

# 目 录

第一部分 竣工环境保护验收报告表.....	1
表一 项目基本情况.....	1
表二 工程建设内容.....	3
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程.....	10
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	11
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	13
表六 验收监测内容.....	14
表七 生产工况及验收监测结果.....	15
表八 验收监测结论.....	18
附件 1.宁波仙健海嘉生物科技有限公司环评批复“甬环宁建〔2019〕208号”	20
附件 2.宁波仙健海嘉生物科技有限公司监测期间生产工况.....	22
附件 3.宁波仙健海嘉生物科技有限公司检测报告.....	29
附件 4.宁波仙健海嘉生物科技有限公司固废处置协议及固废垃圾存放点..	30
附件 5.宁波仙健海嘉生物科技有限公司监测方案.....	38
第二部分 竣工环境保护验收意见.....	39
第三部分 其他需要说明事项.....	43

## 第一部分 竣工环境保护验收报告表

表一 项目基本情况

建设项目名称	年产 100 吨海洋油脂微乳液建设项目				
建设单位名称	宁波仙健海嘉生物科技有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	宁海县桃源街道兴海北路 1200 号				
主要产品名称	海洋油脂微乳液				
设计生产能力	年产 100 吨海洋油脂微乳液				
实际生产能力	年产 100 吨海洋油脂微乳液				
建设项目环评时间	2019.09	开工建设时间	2019.10		
调试时间	2020.03-2020.04	验收现场监测时间	2020.04.10-04.11		
环评报告表审批部门	宁波市生态环境局	环评报告表编制单位	浙江瀚邦环保科技有限公司		
环保设施设计单位	-	环保设施施工单位	-		
投资总概算	1500 万元	环保投资总概算	3 万元	比例	0.2%
实际总概算	1500 万元	环保投资	3 万元	比例	0.2%
验收监测依据	<p>1、国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家生态环境部 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年 第 9 号）；</p> <p>3、浙江省人民政府令第 364 号《浙江省人民政府关于修改&lt;浙江省建设项目环境保护管理办法&gt;的决定》；</p> <p>4、浙江省环境保护厅办公室《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发〔2009〕76 号）；</p> <p>5、国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；</p> <p>6、浙江瀚邦环保科技有限公司《宁波仙健海嘉生物科技有限公司年产 100 吨海洋油脂微乳液建设项目环境影响报告表》；</p> <p>7、宁波市生态环境局《关于&lt;宁波仙健海嘉生物科技有限公司年产 100 吨海洋油脂微乳液建设项目环境影响报告表&gt;的审批意见》（甬环宁建〔2019〕208 号）；</p> <p>8、宁波仙健海嘉生物科技有限公司年产 100 吨海洋油脂微乳液建设项目验收监测方案。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

### 1、废水

本项目废水主要为纯水制作后的浓水、生活污水和设备清洗废水。纯水制作后的浓水作为清下水排入下水道；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网、设备清洗废水经园区污水处理站处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县城北污水处理厂处理后排放。生活污水排放口、设备清洗废水所依托的园区污水处理站排放口污染物执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准，其中生活污水排放口污染物氨氮、总磷，园区污水处理站排放口污染物氨氮排放执行《浙江省工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表1工业企业水污染间接排放限值。具体详见表1-1~2。

表 1-1 污水污染物排放标准（单位：mg/L,pH 值无量纲，粪大肠菌群数为个/L）

污染物	pH 值	悬浮物	化学需氧量	动植物油	五日生化需氧量	阴离子表面活性剂	粪大肠菌群数	
废水排放标准	GB 8978-1996	6-9	400	500	100	300	20	1000

表 1-2 污水污染物排放标准（单位：mg/L）

污染物	排放标准	氨氮	总磷
废水排放标准	DB 33/887-2013	35	8

### 2、噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的2类标准。具体详见表1-3。

表 1-3 厂界噪声执行标准

监测对象	项目	单位	限值	引用标准
厂界噪声	等效 A 声级	dB(A)	60（昼间） 50（夜间）	（GB12348-2008） 2类标准

表二 工程建设内容

### 1、项目基本情况

宁波仙健海嘉生物科技有限公司租用位于宁海县桃源街道兴海北路 1200 号的已建用房。本项目建筑面积约 586m<sup>2</sup>，总投资 1500 万元，主要从事海洋油脂微乳液的生产，建成后形成年产 100 吨海洋油脂微乳液建设项目。

企业于 2019 年 9 月委托浙江瀚邦环保科技有限公司编制完成《宁波仙健海嘉生物科技有限公司年产 100 吨海洋油脂微乳液建设项目环境影响报告表》，2019 年 9 月 30 日，宁波市生态环境局以甬环宁建〔2019〕208 号文件对该项目提出审批意见。

目前该工程项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。

### 2、地理位置

宁海县东邻象山县，南接三门县，西界天台、新昌，北毗奉化，地理位置优越。象山港横贯东北，三门湾瀛环于东南，海岸线长达 176km<sup>2</sup>，港区开阔，水深浪静，不淤不冻。象山港插入县境内，全县拥有沿海码头 4 座，航运通达国内各沿海港口及长江中下游城市。34 省道（甬临线）、38 省道（象西线）和 74 省道（盛宁线）贯穿境内，甬台温高速公路和甬台温铁路由北向南穿过宁海县，交通便利，离杭州 261km，南距临海 76km，温州 282km。

宁波仙健海嘉生物科技有限公司位于宁海县桃源街道兴海北路 1200 号。东侧为山体，南侧为 2 号楼，西侧为配电房，北侧为兴海北路，隔兴海北路为泉水社区（包括堂墙村、西洋村及职工宿舍）以及工业园区内企业。厂区平面图详见图 2-1，地理位置图详见图 2-2。

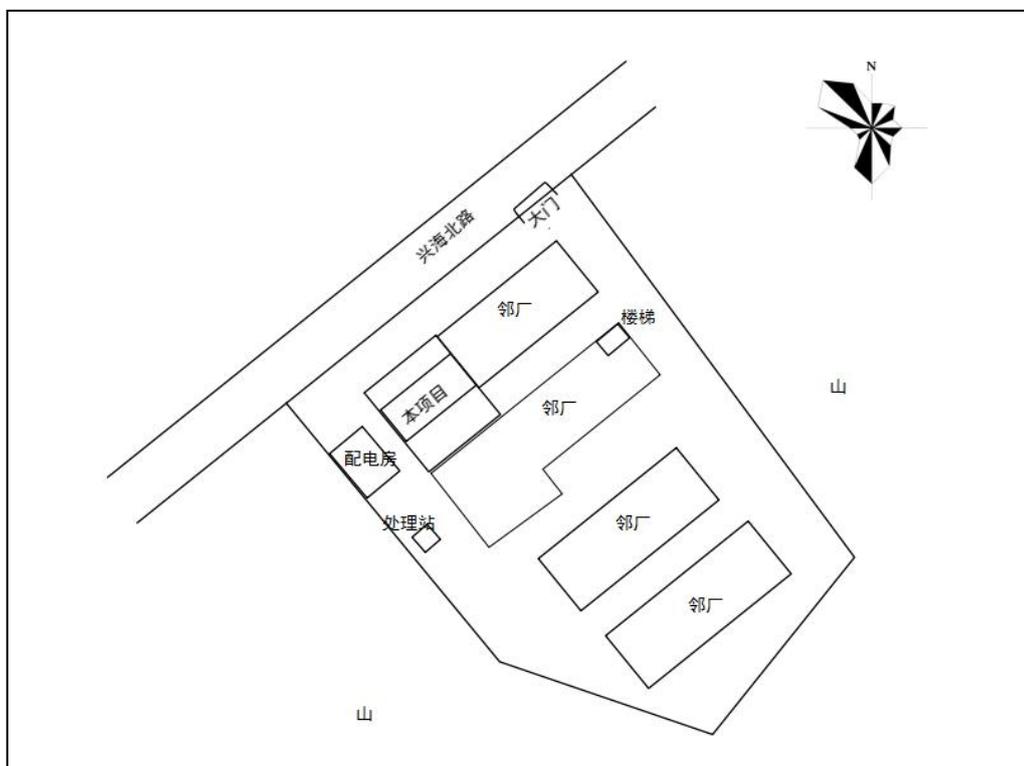


图 2-1 项目厂区平面图



图 2-2 项目地理位置图

### 3、建设内容和规模

本项目租用位于宁海县桃源街道兴海北路 1200 号的已建厂房，建筑面积约 586m<sup>2</sup>，建设年产 100 吨海洋油脂微乳液建设项目。项目检测内容与规模详见表 2-1。

表 2-1 项目生产内容与规模

产品名称	年产量	年运行时
海洋油脂微乳液	100 吨	2400h

### 4、主要生产设备详见表 2-2，主要原辅材详见表 2-3。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评审批数量	实际设备数量	备注
1	热水箱	1 台	1 台	-
2	油相罐	1 台	1 台	-
3	水相罐	1 台	1 台	-
4	初乳罐	1 台	1 台	-
5	周转罐 I	1 台	1 台	-
6	周转罐 II	1 台	1 台	-
7	半成品罐	1 台	1 台	-
8	成品罐	1 台	1 台	-
9	泵	1 台	1 台	-
10	离心泵	1 台	1 台	-
11	均质机	1 台	1 台	-
12	空压机	1 台	1 台	-
13	真空泵	2 台	2 台	-
14	液氮罐	1 台	1 台	-
15	纯水机	1 台	1 台	-
16	蒸汽发生器	1 台	1 台	-
17	旋转式安瓿水浴灭菌器	1 台	1 台	-
18	蠕动泵	1 台	1 台	-
19	灌装机	1 台	1 台	-
20	成品罐 200L	1 台	1 台	-
21	封箱机	1 台	1 台	-
22	水循环真空泵	1 台	1 台	-

续表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评审批数量	实际设备数量	备注
23	超声波清洗器	1 台	1 台	-
24	循环水浴槽	1 台	1 台	-
25	涡旋仪	1 台	1 台	-
26	涡旋混合器	1 台	1 台	-
27	离心机	1 台	1 台	-
28	置顶式搅拌器	1 台	1 台	-
29	磁力搅拌器	2 台	2 台	-
30	液相色谱仪	1 台	1 台	-
31	电热鼓风干燥箱	1 台	1 台	-
32	恒温水槽与水浴锅	1 台	1 台	-
33	箱式电阻炉	1 台	1 台	-
34	电加热套	2 个	2 个	-
35	立式压力蒸汽灭菌器	1 台	1 台	-
36	微生物培养箱	1 个	1 个	-
37	霉菌培养箱	1 个	1 个	-
38	超纯水机	1 台	1 台	-
39	移液枪	2 个	2 个	-
40	电导率仪	1 台	1 台	-

表 2-3 主要原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	环评中审批使用量	实际年使用量	备注
1	鱼油和藻油	1.25t/a	1.25t/a	-
2	藻油	1.25t/a	1.25t/a	-
3	维生素 E	0.01t/a	0.01t/a	-
4	果糖	3.5t/a	3.5t/a	-
5	磷脂	0.5t/a	0.5t/a	-
6	食用香料油	0.03t/a	0.03t/a	-
7	食用香精	0.025t/a	0.025t/a	-
8	纯化水	90t/a	90t/a	-

续表 2-3 主要原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	环评中审批使用量	实际年使用量	备注
9	无水硫酸钠	-	500g/a	供产品检验工 序使用，产品 质检
10	亚硝酸钠	-	250g/a	
11	氯化铵	-	50g/a	
12	磺胺	-	50g/a	
13	乙酸铵	-	50g/a	
14	海砂	-	500g/a	
15	葡萄糖	-	50g/a	
16	可溶性淀粉	-	100g/a	
17	氢氧化钠	-	500g/a	
18	碘化钾	-	500g/a	
19	甲基红	-	10g/a	
20	酚酞	-	10g/a	
21	溴百里香氛蓝	-	5g/a	
22	1-萘酚	-	10g/a	
23	N-(1-萘基)乙二胺盐酸盐	-	5g/a	
24	红色碘化汞	-	20g/a	
25	二苯胺	-	20g/a	
26	硫代乙酰胺	-	15g/a	
27	棕榈酸	-	20g/a	
28	无水乙醇	-	2.5L/a	
29	甲醇	-	0.5L/a	
30	异丙醇	-	2.5L/a	
31	石油醚	-	5L/a	
32	四氢呋喃	-	0.5L/a	
33	95%乙醇	-	5L/a	
34	75%乙醇	-	2.5L/a	
35	异辛烷	-	2.5L/a	
36	环乙烷	-	0.5L/a	
37	韦氏试剂	-	0.5L/a	

续表 2-3 主要原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	环评中审批使用量	实际年使用量	备注
38	冰乙酸	-	5L/a	供产品检验工序使用，产品质检
39	三氯甲烷	-	5L/a	
40	甲苯	-	0.5L/a	
41	高锰酸钾	-	500g/a	
42	乙醚	-	2.5L/a	
43	硫酸	-	0.5L/a	
44	盐酸	-	0.5L/a	
45	丙酮	-	2L/a	
46	硝酸铅	-	20g/a	
47	硝酸	-	0.2L/a	
48	硝酸钾	-	20g/a	

5、主要生产流程图详见图 2-3。

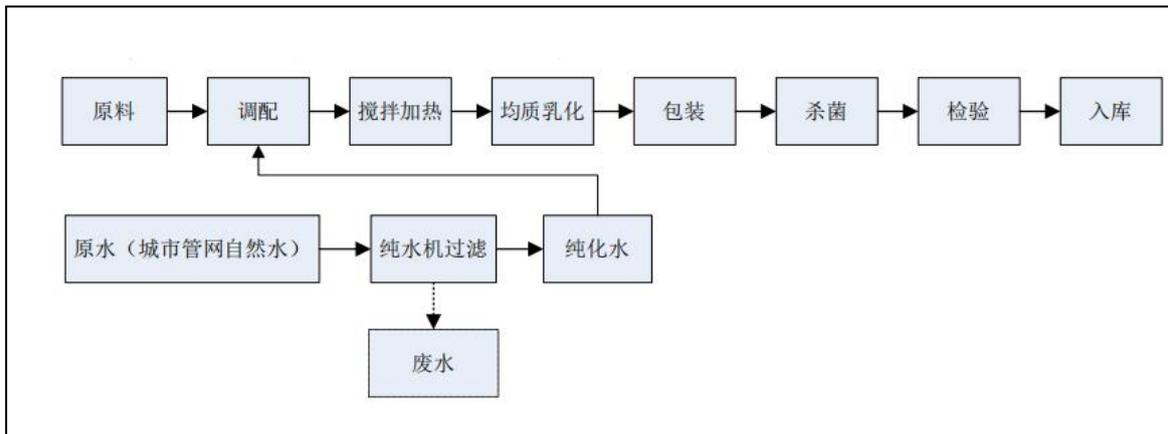


图 2-3 生产工艺流程图

工艺流程简介：

自然水经纯水机过滤获得纯化水与原料（鱼油和藻油、维生素 E、果糖、磷脂、食用香料油、食用香精）按所需配比进行调配，然后通过油相罐、水相罐、初乳罐、周转罐进行充分搅拌后通过热水箱进行加热（电加热，加热温度 60℃），再经均质机进行均质乳化后进行包装，包装后通过灭菌器进行杀菌处理，最后检验合格后即为成品。

本项目为单纯混配，不会产生聚合等其他反应。

6、主要产污环节

(1) 废水：主要为生活污水和设备清洗废水。

(2) 噪声：主要来自各生产设备运行时产生的噪声。

(3) 固废：主要废包装材料、实验室废液、废包装容器、废一次性用品、生活垃圾。

#### **7、项目变动情况**

对照环评批复，本项目实际建设内容、生产工艺、污染防治措施与环评批复基本一致，无重大变动。

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水

本项目废水主要为生活污水和设备清洗废水。废水来源及处理方式见表 3-1，废水处理工艺流程详见图 3-1。

表 3-1 废水来源及处理方式一览表

污水来源	污染物	排放方式	处理设施	排放去向
生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	间歇	化粪池	纳管
设备清洗废水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、粪大肠菌群	间歇	园区污水处理站	纳管

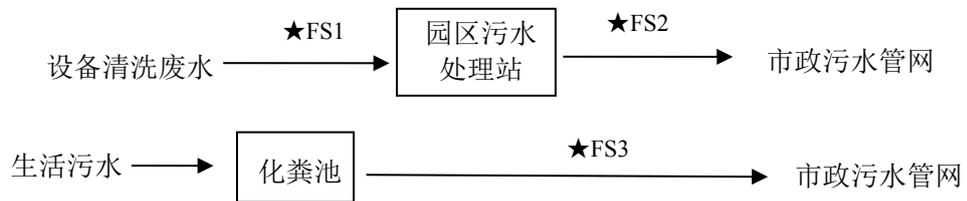


图 3-1 废水处理工艺流程图 (★-废水监测点)

2、噪声

本项目噪声主要来自各生产设备运行时产生的噪声，通过关闭门窗等方式来减震降噪。

3、固体废物

本项目的固体废物主要来源产生情况见表 3-2:

表 3-2 固体废弃物产生及排放情况

序号	种类(名称)	产生工序	属性	实际全年产生量(t/a)	利用处置方式及去向
1	废包装材料	原料使用	一般固废	0.1	收集后外售
2	实验室废液	成品检验	危险废物	0.45	委托宁波市北仑环保固废处置有限公司处置
3	废包装容器	成品检验	危险废物	0.05	
4	废一次性用品	成品检验	危险废物	0.1	
5	生活垃圾	员工生活	一般固废	1.8	由环卫部门统一收集处理

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

### 1、建设项目环境影响报告表

废水：设备清洗废水经园区污水处理系统预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准（氨氮参照执行《浙江省工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013））后纳管排放，最终由宁海县城北污水处理厂集中处理后排放；纯水制作后的浓水作为清下水排入下水道；生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准（氨氮参照执行《浙江省工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013））后纳管排放。

固废：废包装材料收集暂存后外售；生活垃圾委托环卫部门清运处理。

噪声：设备选用低噪声型号；合理布置生产区域，将高噪声生产设备尽量靠近厂房中部布置；加强设备维护，保持其良好的运行效果。

### 2、关于《宁波仙健海嘉生物科技有限公司年产 100 吨海洋油脂微乳液建设项目》的审批意见甬环宁建（2019）208 号

同意你单位在宁海县桃源街道兴海北路 1200 号厂房内建设年产 100 吨海洋油脂微乳液项目。该项目总投资 1500 万元，其中环保投资 3 万元，租赁面积 586 平方米。《环评报告表》经批复后可作为该项目日常运行管理的环境保护依据。

该项目设备清洗废水经园区污水处理系统处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准（氨氮执行《浙江省工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013））后，汇同经预处理的生活污水排入市政污水管网，经宁海县城北污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准标后排放。

该项目产生的一般固废按资源化、无害化处置。

加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环境保护措施。项目建成后，须按规定程序开展竣工环境保护验收。验收合格后，该项目方可正式投入生产。

### 3、本项目三同时落实情况

环评批复及审批意见及实际落实情况详见表 4-1：

表 4-1 环评批复及实际情况对照表

环评批复情况	实际落实情况
<p>同意你单位在宁海县桃源街道兴海北路 1200 号厂房内建设年产 100 吨海洋油脂微乳液项目。该项目总投资 1500 万元，其中环保投资 3 万元，租赁面积 586 平方米。《环评报告表》经批复后可作为该项目日常运行管理的环境保护依据。</p>	<p>本项目位于宁海县桃源街道兴海北路 1200 号，总投资 1500 万元，其中环保投资 3 万元，用地面积 586 平方米。项目建成后形成年产 100 吨海洋油脂微乳液建设项目。</p>
<p>该项目设备清洗废水经园区污水处理系统处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准（氨氮执行《浙江省工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013））后，汇同经预处理的生活污水排入市政污水管网，经宁海县城北污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准标后排放。</p>	<p>本项目废水主要为纯水制作后的浓水、生活污水和设备清洗废水。纯水制作后的浓水作为清下水排入下水道；生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网、设备清洗废水经园区污水处理站处理后纳入市政污水管网，最终至宁海县城北污水处理厂处理后排放。生活污水排放口、设备清洗废水所依托的园区污水处理站排放口污染物符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，其中生活污水排放口污染物氨氮、总磷，园区污水处理站排放口污染物氨氮排放符合《浙江省工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 工业企业水污染间接排放限值。</p>
<p>该项目产生的一般固废按资源化、无害化处置。</p>	<p>本项目废包装材料收集暂存后外售；实验室废液、废包装容器、废一次性用品委托宁波市北仑环保固废处置有限公司处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。</p>
<p>加强内部管理，合理布局厂房，选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。</p>	<p>本项目厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、 监测分析方法

表 5-1 监测分析方法一览表

类别	项目名称	方法依据
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986
	悬浮物	水质 悬浮物测定 重量法 GB/T 11901-1989
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度 GB/T 7494-1987
	粪大肠菌群	水质 粪大肠菌群的测定 多管发酵法 HJ 347.2-2018
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

2、 质量控制与质量保证

(1) 环保设施竣工验收现场监测，按规定满足相应的工况条，否则负责验收监测的单位立即停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因予以详细说明。

(3) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(4) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。

(5) 参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗。

(6) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期的声级计。

(8) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按照国家标准和技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六 验收监测内容

1、废水

项目废水监测内容及频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测内容及频次

污染物名称	监测点位	监测因子	监测频次
设备清洗废水	设备清洗废水所依托的园区污水处理站处理设施进出口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、粪大肠菌群	4 次/天，共 2 天
生活污水	生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油类	4 次/天，共 2 天

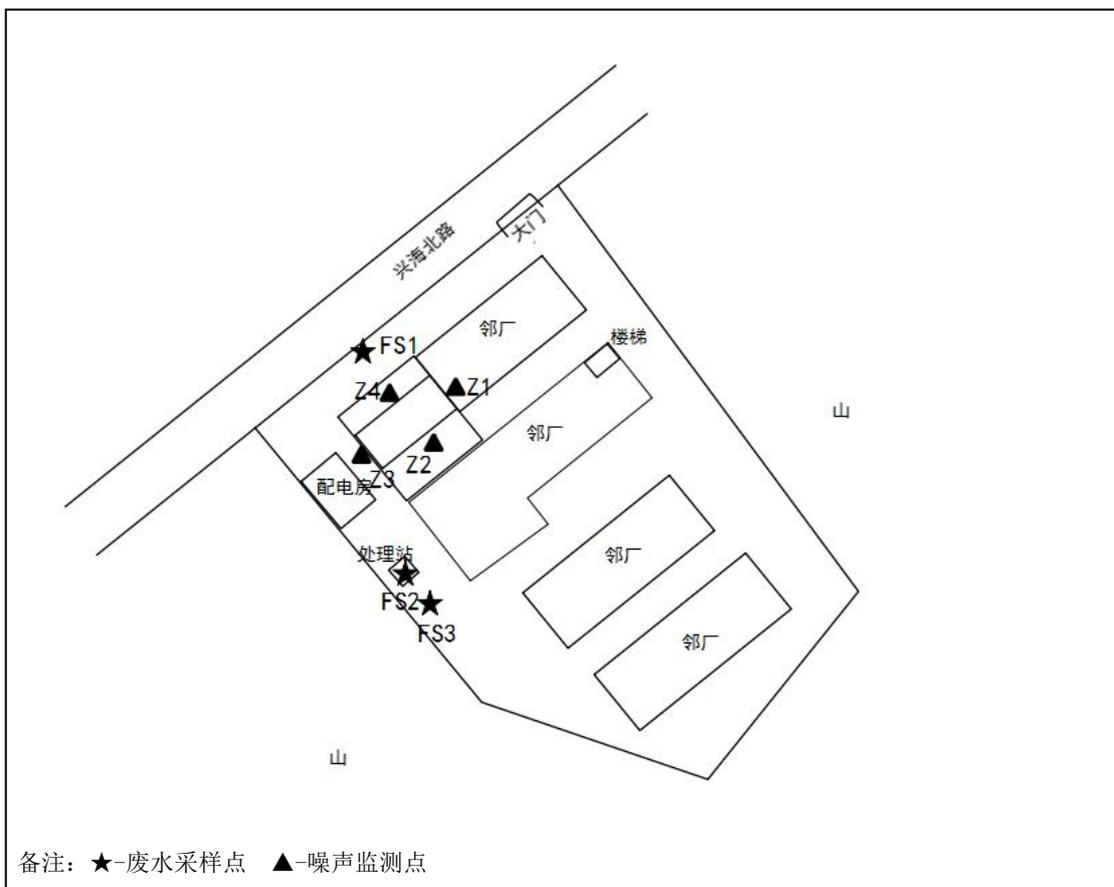
2、厂界噪声监测

在厂界布设 4 个监测点位，在厂界围墙外 1 米处，传声器位置高于墙体并指向声源处，监测 2 天，昼间 1 次。噪声监测内容见表 6-2。

表 6-2 监测内容及监测频次

污染物名称	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界四周各设 1 个监测点位	昼间 1 次，共 2 天

3、监测点位布置图



表七 生产工况及验收监测结果

1、生产工况

验收监测期间，依据建设项目相应产品在监测期间实际产量的工况记录方法，宁波仙健海嘉生物科技有限公司年产 100 吨海洋油脂微乳液建设项目的实际运行工况符合国家对建设项目环境保护设施竣工验收监测工况要求，且各项环保设施运行正常，具体生产工况情况如表 7-1 所示。

表 7-1 建设项目生产工况情况表

序号	产品名称	监测期间产量				设计年产量	实际年产量
		2020.04.10		2020.04.11			
		产量	负荷	产量	负荷		
1	海洋油脂微乳液	0.28 吨	84%	0.27 吨	81%	100 吨/年	100 吨/年

注：日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数，年工作时间 300 天。

验收监测结果：

1、废水监测

验收监测期间，本项目设备清洗废水所依托的园区污水处理站处理设施排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、粪大肠菌群排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准；生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，其中生活污水排放口污染物氨氮、总磷，园区污水处理站排放口污染物氨氮排放浓度最大日均值均符合《浙江省工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 工业企业水污染间接排放限值。具体监测结果见表 7-2~3。

表 7-2 设备清洗废水监测结果（单位：除 pH 值无量纲，粪大肠菌群 MPN/L，其余为 mg/L）

监测点位	监测日期	监测频次	监测项目						
			pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量	阴离子表面活性剂	粪大肠菌群
园区污水处理站处理设施进口 FS2	2020.04.10	1	7.07	106	600	3.89	214	0.984	4.0×10 <sup>3</sup>
		2	7.53	136	626	3.12	208	1.212	2.0×10 <sup>3</sup>
		3	6.57	94	594	2.97	202	1.122	4.0×10 <sup>3</sup>
		4	7.41	124	612	3.69	189	1.274	6.0×10 <sup>3</sup>
	日均值（范围）		<b>6.57~7.53</b>	<b>115</b>	<b>608</b>	<b>3.42</b>	<b>203</b>	<b>1.148</b>	-
	2020.04.11	1	7.35	110	686	2.99	204	0.960	4.0×10 <sup>3</sup>
		2	7.27	132	658	2.67	206	0.914	6.0×10 <sup>3</sup>
		3	7.46	90	635	2.41	180	0.751	5.0×10 <sup>3</sup>
		4	7.69	122	605	3.45	200	1.032	2.0×10 <sup>3</sup>
	日均值（范围）		<b>7.27~7.69</b>	<b>114</b>	<b>646</b>	<b>2.88</b>	<b>198</b>	<b>0.914</b>	-

续表 7-2 设备清洗废水监测结果（单位：除 pH 值无量纲，粪大肠菌群 MPN/L，其余为 mg/L）

监测点位	监测日期	监测频次	监测项目						
			pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量	阴离子表面活性剂	粪大肠菌群
园区污水处理站处理设施出口 FS3	2020.04.10	1	6.67	24	120	0.186	14.8	0.077	1.3×10 <sup>2</sup>
		2	7.04	31	107	0.269	15.6	0.105	1.1×10 <sup>2</sup>
		3	7.09	36	87	0.260	12.9	0.088	2.2×10 <sup>2</sup>
		4	7.16	21	98	0.184	13.9	0.056	1.7×10 <sup>2</sup>
	日均值（范围）		<b>6.67~7.16</b>	<b>28</b>	<b>103</b>	<b>0.225</b>	<b>14.3</b>	<b>0.082</b>	-
	2020.04.11	1	7.02	28	62	0.190	14.8	0.078	2.0×10 <sup>2</sup>
		2	7.13	26	87	0.312	15.6	0.122	4.0×10 <sup>2</sup>
		3	6.78	34	93	0.245	12.8	0.151	2.0×10 <sup>2</sup>
		4	6.88	18	103	0.208	14.3	0.076	2.0×10 <sup>2</sup>
	日均值（范围）		<b>6.78~7.13</b>	<b>26</b>	<b>86</b>	<b>0.239</b>	<b>14.4</b>	<b>0.107</b>	-
最大日均值（范围）			<b>6.67~7.16</b>	<b>28</b>	<b>103</b>	<b>0.239</b>	<b>14.4</b>	<b>0.107</b>	-
标准限值			<b>6~9</b>	<b>400</b>	<b>500</b>	<b>35</b>	<b>300</b>	<b>20</b>	<b>1000</b>
是否符合			符合	符合	符合	符合	符合	符合	

执行标准：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准；氨氮执行《浙江省工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 工业企业水污染间接排放限值。

表 7-3 生活污水监测结果（单位：除 pH 值无量纲，其余为 mg/L）

监测点位	监测日期	监测频次	监测项目					
			pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	动植物油
生活污水排放口 FS1	2020.04.10	1	7.54	210	124	5.38	1.01	3.47
		2	7.79	170	156	4.43	1.25	2.53
		3	7.57	195	146	4.18	1.44	1.94
		4	7.88	240	192	5.00	0.90	3.62
	日均值（范围）		<b>7.54~7.88</b>	<b>204</b>	<b>154</b>	<b>4.75</b>	<b>1.15</b>	<b>2.89</b>
	2020.04.11	1	7.61	220	127	4.61	1.04	5.13
		2	7.44	280	131	4.28	0.86	4.31
		3	7.87	250	165	5.40	1.16	3.87
		4	7.68	185	187	4.18	1.35	3.44
	日均值（范围）		<b>7.44~7.87</b>	<b>234</b>	<b>152</b>	<b>4.62</b>	<b>1.10</b>	<b>4.19</b>
最大日均值（范围）		<b>7.44~7.88</b>	<b>234</b>	<b>154</b>	<b>4.75</b>	<b>1.15</b>	<b>4.19</b>	
标准限值		<b>6~9</b>	<b>400</b>	<b>500</b>	<b>35</b>	<b>8</b>	<b>100</b>	
是否符合		符合	符合	符合	符合	符合	符合	

执行标准：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷执行《浙江省工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 工业企业水污染间接排放限值。

## 2、噪声

验收监测期间，本项目厂界四周昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，具体监测结果见表 7-4。

表 7-4 厂界噪声监测结果

监测点位	监测日期	昼间 Leq dB (A)	
		测量时间	测量结果
厂界东侧 (Z1)	2020.04.10	08:47-08:48	56.3
厂界南侧 (Z2)		08:53-08:54	58.3
厂界西侧 (Z3)		08:58-08:59	53.0
厂界北侧 (Z4)		09:04-09:05	47.7
监测时气象条件		天气晴，风速<5m/s	
厂界东侧 (Z1)	2020.04.11	08:56-08:57	56.9
厂界南侧 (Z2)		09:02-09:03	58.9
厂界西侧 (Z3)		09:09-09:10	52.5
厂界北侧 (Z4)		09:14-09:15	48.4
监测时气象条件		天气晴，风速<5m/s	
标准限值		60dB (A)	
执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准。			

注：表 7-2~4 中监测数据引自检测报告（YLE20200069）。

## 3、总量控制要求

本项目批复中无总量控制要求。

表八 验收监测结论

## 1、结论

### (1) 废水监测结果达标排放情况

验收监测期间，本项目设备清洗废水所依托的园区污水处理站处理设施排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、粪大肠菌群排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准；生活污水排放口污染物 pH 值（范围）、悬浮物、化学需氧量、动植物油排放浓度最大日均值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，其中生活污水排放口污染物氨氮、总磷，园区污水处理站排放口污染物氨氮排放浓度最大日均值均符合《浙江省工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 工业企业水污染间接排放限值。

### (2) 厂界噪声监测结果达标排放情况

验收监测期间，本项目厂界四周昼间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

### (3) 固体废物排放情况

废包装材料收集暂存后外售；实验室废液、废包装容器、废一次性用品委托宁波市北仑环保固废处置有限公司处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。

## 2、总结论

综上所述，宁波仙健海嘉生物科技有限公司年产 100 吨海洋油脂微乳液建设项目在建设过程中严格执行竣工环保“三同时”制度，验收资料齐全，环保污染防治措施基本落实，监测报告中各项污染物指标均达到相应的排放标准及相关环境标准，符合竣工环境保护验收的相关要求。

## 3、建议

(1) 加强对废水治理设施的维护、管理及正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	宁波仙健海嘉生物科技有限公司年产 100 吨海洋油脂微乳液建设项目				项目代码	-			建设地点	宁海县桃源街道兴海北路 1200 号			
	行业类别（分类管理名录）	C1529 茶饮料及其他饮料制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 迁建							
	设计生产能力	年产 100 吨海洋油脂微乳液				实际生产能力	同设计生产能力			环评单位	浙江瀚邦环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	宁波市生态环境局				审批文号	甬环宁建〔2019〕208 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2019.10				竣工日期	2020.03			排污许可证申领时间	-			
	环保设施设计单位	-				环保设施施工单位	-			本工程排污许可证编号	-			
	验收单位	宁波市甬蓝检测有限公司				环保设施监测单位	宁波市甬蓝检测有限公司			验收监测时工况	正常			
	投资总概算（万元）	1500				环保投资总概算（万元）	3			所占比例（%）	0.2			
	实际总投资（万元）	1500				实际环保投资（万元）	3			所占比例（%）	0.2			
	废水治理（万元）	1.5	废气治理（万元）	0	噪声治理（万元）	1	固体废物治理（万元）	0.5		绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	0	
新增废水处理设施能力	-				新增废气处理设施能力	-			年平均工作时	2400h				
运营单位	宁波仙健海嘉生物科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				-			验收时间	2020.04	
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升