总磷：水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989

动植物油：水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018

非甲烷总烃：固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017

颗粒物：固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单

非甲烷总烃：环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017

总悬浮颗粒物：环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单

工业企业厂界环境噪声：工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

评价标准 1

此页以下空白

检测结果

表1 生活污水检测结果 (单位: 除 pH 值无量纲, 其余为 mg/L)

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位 坐标	样品性状	检测项目						
					pH 值	悬浮物	化学需 氧量	氨氮	总磷	动植 物油	
生活污 水排放 口 FS1	2020. 09.02	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	微黄微浊	7.40	188	318	11.1	4.91	17.5	
		2		微黄微浊	7.70	112	280	9.62	5.85	15.4	
		3		微黄微浊	6.96	160	224	9.57	5.52	19.7	
		4		微黄微浊	7.53	130	218	13.0	4.81	19.6	
	日均值 (范围)				-	6.96~7.70	148	260	10.8	5.27	18.0
	2020. 09.03	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	微黄微浊	7.34	174	282	12.3	5.20	20.0	
		2		微黄微浊	7.12	188	243	10.2	4.79	19.6	
		3		微黄微浊	7.66	106	326	10.9	4.60	15.4	
		4		微黄微浊	7.46	134	289	11.7	5.41	19.5	
	日均值 (范围)				-	7.12~7.66	150	285	11.3	5.00	18.6

表2 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	标干流量 (m³/h)	非甲烷总烃	
					排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
注塑废气 排气筒出 口 YQ1 (20m)	2020.09.02	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	3.69×10³	10.7	3.95×10 ⁻²
		2		3.81×10³	10.4	3.96×10 ⁻²
		3		3.87×10³	9.60	3.72×10 ⁻²
	2020.09.03	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	3.78×10³	10.6	4.01×10 ⁻²
		2		3.90×10³	9.94	3.88×10 ⁻²
		3		4.08×10³	10.3	4.20×10 ⁻²
最大值				-	10.7	4.20×10 ⁻²

此页以下空白

表 3 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	标干流量 (m ³ /h)	颗粒物	
					排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
喷砂粉尘 排气筒出 口 YQ2 (15m)	2020.09.02	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	567	<20	5.67×10 ⁻³
		2		724	<20	7.24×10 ⁻³
		3		595	<20	5.95×10 ⁻³
	2020.09.03	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	729	<20	7.29×10 ⁻³
		2		592	<20	5.92×10 ⁻³
		3		724	<20	7.24×10 ⁻³
最大值				-	<20	7.29×10 ⁻³
激光打标 粉尘排气 筒出口 YQ3 (20m)	2020.09.02	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	3.34×10 ³	<20	3.34×10 ⁻²
		2		3.04×10 ³	<20	3.04×10 ⁻²
		3		3.13×10 ³	<20	3.13×10 ⁻²
	2020.09.03	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	3.22×10 ³	<20	3.22×10 ⁻²
		2		3.05×10 ³	<20	3.05×10 ⁻²
		3		3.25×10 ³	<20	3.25×10 ⁻²
最大值				-	<20	3.34×10 ⁻²

此页以下空白

表 4 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	检测结果	
				非甲烷总烃(mg/m ³)	总悬浮颗粒物(mg/m ³)
厂界东侧 WQ1	2020.09.02	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	1.53	0.334
		2		1.51	0.318
		3		1.67	0.368
	2020.09.03	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	1.73	0.368
		2		1.28	0.335
		3		1.72	0.385
厂界南侧 WQ2	2020.09.02	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	1.77	0.418
		2		1.36	0.452
		3		1.51	0.469
	2020.09.03	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	1.85	0.435
		2		1.38	0.418
		3		1.37	0.469
厂界西侧 WQ3	2020.09.02	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	1.66	0.318
		2		1.80	0.334
		3		1.76	0.369
	2020.09.03	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	2.18	0.368
		2		1.62	0.385
		3		2.07	0.318
厂界北侧 WQ4	2020.09.02	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	1.80	0.468
		2		1.68	0.436
		3		1.81	0.484
	2020.09.03	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	1.52	0.417
		2		1.39	0.484
		3		1.31	0.451
最大值				2.18	0.484

此页以下空白

表5 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	检测结果
				非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂区内注塑车间外 WQ5	2020.09.02	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	2.73
		2		3.21
		3		2.21
	2020.09.03	1	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	2.27
		2		3.18
		3		2.62
最大值				3.21

表6 采样期间气象参数

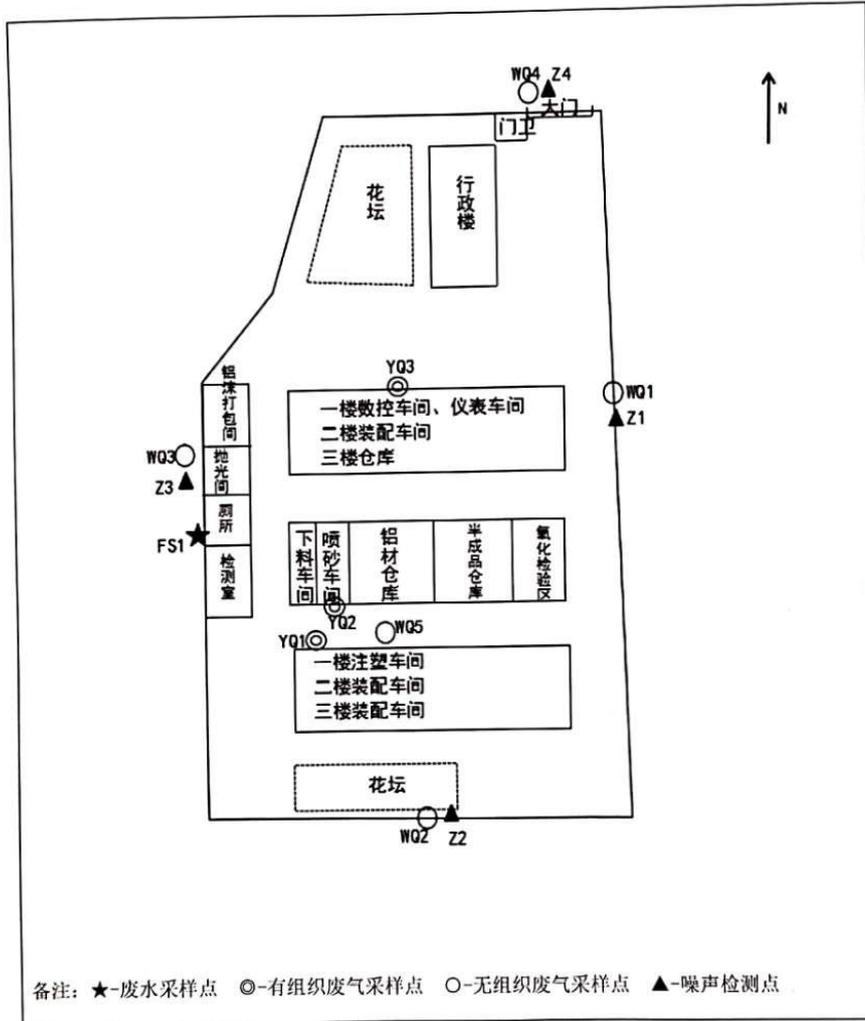
采样日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2020.09.02	1	30.1	100.2	2.8	西北	晴
	2	32.7	100.2	2.4	西北	晴
	3	32.4	100.3	2.3	西北	晴
2020.09.03	1	31.2	101.0	2.5	西	晴
	2	33.4	100.9	2.4	西北	晴
	3	32.7	100.9	2.8	西北	晴

表7 厂界噪声检测结果

检测点位	检测日期	检测点位坐标	昼间 Leq dB (A)		夜间 Leq dB (A)	
			测量时间	测量结果	测量时间	测量结果
厂界东侧 (Z1)	2020.09.02	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	08:22-08:23	55.2	22:08-22:09	45.0
厂界南侧 (Z2)			08:28-08:29	49.4	22:14-22:15	43.4
厂界西侧 (Z3)			08:33-08:34	56.1	22:20-22:21	46.1
厂界北侧 (Z4)			08:39-08:40	53.7	22:27-22:28	43.9
检测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s				
厂界东侧 (Z1)	2020.09.03	纬度: 29°28'32" 经度: 121°25'13"	08:14-08:15	55.8	22:11-22:12	45.6
厂界南侧 (Z2)			08:20-08:21	50.1	22:16-22:17	44.3
厂界西侧 (Z3)			08:26-08:27	56.8	22:23-22:24	47.5
厂界北侧 (Z4)			08:41-08:42	54.2	22:29-22:30	44.8
检测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s				

此页以下空白

测点示意图



END

附件 5. 宁海县凌飞电器有限公司危险固废处置协议及危险固废暂存仓库

补充协议

甲方：宁海县凌飞电器有限公司

乙方：宁波大地化工环保有限公司

根据甲乙双方签订的“委托处置服务协议书”（协议编号：KH201909160-N-Y

有效期：2019年09月16日—2020年12月31日）内容，双方作以下补充内容，以供双方遵守。

1、鉴于甲方的危险废物产生数量（废物种类）增加，具体清单和处置价格如下：

废物名称	废物代码	产生量 (吨)	废物生产工艺	主要有害成分	处置单价 (含增值税)
废包装桶	900-041-49	0.05	使用废弃	机油	9360元/吨
废液压油	900-249-08	0.05	机加工产生	油	3860元/吨
废切削液	900-006-09	0.05	机加工产生	切削液	4560元/吨

2、本补充协议与“委托处置服务协议书”具有相同的法律效力，有效期与“委托处置服务协议书”相同。

3、甲方需及时在宁波市环保局固废全过程综合监管平台进行企业信息注册、完成管理计划填报等工作，完成后及时以传真或邮件形式通知乙方。宁波市环保局固废全过程综合监管平台网址：[Http://60.190.57.219/index.jsp](http://60.190.57.219/index.jsp)

甲方：宁海县凌飞电器有限公司

代表：

联系电话：

日期：

乙方：宁波大地化工环保有限公司

代表：

联系电话：0574-86504001

日期：2020.09.11

危废暂存仓库



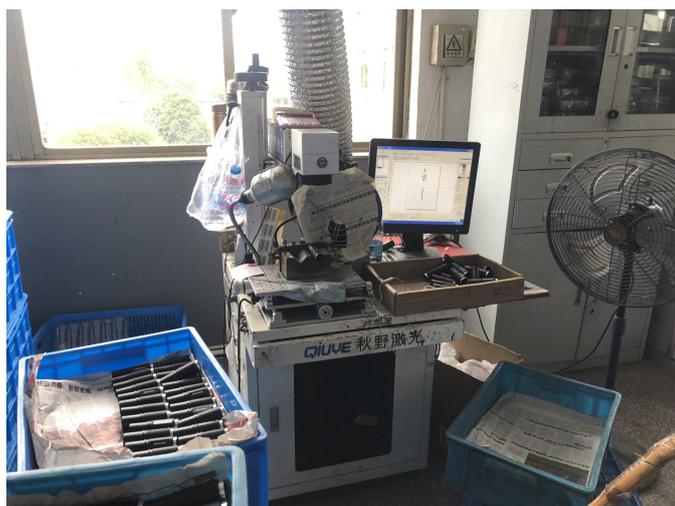
附件 6. 宁海县凌飞电器有限公司设备



注塑机



搅拌机



激光打标机



移动除尘设备

第二部分 宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目竣工环境保护验收意见

宁海县凌飞电器有限公司 年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目 竣工环境保护验收意见

2020 年 9 月 10 日，宁海县凌飞电器有限公司根据《年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目竣工环境保护验收报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

宁海县凌飞电器有限公司位于宁波市宁海县西店镇滨海村邵家，占地面积约 12219m²。主要有喷砂机 3 台、激光打标机 2 台、注塑机 10 台、粉碎机 4 台、搅拌机 3 台等生产设备，项目建成后实现年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架生产规模。项目实际建设地点、建设内容与环评批复基本一致。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2020 年 3 月委托宁波奇英环保技术有限公司编制了《宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目环境影响报告表》；宁波市生态环境局以“甬环宁建（2020）61 号”文件对该项目予以批复。本项目于 2020 年 4 月开工建设，环保设施于 2020 年 7 月竣工，并于 2020 年 8 月至 9 月进行调试。

（三）投资情况

本项目实际总投资约 5100 万元，其中环保投资约 5.1 万元，占投资总额的 0.1%。

（四）验收范围

本次验收的范围为宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目，为项目整体验收。

二、工程变动情况

经现场核查，项目实际建设内容、生产规模、生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致，本项目无重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

主要为生活污水。

本项目注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终纳管至西店镇污水处理厂处理。

（二）废气

主要为注塑废气、粉碎搅拌粉尘、喷砂粉尘、激光打标粉尘、焊接烟尘、打磨粉尘。

本项目注塑废气经集气罩收集后通过 20m 高排气筒排放。

本项目粉碎和拌料设备设置在独立工作间内，通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘。

本项目喷砂粉尘通过设备自带布袋除尘装置处理后通过 15m 高排气筒排放。

本项目激光打标粉尘经集气罩收集后通过 20m 高排气筒排放。

本项目打磨粉尘通过移动式除尘器处理后排放，焊接烟尘通过加强车间通风排放。

（三）噪声

项目的噪声污染主要来源于各类设备的机械噪声。项目采用合理布局，加装减震垫，选用低噪声设备等措施进行降噪。

（四）固体废物

本项目废包装材料、金属固废、回收粉尘由资源回收公司回收利用，废包装桶、废切削液、废液压油委托宁波大地化工环保有限公司处置，废砂轮、生活垃圾委托环卫部门定期清运。

（五）总量控制

本项目无总量控制要求。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

1. 废水

监测期间（2020年9月2日~9月3日），本项目生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度最大日均值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

2. 废气

监测期间（2020年9月2日~9月3日），注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值；喷砂粉尘排放口污染物颗粒物，激光打标粉尘排放口污染物颗粒物排放最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准。

监测期间（2020年9月2日~9月3日），本项目厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物同时符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值；厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）厂区内VOCs无组织特别排放限值。

3.厂界噪声

监测期间（2020年9月2日~9月3日），本项目厂界噪声昼夜监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

五、工程建设对环境的影响

根据试生产期间的调试运行情况，本项目环境保护设施均能正常运行。项目竣工验收废水、废气、噪声监测数据能达到相关排放标准；项目落实了各类固废的分类处置途径，实现了固废的无害化处置；项目污染治理措施及排放落实了环评及批复要求，对周边环境不会造成明显的影响。

六、验收结论

经现场查验，宁海县凌飞电器有限公司年产960万个LED灯、10万个支架改扩建项目履行了环境影响评价制度，项目建设过程中执行了环境保护“三同时”制度，总体落实了环评报告表及其批复提出的各项环境保护措施，满足竣工环境保护验收条件，经审议验收组结论：项目整体竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

1、严格遵守环保法律法规，完善各项环境保护管理和监测制度，强化从事环保工作人员业务培训，重点加强对废气治理设施的维护、管理及正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求，完善验收监测报告内容。完善竣工环保验收的相关手续，按规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

八、验收组成员信息表

参会人员名单				
	姓名	单位	职称	电话
组长	娄伟玲	宁海县凌飞电器有限公司	办公室主任	138-12-38
专家成员	马心勤	宁波市环境检测中心	主任	138-12-38
其他成员	陈丹莹	宁波市环境检测中心	-	138-12-38

宁海县凌飞电器有限公司
 2024年 9月 10日



第三部分 宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目其他需要说明的事项

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目环保设施于 2020 年 7 月竣工。宁海县凌飞电器有限公司委托宁波市甬蓝检测有限公司对宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目进行验收监测工作。按照检测委托合同，宁波市甬蓝检测有限公司提供废水、废气、噪声项目的监测服务。2020 年 9 月，宁波市甬蓝检测有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及宁波市甬蓝检测有限公司出具“YLE20200297”检测报告，编制完成了本项目竣工环境保护验收监测报告；2020 年 9 月 10 日，宁海县凌飞电器有限公司组织成立本项目竣工环境保护验收工作组，验收工作组踏勘企业生产现场后，经认真讨论和审查，形成了如下验收意见：经现场查验，《宁海县凌飞电器有限公司宁海县凌飞电器有限公司年产 960 万个 LED 灯、10 万个支架改扩建项目》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，项目建设内容与项目环境影响报告表、及其批复基本一致，已落实了环保“三同时”和环境影响报告表及批复的各项环保要求，竣工环保验收条件基本具备。验收资料完整齐全，污染物

达标排放、环保设施有效运行、验收监测结论明确合理。验收工作组结论：该项目竣工环境保护验收合格。

2. 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

本建设项目运营期污染物为废水、废气、一般固废、危险固废、生活垃圾，企业已设有环保组织机构，完善环境管理台账记录。

(2) 环境风险防范措施

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境风险应急预案，因此本项目未制定环境风险应急预案。

(3) 环境监测计划

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境监测计划，因此本项目未制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施，无需说明。

3. 整改工作意见

根据验收意见，本建设项目竣工验收合格，各项环保设施已基本落实到位，无相应整改。

宁海县凌飞电器有限公司

2020年9月10日