



宁海县安博模具塑料厂
年产 100 万件塑料管塞生产项目
竣工环境保护验收报告

建设单位:宁海县安博模具塑料厂

二〇二一年十月

建设单位法定代表人：尤海标

编制单位法定代表人：国黄维

项目负责人：陈丹莹

报告审核人：张愉

填表人：陈丹莹

建设单位：宁海县安博模具塑料厂（盖章）

电话：158****8188

邮编：315600

地址：宁海县桃源街道金桥八路2号

编制单位：宁波市雨蓝检测有限公司（盖章）

电话：0574-65358650

邮编：315600

地址：宁海县桃源街道堤树路9号

目 录

第一部分 宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目竣工环境保护验收监测报告表.....	1
表一 项目基本情况.....	1
表二 工程建设内容.....	3
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程.....	7
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	8
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	11
表六 验收监测内容.....	12
表七 生产工况及验收监测结果.....	13
表八 验收监测结论及建议.....	16
附件 1.宁海县安博模具塑料厂环评批复“甬环宁建〔2020〕185 号”.....	18
附件 2.宁海县安博模具塑料厂监测期间生产工况.....	21
附件 3.宁海县安博模具塑料厂监测方案.....	22
附件 4.宁海县安博模具塑料厂检测报告.....	23
第二部分 宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目竣工环境保护验收意见.....	29
第三部分 宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目其他需要说明的事项.....	33

第一部分 宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目 竣工环境保护验收监测报告表

表一 项目基本情况

建设项目名称	年产 100 万件塑料管塞生产项目				
建设单位名称	宁海县安博模具塑料厂				
建设项目性质	新建√ 改建 扩建 技改 迁建				
建设地点	宁海县桃源街道金桥八路 2 号				
主要产品名称	塑料管塞				
设计生产能力	年产 100 万件塑料管塞				
实际生产能力	年产 100 万件塑料管塞				
建设项目环评时间	2020.07	开工建设时间	2020.08		
调试时间	2021.06-2021.09	验收现场监测时间	2021.09.26-2021.09.27		
环评报告表审批部门	宁波市生态环境局	环评报告表编制单位	宁波奇英环保技术咨询有限公司		
环保设施设计单位	-	环保设施施工单位	-		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	5 万元	比例	5.0%
实际总概算	100 万元	环保投资	5 万元	比例	5.0%
验收监测依据	<p>1、国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家生态环境部 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年 第 9 号）；</p> <p>3、浙江省人民政府令第 364 号《浙江省人民政府关于修改<浙江省建设项目环境保护管理办法>的决定》；</p> <p>4、浙江省环境保护厅办公室《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发〔2009〕76 号）；</p> <p>5、国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>6、宁波奇英环保技术咨询有限公司《宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目环境影响报告表》；</p> <p>7、宁波市生态环境局《关于<宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目环境影响报告表>的审查意见》（甬环宁建〔2020〕185 号）；</p> <p>8、宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目验收监测方案。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废水

本项目废水为生活污水。注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县城北污水处理厂处理。生活污水排放口隐埋于地下无法监测。

2、废气

本项目废气为注塑废气、粉碎搅拌粉尘、打磨粉尘。注塑废气经集气罩收集后通过 15m 高排气筒排放，废塑料件粉碎和塑料拌料设备设置在独立工作间内，通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘，打磨粉尘经车间机械通风排放；注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。具体详见表 1-1~2。

表 1-1 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	大气污染物特别排放限值 (mg/m ³)	企业边界大气污染物浓度限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	GB 31572-2015	60	4.0
颗粒物		-	1.0

表 1-2 废气污染物排放标准

污染物	排放标准	厂区内 VOCs 无组织特别排放限值 (mg/m ³)
非甲烷总烃	GB 37822-2019	6 (监控点处 1h 平均浓度值)

3、噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。具体详见表 1-3。

表 1-3 厂界噪声执行标准

监测对象	项目	单位	限值	引用标准
厂界噪声	等效 A 声级	dB(A)	65 (昼间)	(GB 12348-2008) 3 类标准
			55 (夜间)	

4、固废

本项目产生的固体废弃物的处理、处置均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发〔2009〕76 号）中的有关规定要求。一般工业固体废物执行《宁波市一般工业固体废物污染防治管理办法（试行）》、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中规定。

表二 工程建设内容

1、项目基本概况

宁海县安博模具塑料厂租赁宁海县城关笆弄头五金设备厂位于宁海县桃源街道金桥八路2号的空置厂房作为生产用房，租赁面积为730平方米，由营业执照可知其经营范围包括模具、塑料件、橡胶件、五金件制造、加工。项目总投资100万元，主要购置PP、ABS、PA、PE、PS等塑料新料，通过粉碎搅拌、注塑成型、修边等工艺，建成后形成年产100万件塑料管塞的生产能力。

企业于2020年7月委托宁波奇英环保技术咨询有限公司编制完成《宁海县安博模具塑料厂年产100万件塑料管塞生产项目环境影响报告表》；2020年7月23日，宁波市生态环境局以甬环宁建〔2020〕185号文件对该项目予以批复。

本项目于2020年8月开工建设，环保设施于2021年6月竣工，目前该工程项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。

2、地理位置

宁海县东邻象山县，南接三门县，西接天台、新昌，北毗奉化，地理位置优越。象山港横贯东北，三门湾瀛环于东南，海岸线长达176km²，港区开阔，水深浪静，不淤不冻。象山港插入县境内，全县拥有沿海码头4座，航运通达国内各沿海港口及长江中下游城市。34省道（甬临线）、38省道（象西线）和74省道（盛宁线）贯穿境内，甬台温高速公路和甬台温铁路由北向南穿过宁海县，交通便利，离杭州261km，南距临海76km，温州282km。

宁海县安博模具塑料厂位于宁海县桃源街道金桥八路2号。项目东侧为华东建筑设计院和宁波宝瑞；南侧为新世纪吸塑；西侧为金桥路，再往西是光辉模架和大众热处理厂；北侧是银龙刀具和金桥八路，隔路为望湖府邸。厂区平面图详见图2-1，地理位置图详见图2-2。

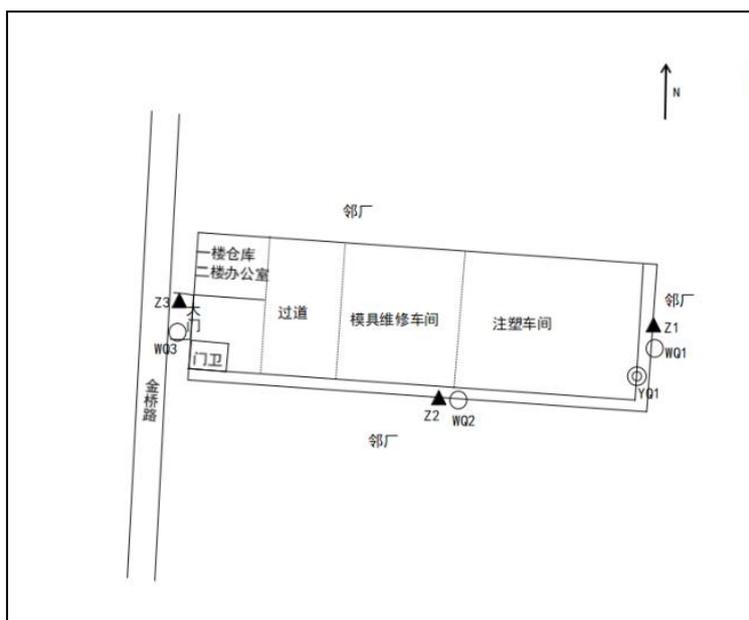


图 2-1 项目厂区平面图



图 2-2 项目地理位置图

3、建设内容和规模

本项目租用宁海县城关笪弄头五金设备厂位于宁海县桃源街道金桥八路2号已建成厂房，租赁面积730m²，建成后形成年产100万件塑料管塞的生产规模。项目生产内容与规模详见表2-1。

表 2-1 项目生产内容与规模

产品名称	年产量	年运行时数
塑料管塞	100 万件	7200h

4、主要生产设备详见表 2-2，主要原辅材详见表 2-3。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评审批数量	实际设备数量	备注
1	注塑机	8 台	11 台	-
2	粉碎机	3 台	4 台	-
3	搅拌机	2 台	3 台	-
4	水塔	1 台	1 台	-
5	空压机	1 台	1 台	-
6	摇臂钻床	1 台	1 台	-
7	台钻	1 台	1 台	-
8	磨床	2 台	3 台	-
9	砂轮机	1 台	1 台	-
10	铣床	0 台	1 台	-

表 2-3 主要原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	环评中年消耗量	实际年总消耗量	备注
1	PP	8 吨/年	8 吨/年	-
2	ABS	8 吨/年	8 吨/年	-
3	PA	4 吨/年	4 吨/年	-
4	PE	56 吨/年	56 吨/年	-
5	PC	4 吨/年	4 吨/年	-
6	色粉	0.5 吨/年	0.5 吨/年	-
7	色母	0.5 吨/年	0.5 吨/年	-
8	砂轮	2 吨/年	2 吨/年	-

5、主要生产流程图详见图 2-3。

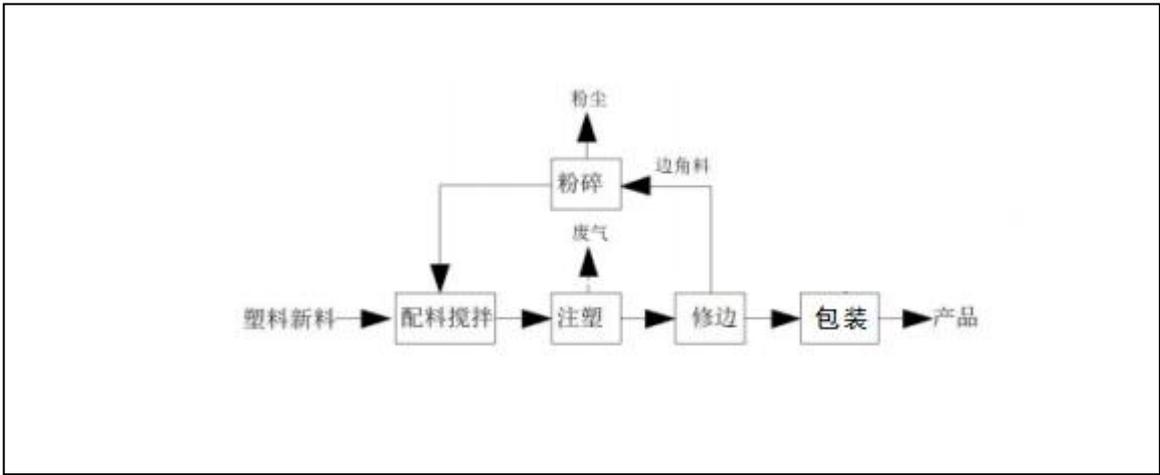


图 2-3 生产工艺流程图

生产工艺说明：

①注塑：将塑料颗粒、色粉等原材料搅拌混合均匀，再投料进入注塑机进行注塑，注塑机内完成塑化（原材料加热熔融至黏性流动状态）、注塑冲模成型、冷却、脱模等过程生成初产品，塑化温度为 170°C-220°C。

②修边：采用人工将初产品的毛边清除，产生边角料，边角料粉碎回用。

③粉碎：对修边产生的边角料进行粉碎，粉碎至小颗粒以便回用。

6、主要产污环节

- (1) 废水：主要为生活污水。
- (2) 废气：主要为注塑废气、粉碎搅拌粉尘、打磨粉尘。
- (3) 噪声：主要来自粉碎机、磨床等生产设备生产运行时产生的噪声。
- (4) 固废：主要为废包装材料、废砂轮、生活垃圾。

7、项目变动情况

本项目实际建设内容、生产规模、生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致，故本项目无重大变动情况。

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水

本项目废水主要为生活污水。注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县城北污水处理厂处理。生活污水排放口隐埋于地下无法监测。

2、废气

本项目废气主要为注塑废气、粉碎搅拌粉尘、打磨粉尘。注塑废气经集气罩收集后通过 15m 高排气筒排放，废塑料件粉碎和塑料拌料设备设置在独立工作间内，通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘，打磨粉尘经车间机械通风排放。废气来源及处理方式见表 3-1；注塑废气处理工艺流程图见图 3-1。

表 3-1 废气产生情况汇总

废气来源	废气污染物	排放方式	处理设施	排放去向
注塑废气	非甲烷总烃	间歇	-	大气
粉碎搅拌粉尘	颗粒物	间歇	-	大气
打磨粉尘	颗粒物	间歇	-	大气

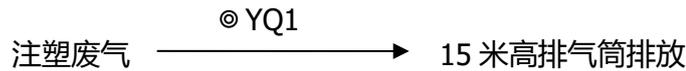


图 3-1 注塑废气处理工艺流程图（◎有组织废气监测点位）

3、噪声

本项目噪声主要来自粉碎机、磨床等生产设备生产运行时产生的噪声，通过关闭门窗，安装减震垫等方式来达到减震降噪效果。

4、固体废物

本项目的固体废物主要来源产生情况见表 3-2。

表 3-2 固体废弃物产生及排放情况

序号	种类（名称）	产生工序	属性	实际全年产生量 （吨/年）	实际情况
					利用处置方式及去向
1	废包装材料	原材料包装	一般固废	0.16	由资源回收公司回收利用
2	废砂轮	打磨	一般固废	0.005	收集暂存后回用于生产
3	生活垃圾	生活	一般固废	2.25	委托环卫部门清运

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表

废水：生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，最终纳管至宁海县城北污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

废气：破碎搅拌粉尘加强车间机械通排风；打磨粉尘加强车间机械通排风；注塑废气要求设置集气罩收集注塑废气，再通过 15m 高排气筒（1#排气筒）排放。

固废：废包装材料由资源回收公司回收利用；废砂轮、生活垃圾需分类收集由环卫部门定期清运并统一集中处理。

噪声：在选购设备时，应优先考虑低耗、低噪声设备；合理布局各机械设备，设备摆放尽量往车间中央靠；在布置设备时，在设备底部安装减震垫；生产时尽量保证车间内门窗关闭；加强设备设施的维护和保养，确保设备设施的正常运行。

2、关于《宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目》的审查意见 甬环宁建（2020）185 号

同意你单位在租赁的宁海县城关笪弄头五金设备厂位于宁海县桃源街道金桥八路 2 号的闲置厂房内建设年产 100 万件塑料管塞生产项目。该项目总投资 100 万元，其中环保投资 5 万元，租赁面积 730 平方米。《环评报告表》经审查后可作为该项目日常运行管理的环境保护依据

该项目注塑废气、粉碎及搅拌粉尘执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值，注塑废气经收集后通过不低于 15 米高排气筒高空排放。打磨粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中的二级标准。

该项目生活污水经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳管，经宁海县城北污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

该项目产生的一般固废按资源化、无害化处置。

加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报审项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经报审的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的

环境保护“三同时”制度，落实各项环境保护措施。项目建成后，须按规定程序开展竣工环境保护验收。验收合格后，该项目方可正式投入生产。

3、本项目三同时落实情况

环评批复及审查意见及实际落实情况详见表 4-1：

表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
<p>同意你单位在租赁的宁海县城关笕弄头五金设备厂位于宁海县桃源街道金桥八路 2 号的闲置厂房内建设年产 100 万件塑料管塞生产项目。该项目总投资 100 万元，其中环保投资 5 万元，租赁面积 730 平方米。</p>	<p>宁海县安博模具塑料厂租赁宁海县城关笕弄头五金设备厂位于宁海县桃源街道金桥八路 2 号的空置厂房作为生产用房，租赁面积为 730 平方米，项目总投资 100 万元，建成后形成年产 100 万件塑料管塞的生产规模。</p>
<p>该项目注塑废气、粉碎及搅拌粉尘执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值，注塑废气经收集后通过不低于 15 米高排气筒高空排放。打磨粉尘排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2“新污染源大气污染物排放限值”二级标准。厂区内挥发性有机物无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值。</p>	<p>本项目废气为注塑废气、粉碎搅拌粉尘、打磨粉尘。注塑废气经集气罩收集后通过 15m 高排气筒排放，废塑料件粉碎和塑料拌料设备设置在独立工作间内，通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘，打磨粉尘通过车间机械通风排放。验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。</p>

续表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
<p>该项目生活污水经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后送至宁海县城北污水处理厂处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。</p>	<p>本项目废水为生活污水。注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县城北污水处理厂处理。生活排放口隐埋于地下无法监测。</p>
<p>该项目产生的一般固废按资源化、无害化处置；生活垃圾委托环卫部门清运。</p>	<p>本项目废包装材料由资源回收公司回收利用；废砂轮、生活垃圾由环卫部门清运。</p>
<p>加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。</p>	<p>验收监测期间，厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。</p>
<p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报审项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经报审的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。</p>	<p>项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施未发生重大变化。</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

表 5-1 监测分析方法一览表

类别	项目名称	方法依据
废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

2、质量控制与质量保证

(1) 环保设施竣工验收现场监测，按规定满足相应的工况条件，否则负责验收监测的单位立即停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因予以详细说明。

(3) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(4) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。

(5) 参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗。

(6) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期的声级计。

(8) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按照国家标准和技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六 验收监测内容

1、废气

有组织废气监测内容频次详见表 6-1，无组织废气监测内容频次详见表 6-2。

表 6-1 有组织废气监测内容及频次

污染物名称	监测点位	监测因子	监测频次
注塑废气	排放口	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天

表 6-2 无组织废气监测内容及频次

废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
注塑废气、粉碎搅拌粉尘、打磨粉尘	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃、颗粒物	3 次/天，共 2 天
注塑废气	厂区内注塑车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	

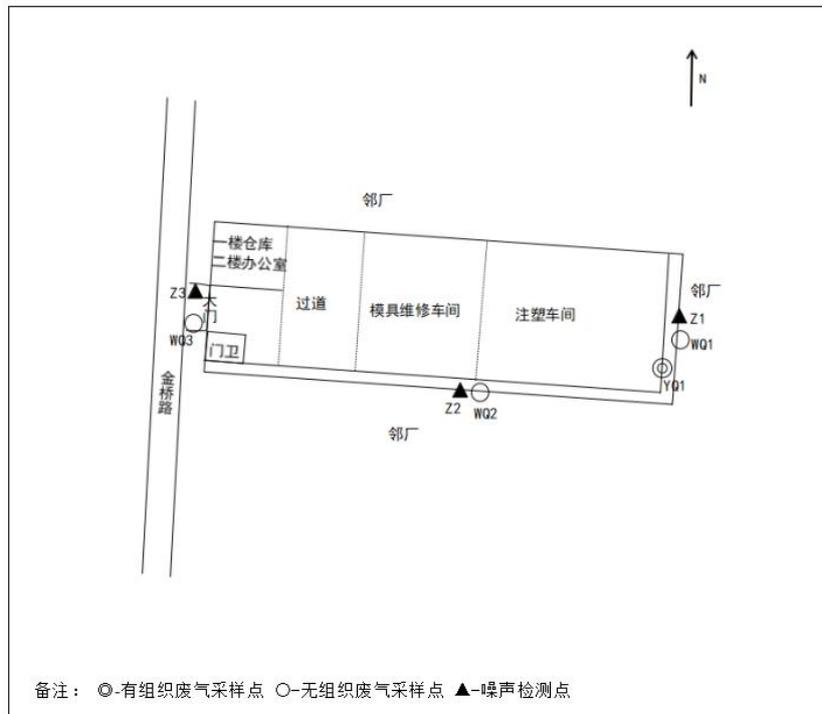
2、厂界噪声监测

在厂界布设 4 个监测点位，在厂界围墙外 1 米处，传声器位置高于墙体并指向声源处，监测 2 天，昼夜各 1 次。噪声监测内容见表 6-3。

表 6-3 监测内容及监测频次

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界四周各设 1 个监测点位	昼夜各 1 次，共 2 天

3、监测点位布置图



表七 生产工况及验收监测结果

1、生产工况

验收监测期间，依据建设项目相应产品在监测期间实际产量的工况记录方法，宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目的实际运行工况正常，且各项环保设施运行正常，具体生产工况情况如表 7-1 所示。

表 7-1 建设项目生产工况情况表

序号	产品名称	监测期间产量				设计年产量 (万个/年)
		2021.09.26		2021.09.27		
		产量(万个)	负荷(%)	产量(万个)	负荷(%)	
1	塑料管塞	0.28	84.0	0.27	81.0	100

注：日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数，年工作时间 300 天。

验收监测结果：

2、废气监测

2.1 有组织废气检测

验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值。具体监测结果见表 7-2。

表 7-2 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃	
				排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)
注塑废气排气筒出口 YQ1 (15m)	2021.09.26	1	4.22×10 ³	6.13	2.59×10 ⁻²
		2	4.48×10 ³	5.55	2.49×10 ⁻²
		3	4.62×10 ³	5.47	2.53×10 ⁻²
	2021.09.27	1	4.38×10 ³	5.17	2.26×10 ⁻²
		2	4.32×10 ³	5.86	2.53×10 ⁻²
		3	4.53×10 ³	5.40	2.45×10 ⁻²
最大值			-	6.13	2.59×10 ⁻²
标准限值			-	60	-
是否符合			-	符合	-

执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值。

2.2 无组织废气检测

验收监测期间，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOC_s 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值，具体监测结果见表 7-3~4，监测期间气象参数见表 7-5。

表 7-3 无组织废气检测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果	
			非甲烷总烃 (mg/m ³)	颗粒物 (mg/m ³)
厂界东侧 WQ1	2021.09.26	1	1.36	0.334
		2	1.41	0.384
		3	1.48	0.384
	2021.09.27	1	1.42	0.367
		2	1.72	0.350
		3	1.66	0.400
厂界南侧 WQ2	2021.09.26	1	1.34	0.451
		2	1.57	0.401
		3	1.46	0.417
	2021.09.27	1	1.54	0.434
		2	1.49	0.350
		3	1.42	0.384
厂界西侧 WQ3	2021.09.26	1	1.70	0.433
		2	1.52	0.484
		3	1.60	0.501
	2021.09.27	1	1.61	0.468
		2	1.59	0.501
		3	1.52	0.517
最大值			1.72	0.517
标准限值			4.0	1.0
是否符合			符合	符合
执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。				

表 7-4 无组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果
			非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂区内车间外 WQ4	2021.09.26	1	3.20
		2	3.70
		3	3.48
	2021.09.27	1	3.58
		2	3.56
		3	3.63
最大值			3.70
标准限值			6
是否符合			符合
执行标准：《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值” 中的监控点处 1h 平均浓度值。			

表 7-5 监测期间气象参数

日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2021.09.26	1	26.8	101.3	0.6	东南	晴
	2	29.8	101.1	0.4	南	晴
	3	29.3	101.0	0.7	南	晴
2021.09.27	1	27.9	101.1	0.5	东南	晴
	2	31.3	100.8	0.5	南	晴
	3	30.8	100.8	0.6	东南	晴

3、噪声检测

验收监测期间，本项目厂界四周昼夜噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。具体监测结果见表 7-6。

表 7-6 厂界噪声监测结果

监测日期	监测点位	昼间 Leq dB (A)		夜间 Leq dB (A)	
		测量时间	测量结果	测量时间	测量结果
2021.09.26	厂界东侧 (Z1)	08:32-08:33	61.9	22:09-22:10	49.8
	厂界南侧 (Z2)	08:37-08:38	59.2	22:14-22:15	46.5
	厂界西侧 (Z3)	08:42-08:43	57.7	22:20-22:21	45.1
监测时气象条件		天气晴，风速≤5m/s			
2021.09.27	厂界东侧 (Z1)	08:38-08:39	59.9	22:20-22:21	50.6
	厂界南侧 (Z2)	08:44-08:45	59.5	22:25-22:26	49.4
	厂界西侧 (Z3)	08:49-08:50	55.7	22:30-22:31	47.3
监测时气象条件		天气晴，风速≤5m/s			
3类标准		65dB (A)		55 dB (A)	
执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。					

注：表 7-2~6 中监测数据引自检测报告（YLE20210635）。

4、总量控制要求

本项目无总量控制指标要求。

表八 验收监测结论及建议

1、结论

(1) 废气监测结果及达标排放情况

验收监测期间，注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值。

验收监测期间，厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；厂区内注塑车间外污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOC_s 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

(2) 厂界噪声监测结果及达标排放情况

验收监测期间，本项目厂界昼夜噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

(3) 固体废物排放情况

本项目废包装材料由资源回收公司回收利用；废砂轮、生活垃圾由环卫部门清运。

2、总结论

综上所述，宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目在建设中严格执行竣工环保“三同时”制度，验收资料齐全，环保污染防治措施基本落实，监测报告中各项污染物指标均达到相应的排放标准及相关环境标准，符合竣工环境保护验收的相关要求。

3、建议

加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标。进一步落实环境风险防范措施，开展环境应急演练，确保环境安全。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目				项目代码	-			建设地点	宁海县桃源街道金桥八路 2 号			
	行业类别（分类管理名录）	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	年产 100 万件塑料管塞				实际生产能力	同设计生产能力			环评单位	宁波奇英环保技术咨询有限公司			
	环评文件审批机关	宁波市生态环境局				审批文号	甬环宁建〔2020〕185 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2020.08				竣工日期	2021.06			排污许可证申领时间	-			
	环保设施设计单位	-				环保设施施工单位	-			本工程排污许可证编号	-			
	验收单位	宁海县安博模具塑料厂				环保设施监测单位	宁波市甬蓝检测有限公司			验收监测时工况	正常			
	投资总概算（万元）	100				环保投资总概算（万元）	5			所占比例（%）	5.0			
	实际总投资（万元）	100				实际环保投资（万元）	5			所占比例（%）	5.0			
	废水治理（万元）	0.5	废气治理（万元）	3	噪声治理（万元）	0.5	固体废物治理（万元）	1		绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	0	
新增废水处理设施能力	-				新增废气处理设施能力	-			年平均工作时	7200h				
运营单位	宁海县安博模具塑料厂				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	-			验收时间	2021.10				
污染物排放达总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	化学需氧量	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	氨氮	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	石油类	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	废气	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	二氧化硫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	烟尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	工业粉尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	氮氧化物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	工业固体废物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	与项目有关的其他特征污染物	VOCs	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
污染物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9) = (4)-(5)-(8)-(11) + (1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

宁波市生态环境局文件

甬环宁建（2020）185 号

关于《宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目环境影响报告表》的审查意见

宁海县安博模具塑料厂：

你单位报送的《年产 100 万件塑料管塞生产项目环境影响报告表》（以下简称《环评报告表》）收悉。经研究，现将审查意见函告如下：

一、根据你单位委托宁波奇英环保技术咨询有限公司编制的《环评报告表》结论，同意你单位在租赁的宁海县城关关弄头五金设备厂位于宁海县桃源街道金桥八路 2 号的闲置厂房内建设年产 100 万件塑料管塞生产项目。该项目总投资 100 万元，其中环保投资 5 万元，租赁面积 730 平方米。

— 1 —

《环评报告表》经审查后可作为该项目日常运行管理的环境保护依据。

二、项目建设应落实以下环保措施：

1、该项目注塑废气、粉碎及搅拌粉尘排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5大气污染物特别排放限值及表9规定的企业边界大气污染物浓度限值要求；注塑废气经收集后通过不低于15m排气筒高空排放；打磨粉尘排放执行《大气污染物排放标准》(GB16297-1996)中的表2新污染源大气污染物排放限值中的二级标准。

2、该项目生活污水经预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳管，经宁海县城北污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排放。

3、该项目产生的一般固废按资源化、无害化处置。

4、加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

三、根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报审项目环评文件。项目建设、运行过程中产生不符合经报审的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

四、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环境保护措施。项目建成后，须按规定程序开展竣工环境保护验收。验收合格后，该项目方可正式投入生产。



附件 2. 宁海县安博模具塑料厂监测期间生产工况

工况证明

我公司委托宁波市甬蓝检测有限公司对本项目年产 100 万件塑料管塞生产项目进行验收监测，本公司实行 24 小时工作制，一年共生产 300 天，实际年生产塑料管塞 100 万件。

监测期间（2021 年 9 月 26 日），我公司共生产塑料管塞（当日产量）0.28 万个，监测期间（2021 年 9 月 27 日），我公司共生产塑料管塞（当日产量）0.27 万个。符合监测工况要求。

公司名称：_____（盖章）

日期：2021 年 9 月 28 日



附件 3. 宁海县安博模具塑料厂监测方案

宁海县安博模具塑料厂

年产 100 万件塑料管塞生产项目验收监测方案



一、有组织废气

1.1 执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值

1.2 监测内容：

监测对象	废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	注塑废气	排气筒出口	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天

备注：同步记录排气筒高度。

二、无组织废气

2.1 执行标准：《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

2.2 监测内容：

监测对象	废气名称	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	注塑废气、粉碎搅拌粉尘、打磨粉尘	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	非甲烷总烃、颗粒物	3 次/天，共 2 天
	注塑废气	厂区内注塑车间外设置 1 个监测点位	非甲烷总烃	

备注：同步记录气象参数。

三、厂界噪声

3.1 执行标准：本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准。

3.2 监测内容：

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界东侧、南侧、西侧各设 1 个监测点位	昼夜各 1 次，共 2 天

注：监测时应符合竣工验收监测工况要求。



191112052450

宁波市甬蓝检测有限公司

检 测 报 告

TEST REPORT

(甬蓝检测) 第 YLE20210635 号

项目名称: 宁海县安博模具塑料厂废气、噪声检测

委托单位: 宁海县安博模具塑料厂

报告编制 邬卡卡

审核人 孙愉

批准人 周璐璐 (授权签字人)

报告日期 2021-09-29



说 明

- 一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章及其骑缝章均无效；
- 二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖宁波市甬蓝检测有限公司红色检测报告专用章均无效；
- 三、未经同意本报告不得用于广告宣传；
- 四、由委托方采样送检的样品，本报告仅对来样负责；
- 五、本报告正文共 4 页，一式 3 份，发出报告与留存报告的正文一致；
- 六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五个工作日内向宁波市甬蓝检测有限公司提出。

地址：浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路 9 号

邮编：315600

电话：0574-65582860

传真：0574-65582860

样品类别 废气、噪声

委托单位及地址 宁海县安博模具塑料厂(宁海县桃源街道金桥八路2号)

受检单位及地址 宁海县安博模具塑料厂(宁海县桃源街道金桥八路2号)

采样地点 宁海县桃源街道金桥八路2号(宁海县安博模具塑料厂)

采样日期 2021年9月26日-9月27日

检测单位 宁波市甬蓝检测有限公司(浙江省宁波市宁海县桃源街道堤树路9号)

检测日期 2021年9月26日-9月28日

检测方法 非甲烷总烃：环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法

HJ 604-2017

非甲烷总烃：固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法

HJ 38-2017

总悬浮颗粒物：环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单

工业企业厂界环境噪声：工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

评价标准 /

检测结果

表 1 有组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	标干流量 (m ³ /h)	非甲烷总烃	
					排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
注塑废气排气 筒出口 YQ1 (15m)	2021.09.26	1	纬度：29°19'39" 经度：121°25'23"	4.22×10 ³	6.13	2.59×10 ⁻²
		2		4.48×10 ³	5.55	2.49×10 ⁻²
		3		4.62×10 ³	5.47	2.53×10 ⁻²
	2021.09.27	1	纬度：29°19'39" 经度：121°25'23"	4.38×10 ³	5.17	2.26×10 ⁻²
		2		4.32×10 ³	5.86	2.53×10 ⁻²
		3		4.53×10 ³	5.40	2.45×10 ⁻²
最大值				-	6.13	2.59×10 ⁻²

此页以下空白

表 2 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	检测结果	
				非甲烷总烃 (mg/m ³)	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)
厂界东侧 WQ1	2021.09.26	1	纬度: 29°19'39" 经度: 121°25'23"	1.36	0.334
		2		1.41	0.384
		3		1.48	0.384
	2021.09.27	1	纬度: 29°19'39" 经度: 121°25'23"	1.42	0.367
		2		1.72	0.350
		3		1.66	0.400
厂界南侧 WQ2	2021.09.26	1	纬度: 29°19'39" 经度: 121°25'23"	1.34	0.451
		2		1.57	0.401
		3		1.46	0.417
	2021.09.27	1	纬度: 29°19'39" 经度: 121°25'23"	1.54	0.434
		2		1.49	0.350
		3		1.42	0.384
厂界西侧 WQ3	2021.09.26	1	纬度: 29°19'39" 经度: 121°25'23"	1.70	0.433
		2		1.52	0.484
		3		1.60	0.501
	2021.09.27	1	纬度: 29°19'39" 经度: 121°25'23"	1.61	0.468
		2		1.59	0.501
		3		1.52	0.517
最大值				1.72	0.517

表 3 无组织废气检测结果

采样 点位	采样 日期	采样 频次	采样点位坐标	检测结果
				非甲烷总烃 (mg/m ³)
车间外 WQ4	2021.09.26	1	纬度: 29°19'39" 经度: 121°25'23"	3.20
		2		3.70
		3		3.48
	2021.09.27	1	纬度: 29°19'39" 经度: 121°25'23"	3.58
		2		3.56
		3		3.63
最大值				3.70

表 4 采样期间气象参数

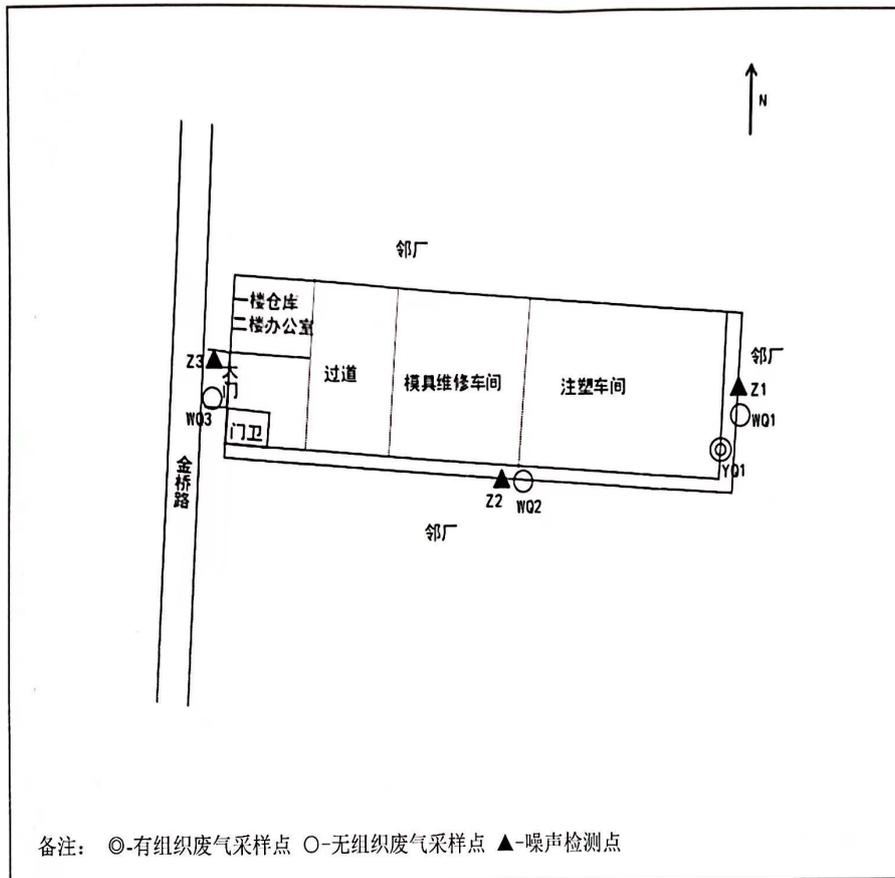
采样日期	采样频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	天气情况
2021.09.26	1	26.8	101.3	0.6	东南	晴
	2	29.8	101.1	0.4	南	晴
	3	29.3	101.0	0.7	南	晴
2021.09.27	1	27.9	101.1	0.5	东南	晴
	2	31.3	100.8	0.5	南	晴
	3	30.8	100.8	0.6	东南	晴

表 5 厂界噪声检测结果

检测点位	检测日期	检测点位坐标	昼间 Leq dB (A)		夜间 Leq dB (A)	
			测量时间	测量结果	测量时间	测量结果
厂界东侧 Z1	2021.09.26	纬度: 29°19'39" 经度: 121°25'23"	08:32-08:33	61.9	22:09-22:10	49.8
厂界南侧 Z2			08:37-08:38	59.2	22:14-22:15	46.5
厂界西侧 Z3			08:42-08:43	57.7	22:20-22:21	45.1
检测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s				
厂界东侧 Z1	2021.09.27	纬度: 29°19'39" 经度: 121°25'23"	08:38-08:39	59.9	22:20-22:21	50.6
厂界南侧 Z2			08:44-08:45	59.5	22:25-22:26	49.4
厂界西侧 Z3			08:49-08:50	55.7	22:30-22:31	47.3
检测时气象条件		天气晴, 风速≤5m/s				

此页以下空白

测点示意图



END



第二部分 宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目 竣工环境保护验收意见

宁海县安博模具塑料厂 年产 100 万件塑料管塞生产项目 竣工环境保护验收意见

2021 年 10 月 8 日，宁海县安博模具塑料厂根据《年产 100 万件塑料管塞生产项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

宁海县安博模具塑料厂位于宁波市宁海县桃源街道金桥八路 2 号，租赁面积为 730m²。主要有注塑机 11 台、粉碎机 4 台、搅拌机 3 台、磨床 3 台等生产设备，项目建成后实现年产 100 万件塑料管塞的生产规模。项目实际建设地点、建设内容与环评批复基本一致。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2020 年 7 月委托宁波奇英环保技术咨询有限公司编制了《宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目环境影响报告表》；宁波市生态环境局以“甬环宁建（2020）185 号”文件对该项目予以批复。本项目于 2020 年 8 月开工建设，环保设施于 2021 年 6 月竣工，并于 2021 年 6 月至 2021 年 9 月进行调试。

（三）投资情况

本项目实际总投资约 100 万元，其中环保投资约 5 万元，占投资总额的 5.0%。

（四）验收范围

本次验收的范围为宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目，为项目整体验收。

二、工程变动情况

经现场核查，项目实际建设内容、生产规模、生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致，本项目无重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

主要为生活污水。

本项目注塑机冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县城北污水处理厂处理。

(二) 废气

主要为注塑废气、粉碎搅拌粉尘、打磨粉尘。

本项目注塑废气经集气罩收集后通过 15m 高排气筒排放（设计引风量 10000m³/h）。

本项目废塑料件粉碎和塑料拌料设备设置在独立工作间内，通过设备密闭和投料口加帘、搅拌桶加盖等措施抑尘。

本项目打磨粉尘经车间机械通风排放。

(三) 噪声

项目的噪声污染主要来源于粉碎机、磨床等设备运行的机械噪声。项目采用合理布局，选用低噪声设备，安装减震垫等措施进行降噪。

(四) 固体废物

本项目废包装材料由资源回收公司回收利用；废砂轮、生活垃圾由环卫部门清运。

(五) 总量控制

本项目无总量控制要求。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物排放情况

1. 废气

监测期间（2021 年 9 月 26 日~9 月 27 日），本项目注塑废气排放口污染物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值。

监测期间（2021 年 9 月 26 日~9 月 27 日），本项目厂界无组织废气污染物非甲烷总烃、颗粒物排放浓度最大值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；厂区内注塑车间外污染

物非甲烷总烃排放浓度最大值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 表 A.1 “厂区内 VOCs 无组织排放限值”中的监控点处 1h 平均浓度值。

2. 厂界噪声

监测期间（2021 年 9 月 26 日~9 月 27 日），本项目厂界噪声昼夜监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

五、工程建设对环境的影响

根据试生产期间的调试运行情况，本项目环境保护设施均能正常运行。项目竣工验收废气、噪声监测数据能达到相关排放标准；项目落实了各类固废的分类处置途径，实现了固废的资源化、无害化处置；项目污染治理措施及排放落实了环评及批复要求，对周边环境不会造成明显的影响。

六、验收结论

经现场查验，宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目履行了环境影响评价制度，项目建设过程中执行了环境保护“三同时”制度，总体落实了环评报告表及其批复提出的各项环境保护措施，满足竣工环境保护验收条件，经审议验收组结论：项目整体竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

1、严格遵守环保法律法规，完善各项环境保护管理和监测制度，强化从事环保工作人员业务培训，重点加强对废气治理设施的维护、管理及正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求，完善验收监测报告内容。完善竣工环保验收的相关手续，按规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

八、验收组成员信息表

参会人员名单				
	姓名	单位	身份证号码	电话
组长	龙海标	宁海县宝博模具塑料厂	330226197608	
专家成员	孙勤	宁海县塑料行业协会	江	566
其他成员	陈丹蓉	宁海县前童镇中心小学	—	261



第三部分 宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目其他需要说明的事项

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目环保设施于 2021 年 6 月竣工。宁海县安博模具塑料厂委托宁波市甬蓝检测有限公司对宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目进行验收监测工作。按照检测委托合同，宁波市甬蓝检测有限公司提供废水、废气、噪声项目的监测服务。2021 年 9 月，宁波市甬蓝检测有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及宁波市甬蓝检测有限公司出具“YLE20210635”检测报告，编制完成了本项目竣工环境保护验收监测报告；2021 年 10 月 8 日，宁海县安博模具塑料厂组织成立本项目竣工环境保护验收工作组，验收工作组踏勘企业生产现场后，经认真讨论和审查，形成了如下验收意见：经现场查验，《宁海县安博模具塑料厂年产 100 万件塑料管塞生产项目》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，项目建设内容与项目环境影响报告表、及其批复基本一致，已落实了环保“三同时”和环境影响报告表及批复的各项环保要求，竣工环保验收条件基本具备。验收资料完整齐全，污染物达标排放、环保设施有效运行、验收监测结论明确合理。验收工作组结论：该项目竣工环境保护验收合格。

2. 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

本建设项目运营期污染物为废水、废气、一般固废、生活垃圾，企业已设有环保组织机构，完善环境管理台账记录。

(2) 环境风险防范措施

本建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定未要求制定环境风险应急预案，因此本项目未制定环境风险应急预案。

(3) 环境监测计划

本建设项目环境影响报告表已制定环境监测计划。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施，无需说明。

3. 整改工作意见

根据验收意见，本建设项目竣工验收合格，各项环保设施已基本落实到位，无相应整改。

宁海县安博模具塑料厂

2021年10月8日